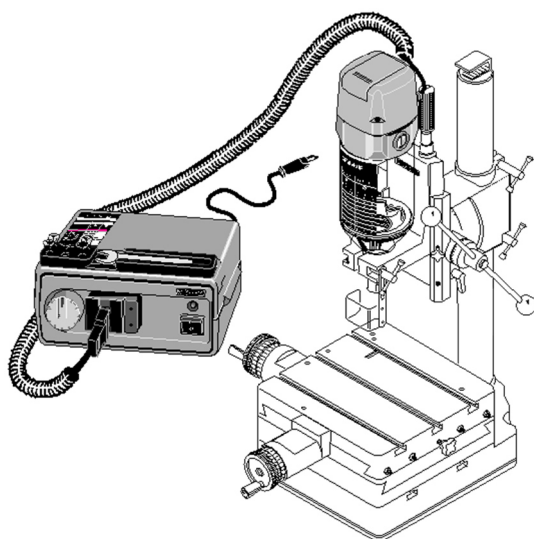
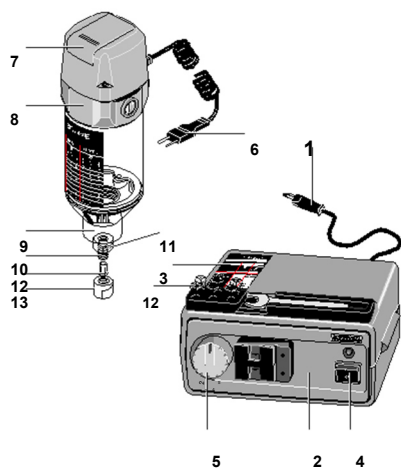


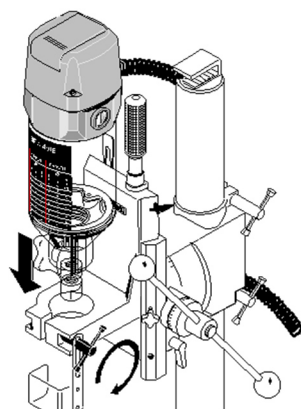
PROXXON

BFW 40/E

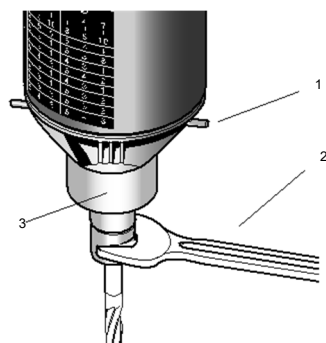




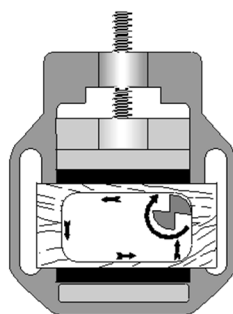
1. ábra



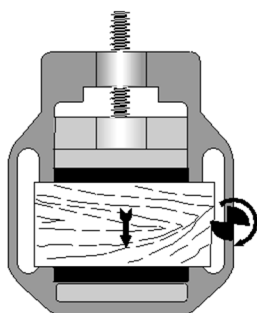
2. ábra



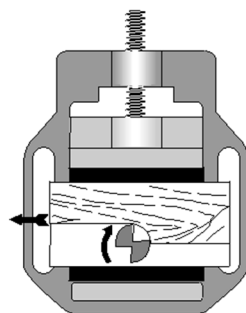
3. ábra



4. ábra



5. ábra



6. ábra



Használati útmutató, BFW 40/E

Tisztelt Vásárlónk!

A BFW 40/E ideális szerszám fém, műanyag és fa marásához és fúrásához. A gép fel van szerelve a következőkkel:

- jó minőségű, csendes működésű állandó mágneses egyenáramú motor, nagy vonóerővel a teljes fordulatszám-tartományban;
- erőteljes tápegység biztonsági, extra alacsony feszültségű tápellátáshoz;
- fokozatmentesen változtatható fordulatszám-szabályozás a sebesség optimális alkalmazkodása érdekében a különböző anyagokhoz és szerszámokhoz;
- Folyamatos orsó a nagy koncentrikusságot $1/2$ "-os külső menettel a szorítófogó vagy fúrótokmány tartásához;
- 43 mm $\varnothing$ -vel rendelkező orsónyak fúró- vagy maróállványba való felszereléshez az Euro szabványoknak megfelelően;
- 6 db acél szorítófogó 2,35-6 mm között az optimális koncentrikusság érdekében.

