


HC-HS 2-D7-ESTS

Rendelési szám: 1586277

<http://eshop.phoenixcontact.hu/phoenix/treeViewClick.do?UID=1586277>HEAVYCON dugaszbetét, HS2 sorozat, 2+PE pólusú, axiálcsavaros
csatlakozás

Kereskedelmi adat	
EAN	 4 046356 410229
Csomag	10
Vámtarifa	85366990
Katalógusoldal információ	Oldal 409 (CAT-4-2013)

Termék jegyzetek

WEEE/RoHS-megfelelo: 2008.05.07



Az itt megadott adatok az online katalógusból származnak. Teljeskörű információkat és adatokat a felhasználói dokumentációknál találhat: <http://www.download.phoenixcontact.com>. Az internetes letöltésekhez eloször el kell fogadni az általános szerződési feltételeket.

Muszaki adatok**Általános adatok**

Megjegyzés	HC-D7 tokozathoz
Csatlakozástechnika	Axiálcsavaros csatlakozás
Meghúzási nyomaték	1,8 Nm
Környezeti hőmérséklet (üzemi)	-40 °C ... 125 °C (érintkező-melegedéssel együtt)
Szennyeződési fok	3
Túlfeszültség kategória	III

Építési és vizsgálati előírások	DIN VDE 0627/86
	DIN VDE 0110/02.79
	DIN VDE 0110-1/04.97
	IEC 60664-1, DIN IEC 60512
	IEC 60352
Pólusszám	2+PE
Csatlakoztatási ciklus	≥ 500
Kialakítás	D7
Csatlakozási keresztmetszet	4 mm ² ... 10 mm ²
AWG csatlakozási keresztmetszet	10 ... 8
Az egyes erek csupaszolási hossza	8 mm +1
Szerelési utasítás	- Az axiálcsváros csatlakozás kezelése 2 mm-es imbuszkulccsal történik.- Az axiálcsváros csatlakozáshoz csak sodrott erek használhatók.- A csatlakozók csak terhelés- és feszültségmentes állapotban működtethetők.
Szerelési útmutató	Megjegyzés az axiális csatlakozástechnikához: Csak sodrott erekhez. A megadott vezeték-keresztmetszetek az alkalmazott vezetékek geometriai keresztmetszetére vonatkoznak.A vezeték névleges keresztmetszetétől erősen eltérő geometriai keresztmetszetű vezetékek alkalmazását előzetesen ellenőrizni kell.Az axiális csaváros eljárás csatlakozótára a VDE 0295 szabvány 5. osztálya szerinti finomszálas vezetékekhez készült. Eltérő vezetékialakításokat (pl. 6. osztályú vezetékek) az alkalmazás előtt meg kell vizsgálni. Szerelési útmutató A szerelés megkezdése előtt győződjön meg arról, hogy a kúpos csavar teljesen kicsavart állapotban van (a kamra legyen nyitott). A vezetékek összezsavarása nem megengedett. Az ereket ütközésig be kell tolni az érintkezőkamrába (amíg a szigetelés felfekszik az érintkezőn). Az eret pozícióban tartva egy imbuszkulccsal húzza meg a csavart. A használt vezeték végét az újbóli csatlakoztatás előtt le kell vágni. A csatlakozócsavar utánhúzása a vezeték eltörésének elkerülésére csak egyszer megengedett. Az érintkezőn keletkező sérülések megelőzése érdekében az eret/vezeték a csatlakozási helytől megfelelő távolságban mechanikusan fel kell fogni (pl. lemezkivágás használatakor). A szakszerű kivitelezéshez útmutatóval a DIN VDE 0100-520:2003-06 szabvány szolgál.

Anyagadatok

Éghetőségi osztály az UL 94 szerint	V0
Érintkező anyaga	Rézötívözet
Érintkezőfelület anyaga	Ag
Érintkezőtartó anyaga	PC

Villamos paraméterek

Méretezési feszültség (III/3)	400 V
Méretezési átütési szilárdság	6 kV
Méretezési áram	40 A

Tanúsítványok



Tanúsítások

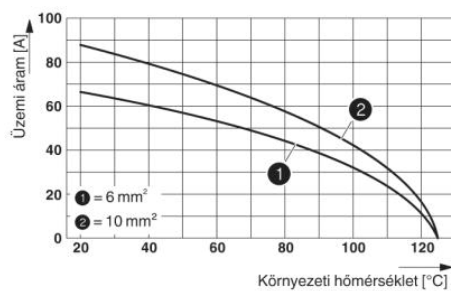
cULus Recognized, GOST

Igényelt tanúsítások:

Ex tanúsítások:

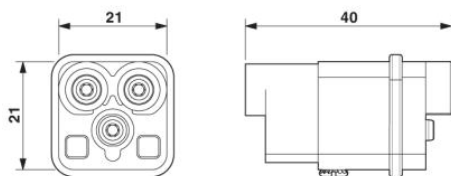
Rajzok

Diagram



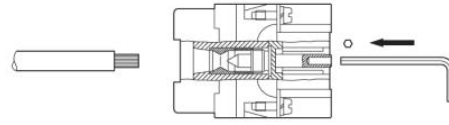
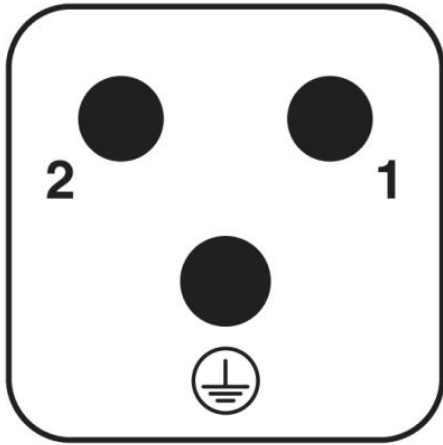
Derating-görbe: HC-HS2-D7-E...S sorozat

Méretrajz



Dugaszbetét

Sematikus rajz



Axiális csatlakozás

Cím

Phoenix Contact Kft.
Gyár utca 2
2040 Budaörs, Hungary
Telefon +36-23/501-160
Fax +36-23/418-438
<http://www.phoenixcontact.hu>



Phoenix Contact Kft.
Muszaki módosítás fenntartva;