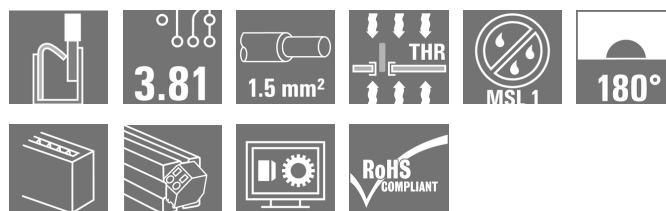


OMNIMATE Signal - sorozat LSF LSF-SMT 3.81/10/180 3.5SN BK TU

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Product image



A kép illusztráció

NYÁK-kapocs teljesen automatizált szereléshez és reflow-forrasztáshoz (SMT), PUSH-IN csatlakozórendszerrel. A vezeték behelyezése és a csúszka működtetése azonos irányban történik (FENT). Dobozban vagy dobra csévéltekercsben. 1,5 mm-re vagy 3,5 mm-re optimalizált tűskehossz.

Általános rendelési adatok

Típus	LSF-SMT 3.81/10/180 3.5SN BK TU
Rendelési szám	1825880000
Verzió	Nyomatott áramköri panel csatlakozók, 3.81 mm, Pólusszám: 10, 180°, Forrasztótűske hossza (l): 3.5 mm, fekete, PUSH IN, Rögzítési tartomány, névleges csatlakozás, max.: 1.5 mm², Tube
GTIN (EAN)	4032248328598
Menny.	14 Stück
Termékadatok	IEC: 320 V / 17.5 A / 0.2 - 1.5 mm² UL: 300 V / 12 A / AWG 28 - AWG 14
Csomagolás	Tube

OMNIMATE Signal - sorozat LSF

LSF-SMT 3.81/10/180 3.5SN BK TU

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Műszaki adatok

Méretetek és tömegek

Szélesség	38,49 mm	Szélesség (coll)	1,515 inch
Magasság	17,5 mm	Magasság (coll)	0,689 inch
Legalacsonyabb változat magassága	14 mm	Mélység	7,8 mm
Mélység (coll)	0,307 inch	Nettó tömeg	8,071 g

Anyagjellemzők

Szigetelőanyag	LCP GF	Szín	fekete
A működési elemek színe	fehér	Működési elemek anyaga	PPA GF
Színskála (használt)	RAL 9011	Szigetelőanyag csoport	IIIa
CTI	≥ 175	Szigetelés erőssége	≥ 10 ⁸ Ω
Moisture Level (MSL)	1	UL 94 éghetőségi osztály	V-0
Érintkező anyaga	Cu-ötv	Forrasztott csatlakozás rétegének felépítése	4-6 µm Sn matt
Tárolási hőmérséklet, min.	-25 °C	Tárolási hőmérséklet, max.	55 °C
Max. relatív páratartalom tárolás közben	80 %	Üzemi hőmérséklet, min.	-50 °C
Üzemi hőmérséklet, max.	120 °C	Hőmérsékleti tartomány, telepítés, max.	-30 °C
Hőmérsékleti tartomány, telepítés, max.	120 °C		

Névleges adatok IEC szerint

szabvány szerint tesztelve	IEC 60664-1, IEC 61984	Névleges áram, min. pólusszám (Tu=20 °C)	17,5 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=20 °C)	16 A	Névleges áram, min. pólusszám (Tu=40 °C)	17,5 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=40 °C)	14 A	Névleges feszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	320 V
Névleges feszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	160 V	Névleges feszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	160 V
Névleges lökőfeszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	2,5 kV	Névleges lökőfeszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	2,5 kV
Névleges lökőfeszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyeződés mértékéhez	2,5 kV	Rövid idejű határáram ellenállás	3 x 1s mit 80 A

Csomagolás

Csomagolás	Tube	VPE hosszúság	15 mm
VPE szélesség	20 mm	VPE magasság	555 mm
Felületi ellenállás	Rs = 10 ⁹ - 10 ¹² Ω		

OMNIMATE Signal - sorozat LSF

LSF-SMT 3.81/10/180 3.5SN BK TU

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmüller.com

Műszaki adatok

Rendszerparaméterek

Termékcsalád	OMNIMATE Signal - sorozat LSF	Vezetécsatlakozás-technika	PUSH IN
Felszerelés NYÁK-ra	THT/THR-forrasztott csatlakozással	Vezeték kimeneti irány	180°
Osztás, mm (P)	3,81 mm	Osztás, inch (P)	0,15 inch
Pólusszám	10	Az ügyfél szereli fel	Nem
Forrasztótűske hossza (l)	3,5 mm	Forrasztótűske tűrése	+0,1 / -0,3 mm
Forrasztótűske méretei	0,35 x 0,8 mm	Forrasztótűske méretei=d Tűrés	0 / -0,1 mm
Forrasztószem furatátmérője (D)	1,1 mm	Forrasztószem furatátmérőjének tűrése (D)	+ 0,1 mm
Forrasztótűskék száma pólusonként	2	Csupaszolási hossz	8 mm
L1, mm	34,29 mm	L1, inch	1,35 inch
Érintésvédelem a DIN VDE 0470 szerint	IP 20	Érintésvédelem a DIN VDE 57 106 szerint	Ujjak számára biztonságos
Térfigatati ellenállás	1,60 mΩ		

