



da Vinci Jr.1.0

Verzió:1.2 2015 július
da Vinci Junior 1.0 típusú 3D-nyomtató

da Vinci Jr.1.0

Használati útmutató

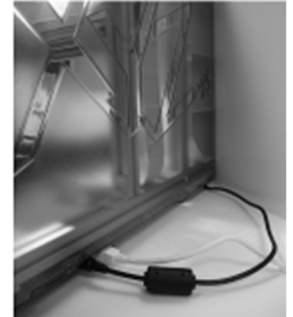
Ez a használati útmutató segít a felhasználóknak abban, hogy jobban megismerjék és helyesen használják a da Vinci Junior 1.0 típusú 3D-nyomtatót. Tartalmazza a da Vinci Junior 1.0. típusú 3D-nyomtató kezelési, karbantatási és alkalmazási tudnivalóit. Az aktuális újdonságokat a helyi szakkereskedőtől vagy a XYZprinting cég <http://www.xyzprinting.com> web-oldaláról tudhatja meg.

Védjegyek

Az összes védjegy és bejegyzett cégjegyzés a mindenkori tulajdonosé.

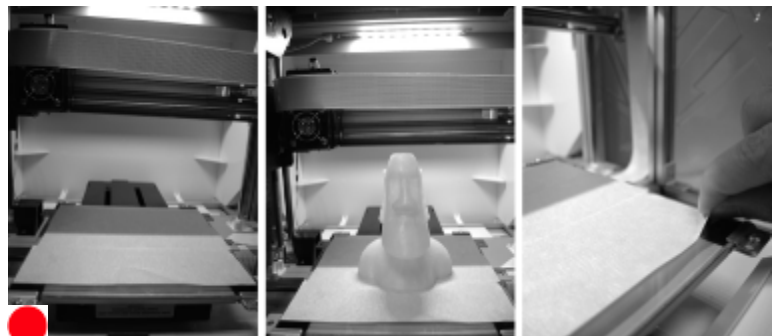
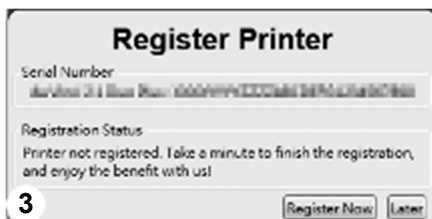
Kiadások

A jelen útmutató új kiadásai az előző kiadástól eltérő új és megváltoztatott adatokat tartalmaznak. A jelenlegi kiadás újabb példányaiban kisebb javítások és frissítések fordulhatnak elő, amelyeket a frissített verziók további értesítések és dokumentálás nélkül átvehetnek. A használati útmutató csak tájékoztatásul szolgál. Ha a legújabb információkra kíváncsi, megtalálja az XYZprinting web-oldalán: www.xyzprinting.com



- 1 A nyomtató üzembeállítása előtt vegye ki először a csomagból a nyomtatómodul és a tárgylap rögzítőanyagait. Ha bekapcsolja a nyomtatót a rögzítőanyagok kivétele nélkül, megsérülhet a készülék.

- 2 A XYZware futtatása előtt kösse össze a számítógépet a nyomtatóval az USB-kábel segítségével. Az optimális eredmény érdekében a készüléket feltétlenül az útmutatónak megfelelő módon használja.



- 3 Erősen ajánlott az XYZware segítségével történő regisztráció az első nyomtatás előtt. Ha regisztrál az XYZprinting-nél, megkapja a legújabb műszaki támogatást és frissítéseket. A regisztrálás elkezdéséhez kattintson rá egyszerűen a „Register Now” (regisztrálás most) szövegre.

- 4 Rögzítse a lapragasztó-szalagot a tárgylapra az első nyomtatás előtt. A lapragasztó-szalag a nyomtatás befejezése után eltávolítható. (A lapragasztó-szalag újra felhasználható.)

