

## JELMAGYARÁZAT



= Viseljen védőszemüveget!



= Viseljen porvédő maszkot!



= Viseljen védőkesztyűt!



= Olvassa el a használati utasítást.

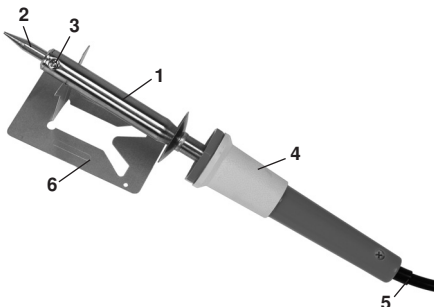
## Biztonsági útmutatások az Ön profi-forrasztópákájának használatához



- Forrasztásnak fémes szerkezeti anyagok összekötését nevezzük megolvasztott forrasztó segítségével. Majdnem minden fém és fémötvözet hegeszthető, de főként sárgaréz, réz, vas, stb. A kemény- és lágyforrasztás különböztethető meg.
- A keményforrasztás 450 fok feletti hőmérsékleten történik. A keményforrasztó, csapóforrasztó (ezüstforrasztó) forrasztóanyagok olyan fémötvözetekből készülnek, amelyek csak olyan hőmérsékleten olvadnak meg, amit villamos forrasztópákával nem lehet elérni. A lágyforrasztás 400 fok alatti hőmérsékleten történik. A forrasztópákával történő forrasztás lágyforrasztás.
- A hálózatra történő csatlakoztatás előtt ellenőrizze, hogy a hálózati feszültség a használat helyén megegyezik-e a típustáblán szereplő 230-240 V-os értékkel.
- A felfűtés előtt ellenőrizze a forrasztóhegy helyzetét. Ezt a szorítócsavar segítségével kell meghúzni.
- Ajánlatos a hálózati csatlakozó aljzat közelében történő használata, hogy vészhelyzet esetén a hálózati csatlakozót gyorsan el lehessen távolítani /ki lehessen húzni.
- A hálózati dugót minden használat után okvetlenül ki kell húzni!
- A forrasztópákát a teljes lehűlésig ne tegye el! A lehűléshez vagy a munkavégzés szünetében a készüléket nem éghető anyagból készült helyre és a vele szállított állványra kell elhelyezni és ezalatt felügyelni kell.
- Ne használja a forrasztópákát, ha a fogantyú, a hálózati vezeték vagy a dugó sérült. Javításra küldje a készüléket szakmühelybe. Soha ne nyissa fel a készüléket saját maga!
- A készüléket ne tegye ki nedvesség vagy eső behatásának.
- A készüléket csak zárt helyiségekben használja.
- Ügyeljen arra, hogy ne jusson semmilyen folyadék se a készülékbe.
- A forrasztóhegyet csak kikapcsolt forrasztópáka esetén, és a forrasztóhegy kihűlt állapotában szabad eltávolítani. Ne alkalmazzon túlzott erőt, vagy erőszakot, az új forrasztóhegyet ütközésszerűen be kell tolni, és a szorítócsavarral erősen meg kell húzni.
- Soha ne hevítse fel a forrasztópákát forrasztóhegy nélkül.
- Használat közben soha ne érintse meg a forrasztóhegyet. Égési sérülésveszély!
- Gondoskodjék a jó szellőzéstől. Forrasztáskor ingerlő gőzök keletkezhetnek, amelyek a nyálkahártya károsodását vagy akár a légutak krónikus megbetegedését okozhatják.
- Mivel a forrasztóólon ólomot tartalmazhat, forrasztás közben ne egyen vagy igyon. A munka befejezése után alaposan mosson kezet!
- Az alkalmazott hálózati csatlakozó kábel egy nagy értékű vezeték, amely nem sérülhet. A munkája során ügyeljen arra, hogy az ne érintkezzen a forró forrasztópákával. A hálózati csatlakozó kábel sérülése esetén az nem helyettesíthető, a készüléket nem szabad tovább üzemeltetni, és a "Recycling" alatt feltüntetett adatoknak megfelelően szakszerűen kell ártalmatlanítani.
- **A készüléket nem használhatják olyan személyek (beleértve a gyermekeket is), akik korlátozott fizikai, érzékelő vagy szellemi képességekkel rendelkeznek, vagy hiányzik a készülék használatához szükséges tapasztalatuk és/vagy tudásuk; ebben az esetben egy biztonságért felelős személynek kell őket felügyelnie vagy utasításokat adnia a készülék használatára vonatkozóan. A gyermekeket nem szabad felügyelet nélkül hagyni annak érdekében, hogy ne játszhassanak a készülékkel.**

## AZ ALKATRÉSZEK MEGNEVEZÉSE

- 1 Forrasztópáka
- 2 Forrasztóhegy
- 3 Rögzítőcsavar a forrasztóhegyhez
- 4 Tartó fogantyú
- 5 Kábel hálózati dugóval
- 6 Állvány



## RENDELTESSZERŰ HASZNÁLAT



A forrasztópákák alkalmasak arra, hogy egy olvasztott forrasztó segítségével fém anyagokat kössenek össze. Majdnem minden fém és fémötvözet hegeszthető, de főként sárgaréz, réz, vas, stb. Ezzel a forrasztópákával történő forrasztás lágyforrasztás. A lágyforrasztás 400 Celsius fok alatti hőmérsékleten történik.