Csatlakoztatható vezetékek

Rögzítési tartomány, névleges csatlakozás, min.	0,13 mm ²		
Rögzítési tartomány, névleges csatlakozás, max.	1,5 mm ²		
Vezeték csatlakozási keresztmetszet AWG, min.	AWG 28		
Vezeték csatlakozási keresztmetszet AWG, max.	AWG 14		
Tömör, min. H05(07) V-U	0,2 mm ²		
Tömör, max. H05(07) V-U	1,5 mm ²		
Flexibilis, min. H05(07) V-K	0,2 mm ²		
Flexibilis, max. H05(07) V-K	1,5 mm ²		
műanyag galléros érvéghüvellyel, DIN 46228 pt 4, min.	0,25 mm ²		
műanyag galléros érvéghüvellyel, DIN 46228 pt 4, max.	0,75 mm ²		
érvéghüvellyel, DIN 46228 pt 1, min.	0,25 mm ²		
érvéghüvellyel, DIN 46228 pt 1, max.	1,5 mm ²		
Rögzíthető vezetékek	Vezetécsatlakozás keresztmetszete	Típus	finom huzalozás
		névleges	0,25 mm ²
	AEH	Csupaszolási hossz	névleges 10 mm
		Típus	finom huzalozás
	Vezetécsatlakozás keresztmetszete	névleges	0,34 mm ²
		Csupaszolási hossz	névleges 10 mm
	AEH	Típus	finom huzalozás
		névleges	0,5 mm ²
	Vezetécsatlakozás keresztmetszete	Csupaszolási hossz	névleges 10 mm
		Típus	finom huzalozás
	AEH	névleges	0,75 mm ²
		Csupaszolási hossz	névleges 10 mm
Max. rögzítési tartomány	Vezetécsatlakozás keresztmetszete	Típus	finom huzalozás
		névleges	1,5 mm ²
	AEH	Csupaszolási hossz	névleges 7 mm
		Típus	finom huzalozás

OMNIMATE Signal - sorozat LSF
LSF-SMT 3.81/10/180 3.5SN BK TU

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Műszaki adatok**CSA névleges adatok**

Intézet (CSA)



Tanúsítvány száma (CSA)

200039-1664286

Névleges feszültség (B felhasználási csoport / CSA)	300 V
Névleges áram (B felhasználási csoport / CSA)	10 A
Vezeték keresztmetszet, AWG, min.	AWG 28
Hivatkozás a tanúsítási értékekre	A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt.

Névleges feszültség (D felhasználási csoport / CSA)	300 V
Névleges áram (D felhasználási csoport / CSA)	10 A
Vezeték keresztmetszet, AWG, max.	AWG 14

UL 1059 névleges adatok

Intézet (cURus)



Tanúsítvány száma (cURus)

E60693

Névleges feszültség (B felhasználási csoport / UL 1059)	300 V
Névleges áram (B felhasználási csoport / UL 1059)	12 A
Vezeték keresztmetszet, AWG, min.	AWG 28
Hivatkozás a tanúsítási értékekre	A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt.

Névleges feszültség (D felhasználási csoport / UL 1059)	300 V
Névleges áram (D felhasználási csoport / UL 1059)	10 A
Vezeték keresztmetszet, AWG, max.	AWG 14

Besorolások

ETIM 3.0	EC001284	ETIM 4.0	EC002643
ETIM 5.0	EC002643	ETIM 6.0	EC002643
UNSPSC	30-21-18-01	eClass 6.2	27-26-11-01
eClass 7.1	27-44-04-01	eClass 8.1	27-44-04-01
eClass 9.0	27-44-04-01	eClass 9.1	27-44-04-01

OMNIMATE Signal - sorozat LSF LSF-SMT 3.81/10/180 3.5SN BK TU

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmüller.com

Műszaki adatok

Megjegyzések

Megjegyzések	- További nyomógomb színek külön kérésre - Csúszka működtetéséhez szükséges erő max. 40 N - A névleges áram a névleges keresztmetszettől és a minimális pólusszámtól függ. - Érvéghüvely műanyag gallérral DIN 46228/4 - Érvéghüvely műanyag gallér nélkül, DIN 46228/1 - P a rajzon = osztás - A névleges adatok kizárólag magától a komponenstől függenek. A más komponensek felé érvényes hézagokat és kúszóutakat a vonatkozó alkalmazási szabvány szerint kell tervezni. „A” krimpelési alak ajánlott érvéghüvelyekhez PZ 6/5 krimpelő szerszámokkal, a legnagyobb méretű kábelekhez.
IPC megfelelés	A termékek fejlesztése, gyártása és szállítása a nemzetközileg elismert IPC-A-610 szabvány „megengedhető” kategóriája szerint történt. A termékekkel kapcsolatos további követelményeket kérésre kiértékeljük.

