

## Elektronikus ütvefúró gép

Rendelési szám: 810040

### Kiegészítő biztonsági előírások az ütvefúró géphez

Az ütvefúró gép az alábbi munkákra alkalmas:

- fúrás fémbe, fába, műanyagba, stb.
- ütvefúrás kőbe, téglába és betonba,
- csavarok meghúzása és oldása.
- Ha a gépen bármilyen munkát végzünk, húzzuk ki előbb a hálózati kábelt.
- Minden egyes használat előtt vizsgáljuk meg a csatlakozódugót és a kábelt, sérülés esetén szakemberrel javíttassuk ki.
- A hálózati dugót csak kikapcsolt gép esetén dugjuk be a konnektorba.
- A hálózati kábelt mindig hátulról vezessük hozzá a géphez.
- Védjük egészségünket a fúraskor előforduló veszélyekkel szemben porvédő álarccal, védőszemüveggel és fülvédővel.
- Csak eredeti tartozékokat használjunk.

### Üzembeállítás előtt

A hálózati feszültségnek meg kell egyeznie a típustáblán feltüntetett feszültséggel.

A 230 V jelölésű gépeket 220 V-os hálózatra is csatlakoztathatjuk.

### A gép részei (1. ábra; kihajtható oldal)

1. fogaskoszorús fúrótokmány
2. fúrás/ütvefúrás választókapcsoló
3. jobbra-/balraforgás választókapcsoló
4. működtető kapcsoló
5. fordulatszám-szabályzó
6. rögzítőgomb
7. kiegészítő fogantyú fúrásmélység-ütközővel
8. tokmánykulcs

### Műszaki adatok

|                             |                      |
|-----------------------------|----------------------|
| Üzemi feszültség            | 230 V~/50 Hz         |
| Teljesítmény                | 500 W                |
| Áramfelvétel                | 2,3 A                |
| Üresjárat fordulatszám      | 0 – 2.800 ford/perc  |
| Ütésszám                    | 29.000/perc          |
| Fúrótokmány                 | 1,5 – 13 mm          |
| Hangnyomásszint (LPA)       | 91,1 dB(A)           |
| Hangteljesítményszint (LWA) | 104,1 dB(A)          |
| Rezgés-adatok               | 9,3 m/s <sup>2</sup> |

(az EN 50144/13 szerint mérve)

### A gép használata közben feltétlenül viseljük fülvédőt.

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Védelmi osztály           | II / ▲                                    |
| Ajánlott névleges üzemidő | max. 20                                   |
| Idők tartós terheléskor   | tartós használat után<br>5-10 perc szünet |

### Fogaskoszorús fúrótokmány (2. ábra; kihajtható oldal)

- Fúrócsere előtt húzzuk ki a hálózati dugót.
- Forgassuk jobbra a fúrótokmány elülső részét, hogy kinyíljanak a pofái.
- Dugjuk be ütközésig a fúróhegyet a tokmányba.
- A fúrótokmányt az elülső rész balra forgatása által zárjuk be.
- Ügyeljünk a tokmány zárása közben arra, hogy a fúróhegy, ill. valamely más szerszám helyesen üljön be a tokmányba.

- Rögzítsük a fúróhegyet a tokmánynak mind a három lyukban történő meghúzásával az együtt szállított tokmánykulcs (8) segítségével.
- Használat előtt feltétlenül távolítsuk el a tokmánykulcsot a gépről.

### Tokmánycsere

- Tokmánycsere előtt húzzuk ki a hálózati dugót.
- Nyissuk teljesen ki a fúrótokmány pofáit.
- Egy csavarhúzó segítségével csavarjuk ki a tokmány fenekén található csavart (balmenet).

### Rögzítőgomb (3. ábra; kihajtható oldal)

- Hosszabb fúrási művelethez nyomjuk meg egyszerre a működtető kapcsolót (4) és a rögzítőgombot (6).
- A tartós üzem befejezéséhez röviden húzzuk ki a működtető kapcsolót (4), majd engedjük el.
- Mielőtt magára hagynánk a gépet, oldjuk a reteszelést, hogy megelőzzük a véletlen beindulást a gép következő használatakor.
- Figyeljünk arra a gép következő hálózati csatlakoztatásakor, hogy a reteszelés fel legyen oldva.

### Fúrás/ütvefúrás (4. ábra; kihajtható oldal)

A fúrógépen van egy kapcsoló, amellyel a gépet át lehet állítani a „fúrás” üzemmódról az „ütvefúrás” üzemmódra.

- A fémbe, fába vagy műanyagba való fúrás esetén nyomjuk át a gombot (2) a gépnek arra az oldalára, ahol egy fúró szimbóluma látható.
- A kőbe, téglába, betonba való fúrás esetén nyomjuk át a gombot (2) a gépnek arra az oldalára, ahol egy kalapács szimbóluma látható.
- A munka megkezdése előtt gondoskodjunk arról, hogy a gép a „jobbraforgás” üzemmódra legyen kapcsolva.
- A fúrásról ütvefúrásra, illetve fordítva történő átkapcsolást csak álló fúrótokmány mellett szabad elvégezni.
- Csavarozáshoz le kell állítani az ütő-szerkezetet.

### Jobbraforgás/balraforgás (3. ábra)

A fúrógép csavarok be-, ill. kicsavarása céljára el van látva egy kapcsolóval a forgásirány váltására.

- A forgásirány váltása céljából toljuk a működtető kapcsoló felett lévő billenő-kapcsolót (3) a kívánt állásba.
- Vizsgáljuk meg a munkaművelet megkezdése előtt, hogy a fúrótokmány a megfelelő irányba forog-e, hogy elkerüljük a fúróhegy, a csavarozó-betét vagy a gép sérülését.
- A forgásirányt csak álló fúrótokmány mellett szabad átváltani.

### A fordulatszám előválasztása

A fúrógép rendelkezik egy fordulatszám-választó kapcsolóval. A működtető kapcsolón (4) lévő gomb (5) forgatásával a fordulatszám a rányomtatott jelölés szerint növelhető vagy csökkenthető.

### Karbantartás és ápolás

A fúrógép nem igényel karbantartást. Időnként tisztítsuk meg a házat egy ecsettel vagy egy száraz ruhával.

Ne használjunk a tisztításhoz tisztítószert, mivel megtámadhatja a gép házat.

### Eltávolítás

Ha ez az elektromos készülék egy napon már annyira elhasználódott lesz, hogy ki kell cserélni, vagy már többé nincs rá szükségünk, akkor környezet-kímélő módon távolítsuk el, azaz ne dobjuk ki a háztartási hulladék közé.