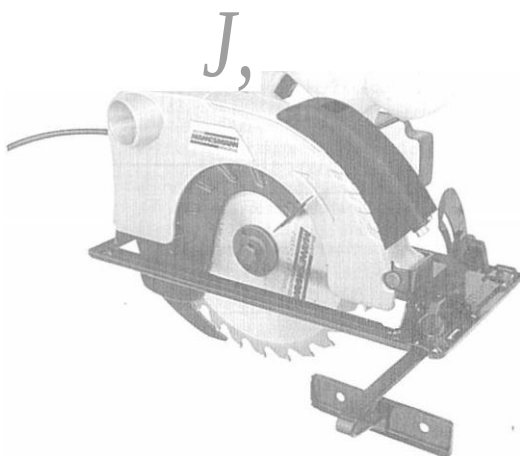




- D Használati útmutató
 Kézi körfűrész
- GB Instruction-Manual
 Circular Saw
- E Manual de Instrucciones
 Sierra circular manual
- F Instruction de service
 Scie circulaire à main
- P Manual de instruc;ões
 Serra circular de mao

Kézi körfűrész

CE A készülék rádiózavarmentesített a
CE EN 55014 + EN 61000 szerint

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ.

Az elektromos szerszámok használata előtt a mellékelt biztonsági tudnivalókat el kell olvasni és figyelembe kell venni!

Rendeltetésszerű használat

A kézi körfűrész szilárd felfekvő felületen fában és műanyagban egyenes vágásvonalú és 45°-os gérszögű hossz- és keresztirányú vágásra használják megfelelő fűrészlapokkal.

Kiegészítő biztonsági tudnivalók kézi körfűrészekhez

A munka megkezdése előtt a fából el kell távolítani minden szöveget és fémeket.

A munkadarabokat szilárdan rögzíteni kell.

Ne kísérelje meg különösen kis munkadarabok fűrészelését.

Ne kezdjen hozzá a munkához amíg a készülék a teljes fordulatszámát el nem érte.

A kézi körfűrész kikapcsolása után nem szabad a fűrészlapot oldalról megnyomva megállítani.

A kézi körfűrész csak kikapcsolt állapotban szabad az asztalra vagy a munkapadra lerakni. Biztonsági okokból a kézi körfűrész bekapcsolás reteszeléssel van ellátva, amelyet a készülék bekapcsolása előtt oldalról megnyomva ki kell oldani. A működtető kapcsoló elengedésével a kézi körfűrész automatikusan lekapcsolódik.

Működőképes védőberendezések

Meg kell győződni valamennyi, a fűrészlapot lefedő készülék kifogástalan működéséről, különösen ügyelni, hogy:

a fűrészlap védő ne szoruljon. Az akadót fűrészlap védőt azonnal meg kell javítani. A feszítő éket nem szabad eltávolítani. A feszítő éket jól kell beállítani. A feszítő ék és a fűrészlap - távolsága max. 5 mm, a magasság különbség feszítő ék-fogaskoszorú max. 2 mm

A fűrészlap ellenőrzése és cseréje

Repedt vagy deformálódott, fűrészlapokat, nem szabad használni. Magasan ötvöztött gyorsacél (HSSacél) fűrészlapokat nem szabad használni. Olyan fűrészlapokat, amelyek nem elégitik ki a jelen használati útmutatóban megadott jellemző értékeket nem szabad használni. A fűrészlapnak a terpesztése maximálisan egy 2,8 mm-es fogszélesség lehet. A fűrészlapot nem szabad a fűrészlapot oldalról megnyomva lefékezni.

A fűrészlap csere előtt, beállítások előtt, vagy karbantartásnál a hálózati dugaszolót ki kell húzni. Hengeres fadarab fűrészelésénél egy a munkadarab elforgását, a fűrészlap mindkét oldalán megakadályozó berendezést kell használni.

Gondoskodni kell arról, nehogy a fűrészlap fogaskoszorúja a levágott darabot elkapja és elsodorja. A kézi körfűrész (az erre a célra szánt fűrész asztal kivételével) nem szabad helyhez kötött készülékként üzemeltetni. Ilyen esetben a kelekező károkért a BRÜDER MANNESMANN nem szavatol vagy felel.

