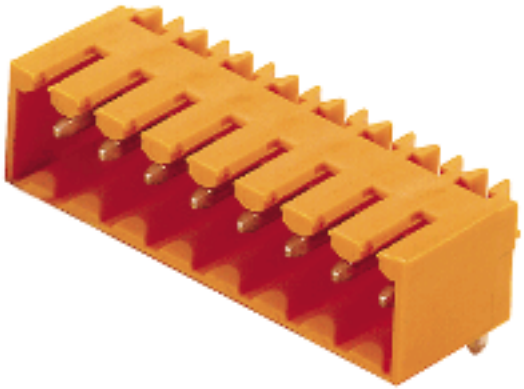
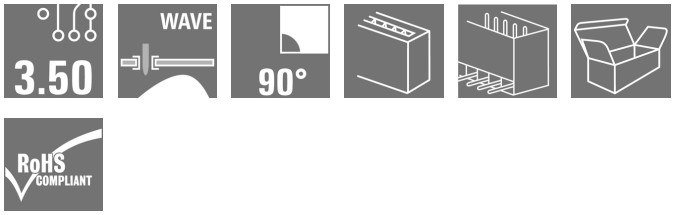
OMNIMATE Jel - BL/SL 3.50 sorozat
SL 3.50/07/90G 4.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com





Tűs érintkezősorok hullámforrasztáshoz 3,50 mm-es osztással

- A dugaszolási irány párhuzamos (90°), egyenes 180° vagy dőlt (135°) a NYÁK-hoz viszonyítva
- Ház változat: peremes aljzat (F)
- Kartondobozba csomagolva (BX)
- Tűs érintkezősor, kódolható

Általános rendelési adatok

Típus	SL 3.50/07/90G 4.5SN BK BX
Rendelési szám	1615450000
Verzió	NYÁK dugaszoló csatlakozó, tűs érintkezősor, Oldalt zárt, THT-forrasztott csatlakozás, 3.50 mm, Pólusszám: 7, 90°, Forrasztótüske hossza (l): 4.5 mm, ónozott, fekete, Doboz
GTIN (EAN)	4008190055578
Menny.	50 Stück
Termékadatok	IEC: / 17 A UL: 300 V / 10 A
Csomagolás	Doboz

A létrehozás dátuma 2019. július 25. 18:08:28 CEST

OMNIMATE Jel - BL/SL 3.50 sorozat
SL 3.50/07/90G 4.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Műszaki adatok

Méretek és tömegek

Szélesség	25,9 mm	Szélesség (coll)	1,02 inch
Magasság	12 mm	Magasság (coll)	0,472 inch
Legalacsonyabb változat magassága	7,5 mm	Mélység	11,1 mm
Mélység (coll)	0,437 inch	Nettó tömeg	2,3 g

Rendszerspecifikációk

Termékcsalád	OMNIMATE Jel - BL/SL 3.50 sorozat	Csatlakozás típusa	Áramköri lap csatlakozás
Felszerelés NYÁK-ra	THT-forrasztott csatlakozás	Osztás, mm (P)	3,5 mm
Osztás, inch (P)	0,138 inch	Kimenő könyök	90°
Pólusszám	7	Forrasztótüskék száma pólusonként	1
Forrasztótüske hossza (l)	4,5 mm	Forrasztótüske tűrése	+0,1 / -0,3 mm
Tolerance of solder pin position	± 0.1 mm	Forrasztótüske méretei	d = 1,2 mm, Nyolcszögletű
Forrasztótüske méretei=d Tűrés	0 / -0,03 mm	Forrasztószem furatátmérője (D)	1,4 mm
Forrasztószem furatátmérőjének tűrése (D)	+ 0,1 mm	L1, mm	21 mm
L1, inch	0,827 inch	Sorok száma	1
Érintkezősorok száma	1	Érintésvédelem a DIN VDE 57 106 szerint	Kézfejjel történő megérintéstől védett
Érintésvédelem a DIN VDE 0470 szerint	IP 10	Térfogati ellenállás	6,00 mΩ
Kódolható	Igen	Dugaszolási ciklusok	25
Dugaszolási erő/pólus, max.	10 N	Húzóerő / pólus, max.	10 N

