



Tele ötlettel

Conrad Szaküzlet 1067 Budapest, Teréz krt. 23. Tel: (061) 302-3588
Conrad Vevőszolgálat 1124 Budapest, Jagelló út 30. Tel: (061) 319-0250

Automatikus nyomaték kulcs

Rend. szám: 800163

Ennek a nyomaték kulcsnak a tervezésekor mindenképp a felhasználóra gondoltak. A nyomaték kulcs hallhatóan és érezhetően jelzi számunkra, hogy mikor értük el a kívánt nyomaték értéket. A nyomaték kulcs jobbra forgatható. Ez a szerszám sokéves kutatás és vizsgálat eredménye, aminek köszönhetően gondos kezelés esetén, hosszú időn át a legjobb szolgálatokat fogja tenni számunkra.

1/2"-os hajtó-négyszögidom
skálabeosztás forgatógomb
FOGANTYÚ 29-es kulcsnyílás

Figyelem!

Minden egyes nyomaték kulcs a kiszállítás előtt gyárilag kenést kapott. Ha hosszabb időn át nem volt használatban, akkor működtessük előbb néhányszor, hogy a kenőanyag egyenletesen eloszoljon a működtető mechanikában.

A munka befejezése után csavarjuk teljesen vissza a fogantyút a rugó tehermentesítése céljából.

Sose próbáljuk a fogantyút a legalsó skálabeosztás alá tekerni.

Sose próbáljuk a fogantyút akkor forgatni, amikor arretálva van.

A nyomaték kulcsot csak törölgetéssel tisztítjuk, sose merítsük bele a tisztítófolyadékba.

A forgatónyomaték értékének a beállítása:

Oldjuk fel a fogantyú reteszelését a forgatógombnak az óramutató járásával ellentétes irányban történő elfordítása útján.

Állítsuk be a kívánt forgatónyomatékot a fogantyú forgatása által, ekkor a fogantyún lévő skálavonalaknak egybe kell esniük a skála középvonalával.

Reteszeljük a fogantyút a forgatógombnak az óramutató járásával megegyező irányban történő elfordításával, ha kiegészítő biztosításra van szükség.

Pontos nyomatékértékek elérése:

Ne használjunk csuklós összekötő- vagy hosszabbító-rudakat.

Csak a fogantyút működtessük.

Egyenletesen húzzuk vagy toljuk.

A beállított nyomaték érték elérését a szerszámon érezhető zökkenés, és azzal egyidejű kattanó hang jelzi. A csavarmeghajtást ekkor azonnal hagyjuk abba.

Az oldási pontosság jobbmenet esetében a skálaérték $\pm 3\%$ -a.

Kisebb forgatónyomaték-értékek esetében gyengébb az érezhető és hallható kattanás.

A nyomaték kulcs ellenőrzése:

Az összes nyomaték kulcs ismeretes szükséges ellenőrzését legalább évente kétszer, illetve állandó használat esetén hetente végezzük el. Ehhez csak hitelesített vizsgálóeszközt használjunk.

Figyelem: Az Nm skála az N és m között egy hosszanti vonallal van felosztva. Ehhez csak hitelesített vizsgálóeszközt használjunk.

Figyelem: A beállító skála beosztása nem lineáris, hanem osztásról osztásra változó. Köztes értékek esetén a tizedes-értéket az állítóhüvely segítségével kell beállítani. $0 - 0 = 14 \text{ Nm}$.