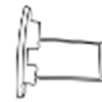
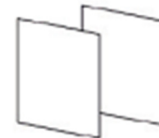
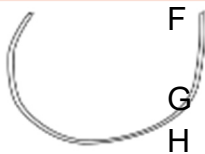
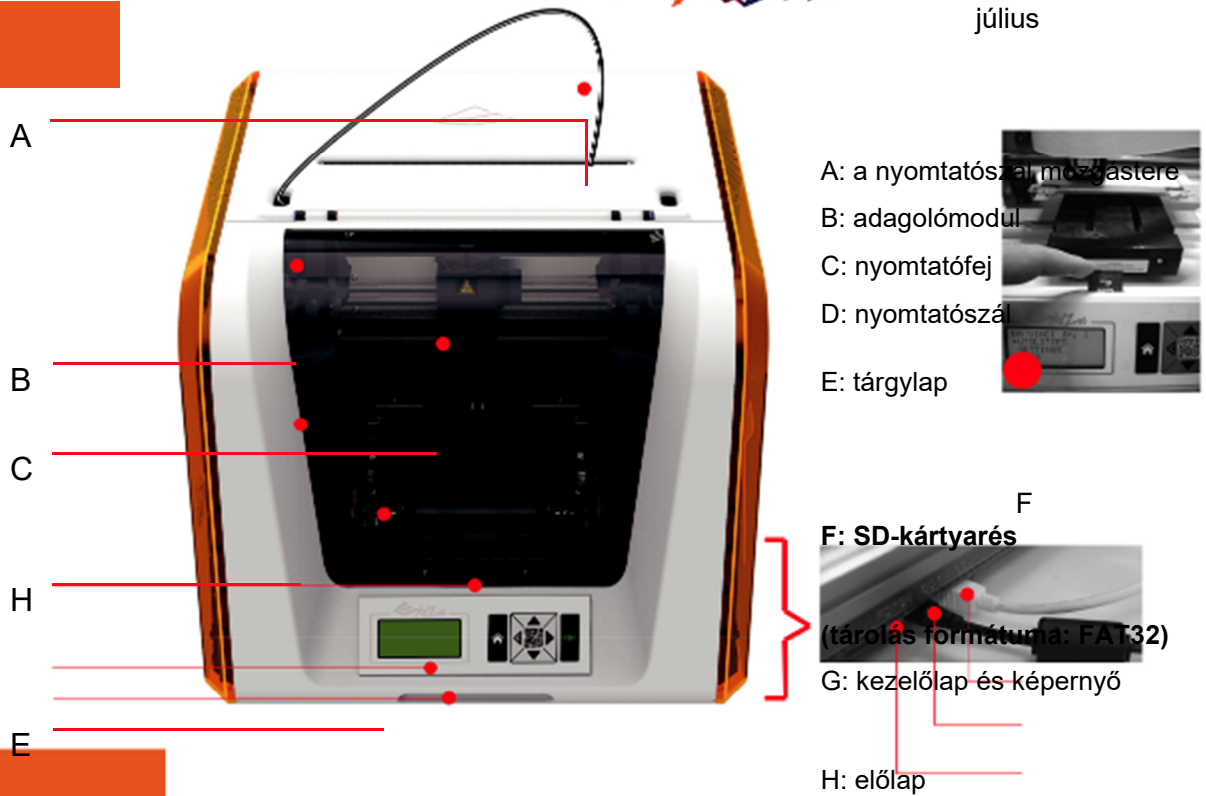


- 5 Az XYZware segítségével kézzel korszerűsítheti a nyomtató firmvert és szoftvert. A nyomtató első használatakor csatlakoznia kell az internethez, és egyszer el kell végeznie a kézi frissítést a legújabb források elérése érdekében.
- 6 Az optimális helyiség-hőmérséklet nyomtatáskor 15 - 32 °C. Ha a helyiség-hőmérséklet ennél magasabb vagy alacsonyabb, károsan hathat a nyomtatás minőségére.
- 7 Ha részletes műszaki támogatásra, továbbá programforrásokra van szüksége, látogasson el weboldalunkra: http://support.xyzprinting.com/global_en/Support
- 8 A nyomtató üzembeállítása előtt dugja be az SD-kártyát a kártyarésbe, hogy a nyomtatási program helyesen futhasson le.