## MŰSZAKI ADATOK



Modell: HS-060A-15, HS-060A-25, HS-060A-40, HS-060A-60 HS-060A-80, HS-060A-100

Névleges feszültség	230-240 V~ / 50 Hz
Felvett teljesítmény	15 W, 25 W, 40 W, 60 W, 80 W, 100 W

  Védelmi osztály I

## HÁLÓZATI CSATLAKOZÁS



A gépet 230-240 V~ / 50 Hz egyfázisú, váltakozó áramú üzemre készítették, és védőszigeteléssel látták el. Ellenőrizze, hogy a rendelkezésre álló hálózati feszültség megegyezik-e a készülék típustábláján megadott hálózati feszültséggel.

Ha a munkaterület közelében nincs hálózati csatlakozás, megfelelő keresztmetszetű hosszabbító kábelt kell használni (min. 1,5 mm<sup>2</sup>).

A hosszabbító kábel a lehető legrövidebb legyen.

## BE/KI KAPCSOLÁS

A készüléket az (5) hálózati dugó bedugásával helyezze üzembe.

A készüléket az (5) hálózati dugó kihúzásával lehet üzemen kívül helyezni.

## ÜZEMBE HELYEZÉS

1. Ellenőrizze a tipustáblán szereplő feszültség adat egyezését az áramforrással.
2. A felfűtés előtt ellenőrizze a (2) forrasztóhegy elhelyezkedését. A (3) szorító csavarnak meghúzva kell lenni.
3. Csatlakoztassa az (1) forrasztópákát a dugaszoló aljzathoz.
4. A forrasztópákát ne fűtse fel hegy nélkül.
5. A (2) forrasztóhegyet csak erőszak nélkül a forrasztópáka kikapcsolt állapotában szabad eltávolítani. Ütközésig tolja be az új hegyet.
6. A forrasztási munka befejezése után a forrasztópákát hagyja a szabad levegőn lehűlni (ne hűtse le hirtelen vízzel).
7. A munka szüneteltetése alatt a forrasztópákát a (6) elhelyező állványra kell letenni.

### FIGYELEM!

**Az alkalmazott hálózati csatlakozó kábel egy nagy értékű vezeték, amely nem sérülhet. A munkája során ügyeljen arra, hogy az ne érintkezzen a forró forrasztópákával. A hálózati csatlakozó kábel sérülése esetén az nem helyettesíthető, a készüléket nem szabad tovább üzemeltetni, és a "Recycling" alatt feltüntetett adatoknak megfelelően szakszerűen kell ártalmatlanítani.**

### FIGYELEM!

- A tűzveszély elkerülésére csak különleges forrasztópáka alátétet vagy más tűzálló anyagot használjon a forrasztópáka lehelyezésekor.
- A forrasztási munka befejezése után a forrasztópáka dugóját mindig ki kell húzni az aljzathoz.
- Hagyja a forrasztópákát lehűlni, mielőtt tárolásra eltenné.
- Tartsa távol a gyermekeket.

## MUNKAVÉGZÉS A KÉSZÜLÉKKEL

### Forraszkok és forrasztást segítő szerek

A használatos lágyforrasztásokat az ezermesterkedés számára csaknem kizárólag huzal alakjában gyártják.

Kétfajta forrasztóhuzal létezik:

1. Egyszerű, töltelék nélküli forrasztó huzal.
2. Töltött forrasztóhuzal forrasztást segítő szer töltelékkel.

**A forrasztó anyagok** eltávolítják az oxidokat és megakadályozzák az oxidképződést a forrasztás alatt a forrasztás helyén.

**A forrasztás** elősegítő szerek forrasztó zsírok, forrasztóvízek, amelyeket a forrasztás után kefével vagy ronggyal el kell távolítani vagy gyanták (kolofónium), amelyeket nem kell eltávolítani.

### Forrasztóanyag

Elektronikus-forrasz	Olvadási pont kb. 185 ° C Elektronika területén történő használat.
Rádió-forrasz	Alkalmazás a modellezés stb. és finomforrasztások számára. Olvadási pont kb. 235 ° C
Lágyforrasz	Minden előforduló forrasztási munkához
Szalmiákkő	A forrasztóhegy tisztítására.
Forrasztózsír	Paszta állapotú, kenhető a forrasztást elősegítő szer.
Forrasztóvíz	Forrasztást segítő szer a nehezen hozzáférhető helyek számára.

