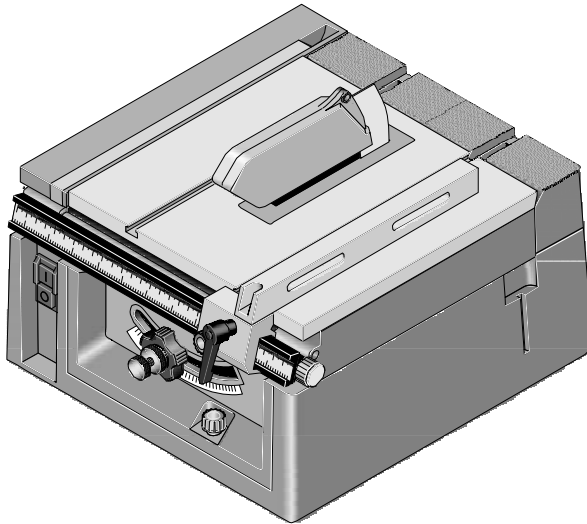


PROXXON

Körfűrész FET



Útmutató

H

GB

F

I

E

NL

DK

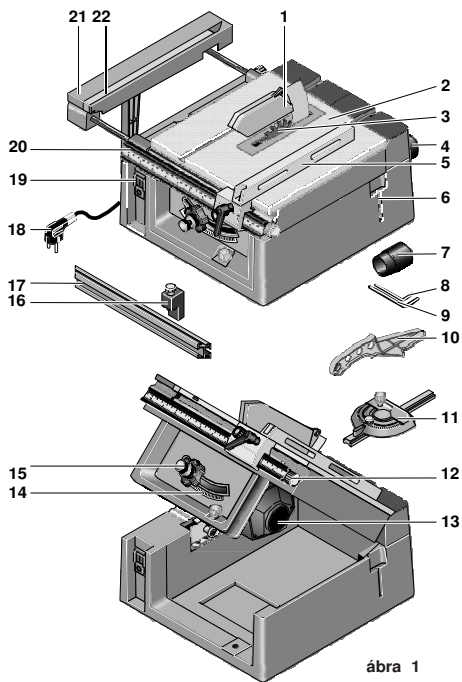
B

CZ

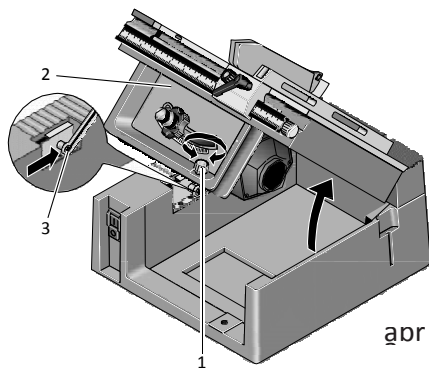
TR

Magyar

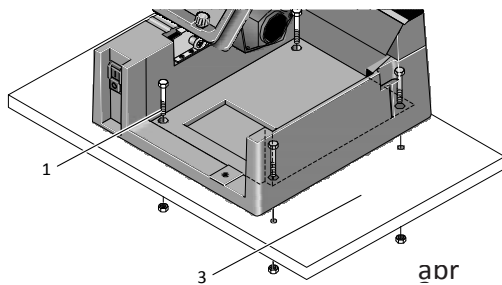
A használati útmutató olvasásánál a képes oldalakat ki kell hajtani.



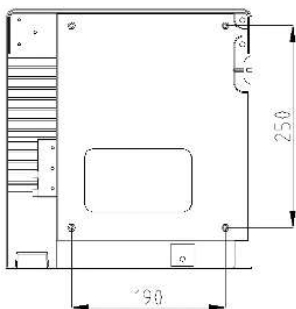
ábra 1



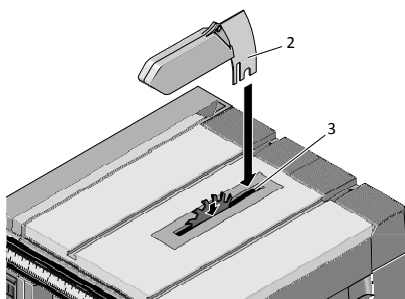
ábr



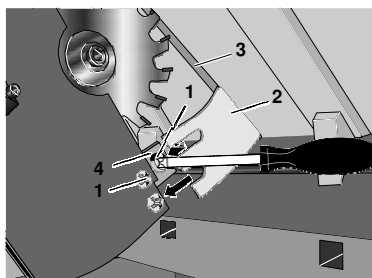
ábr



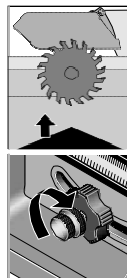
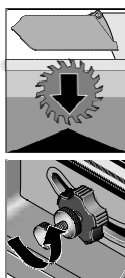
ábra 4