A feszítő ék vastagságánál vastagabb lemezű, vagy kisebb terpesztésű fűrészlapot nem szabad használni.

Ügyelni kell arra, hogy a fűrészlap szilárdan legyen felszerelve és a helyes irányban forogjon.

A készülék leírása

1. Tápkapcsoló
2. Bekapcsolás reteszelés
3. Másod fogantyú
4. Skála az alapbeállításához
5. Feszítő ék
6. Alaplap
7. Forgács kilépés
8. Fűrészlap rögzítő csavar
9. Szorítócsavar a vágásmélység beállításához
10. Fűrészlap lefedés
11. Párhuzamos felütköztetés
12. Jelölés egyenes vágáshoz
13. Jelölés gérvágáshoz
14. Párhuzamos felütköztetés rögzítő csavarja
15. Gérvágás beállítás rögzítő csavarja
16. Lézer berendezés
17. Elementartó fedél
18. A lézersugár be-/kikapcsolója



Műszaki adatok

Feszültség	230V-/50 Hz
Teljesítmény	1.200 W
Áramfelvétel	4,7 A
Max. Üresjárat fordulatszám max.	4.500 min ⁻¹
Vágásmélység 90°-nál	63 mm
max. Vágásmélység 45°-nál	28 mm
Fűrészlap Ø	185 mm
Furat Ø Hangnyomóasszint (LPA) Hangteljesítmény szint (LWA) a (DIN EN 50144-1/13.2)-nek megfelelően	20 mm
Rezgés	90,6 dB (A)-ig
Érintésvédelmi osztály	103,6 dB(A)
Használatánál feltétlenül viseljen engedélyezett zajvédő eszközt!	7 m/s²
	[QJ / 11

Ajánlott névleges üzemidő. max. 20 perc tartós terhelésnél. Folyamatos üzemnél 5-10 perccel kevesebb tartson pihenőt.

Lézer-berendezés

Lézerosztály 2 teljesítmény	≤ 1 mW
Hullámhossz	650 nm
A lézer funkció	2 db mikroelem

áram ellátása

A kézi körfűrész lézer berendezéssel van ellátva amely , a fűrészt vezetést a bejelölt vonal mentén jelentősen megkönnyíti, ill. a vágási vonal folytonos vonalként meghúzását feleslegessé teszi.

Megjegyzés

Kerülje el, hogy védelem nélküli szemmel közvetlenül belenézzen a lézer sugárba. Ajánljuk, hogy mindig viseljen lézer-védő szemüveget.

Az elemek behelyezése

A lézersugár működtetéséhez két mikro elemre van szükség (Az elemeket nem szállítjuk vele).

Nyissa fel a fedelét hátra tolva az elemtartó rekeszt, majd vegye le. Helyezze be az elemeket a + és - jelölésnek megfelelően majd zárja vissza az elemtartó rekeszfedeleket. A tolokapcsolóval lehet a lézersugarat be- és kikapcsolni.

Használata fűrészelésnél

A másodfogantyúval (3) jól lehet vezetni.

Fogja be jól a munkadarabot; úgy, hogy a később látható oldala alul legyen, mivel ezeknek az éleknek a vágása nagyon tiszta. Mielőtt a fűrészlap a munkadarabhoz ér, kapcsolja be a gépet és a lézersugarat. Nem nyomva vezesse a fűrészt és hagyjon időt a fűrésznek, hogy tisztára vágja magát. A vágóél vonala pontosan a lézersugár mentén fut.

Vágásmélység finombeállítás

A beállításához lazítsa meg a szorító csavart (9).

Állítsa be a megfelelő vágásmélységet és húzza meg újra jól a csavart. A vágásmélység leolvasható a védőburkolat hátoldalán lévő jelölésen. Egy tiszta, rendes vágás eléréséhez a fűrészlap nyúljon ki kb. 5 mm-rel a munkadarabból.

Párhuzamos felütköztetés (11)

A párhuzamos felütköztetéssel egy éllel párhuzamosan tud fűrészelni.