## A FORRASZTÓPÁKA ÉS A FORRASZTÁSI HELY ELŐKÉSZÍTÉSE

- A forrasztandó részeket mindenesetre meg kell tisztítani. Ehhez használjon valamilyen oldószert (pl. higított) vagy mossa tisztára az alkatrészeket. Az oxidréteget marassa meg egy kicsit vagy távolítsa el mechanikus módszerrel csiszolópapír, reszelő vagy kaparó segítségével.
- Maratáskor a nem szakember mondjon le agresszív savak, mint só-, kén- vagy salétomsav használatáról. Ehelyett a szokásos munkához jól használható 10 %-os citromsav, amit melegen vagy forrón kell használni. A tisztítás után a forrasztás helyét kézzel már ne érintse meg.
- A helyes forrasztási hőmérséklet elérésre került, ha a forrasz a forrasztóhegyen vékony rétegben szétfűt. Ha kis csomók keletkeznek, a forrasztóhegy még nem elég meleg. Ha gyöngyök képződnek, a forrasztóhegy el van szennyeződve.

## FORRASZTÁS

A készülékek csak zárt helyiségekben történő használatra alkalmas.

A forrasztópáka elsősorban villamos vezetékek, nyomtatott áramkörön lévő elektronikus alkatrészek forrasztására valamint kis háztartási villamos készülékek javítására alkalmas.

A szabadban történő forrasztás vagy nagyméretű tárgyak forrasztása ezzel a készülékkel nem lehetséges.

- A forrasztópákával melegítse fel a forrasztási helyet, tartsa a forrasztó a forrasztandó alkatrészekre, amíg az meg nem folyik.
- Emelje fel a forrasztóhegyet és hagyja a forrasztó lehűlni.
- A forrasztandó alkatrészeket ne mozgassa, amíg a forrasz ki nem hűlt.

## FORRASZTÁS SZÉTVÁLASZTÁSA A SZÉTVÁLASZTÓ SODRATTAL

- Mártsa be a szétválasztó sodratot a forrasztózsírba.
- A forrasztópákával melegítse fel a forrasztási helyet, tartsa bele a bezsírozott szétválasztó sodratot a folyékony forrasztóba.
- A szétválasztó sodrat a forrasztó felszívja.
- Vágja le az elhasznált szétválasztó sodratot.

## KARBANTARTÁS

### A CSATLAKOZÓKÁBEL KICSERÉLÉSE

Az alkalmazott hálózati csatlakozó kábel egy nagy értékű vezeték, amely nem sérülhet. A munkája során ügyeljen arra, hogy az ne érintkezzen a forró forrasztópákával. A hálózati csatlakozó kábel sérülése esetén az nem helyettesíthető, a készüléket nem szabad tovább üzemeltetni, és a "Recycling" alatt feltüntetett adatoknak megfelelően szakszerűen kell ártalmatlanítani.

## KARBANTARTÁS

A (2) hegy bizonyos idő után elhasználódik és ki kell cserélni.

Ehhez lazítsa meg a forrasztópáka fémszárán lévő (3) csavart, húzza ki az elhasznált hegyet és cserélje ki egy újra. Ismét jó szorosan húzza meg a (3) csavart.

## ÚJRAHASZNOSÍTÁS



Ez a szimbólum arra utal, hogy ezt a terméket az elhasznált elektromos és elektronikus készülékekről szóló irányelv (2002/96/EK) és a nemzeti törvények szerint nem szabad a háztartási hulladékokkal együtt ártalmatlanítani. Ezt a terméket valamilyen ezzel megbízott gyűjtőhelyen kell leadni. Például vissza lehet adni egy hasonló termék vásárlásakor, vagy le lehet adni egy elhasznált elektromos és elektronikus készülékek újrafeldolgozására felhatalmazott gyűjtőhelyen. Az elhasznált készülékek szakszerűtlen kezelése a potenciálisan veszélyes anyagok miatt - amelyek gyakran előfordulnak elhasznált elektromos és elektronikus készülékekben - káros hatással lehet a környezetre és az emberek egészségére. Ez a termék szakszerű ártalmatlanításával Ön egyúttal a természeti erőforrások hatékony kihasználásához is hozzájárul. Az elhasznált készülékek gyűjtőhelyeire vonatkozó információkat az önkormányzatnál, az ártalmatlanításért felelős közhivatalnál, az elhasznált elektromos és elektronikus készülékek ártalmatlanítására felhatalmazott helyeken vagy a szemétszállítónál szerezheti be.