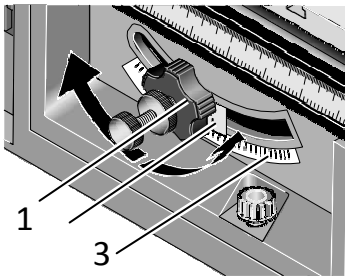
ábra 5



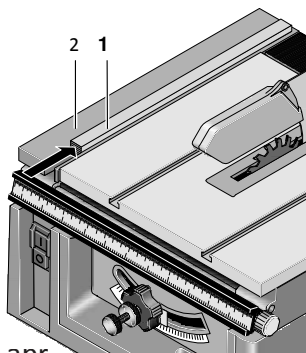
ábra 5a



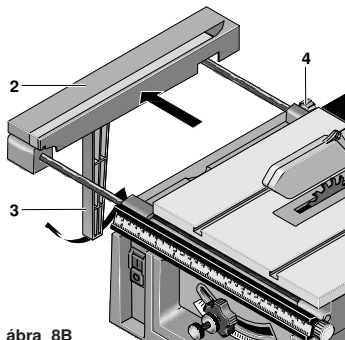
ábra 6



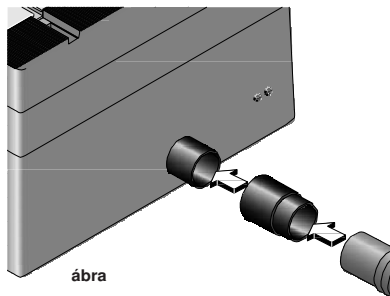
ábra 7



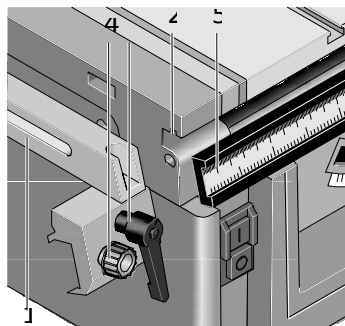
ábr



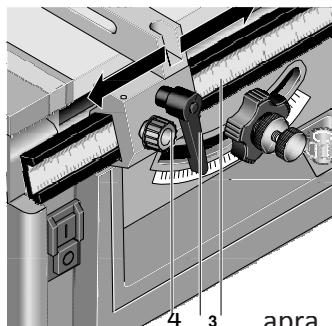
ábra 8B



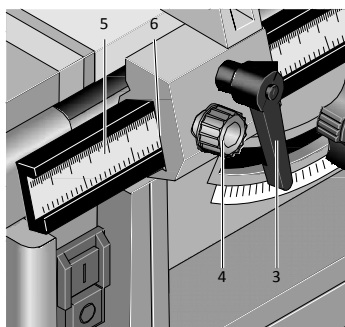
ábra



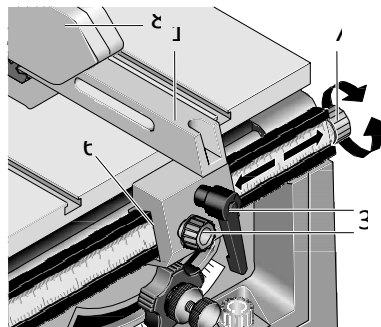
ábra 10a



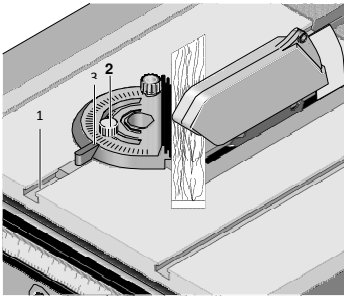
ábra



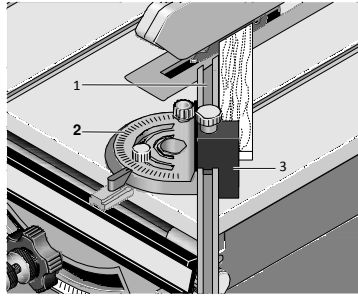
ábra 10c
10d



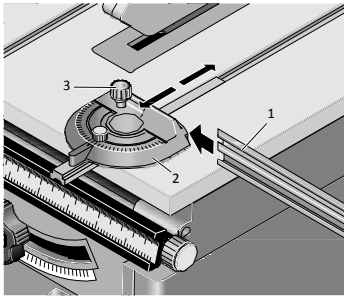
ábra



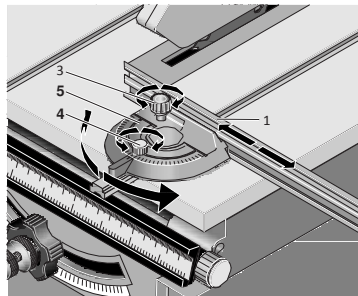
ábra 11



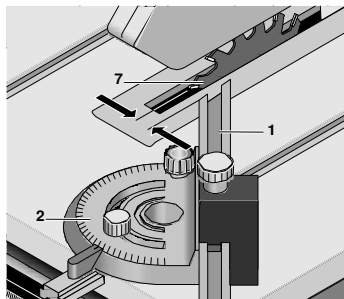
ábra 12



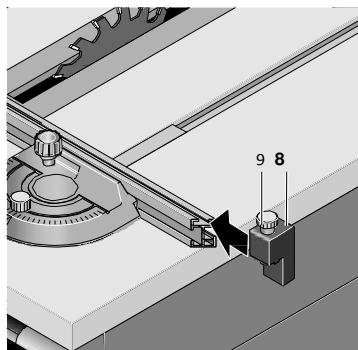
ábra
13a



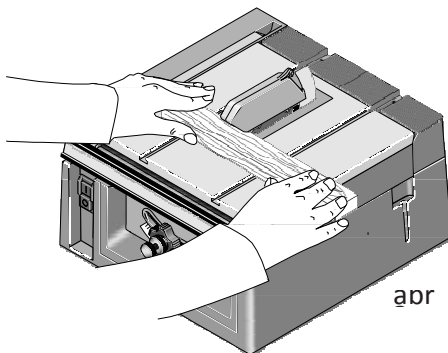
ábra



ábra
13c



ábra 13d



ábra

Tartalom:

1.	Általános tudnivalók	7
2.	Speciális biztonsági előírások asztali körfűrészekre	7
3.	A gép leírása	8
4.	Ábra magyarázat (1 ábra)	8
5.	Műszaki adatok	8
6.	A fűrész felállítása	8
6.1.	Kicsomagolás	8
6.2.	A készülék felső részének felhajtása	9
6.3.	A fűrész rögzítése	9
6.4.	Fűrészlap védelem	9
6.4.1.	A fűrészlap védelem és hasítóék rögzítése	9
7.	Beállítások	9
7.1.	A fűrészlap magasságának beállítása	9
7.2.	A fűrészlap dőlésének beállítása	10
8.	Kihúzható fűrész asztallap	10
9.	Porelszívás	10
10.	Munkavégzés felütköztetésekkel	10
10.1.	Munkavégzés hosszvezetővel	10
10.1.1.	Hosszvezető alkalmazása, illetve eltávolítása	10
10.1.2.	Hosszvezető durva beállítása	10
10.1.3.	A hosszvezető beállítása a skálával	11
10.1.3.1.	A felütköztetés skála beállítása (nulla beállítás)	11
10.1.4.	Hosszvezető felütköztető finombeállítása	11
10.2.	Segédütköző	11
10.3.	Ferde felütköző	11
10.4.	Munkavégzés rögzítő elemes ferde felütközővel	11
10.4.1.	Összeállítás és beállítás	11
11.	Fűrészelés	12
11.1.	Általános fűrészelési tanácsok	12
12.	Fűrészlap csere	12
12.1.	A megfelelő fűrészlap kiválasztása	13
13.	Karbantartás és ápolás	13
13.1.	Ház tisztogatás	13
13.2.	A készülékbelő tisztítása	14
13.3.	Fogasszűj csere	14
14.	Eltávolítás	14
15.	CE nyilatkozat	14

1. Általános tudnivalók



Igen tisztelt vevőnk! Az útmutató használata

- megkönnyíti a készülék megismerését.
- elkerülhető vele a szakszerűtlen kezelésből eredő zavarok és meghosszabbodik a készülék élettartama.

Tartsa mindig kéznél a használati útmutatót.

A készüléket az útmutató pontos ismeretének birtokában, és figyelembe vételével kezelje.

A PROXXON nem vállal felelősséget a készülék biztonságos működéséért, ha:

- a készüléket a szokásosnak nem megfelelő módon használja;
 - az útmutatóban meg nem nevezett célra használja,
 - nem veszi figyelembe a biztonsági előírásokat.
-
- Nem érvényesíthetők szavatossági igények kezelési hibáknál és a karbantartás elmulasztása esetén.

Saját biztonsága érdekében feltétlenül vegye figyelembe a biztonsági előírásokat.

Csak eredeti PROXXON-alkatrészeket használjon. A műszaki fejlődést szolgáló változtatások joga fenntartva. Sok sikert kívánunk Önnek a készülékhez.

2. Speciális biztonsági előírások asztali körfűrészekre

- Deformálódott vagy repedt fűrészlapot nem szabad használni
- Az asztal elkopott betéteit ki kell cserélni
- Kizárólag a Proxxon által ajánlott fűrészlapokat használjon. A használt fűrészlapok feleljenek meg az EN 847- 1 szabványnak. A fűrészelési nyom nem lehet kisebb mint a feszítőék vastagsága.
- Vegye figyelembe, hogy a fűrészlap alkalmas legyen a fűrészelő anyaghoz.
- Hordjon mindig hallásvédelmet!
- Bizonyos anyagok fűrészpora káros lehet az egészségre. Viseljen ezért légzésvédő maszkot.
- Fűrészlapok kezelésénél és durva anyagoknál viseljen kesztyűt!
- A fűrész mindig porelszívó berendezéssel használja! Erre a célra a fűrész hátoldalán egy csomok van. Ehhez egy megfelelő porszívó csatlakoztatható.
- Kisebb daraboknál az eltoláshoz használja a toló botot!
- Ne dolgozzon hiányos vagy hibás alkatrészű készülékkel. Előfordulhat, hogy a körfűrész már nem biztonságos. A károkat azonnal hátrítsa el a Proxxon vevőszolgálat!