Lazítsa meg a (14) csavart és állítsa be a párhuzamos felütköztetést a szükséges távolságra. Húzza meg jól a csavart (14).

A (12) jelölés a meghatározó. a gérvágásnál pedig a (13) jelölés.

Gérszög beállítás

A gérszöget fokozat mentesen lehet 0° és 45° között beállítani.

Lazítsa meg a csavarokat (15). a gérszög beállításához billentse lefelé az alaplapt (6) annyira, hogy a rovátk a kívánt szögértékre mutasson. Ezután húzza újra jól meg a csavart (15).

Fűrészlap csere

Először húzza ki a hálózati csatlakozó dugót és a fűrészlap cseréhez viseljen védőkesztyűt a sérülések elkerülésére!

A körmös kulcs két kampóját illessze be a felfogó tárcsába és illessze a mellékelt csavarkulcsot egyidejűleg a rögzítő csavarra (8). Az óramutató járásával ellentétesen elforgatva lazítsa meg a rögzítő csavart.



A feszítőanya és a szorító perem levétele után, nyitott fűrészlap védelem mellett vegye ki a fűrészlapot lefelé a gépből. Egy új fűrészlapot fordított sorrendben kell beszerezni. A fűrészlap fogai a forgásirányba kell mutassanak, amelyet ezen kívül a házon egy nyíl is mutat.

A feszítőék beállítása

A feszítőék max. 5 mm távolságra legyen a fűrészlaptól és a hegye ne álljon 2 mm-nél hátrább a fűrészlaptól. Módosított távolságnál vagy fűrészlap csere után esetleg új beállításra lehet szükség. Fix feszítőékű készülékeknél

ezeket a beállításokat az erre szánt csavarokkal végre lehet hajtani.

Karbantartás és ápolás

A kézi körfűrész karbantartásmentes. A készülék erős és nehezen hibásodik meg. Tisztítsa meg rendszeresen a készüléket egy ecsettel és egy ronggyal a fűrészportól. Ne használjon semmilyen tisztítószert, mivel az a burkolatát károsíthatja. A tisztogatási munkák előtt húzza ki a hálózati csatlakozó vezetékét. Időnként olajozza meg a fűrészlap csavar menetét.

Porelszívás

A kézi körfűrész forgács kidobója a por-elszívás adapterének befogadására alkalmasan van kialakítva. Ajánljuk egy ipari porszívó csatlakoztatását. amikor a kézi körfűrész használja.

Fa hosszabb megmunkálásánál, vagy ipari használatnál az elektromos szerszámot külső elszívó berendezéshez kell csatlakoztatni. Németországban a TRGS 553 alapján bevizsgált elszívó berendezéseket követelnek meg a hatóságok. Egyéb anyagok esetében az ipari felhasználó kell tisztázza a speciális követelményeket az illetékes szakmai szervezetnél.

2 évi teljes garancia

Ez, a készülékre vonatkozó garancia a vásárlás napjával kezdődik. A vásárlás napjának igazolására küldje el a vásárlási bizonylatot.

A garanciális idő alatt garantáljuk: az esetleges hibák

költségmentes elhárítását. az összes meghibásodott alkatrész költségmentes cseréjét. díjmentes, szakszervízt (vagyis szakembereink által végzett ingyenes szerelést).

Amennyiben a hiba, nem szakszerűtlen kezelésre vezethető vissza.

Esetleges Felvilágosítást vagy minőségi problémákkal forduljon közvetlenül a gyártóhoz:

Brüder Mannesmann Werkzeuge GmbH
Abt. Reparatur-Service
Lempstr.24
42859 Remscheid

Telefon: 02191/37 14 71
Telefax: 02191/38 64 77

Az elhasznált elektromos szerszámok és a környezetvédelem

Ha egyszer az elektromos szerszámát az intenzív használat miatt ki kellene cserélni, vagy tovább nem lenne rá szüksége, gondoljon a környezetvédelemre. Az elektromos szerszámok nem valók a háztartási hulladékok közé, hanem azokat környezetbarát módon újrahasznosításra kell juttatni. Érdeklődjön ezzel kapcsolatban a BRÜDER MANNESMANN kereskedőjénél.