



Conrad Szaküzlet, 1067 Budapest, VI., Teréz krt 23. Tel: 302 3588

PROXXON - MICROMOT 40 (E) fúró- és marógép

Rend. szám: 80 08 64

Biztonsági tudnivalók

- A munkahelyen kerüljük a rendetlenséget.
- Esőben, nedves környezetben, éghető gázok jelenlétében ne használjuk.
- Munka közben kerüljük a földelt tárgyak érintését.
- Hordjunk védőszemüveget.
- A használatban nem lévő szerszámokat zárt helyen, gyerekektől védve tároljuk.
- A gépet ne terheljük túl, nehéz munkákhoz ne használjunk gyenge szerszámokat.
- A csatlakozó kábelt óvjuk a hőhatástól, éles sarkoktól; azt csak szakember cserélje.
- A munkadarabot szilárdan rögzítsük, ill. fogjuk be.
- Életlen szerszámokat kicserélni!
- Karbantartásnál, szerszámcsereénél, javításnál, és ha a készülék használaton kívül van, húzzuk ki a csatlakozót.
- Használat előtt ellenőrizzük a készülék épségét.
- Csak az ebben az utasításban, vagy a gyártó által ajánlott szerszámokat használjuk.

Áttekintő ábra

Jelmagyarázat

1. BE - KI kapcsoló, fordulatszám-szabályozó funkcióval (csak az MM 40/E-nél).
2. Akasztófül.
3. Csatlakozó kábel.
4. BE - KI kapcsoló, (csak az MM 40-nél).
5. Rögzítő gomb (arretáló gomb).
6. Befogó fej (amerikáner fej).
7. Ø20 mm-es illesztés a fúróállványba való befogáshoz.

A gép leírása

A PROXXON MICROMOT 40 (E) fúró- és marógépet finomfűréshez, maráshoz, csiszoláshoz, polírozáshoz, keféléshez, rozsdátlanításhoz, gravírozáshoz, cizelláláshoz és vágáshoz használhatjuk.

Megmunkálhatunk vele acélt, színesfémeket, üveget, fát, ásványokat, keramikus anyagokat.

A fúróorsó precíziós csapággal játékmentesen van csapágyazva.

A tollszár fogás precíz szerszámmozgatást biztosít.

A 40/E típusnak elektronikus fordulatszám-szabályozása van.

Műszaki adatok

Hossza: kb. 220 mm
Súlya: kb. 230 g
Az orsó nyaka: Ø 20 mm

Motor:

Fordulatszám (40): 20000/
Fordulatszám (40/E): 5000-től 20000/p-ig
Feszültség: 12 - 18 V
Teljesítmény felvétel: kb. 40 W
Zajszint: ≤ 70 dB (A)

Tartozékok:

Fúrótokmány MICROMOT gépekhez.

NG2 (S/E) vagy NG 5 (E) hálózati egység.

Fúróállvány MBS 140

Univerzális satu állvány UH 34

Kezelés

Szerszám befogása, cseréje:

Figyelem! Szerszámcsere előtt a hálózati csatlakozót húzzuk ki.

A rögzítő (arretáló) gombot (2. sz. ábrán nyíllal jelölve) sohase nyomjuk meg, amíg a gép forgásban van!

1. A tokmányszorító anyát (2. sz. ábra 1) könnyen csavarjuk, egyidejűleg tartjuk a rögzítőgombot megnyomva, amíg az be nem ugrik).

2. Nyissuk a szorítópofokat és helyezzük be a szerszámot.

A behelyezendő szerszám szára - amennyire csak lehetséges - kevésbé nyúljon ki. A hosszan kinyúló szerszámok könnyen elgörbülnek, és nem futnak körkörös.

A készülék csatlakoztatása

Legalább 1 A-os teljesítményű hálózati tápegységet használjunk. Erre ajánljuk az NG 2 (S/E) vagy NG5(E) PROXXON tápegységeket.

1. A polaritáscsere ellen védett dugót csatlakoztassuk a hálózati egységbe.

Túlterhelés esetén a PROXXON készülékek lekapcsolnak. Húzzuk ki a csatlakozót, hagyjuk a hálózati egységet lehűlni.

Munkavégzés a készülékkel

Tilos védőszemüveg nélkül dolgozni.

Tilos sérült csiszolótárcsával, vagy elgörbült szárú szerszámokkal dolgozni.

2. Kapcsoljuk be a készüléket az **1 vagy a 4** (1. sz. -ábra), és állítsuk be a kívánt fordulatszámot az 1 gombbal (csak a 40/E-n lehetséges).

Figyelem! A megfelelő csiszolási teljesítményt nem a szerszám erősebb rászorításával, hanem a helyesen megválasztott és egyenletes fordulatszámmal érhetjük el.

Kisméretű maró / v. ujjmaró = magas fordulatszám,

Nagyméretű maró / ujjmaró = alacsony fordulatszám.

3. A 3. ábra a készülék két jellemző megfogási módját mutatja. A munka során tartasuk határozottan a kezünkben a készüléket, mivel csak így tudjuk a forgó szerszámot célirányosan megvezetni. Ügyeljünk arra, hogy a szellőzőnyílásokat ne takarjuk el.
4. A készüléket túlmelegedés esetén kapcsoljuk ki, és hagyjuk néhány percre lehűlni.

Az elektronikus fordulatszám-szabályozás csak nem stabilizált hálózati tápegységeknél (pl. valamennyi PROXXON hálózati egység) működik. Így például akkumulátorra kötve a készülék csak maximális fordulatszámon fut.

EU-konformitás nyilatkozat

Ezennel kijelentjük, hogy a készülék megfelel az

- EU-EMV 89/336 irányelvnek,
- EN 55014: 1993; EN 55014-1/A1; 1997
- EN 55014-2; 1997; EN 61000-3-2; 1995;
- EN 61000-3-3; 1995

EU 89/037 gépekre vonatkozó irányelveinek

EN 60335-1 1994 + 1995

EN 50144-1 1995 részlegesen.

Alkatrészjegyzék:

(lásd utolsó oldal ábráját).

Alkatrész szám: Megnevezés

28500-50	Befogópofák szorító anyája (tartozék)
28500-51	Befogópofa (tartozék)
28500-52	Burkolat hollandi anyája
28500-53	Biztosító gyűrű
28500-54	Golyóscsapágy
28500-55	Főtengely
28500-56	Tengely rögzítés
28500-57	Rögzítő noppe
28500-58	Bal burkolatfél
28500-59	Jobb burkolatfél
28500-60	Burkolat összefogó csavar
28500-61	Menetes stift
28500-62	Ventilátor lapát
28500-63	Motor
28500-66	Csatlakozó zsinór bevezetőhüvellyel és dugóval
28500-67	Kengyel
28500-69	Burkolat fej
28500-70	Kapcsoló
28500-97	Csomagolás
28500-98	Kezelési utasítás

csak a 40/E-hez

28510-64	Szabályozás
28510-65	Burkolat fej
28510-68	Szabályozó gomb