3. A gép leírása

A FET finom körfűrész egy alaposan átgondolt gép, kis és finom felhasználásoknál előforduló fűrészelési feladatokhoz. Erős motor, szolid mechanika, jó minőségű anyagok és a gondos gyártás mindennemű fűrészelési feladatot megbízható szerszámmá teszik.

A felhasznált fűrészlapoktól függően a géppel minden fafajta, sok nemvasfém, kerámia és műanyag, valamint egyéb anyag is megmunkálható. A megfelelő fűrészlapokat a Proxonnál be lehet szerezni, a későbbiekben pedig részletesen lesz szó róluk.

Az asztal stabil alumínium présöntésből készült és a motor felüggesztéssel egy egységet képez: Ezzel garantálható a nagy szilárdsága, amely természetesen a munkák pontosságára is kihat.

A nagyfokú alkalmazkodó képesség érdekében, különféle felütköztetéseket kínálunk, amelyeket a géppel együtt szállítunk. Így minden felhasználáshoz rendelkezésre áll valamilyen segítség:

Létezik egy hosszanti felütköztetés, amely az asztal elején lévő vezetékben fut, kézzel eltolható és rögzíthető, vagy a pontosan beállítható skálavonalozóval együtt használható. Itt tízdeciméteresek a beállítási lehetőségek és egyszerűen lehet munkadarabokat előírt, előre beállított méretre fűrészelni.

Ezen kívül tartalmaz egy igényes kivitelű szög felütköztetőt, amely szükség esetén bővíthető egy alumínium profiléccel és egy rajta eltolható rögzítő elemmel, az azonos szög alatt kifűrészeltendő és azonos méretű munkadarabok pontos reprodukálására.

A biztonságról is gondoskodtunk: a fűrészlapot erős fűrészlap burkolat takarja le, amely a munkadarabbal érintkezéskor automatikusan felemelkedik és a fűrészlapból annyit hagy szabadon, amennyire feltétlenül szükség van.

Vigyázat:

A saját biztonsága érdekében a fűrészelt sohasem szabad ezen biztonságnélkül használni!

Tisztítási és karbantartási célból a készülék felső része felbillenthető és így a készülék belsejét a portól és forgástól porszívóval ki lehet takarítani. Minden veszélyeztetés kizárására, a készülék felsőrész felnyitásakor egy kapcsoló az elektromos részeket a hálózatról leválasztja.

De minden tisztítási, karbantartási, beállítási és természetesen fűrészelési munkánál gondoljunk arra, hogy a FET nem játék hanem fagegmunkáló szerszám és ezzel veszélypotenciállal bír!

Még egy toló botot is szállítunk vele, amellyel eltolhatók a tömörebb munkadarabok, valamint két imbusz kulcsot: ezek a készülék jobboldalán lévő kulcstartóban helyezhetők el.

Olvassa el, és a saját biztonsága érdekében tartsa be a mellékelt és az ebben a használati útmutatóban

említett biztonsági tudnivalókat, és gondolja át, hogy pontosan megértette-e őket!

4. Ábra magyarázat (1.ábra) 1)

1. Fűrészlap védőburkolat
2. Fűrész asztal
3. Fűrészlap
4. Porelszívás csatlakozó.
5. Hossz felütköztetés
6. Kulcs tároló
7. Elszívó gumi csatlakozó csont
8. Belső hatlapú kulcs
9. Belső hatlapú kulcs
10. Tolófa.
11. Szög alatti felütköztetés
12. Finombeállító recézett csavar
13. Motor egység
14. Szögskála a fűrészlap dőlésszögéhez
15. Fűrészlap vágásmélység beállítás
16. Befogó elem
17. Vezetőléc
18. Hálózati kábel
19. Be-ki kapcsoló
20. Hosszanti felütköztetés skála
21. Kihúzható feltámasztás
22. Segéd felütköztető

5. Műszaki adatok

Fordulatszám: 7000 ford/perc

Fűrészlap átmérő max. 85 mm

Vágásmélység max. 25 mm

Fűrészlap furata: 10 mm

Feszítőkék vastagság 1 mm

Méretek (mm-ben):

Szélesség: 300 mm

Mélység: 320 mm

Magasság: 170 mm (fűrészlap lefedéssel kb. 220 mm)

Motor:

Feszültség: 220/240 Volt, 50/60 Hz

Teljesítmény felvétel: 200 W KB 10 percig

Zajszint: LPA 89,7 dB(A)

LWA 102,7

dB(A)

Rezgés: < 2,5 m/mp

Csak házon belül használja



A készüléket tilos a háztartási szemétkébe dobni!



6. A fűrész felállítás

6.1. Kicsomag

olás. Figyelem:

Vegye figyelembe, hogy a készülék csomagolásánál a szállítás alatti védelmet biztosító elemek is fel vannak helyezve! Győződjön meg arról, hogy

ezeket az üzembe helyezés előtt eltávolították! Ehhez figyelmesen olvassa át az útmutatót, és különösen a következő fejezetet!

A fűrészbelsejébe egy biztosító karton van behelyezve. Ezt az első üzembe helyezés előtt el kell távolítani. Ehhez a készülék felső részét, a következő fejezetben leírt módon, fel kell billenteni.

6.2. A készülék felső részének felbillentése

1. A kicsomagolásnál nyissa fel a kartondobozt, óvatosan vegye ki a fűrészt és állítsa egy szilárd, sima felületre.
2. A recézett fejű csavart (1 (2 ábra) Csavarja ki és billentse fel a készülék felső részét (2).
3. A rögzítést (3 hagyja bekattanni
4. Az első üzembe helyezés előtt a szállítást biztosító kartont ki kell venni.
5. Ezután oldja a kitémasztás arretálását (3) és hajtja vissza a ház felsőrészt. Figyelem: a felső részt a visszahajtásnál tartsa megfogva! A lecsapódó felső rész sérülést okozhat.
6. A recézett csavart újra húzza meg.

6.3. A fűrészblokk rögzítése

A fűrészt egy szilárd és sík alapra kell felállítani, erre legjobb egy nehéz munkapad vagy egy szilárd asztal. Ahhoz, hogy biztosan álljon a helyén, a FET-et az alapra fel kell csavarozni: Ehhez négy csavarlyuk van a ház fenekén, amelyeken keresztül be lehet csavarni a rögzítő csavarokat. Megjegyzések:

Biztosan és pontosan dolgozni csak gondosan rögzített készüléken lehet! Ehhez a következőképp járjon el:

VIGYÁZAT!

Győződjön meg arról, hogy a hálózati csatlakozó dugó ki van húzva!