Jelmagyarázat (1. ábra):

1. A tápegység hálózati vezetéke
2. Tápegység, 230V/AC – 40 V/DC
3. Fordulatszám táblázat
4. A tápegység be-/kikapcsolója
5. Fordulatszám-szabályzó gomb
6. 40V/DC motorcsatlakozó vezeték
7. be-/kikapcsoló gomb
8. Marómotor:
9. Szerelési illesztés $\varnothing$ 43mm fúró- vagy maróállványokhoz
10. Orsó $1/2$ "-os menettel befogópatronokhoz vagy fúrótokmányokhoz
11. Kulcsfelület SW 17
12. Befogógyűrű
13. Hollandianya a szerszámbe fogóhoz
14. Beállító stift

Műszaki adatok:

Marómotor:

Feszültség:	40 V/DC
Teljesítmény:	250 Watt KB
10percig	
Fordulatszám fordulat/perc	900 - 6000
Zajkibocsátás:	70dB(A)
Szorítófogók:	$\varnothing$ 2.35 mm, 3.0 mm, 3.2 mm, 4.0 mm, 5.0 mm, 6.0 mm.

A hálózati tápegység:

Feszültség:	220/240 V, 50/60 Hz
Feszültség:	40 V/DC
Teljesítmény:	250 Watt KB 10percig

Csak száraz helyiségben való használatra.



II érintésvédelmi osztályú készülék



A készüléket ne a háztartási szeméttel együtt ártalmatlanítsa!



Kezelés:

Figyelem!

A motor csak a mellékelt biztonsági tápegységgel (40 V DC) használható. Életveszély áll fenn, ha más tápegységet használ.

Felszerelés egy fúró- vagy maróállványra:

Megjegyzés:

Biztonságos és precíz munkavégzés csak akkor lehetséges, ha a marómotor megfelelően van rögzítve egy stabil fúró- vagy maróállványban. A fúró- vagy maróállványt biztonságosan egy asztallaphoz kell rögzíteni. A biztonságos és precíz munkavégzéshez a PROXXON BFB 2000 fúró- és maróállványt ajánljuk a KT 150 keresztasztallal együtt.

Figyelem!

Mielőtt bármilyen munkát végezne a marómotoron, húzza ki a tápkábelt vagy a motor csatlakozókábelét!

1. Rögzítse a marómotort egy rögzített fúróállványba (2. ábra), és szorítsa meg erősen.
2. Csatlakoztassa a tápegységet a hálózathoz a tápkábel segítségével.
3. Győződjön meg arról, hogy a tápegység ki van kapcsolva.
4. Csatlakoztassa a marómotort a tápegységhez.

Figyelem!

A szorítófogónak és a vágószárnak azonos átmérőjűnek kell lennie, különben a szorítófogó megsérülhet.

1. Helyezze be a rögzítőcsapot (1) az alsó karimán lévő lyukba (lásd 3. ábra). Előfordulhat, hogy először meg kell találni a tengely keresztfuratát a motor tengelyének elforgatásával.
2. Dugja át teljesen a rögzítőcsapot.
3. A mellékelt kulccsal (2) csavarja le a lapított hollandi anyát (3) (lásd 3. ábra), és vegye ki a szerszámot a szorítófogóból. Vezesse be az új szerszámot és húzza meg ismét a hollandi anyát. Ügyeljen arra, hogy a megfelelő szorítófogó lett behelyezve a tengelybe.
4. Húzza ki a furatból a rögzítőcsapot.

Munkadarabok megmunkálása:

1. Állítsa be a fúróállvány maróvédőjét úgy, hogy a maró a kezelő felé el legyen takarva.
2. Szorítókarokkal vagy gépi satu segítségével biztonságosan rögzítse a munkadarabot.

Figyelem!

A marómotor bekapcsolása előtt győződjön meg arról, hogy a maró vagy fúró nem ér hozzá a munkadarabhoz.

Csak éles szerszámot használjon. Az életlen szerszámok rontják a munka eredményét és túlterhelik a motort.

A szerszám elakadásakor azonnal kapcsolja ki a motort.

3. Kapcsolja be a tápegységet.
4. Állítsa be a szükséges fordulatszámot a tápegységen.
5. Kapcsolja be a marómotort a nyomókapcsolóval 7 (1. ábra).