Ennek a készüléknek a használata előtt olvassa el figyelmesen a használati útmutatót.

Fontos tanács

A készülék áttekintése



USB-port
hálózati csatlakozó
hálózati kapcsoló

Tartozékok ellenőrzőlistája

vezetőcső gyűrű

5 db tisztítóhuzal

USB-kábel

3 db lapragasztó-szalag

nyomtatószalag orsótengely-



tisztítókefe



kaparó



SD-kártya



hálózati tápegység



hálózati kábel



együtt szállított nyomtatószalag

Fontos biztonsági előírások a karbantartó szerszámok használatáról

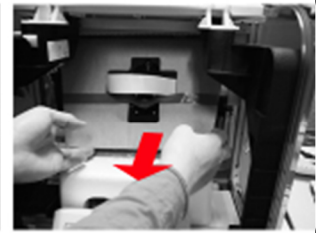


- A karbantartó szerszámokat csak felnőtt használhatja. Tartsa távol a gyerekektől a szerszámokat.
- Tárolja megfelelően a fogaskerék-tisztító kefét. Ezt a szerszámot csak a készülék meghatározott részeinek a tisztítására szabad használni, a többi alkatrész tisztításához nem. Egyébként a készülék károsodhat.
- A kaparó a nyomtatott tárgynak a tárgylapról való levételére szolgál a nyomtatás befejezése és a tárgylap lehűlése után. A lapragasztó-szalag újra felhasználható, és kopás esetén cserélhető.

Fontos személyi biztonsági tudnivalók



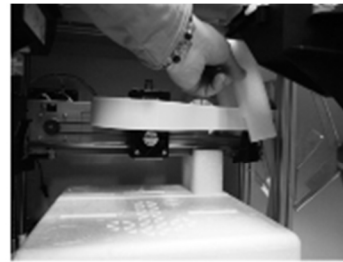
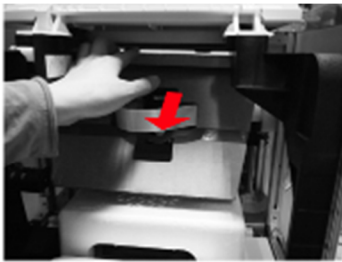
- Ne állítsa fel a nyomtatót nedves vagy poros környezetben; például fürdőszobában vagy nagy forgalmú helyiségben.
- Ne állítsa a nyomtatót bicegő alagra, és törődjön azzal, hogy a nyomtató abszolút függőleges helyzetben álljon. Különben a nyomtató felbillenhet, és sérüléseket vagy anyagi kárt okozhat.
- Nyomtatás alatt tartsa becsukva az előlapot a sérülések megelőzése érdekében.
- Ne nyúljon a nyomtató belsejébe nyomtatás közben. Ez veszélyes lehet a forgó és mozgó alkatrészek miatt.



1 Nyissa ki a csomagolást. és vegye ki a tartozékokat és a párnát.

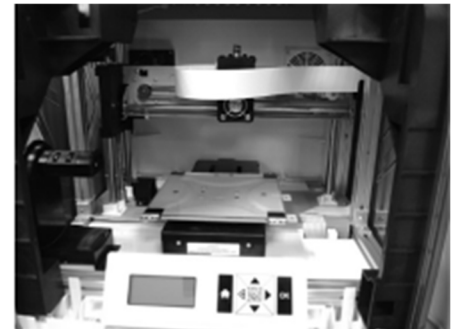
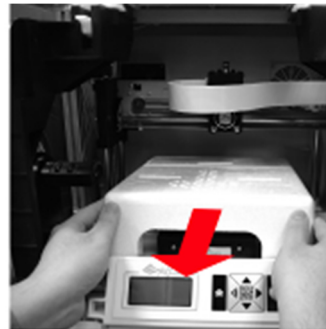
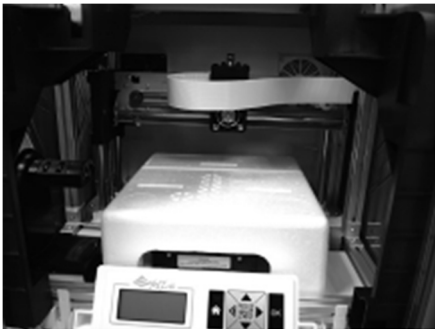
2 Vegye ki műanyagzacskót és ragasztószalagot.