1. Hajtja fel a fűrészblokk részét (lásd 6.2 fejezetet)
2. A rögzítést hagyja bekattanni
3. Ekkor felismerhetővé válik a ház fenekén négy hatszögletes bemélyedés, ezek közepén vannak a csavarlyukak, lásd 3 ábra. 3. Ezekbe illeszkednek be az M5 hatlapú anyák vagy az M5 hatlapfejű csavarok csavarfejei. Célszerűen kellő hosszúságú csavarokat 1 dugunk át a ház fenekén lévő nyílásokon és az alaplappal korábban fúrt furatokon keresztül és rögzítjük őket anyával. Ehhez célszerűen a furattávolságokhoz egy fűrészblokk használnunk. A méreteket tartalmazó vázlat található a 4. sz. ábrán lehet találni. 4.
4. Ezután oldja a kitémasztás arretálását (3) és hajtja vissza a ház felsőrészt.
5. A recézett fejű csavart (1) (2 ábra) húzza jól meg!

6.4. Fűrészblokk védőburkolat

A FET fűrészblokk védővel van felszerelve. Ez úgy lett megtervezve, hogy automatikusan a fűrészelésnél szükséges mértékben emelkedik fel, majd visszazár.

amely visszaesik nyugalmi helyzetébe. Ezen kívül hozzáigazodik a különböző beállított vágásmélységekhez.

Vigyázat:

A fűrészblokk védelem egy fontos biztonsági eszköz és semmi esetre sem szabad átalakítani vagy leszerelni. A fűrészblokk használata védelem nélkül veszélyes! A fűrészblokk felállításánál és szállításánál mindig ügyelni kell arra, hogy a felső fűrészblokk lefedés a megfelelő állásban legyen. A fűrészblokk szabadon álló hegyes fogai jelentős sebesülésveszélyt jelentenek!

6.4.1. A fűrészblokk védelem és hasítóék rögzítése

Vigyázat:

Csomagolástechnikai okokból kiszállításkor a fűrészblokk védelem a feszítő ékkel együtt, nincs a készüléken a helyére szerelve. De a szerelésük igen egyszerű:

VIGYÁZAT!

Győződjön meg arról, hogy a hálózati csatlakozó dugó ki van húzva!

1. A ház felsőrészt billentse fel és arretálja (6.2 fejezet).
2. Vegye figyelembe, hogy a fűrészblokk kiszállításkor az alsó állásában van, hogy biztosítva legyen a motor egységhez a hozzáférés. Egyébként járjon el a „Fűrészblokk magasságállítás” fejezetben leírtak szerint.
3. Ha a két csavar (1) (5 ábra) nincs meglazítva, csavarhúzóval enyhén lazítsa meg őket. A narancssárga fűrészblokk védelmet a feszítő ékkel 2 együtt be kell vezetni a fűrészblokk részbe 3, és a hátul lévő kis lemez rátét 4 alá kell dugni. Ügyeljen arra, hogy minden jól üljön a helyén: A feszítőék a **hosszabbik** hornyával (5 ábra) **felülközépig üljön fel** a két felső csavaron (1)! Győződjön meg arról, hogy a feszítő ék a helyén ül-e? Csak ezt követően szabad a két csavart (1) meghúzni! A csavarok meghúzása után ellenőrizze még egyszer, hogy a feszítő ék szilárdan a helyén van-e, és hogy a fűrészblokk szabadon forog.
4. A ház felsőrészt vissza kell hajtani és a recézett csavarral rögzíteni kell.
5. A szükséges fűrészblokk pozíciót beállítani, mint az a „Fűrészblokk magasságállítása” fejezetben a későbbiekben le van írva.

7. Beállítások

7.1. Fűrészblokk magasságállítása

A vágásmélység beigazításához a fűrészblokk magassági helyzete szabályozható. Ez optimalizálja egy részről a fűrészelési teljesítményt, másrészt a csökkenő szabadon futó fűrészblokk-résszel csökken a baleset veszély.

VIGYÁZAT!

Beállítások előtt ellenőrizze, hogy a hálózati csatlakozó dugó ki van-e húzva!

1. Lazítsa meg néhány körfordulással az első kezelőlapon lévő nagyobbik recézett gombot (1) (6 ábra)
2. A kisebbik recézett gombbal 2 beállítható a fűrészlap helyzete: Az óramutató járásával egyező forgatás a lapot felfelé, az óramutató járásával ellentétes forgatás a lapot lefelé állítja.
3. Elérve a kívánt helyzetet a recézett gombot (1) ismét meg kell húzni.

7.2. A fűrészlap dőlésének állítása

Gérvágáshoz a fűrészlap elbillenthető. A szögskálán be kell állítani, illetve le kell olvasni a szükséges értéket.

VIGYÁZA T!

Beállítások előtt ellenőrizze, hogy a hálózati csatlakozó dugó ki van-e húzva!

1. Oldja meg a kézi kereket (1) (7 ábra).
2. A fűrészlapot a kézi kerékkel billentse jobbra.
3. A szükséges szöget állítsa be, ill. olvassa le a mutatóval (2) a szög skálán (3).
4. A fűrészlap beállítását arretálni kell a kézi kerék (1) bezárásával.

8. Kihúzható fűrész asztal

VIGYÁZA T!

Beállítások előtt ellenőrizze, hogy a hálózati csatlakozó dugó ki van-e húzva!

Nagyobb munkadarabok probléma mentes és biztonságos felfektetésére kihúzhatóan van kialakítva. A kihúzás egészen egyszerű:
Figyelem:

1. A curry sárga színű felütköző élt (1) (8 ábra) tolja az ujjával hátra. Ezáltal ez felfelé kicsúszik.
2. Húzza ki a fűrész asztallapját (2) a szükséges helyzetbe, lásd 8 b ábrát. Szükség esetén a billenthető karral (3) támassza ki.
3. A kis recézett fejű csavarral 4, a fűrész kihúzható asztallapja, ha szükséges, a kívánt állásban rögzíthető.
4. A felütköző élt (1) nyomja vissza az eredeti állásába, úgy, hogy egy sík felület jöjjön létre. Ezután a fűrészsel el lehet kezdeni dolgozni. Vegye figyelembe: A felütköző élt nagyobb munkadaraboknál hosszvezetőként is lehet használni.
5. A munka befejezése után a fűrész kihúzható asztallapját 2, az eredeti állapotába vissza kell tolni. A billenthető kitémasztó kart 3 előtte vissza kell billenteni. Szükség esetén előtte a recézett csavar 4 fel kell lazítani.

9. Porelszívás

A FET házának hátoldalán van a porelszívó csonek, lásd a 9 ábrát, ehhez kell a megfelelő porszívót csatlakoztatni.

Ez a munka alatt folyamatosan működjön! Nemcsak a munkaterület tisztaságának fenntartására, hanem a fűrész működő belsejének a fűrészporral szennyeződésének megakadályozására.

Ehhez a porszívó tömlőt egyszerűen a gumi csatlakozó csonekkal össze kell kötni, mint azt az ábra mutatja.

Javaslat:

Az AS/E szívásvezérlő készülékkel (termékszám 27 032) a porszívó a fűrészsel együtt be- és kikapcsolható. Ez az AS/E-hez csatlakoztatott porszívóhálózati csatlakozója útján történik.