Jóváhagyások

Jóváhagyások



ROHS Megfelel

Letöltések

Approval/Certificate/Document of Conformity	Declaration of the Manufacturer
Brochure/Catalogue	FL DRIVES EN FL ANALO.SIGN.CONV. EN MB SMT EN FL DRIVES DE MB DEVICE MANUF. EN CAT 2 PORTFOLIOGUIDE EN FL BUILDING SAFETY EN FL APPL LED LIGHTING EN FL INDUSTR.CONTROLS EN FL MACHINE SAFETY EN FL HEATING ELECTR EN FL APPL INVERTER EN FL BASE STATION EN FL ELEVATOR EN FL POWER SUPPLY EN FL 72H SAMPLE SER EN PO OMNIMATE EN
Engineering Data	LSF-SMT.zip STEP STEP
Felületszerelési technológiákat bemutató tanulmány	Download Whitepaper
Tervezési adatok	EPLAN, WSCAD

A létrehozás dátuma 2019. július 25. 20:39:47 CEST

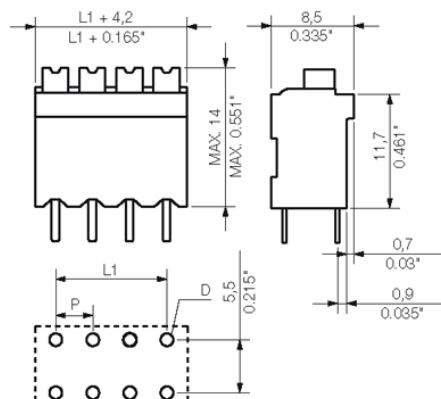
A katalógus állapota 19.07.2019 / A műszaki módosítások jogát fenntartjuk.

OMNIMATE Signal - sorozat LSF LSF-SMT 3.81/10/180 3.5SN BK TU

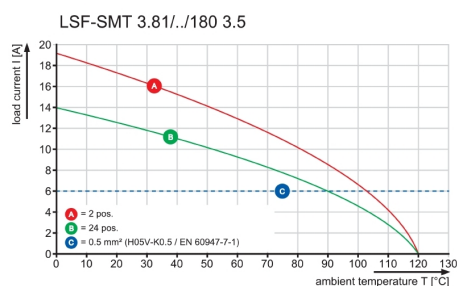
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Rajzok

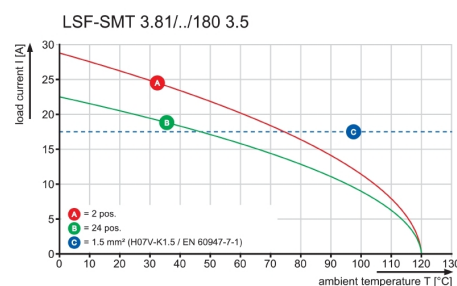
Dimensional drawing

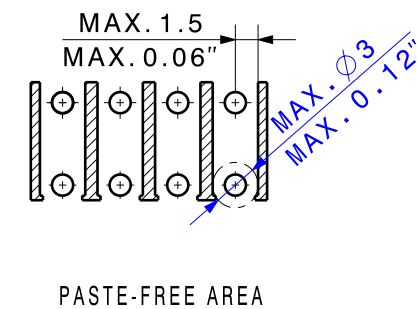
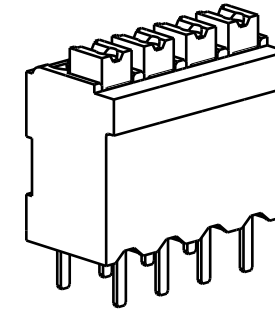
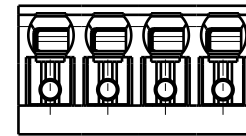


Graph



Graph





24	87.63	3,529
23	83.82	3,375
22	80.01	3,221
21	76.2	3,067
20	72.39	2,913
19	68.58	2,759
18	64.77	2,605
17	60.96	2,451
16	57.15	2,297
15	53.34	2,143
14	49.53	1,989
13	45.72	1,835
12	41.91	1,681
11	38.1	1,527
10	34.29	1,373
9	30.48	1,219
8	26.67	1,065
7	22.86	0,911
6	19.05	0,757
5	15.24	0,603
4	11.43	0,449
3	7.62	0,300
2	3.81	0,150
n	L1 [mm]	L1 [Inch]

 DIN ISO 2768-m	98688/5 23.10.17 HELIS_MA		01		Cat.no.: .		
	Modification				3 34084	15	
					Drawing no.	Issue no.	
		Date	Name	LSF-SMT .../.../180...TU LEITERPLATTENKLEMME PCB TERMINAL			
Drawn	22.06.2004	SEIDEL_T					
Responsible		KRUG_M					
Scale: 5/1	Checked	01.11.2017	HELIS_MA				
Supersedes: .	Approved		HECKERT_M	Product file: LSF-SMT			7358

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.