Megjegyzés:

A tápegység túlterhelés elleni védelemmel van ellátva. Ha a túlterhelés elleni védelem reagál, húzza ki a tápcsatlakozót és a készüléket hagyja 5 - 10 percre hűlni. Vigyázat: A tápkábel visszacsatlakoztatása előtt kapcsolja ki a marómotort, és győződjön meg arról, hogy a maró vagy fúró nem ér hozzá a munkadarabhoz.

Megjegyzés:

Csak a megfelelő és egyenletes fordulatszám tesz lehetővé jó eredményt. Ezért soha ne terhelje túl a motort túlzott előtolással vagy mélységi tolással.

Figyelem!

Az előtolás iránya mindig a kés vágási irányával szemben legyen.

6. Előtölés téglalap marásakor (4. ábra)
7. Előtölés élek marásakor (5. ábra)
8. Előtölés egy bemélyedés marásakor (6. ábra)

A munka után:

1. Kapcsolja ki a tápegységet.
2. Alaposan tisztítsa meg a gépet a forgácsoktól és a szennyeződéstől kefével és száraz ruhával. A korrózió elleni védelem érdekében enyhén zsírozza meg vagy olajozza be a szorítófogókat, a hollandi anyát és a rögzítőelemet.

Figyelem!

Nem juthat zsír vagy olaj a marómotorba!

Ártalmatlanítás:

A készüléket ne a háztartási szeméttel együtt ártalmatlanítsa! A készülék újrahasznosítható anyagokat tartalmaz. Erre vonatkozó kérdéseivel forduljon az ártalmatlanításért felelős helyi vállalathoz, vagy más illetékes kommunális hatósághoz.

EK megfelelőségi nyilatkozat

Kizárólagos felelősségünkre kijelentjük, hogy a gép:

Modell: BFW
Típusmegjelölés: 40/E
Cikkszám: 20165

amelyet a mellékelt dokumentációban írunk le, megfelel a következő EU-Írányelveknek:

Az EU 2006/42/EK irányelve a gépekről DIN EN 61029-1 / 12.2003

Az elektromágneses összeférhetőségre vonatkozó 2004/108/EK európai parlamenti és tanácsi irányelv

DIN EN 55014-1 / 06.2007
DIN EN 55014-2 / 08.2002
DIN EN 61000-3-2 / 10.2006
DIN EN 61000-3-3 / 06.2006

Dátum: 2009.09.05.