10. Munkavégzés felütköztetésekkel

10.1. Munkavégzés hosszvezetővel

A hosszvezető elengedhetetlen segédeszköz, ha több azonos szélességű (vagy hosszúságú) munkadarabot kell létrehozni, anélkül, hogy a vágandó darabra egyenként a vágás helyét fel kelljen rajzolni. A fűrészselendő anyagot a fűrészszelésnél enyhén nekinyomva végig vezetjük a hosszvezető mentén, ezáltal a készre fűrészelt munkadarab hossza azonos lesz a fűrészlap és a hosszvezető közötti távolsággal.

A hosszvezető beállításához, ha szükséges a készülék elején lévő skálát igénybe lehet venni:

Az ottani jelöléseken a munkadarab későbbi mérete leolvasható. Ehhez előzőleg a skálát a fűrészlaphoz képest be kell állítani, vagyis nullázni kell. Ennek a módját a következőkben írjuk le.

A skála úgy van kialakítva, hogy a hosszvezetőt a fűrészlap mindkét oldalán lehessen használni. A különböző fűrészelési feladatok nem jelentenek problémát.

10.1.1. Hosszvezető alkalmazása, illetve eltávolítása

A hosszvezetőt (1) (10 a ábra) oldalt (bal vagy jobboldalon), a fűrész asztalán lévő vezető horonyba (2) kell behelyezni, illetve onnan kihúzni. A hosszvezető odébb tolásánál, felhelyezésnél és levételénél ellenőrizze, hogy a két rögzítési lehetőség, a szorítókar 3 és a recézett fejű csavar 4, fel van-e lazítva! A skála 5, határok között elmozgathatóan van szerelve: az ütköző felhelyezésénél ügyeljen a megfelelő elhelyezkedésre.

10.1.2. Hosszvezető durva beállítása

A hosszvezetőt durván, a skála 5 (10 b ábra) igénybevétel nélkül egyszerűen eltávolítjuk be, ami sok esetben elegendő.

A hosszvezető odébb tolásánál, felhelyezésnél és levételénél ellenőrizze, hogy a két rögzítési lehetőség, a szorítókar (3) és a recézett fejű csavar (4), fel van-e lazítva! A kívánt helyzet elérésekor, a recézett csavar 4 meghúzásával majd a szorító kar 3 meghúzásával kell a hosszvezetőt rögzíteni.

10.1.3. A hosszvezető beállítása a skála segítségével

1. A hosszvezető eltolásánál figyeljen arra, hogy a szorító kar 3 és a recézett csavar 4 fel legyen oldva.
2. Ezután a hosszvezető a skála 5 segítségével vezetékében eltolható. A pozíció leolvasható a felütköztető hosszvezető bal elülső élénél 6, lásd 10 c ábrát. **Figyelem:** A leolvasott érték csak a skála 5 helyes nullázása esetén igaz! A skála helyes nulla beállítása a „A felütköztetés skála beállítása (nulla beállítás)” alatt van leírva.
3. A recézett csavar 4 meghúzásával majd a szorító kar 3 meghúzásával kell a hosszvezetőt rögzíteni.

10.1,3,1. A felütköztetés skála beállítása (nulla beállítás)

Ahhoz, hogy a skálát 5 a felütköztetéshez megbízhatóan használni lehessen, először a fűrészlaphoz viszonyított helyzetét kell beállítani, vagyis "nullázni" kell. Ez a művelet feltétlenül szükséges a fűrészlap más vastagságúra való cseréje után, vagy ha a hosszvezető felütköző finombeállítására (lásd „Hosszvezető felütköző finombeállítás”) a recézett fejú csavar 7 (10 d ábra) igénybe lett véve.

VIGYÁZA **!**

Beállítások előtt ellenőrizze, hogy a hálózati csatlakozó dugó ki van-e húzva!

1. Ellenőrizze, hogy a szorítókar 3 és a recézett fejú csavar fel van-e lazítva.
2. Hosszvezető (1) baloldali élét 6 a skála „0” jelére kell tolni (a feladattól függően a fűrészlap bal vagy jobboldaláról) mint azt a 10 d ábra mutatja, és ebben az állásban a recézett fejú csavart 4 meg kell húzni.
3. A finombeállítógomb forgatásával 7 a skálán rögzített felütköztetőt éppen megérintve érintkezésbe kell hozni a fűrészlapnak a felütköztető felé néző oldalával. Ehhez szükség esetén a fűrészlap lefedést 8 óvatosan meg lehet emelni!

Ezután a felütközés és a fűrészlap közötti távolság „0”, mint azt a skála is mutatja.

A felütköztetőt ezután a skála segítségével be lehet állítani, mint az „A hosszvezető beállítása a skála segítségével” fejezetben le van írva: A skálán leolvasott érték pontosan megfelel a hosszvezető és a fűrészlap közötti távolságnak és ezzel a munkadarab kívánt szélességének.

Vigyázat:

Fennáll a lehetősége, hogy a skála a nulla állás beállítására előtt olyan helyzetben áll, amelynél a hosszvezető már felütközik a fűrészlapon, mielőtt a baloldali felütköző él a skálán a „0” pozíciót elérné. Ilyen esetben a skála pozíciót a finombeállító gombbal 7 előre be kell állítani.

10,1,4. Hosszvezető felütköztető finombeállítása

Ha a fűrészelési művelet után kiderül, hogy a gondos beállítás ellenére a hosszvezető felütköztető helyzetén a szükséges szélesség eléréséhez kis módosításra van még szükség. A felütköztetőn a finombeállító gombbal 7 egy kis mértékben a kívánt irányba lehet állítani, lásd 10 d ábrát. vegye figyelembe: Egy teljes körülfordulás a felütköztetést 1 mm-el mozdítja el!

Figyelem: Ennél a műveletnél a szorítókar feloldott állásban, de a recézett fejú csavar 4 meghúzott állásban kell legyen. A beállítás után, a fűrészeléshez a felütközést a szorító karral 3 újra rögzíteni kell!

10.2. Segéd felütköztető

Valamivel nagyobb munkadarabok probléma mentes méretre vágásánál célszerű a segéd felütköztetéssel dolgozni. Ehhez először a „Kihúzható fűrészes asztal” fejezetben leírt módon, a fűrészes asztalát ki kell húzni; de ezután a felütköző élt nem kell a kihúzható részt "benyomva" "elsüllyeszteni," hanem az kint marad. A fűrészlap távolsága határozza meg a fűrészelhető szélességet, ez változtatható, függően attól, hogy mennyire húzta ki ill. tolt be a fűrészes asztalát. A fűrészelésnél a felütközést a recézett fejú csavar meghúzásával mindig rögzíteni kell. Lásd 8 b ábrát.

10.3. Ferde felütköző

Ha egy derékszögben összeszabott deszkára, vagy egy gérben vágott lécre van szükség, ezt a ferde felütköztetővel lehet kifűrészelni. Ez futhat az erre tervezett vezetékekben szükség szerint, a fűrészlaptól jobbra vagy balra.

1. Helyezze be a ferde felütközőt a fűrészlaptól jobbra vagy balra lévő vezető horonyba 1, lásd 11 ábrát 11.
2. Oldja meg a recézett fejú csavart 2, a skálán 3, állítsa be a szükséges szöget és húzza meg újra a recézett fejú csavart.