Anyagjellemzők

Szigetelőanyag	PBT	Szín	fekete
Színskála (hasonló)	RAL 9011	Szigetelőanyag csoport	IIIa
CTI	≥ 200	Szigetelés erőssége	≥ 10^8 Ω
UL 94 éghetőségi osztály	V-0	GWFI	960 °C
Érintkező alapanyaga	CuSn	Érintkező anyaga	CuSn
Érintkező felület	ónozott	Forrasztott csatlakozás rétegének felépítése	2-4 µm Ni / 5-8 µm Sn fényes
Dugó érintkező rétegének felépítése	2-4 undefined Ni / 5-8 undefined Sn fényes	Tárolási hőmérséklet, min.	-25 °C
Tárolási hőmérséklet, max.	55 °C	Max. relatív páratartalom tárolás közben	80 %
Üzemi hőmérséklet, min.	-50 °C	Üzemi hőmérséklet, max.	100 °C
Hőmérsékleti tartomány, telepítés, min.	-30 °C	Hőmérsékleti tartomány, telepítés, max.	100 °C

Névleges adatok IEC szerint

szabvány szerint tesztelve	IEC 60664-1, IEC 61984	Névleges áram, min. pólusszám (Tu=20 °C)	17 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=20 °C)	12 A	Névleges áram, min. pólusszám (Tu=40°C)	14,5 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=40°C)	10 A		

Csomagolás

Csomagolás	Doboz	VPE hosszúság	37 mm
VPE szélesség	89 mm	VPE magasság	97 mm

OMNIMATE Jel - BL/SL 3.50 sorozat
SL 3.50/07/90G 4.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Műszaki adatok

CSA névleges adatok

Intézet (CSA)		Tanúsítvány száma (CSA)	12400-313
Névleges feszültség (B felhasználási csoport / CSA)	300 V	Névleges feszültség (D felhasználási csoport / CSA)	300 V
Névleges áram (B felhasználási csoport / CSA)	10 A	Névleges áram (D felhasználási csoport / CSA)	10 A
Hivatkozás a tanúsítási értékekre	A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt.		

UL 1059 névleges adatok

Intézet (UR)		Tanúsítvány száma (UR)	E60693
Névleges feszültség (B felhasználási csoport / UL 1059)	300 V	Névleges feszültség (D felhasználási csoport / UL 1059)	300 V
Névleges áram (B felhasználási csoport/ UL 1059)	10 A	Névleges áram (D felhasználási csoport/ UL 1059)	10 A
Hivatkozás a tanúsítási értékekre	A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt.		

Besorolások

ETIM 3.0	EC001284	ETIM 4.0	EC002637
ETIM 5.0	EC002637	ETIM 6.0	EC002637
UNSPSC	30-21-18-10	eClass 5.1	27-26-07-04
eClass 6.2	27-26-07-04	eClass 7.1	27-44-04-02
eClass 8.1	27-44-04-02	eClass 9.0	27-44-04-02
eClass 9.1	27-44-04-02		

Megjegyzések

Megjegyzések	• Más színek külön kérésre • Aranyozott érintkező felület külön kérésre • A névleges áram a névleges keresztmetszettől és a minimális pólusszámtól függ. • P a rajzon = osztás • A névleges adatok kizárólag magától a komponenstől függenek. A más komponensek felé érvényes hézagokat és kúszóutakat a vonatkozó alkalmazási szabvány szerint kell tervezni.
IPC megfelelőség	A termékek fejlesztése, gyártása és szállítása a nemzetközileg elismert IPC-A-610 szabvány „megengedhető" kategóriája szerint történt. A termékekkel kapcsolatos további követelményeket kérésre kiértékeljük.