Aláírás:
Az aláíró személy beosztása: Fejlesztés/konstrukció
neve: Jörg Wagner

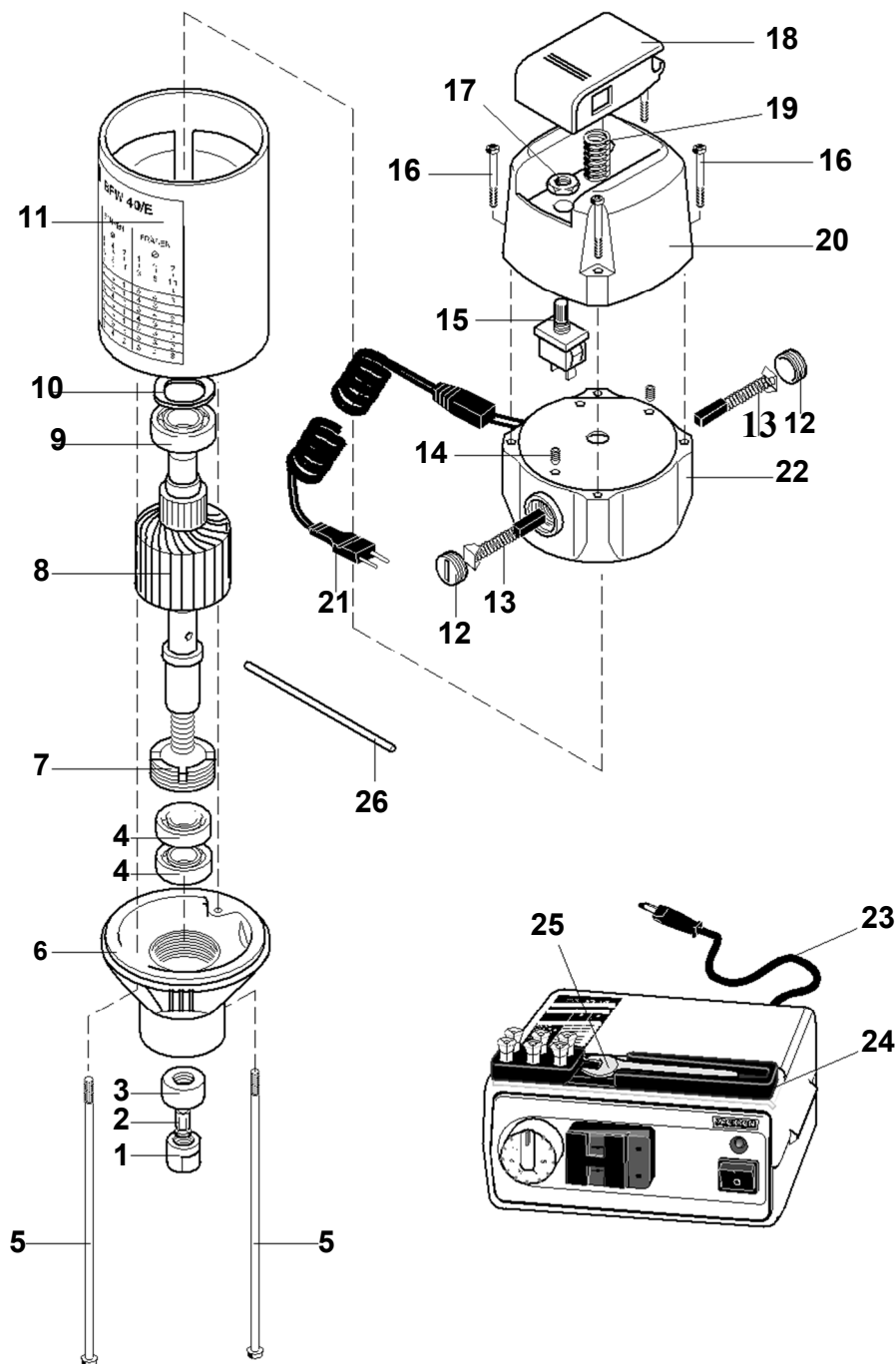
Alkatrészjegyzék

(a pótalkatrészeket kérjük írásban megrendelni az alábbi címen:

PROXXON Zentralservice, Im Spanischen 18–24, D-54518 Niersbach)

BFW 40/E

Alk.sz.:	Megnevezés	
20165 - 01	Hollandi anya	/
20165 - 02	Befogógyűrű (tartozék)	/
20165 - 03	Anya	/
20165 - 04	Golyóscsapágó	/
20165 - 05	Csavar	/
20165 - 06	Karima	/
20165 - 07	Anya	/
20165 - 08	Horgony	/
20165 - 09	Golyóscsapágó	/
20165 - 10	Hullámos rugós alátét	/
20165 - 11	Készülékház	/
20165 - 12	Menetes sapka	/
20165 - 13	Szénkefe	/
20165 - 14	menetes csap	/
20165 - 15	Kapcsoló	/
20165 - 16	Csavar	/
20165 - 17	Anya	/
20165 - 18	Kapcsolósapka	/
20165 -19.	Rugó	/
20165 - 20	Védőkupak	/
20165 - 21	Vezeték	/
20165 - 22	Kollektorház	/
20165 - 23	Hálózati adapter	/
20165 - 24	Feltét szorítófogókhoz	/
20165 -25	Kulcsok	/
20165 - 26	Beállító stift	/
20165 - 27	termék-csomagolás	/
20165 - 28	Használati útmutató biztonsági tudnivalókkal	/





Nem működik az új készüléke? Olvassa el újra figyelmesen a használati utasítást.

Ha tényleg hibás küldje be a következő címre:

PROXXON Zentralservice
D-54518 Niersbach

PROXXON Zentralservice
A-4224 Wartberg/Aist

A lehető leggyorsabban és megbízhatóan reagálunk! Ezen a címen megrendelheti az összes szükséges pótalkatrészt is.

Fontos:

Egy rövid hibaleírás segít minket a még gyorsabb reagálásban. A garanciaidőn belüli visszaküldés esetén mellékelje a vásárlási bizonylatot is.

Eredeti csomagolásában küldje vissza a készüléket.

Így elkerülhetők a szállítás okozta sérülések.