10.4. Munkavégzés rögzítő elemes ferde felütközővel

Ideális, ha sok gérvágású és azonos hosszúságú lécet kell vágni, lásd 12 ábrát. 12. Ehhez össze kell kötni a felütköző lécet (1) a ferde felütközővel 2. A szorító elem 3 hosszanti felütköztetésül szolgál.

10.4.1. Összeállítás és beállítás

A felütköző lécet (1) tolja be a ferde ütköző 2 vezetőhornyába (lásd 13 a/b ábrát) és ezeket együtt pedig a fűrészes asztalának vezetékébe. Figyelem: A recézett fejú csavar „kioldott” állapotban kell legyen, mivel egyébként a felütköző lécet nem lehet becsúsztatni.

1. A szög beállításához a recézett fejú csavart 4 lazítsa meg, és a skálán 5 állítsa be a szükséges értéket. Majd húzza meg újra a recézett fejú csavart 4. A felütköző léce (1) helyzetét

be kell állítani, majd a recézett fejű csavar (3) becsavarásával rögzíteni kell.

- Figyelem:** Feltétlenül ellenőrizze a felütköző lécz 1 helyes elhelyezkedését a ferde felütköző 2 befogó hornyában és a felütköző lécz kellő távolságát a fűrészlaptól 7! Minden esetre próbálja ki kikapcsolt és kihúzott dugaszolójú fűrész mellett, hogy a felütköző lécz nem ütközik-e bele a fűrészlapba vagy a fűrészlap védőburkolatba, lásd 13 c ábrát!
- A szorító elemet 8 illessze bele a felütköző lécz vezető hornyába és a munkadarab kívánt hosszának megfelelő pozícióba (lásd 13 d ábrát) Vegye figyelembe: A hatlapú anya a felütköző vezetőhornyában fut! A recézett fejű csavarral 9 rögzítse a szorító elemet.

Fűrészelésnél a fűrészrendő darabot a felütközésig kell tolni, és ezután lehet a megfelelő hosszra levágni, mint azt a 12 ábra mutatja.

11. Fűrészelés

Vigyázat:

A FET fűrész nem szabad horony (a munkadarabon belül befejezett nút) készítéséhez használni! Csapoláshoz és horony készítéshez feltétlenül javasoljuk a Proxxon horonymaró berendezés (Termékszám: 28736) használatát.

A munkadarabot a fűrész asztallapján úgy tartsa, mint azt a 14 ábra mutatja. Az előtolással alkalmazkodjon a szerkezeti anyaghoz, a fűrészlaphoz és a munkadarab vastagságához! Kemény szerkezeti anyagok, finom fűrészlapok és vastag munkadarabok nem viselnek el akkora előtolást mint a lágyabb anyagok, durvább fogazású fűrészlapok és vékony munkadarabok.

A kis munkadarabok megmunkálásánál használja a szállított toló botot, mint azt a 15 ábra mutatja. Ezzel elkerülheti, hogy a keze túl közel kerüljön a forgásban lévő fűrészlapoz és ezzel csökken a sérülés veszély: Őrizze meg a munkák során elérhető helyen a betoló botot!

Vegye figyelembe a következőket:

- Csak kifogástalan fűrészlapokat használjon!
- Karbantartási és ápolási munkáknál húzza ki a hálózati csatlakozódugót.
- A készüléket ne hagyja felügyelet nélkül járni!

A fűrészelésnél a munkadarabot a fűrész asztallapjára kell nyomni és érzéssel, kis erőfőjtéssel kell vezetni; jobban kell az asztallapra nyomni, és kevésbé neki a fűrészlapnak. Vezesse a munkadarabot lassan bele a fűrészlapba, különösen, ha a fűrészlap igen vékony és a fogai igen sűrűek, illetve a munkadarab igen vastag.

11.1. Általános fűrészelési tanácsok

12

Jó eredmény eléréséhez a következő pontokat kell figyelembe venni:

- A fűrészelésnél a munkadarabot a fűrész asztallapjára rá kell nyomni és érzéssel, kis erőfőjtéssel kell a fűrészlapnak nekivezetni; jobban kell az asztallapra nyomni, és kevésbé a fűrészlapnak.
- Gondoskodjon, hogy a munkadarab nagy felületen üljön fel a fűrész asztalára (ne legyen alatta sorja vagy forgács).
- Az előtolás legyen összhangban a fűrészlap, a sebesség és a munkadarab anyaga által támasztott követelményekkel.
- Vezesse a munkadarabot lassan bele a fűrészlapba, különösen, ha a fűrészlap igen vékony és a fogai igen sűrűek, illetve a munkadarab igen vastag.
- Csak kifogástalan fűrészlapokat használjon!
- A készüléket ne hagyja felügyelet nélkül járni!
- A bekezdés helyét gondosan rajzolja be/karcolja be!
- Gondoskodjon jó világításról!
- Csak csatlakoztatott porszívó mellett dolgozzon!
- Ha szükséges, használja a munkadarab előtolására a szállított toló léczet

12. Fűrészlap csere

A gyárat a fűrész egy keményfém rátétes, 24 fogú és 80 mm átmérőjű fűrészlappal felszerelve hagyta el.

A fűrész igen alkalmas az általános „fűrészelési feladatokhoz”, a legtöbb anyagban tiszta, szolid vágási felületet ad és hosszú az élettartama. Természetesen nem tart örökké: függően az igénybevétel erősségétől kopás következhet be: a fűrészlap tompa lesz, a munkadarab előtolásához több erőre van szükség és a vágás minősége is hagy már kívánnivalót maga után és a gép mechanikája feleslegesen erősebben van igénybe véve. Ekkor itt az ideje a fűrészlap cserének. Ugyanígy szükség lehet arra, hogy egy másik munkafeladathoz egy másfajta típusú fűrészlapot kelljen használni (lásd alább „A megfelelő fűrészlap kiválasztása” fejezetet is) így a standard fűrészlapot erre ki kelljen cserélni. A munka lépések azonosak.

1. A hálózati csatlakozódugót ki kell húzni!
2. A fűrészlapot, mint az „A fűrészlap magasság állítása” fejezetben le van írva lefelé kell forgatni.
3. A házat nyissa fel, a 6.2 fejezetben leírt módon.
4. A csavar 1 (16 a ábra) oldásához a fűrészlap tengelyét 2 meg kell akasztani. Ehhez a két szállított imbusz kulcs 3 közül a kisebbiket be kell vezetni a fűrész asztalán lévő kis furatba 4 és onnan be kell dugni a fűrészlap tengelyén átmenő keresztfuratba, lásd 16 b ábrát. Szükség esetén ezt a furatot a fűrészlap forgatásával meg kell keresni. Egy tipp: Célzerű ennél a műveletnél a fűrészlapot relatíve magasra állítani, és csak a megakasztó furatnak az állított imbusz kulccsal megtalálása után kissé lejjebb állítani csavarhoz 1 való jó hozzáférhetőség érdekében.
5. A két imbusz kulcs nagyobbikával a hengerfej csavart 1 meg kell lazítani és ki kell csavarni és a tárcsával 5 együtt le kell venni.

Vigyázat:

A fűrészlap fogai még kopott állapotban is igen élesek! Balesetveszély!