OMNIMATE Jel - BL/SL 3.50 sorozat
SL 3.50/07/90G 4.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Műszaki adatok

Jóváhagyások

Jóváhagyások	
ROHS	Megfelel

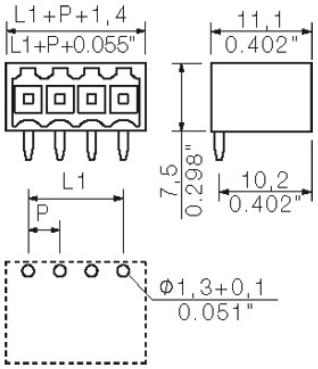
Letöltések

Brochure/Catalogue	FL DRIVES EN FL DRIVES DE
Engineering Data	STEP

OMNIMATE Jel - BL/SL 3.50 sorozat
SL 3.50/07/90G 4.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Rajzok

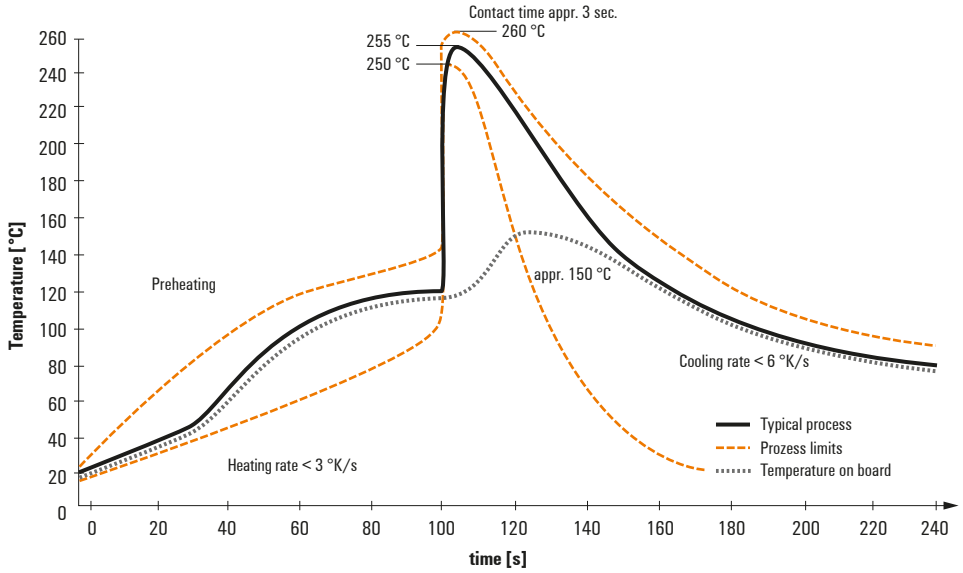


Wave Solder Profile

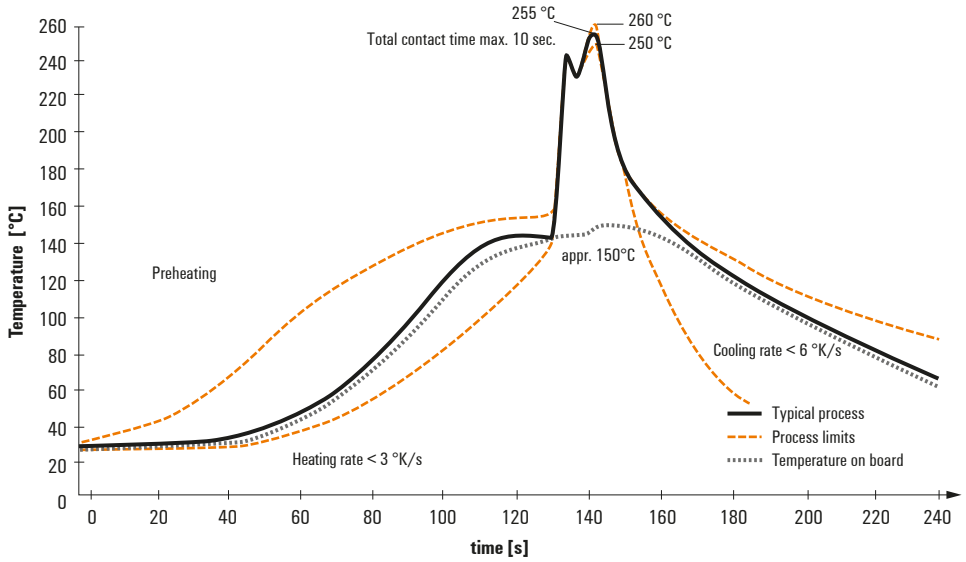
Recommended wave solderding profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:
- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.