6. A régi fűrészlapot vegye le felfelé a fűrészlap nyíláson keresztül és helyezze fel az új fűrészlapot a tengelyre. Ügyeljen, hogy jól üljön fel a fűrészlap furata a tengelyen lévő peremre!
7. Ügyeljen továbbá, hogy a fogak a megfelelő irányba nézzenek, mint ahogy azt az ábrák mutatják!
8. A tárcsát 5 szorítsa rá, a hengerfej csavart 1 csavarja be és húzza meg. A fűrész tengely továbbra is a kis imbusz kulccsal megakasztva kell maradjon.
9. Oldja a rögzítést, a készülék felsőrészt hajtja le és a recézett fejű csavarral reteszelje.

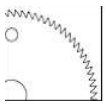

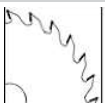

12.1. A megfelelő fűrészlap kiválasztása

Vigyázat:

A megfelelő fűrészlap kiválasztásánál feltétlenül ügyeljen arra, hogy a lap maximálisan megengedhető fordulatszáma ne legyen alacsonyabb a fűrész üresjárati fordulatszámánál!

Kizárólag eredeti Proxxon fűrészlapokat használjon

A megfelelő fűrészlap kiválasztása nagyban befolyásolja a munka eredményét: e mellett figyelembe kell venni az eltérő tulajdonságokat, a szerkezeti anyagot, az igénybe vételt és az eredményként elvárt minőséget. Ezért 4 különböző Proxxon fűrészlap létezik, amellyel a gépet működtetni lehet:

	<p>Super-Cut Ø 85 x 0,5 x 10 mm Puhább fákhoz és műanyagokhoz alkalmas Termékszám 28 731</p>
	<p>36 fog, keményfém vágófelület Ø 80 x 1,5 x 10 mm Ideálisan használható balsafához, rétegelt lemezhez, puhafához, üvegszálás modulokhoz, keményfához, polikarbonáthoz, műanyaghoz és alumíniumhoz Termékszám 28 732</p>
	<p>24 fog, keményfém vágófelület Ø 80 x 1,5 x 10 mm Alumíniumhoz, keményfához, farostlemezekhez, műanyaghoz Termékszám 28 734</p>
	<p>Gyémántozott lap Ø 85 x 0,7 x 10 mm Kifejezetten kerámia munkadarabok és GFK lemezek vágására Termékszám 28 735</p>

13. Karbantartás és javítások:

Vigyázat:

Minden tisztítás, beállítás, karbantartás vagy üzembe helyezés előtt a hálózati csatlakozó dugót ki kell húzni!

A készülék a rendszeres tisztítás (lásd alant) kivételével nem igényel karbantartást.

Javítást csak szakképzett személyzettel végeztesen, vagy még jobb, ha azt a PROXXON központi szervizével végezteti! Elektromos alkatrészeket sohasem javítson, hanem minden esetben cserélje ki eredeti PROXXON alkatrészekkel!

13.1. Burkolat tisztítás:

A hosszú élettartam érdekében a készüléket minden egyes használt után tisztítsa meg egy puha ruhával, kézi seprővel

vagy ecsettel. Erre porszívó használata is ajánlott. A készülékház külsőjének a tisztítását egy esetleg megnedvesített puha ruhával vagy egy ecsettel végezze. Használhat ehhez enyhe szappanos oldatot, vagy más enyhe tisztítószer is. Oldószert vagy alkohol tartalmú tisztító szereket (pl. benzint, mosó alkoholt, stb.) kerülje, mivel ezek a ház műanyag héjazatát károsíthatják.

Ha a porszívó használata ellenére szükségessé válna a készülék belsejének a tisztítása, hajtja fel a készülék felső részét és tisztítsa ki egy porszívóval a készülék belsejét.

13.2. A készülék belsejének tisztítása

VIGYÁZAT!

A kifűjáshoz ne használjon sűrített levegőt! A fa finom pora a motor belsejében vagy az elektromos elemeken feltapadhat és ezzel a gép megbízhatóságát és biztonságát befolyásolhatja!

1. Ellenőrizze, hogy a hálózati dugaszoló ki van-e húzva!
2. Billentse fel a készülék felső részét (lásd a 6.2 „Kicsomagolás” fejezetet is „Kicsomagolás” fejezetet is
3. A készülék belsejét porszívóval ki kell szívni
4. A készülék felső részét lecsukni.

13.3. Fogasszij csere

A motorról fogasszij viszi át az erőt a fűrészlap tengelyre. Bár ennek igen hosszú az élettartama, de a gép intenzív használatánál és hosszabb üzemidő után szükség lehet a cseréjére. Ez a művelet van itt leírva. Ha nem biztos a dolgában, küldje be a fűrészlet a központi szervizünkbe.

1. Ellenőrizze, hogy a hálózati dugaszoló ki van-e húzva!
2. A fűrészlapot állítsa kb. 40°-ban megdöntött állásba a „A fűrészlap dőlésének beállítását” fejezetben leírtak szerint
3. A készülék felső részét billentse fel, a 6.2 fejezetben leírtak szerint
4. A tengelyt akassza meg a kisebbik ímbusz kulccsal, mint az a 12 fejezetben le van írva
5. Csavarja ki a keresztornyú csavart (1) (17 ábra). Támaszgyűrűt (2) levenni.
6. Húzza le a fogasszíjat (3) és helyezzen fel egy új fogasszíjat A fogasszíjas meghajtást forgassuk könnyedén néhányszor előre hátra, amíg a fogasszij jól el nem helyezkedik.
7. A támaszgyűrűt (2) helyezze vissza és a keresztornyú csavarral (1) húzza meg feszesen.
8. Zárja vissza a készülék felső részét és állítsa vissza a fűrészlap dőlését a szükséges állásba.
9. Ne felejtse el az üzembe helyezés előtt a tengelyt megakasztó ímbusz kulcsot kivenni.

14. Eltávolítás

Ne dobja a készüléket a háztartási hulladék közé! A készülék újrahasznosítható anyagokat tartalmaz. Kérdéses esetben forduljon a helyi hulladék hasznosító vállalathoz vagy a megfelelő kommunális intézményekhez.

15. CE nyilatkozat:

Készülék megnevezés: Finomvágó körfűrész FET

Ezennel kijelentjük, hogy a nevezett termékek kielégítik a következő EU irányelveket:

EU kisfeszültségű irányelv 73/23/EWG-93/68/EWG
Alkalmazott szabványok: DIN EN 61029-1 / 12.2003
DIN EN 61029-2-1 / 12.2002

EU-Irányelv: 89/336/EGK
Alkalmazott szabványok: DIN EN 55014-1 / 06.2007
DIN EN 55014-2 / 08.2002
DIN EN 61000-3-2 / 10.2006
DIN EN 61000-3-3 / 06.2006

EU gépekre vonatkozó irányelv 98/37 EWG
Alkalmazott szabványok: DIN EN 61029-1 / 12.2003
DIN EN 61029-2-1 / 12.2002

Kelt: 2007.01.07.



Aláírás:

Név:

Jörg Wagner

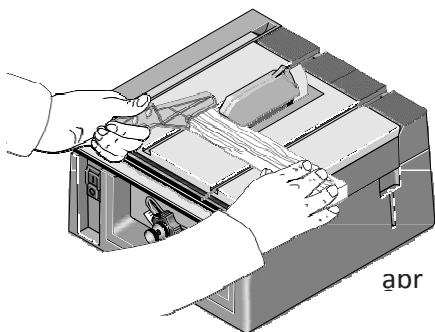
Az aláíró
beosztása:

Fejlesztés & tervezés

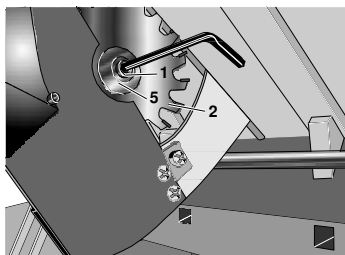
Alkatrészjegyzék

Az alkatrészeket a PROXXON központi szerviz-szolgálatnál írásban kell megrendelni (cím az útmutató hátoldalán).

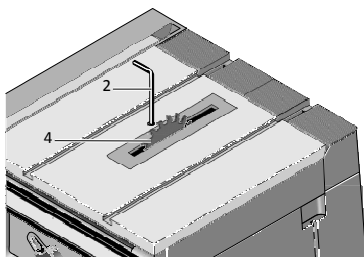
Alk.r. sz.:	Megnevezés	Alk.r. sz.:	Megnevezés
27070 - 01	Motor	27070 - 70	Csuklópánt
27070 - 02	Motorház, kicsi	27070 - 71	Csavar
27070 - 03	Motorház, nagy	27070 - 72	Anyá
27070 - 04	Felütköző lap	27070 - 73	Csavar
27070 - 05	Csavar	27070 - 74	Csavar
27070 - 06	Anyá	27070 - 75	Rögzítő kar
27070 - 07	Anyá	27070 - 76	Hüvely
27070 - 08	Ventilátor lapátkerék	27070 - 77	Csavar
27070 - 09	Ászokcsavar	27070 - 78	Kihúzóható feltámasztás
27070 - 10	Szellőző kupak	27070 - 79	Vezetőrúd
27070 - 11	Csavar	27070 - 80	Ászokcsavar
27070 - 12	Fűrészlap tengely	27070 - 81	Segéd felütköztető
27070 - 13	Golyócsapágy	27070 - 82	Bekattintó golyó
27070 - 14	Fogasszij kerék	27070 - 83	Nyomórugó
27070 - 15	Fogasszij	27070 - 84	Ászokcsavar
27070 - 16	Fogasszij kerék	27070 - 85	Csap
27070 - 17	Dörzstárcsa	27070 - 86	Támasz
27070 - 18	Csavar	27070 - 87	Fém betét
27070 - 19	Összekötő rúd	27070 - 88	Biztosító alátét
27070 - 20	Távtartó hüvely	27070 - 89	Csatlakozókábel
27070 - 21	Dőlésszög beállító lap	27070 - 90	Törésgátló
27070 - 22	Tengely	27070 - 91	Kihúzósgátó szorítópofo alsó
27070 - 23	Húzórugó	27070 - 92	Kihúzósgátó szorítópofo felső
27070 - 24	Ház alsórész	27070 - 93	Ház konzolos rész
27070 - 25	Szorító csillárcsatlakozó	27070 - 94	Csavar
27070 - 26	Csatlakozókábel	27070 - 95	Skála vonalzó
27070 - 27	Csatlakozókábel	27070 - 96	Finombeállító csavar
27070 - 28	Tartó	27070 - 97	Anyá
27070 - 29	Kapcsoló	27070 - 98	Szorító hüvely
27070 - 30	Csavar	27070 - 99	Vezetőrúd
27070 - 31	Csavar	27070 - 100	Vezető elem
27070 - 32	Be-kikapcsoló	27070 - 101	Hossz felütköztetés
27070 - 33	Fényrekesz	27070 - 102	Csavar
27070 - 34	Csavar	27070 - 103	Lemez
27070 - 35	Imbuszkulcs készlet	27070 - 104	Recézett csavar
27070 - 36	Tárcsa	27070 - 105	Befogó elem
27070 - 37	Fűrészlap	27070 - 106	Feszítőkar
27070 - 38	Tárcsa	27070 - 107	Vezetőléc
27070 - 39	Csavar	27070 - 108	Vezeték
27070 - 40	Fedőlap	27070 - 109	Mutató
27070 - 41	Csavar	27070 - 110	Csavar
27070 - 42	Fűrész asztal	27070 - 111	Menetes csap
27070 - 43	Csavar	27070 - 112	ütközőszeglet
27070 - 44	Fűrész asztal fedőlemez	27070 - 113	Tárcsa
27070 - 45	Csavar	27070 - 114	Recézett csavar
27070 - 46	Előlap	27070 - 115	Recézett csavar
27070 - 47	Csavar	27070 - 116	Központoszó
27070 - 48	Tárcsa	27070 - 117	Csavar
27070 - 49	Csavar	27070 - 118	Elszívó csonk
27070 - 50	Felirati tábla	27070 - 119	Csavar
27070 - 51	Tárcsa	27070 - 120	Gumi csonk
27070 - 52	Kézikerék	27070 - 121	Felragasztható "Szögskála"
27070 - 53	Recézett anyá	27070 - 122	Felragasztható címke
27070 - 54	Csavar	27070 - 123	Felragasztható skála
27070 - 55	Feszítő ék	27070 - 124	Nyomatott áramköri lap
27070 - 56	csap	27070 - 125	Csatlakozókábel
27070 - 57	Tengely biztosító gyűrű	27070 - 126	Felragasztható "Elszívás"
27070 - 58	Fűrészlap védelem, bal fele	27070 - 127	Felragasztható címke
27070 - 59	Fűrészlap védelem, jobb fele	27070 - 128	Felragasztható "Proxxon"
27070 - 60	Csavar	27070 - 129	felragasztható címke
27070 - 61	Csavar	27070 - 130	Gumi köpeny
27070 - 62	Lemez	27070 - 131	Géptábla
27070 - 63	Csavar	27070 - 132	Kábel burkoló
27070 - 64	Ház felső része	27070 - 133	Kábel burkoló
27070 - 65	Tartó	27070 - 134	Tolófa.
27070 - 66	Csavar	27070 - 135	Csavar
27070 - 67	Recézett csavar	27070 - 136	Felütköző
27070 - 68	Tárcsa	27070 - 137	Használati útmutató (fenti
27070 - 69	Ház felsőrész tartója		



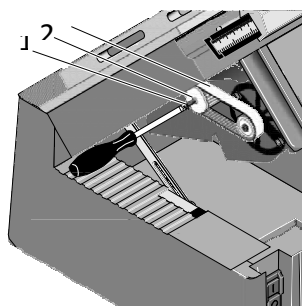
ábr



ábra 16a



ábra 16b



ábra 17

PROXXON

Nem működik az új készüléke? Akkor kérjük olvassa át még egyszer használati útmutatót.

Ha ténylegesen hibás, akkor küldje be a

PROXXON Zentralservice
D-54518 Niersbach, vagy

PROXXON Zentralservice
A-4224 Wartberg/Aist -

Azonnal és megbízhatóan reagálunk! Ezekben a címekben valamennyi szükséges alkatrészt meg lehet rendelni.

Fontos: A hiba rövid leírása segít bennünket a gyorsabb reagálásban. A garancia idő alatti visszarúknál kérjük a vásárlási bizonylatot mellékelni.

A készüléket kérjük az eredeti csomagolásban visszaküldeni. Ezzel elkerülhetők a szállítás alatti sérülések.