3 Emelje fel egy kicsit a kartont, hogy kiszabaduljon a doboz alján lévő polisztírol részből.

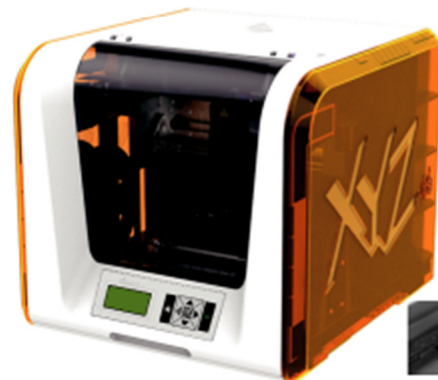


4 Vegye le a védőkartont a nyomtatófejről, majd távolítsa el a teljes kartondobozt. Hátrafelé kihúzhatja a nyomtatófűvökát a kartonból, és lehajthatja a védőkartont az egyszerű kivétel érdekében.

5 Távolítsa el a 2 habanyagidomot a kartondoboz hátoldaláról.



6 Vegye ki a tárgylap melletti polisztírol idomot.



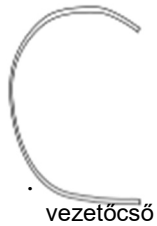
7 Dugja be a nyomtatóval együtt szállított SD-kártyát számítógépébe, vagy töltsse le a legfrissebb XYZware-verziót hivatalos web-oldalunkról, és telepítse számítógépére.

8 Kösse össze a nyomtatót a számítógéppel az USB-kábel segítségével. Kösse össze a tápkábelt a nyomtatóval, majd kapcsolja be a hálózati kapcsolót.

Megjegyzés: Csak az eredeti hálózati tápegységet és -kábelét használja a nyomtatóhoz, hogy elkerülje a termék károsodását és egyéb veszélyeket a megadott feszültségtől való eltérések miatt.

A készülék kicsomagolása

! Megjegyzés: Végezze el ezeket a lépéseket, és ellenőrizze, hogy a vezetőcső helyesen van-e beszerelve, mielőtt elindítaná a „LOAD FILAMENT“ (nyomtatószál betöltése) funkciót. A vezetőcső beszerelési hibája megszakíthatja a nyomtatószál adagolását.



vezetőcső



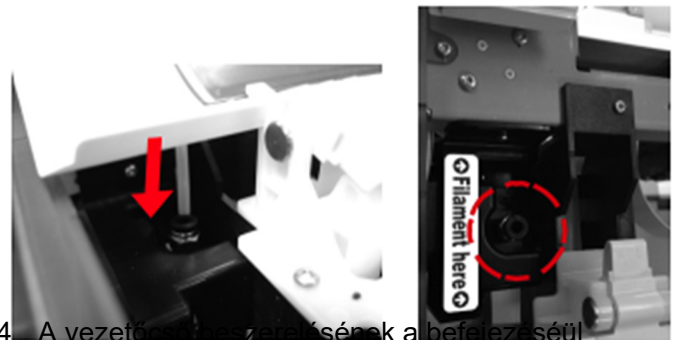
X-tengely



- 1** Kapcsolja be a nyomtatót a vezetőcső beszerelése előtt, és tolja az extrudert az X-tengelyen a lehető legjobban balra. Különben lecsökkenhet a nyomtatás minősége.
- 2** Az extruder beállítása után dugja rá az extrudert a vezetőcsőre.



- 3** Vezesse ki a vezetőcsövet a cső mozgási tartományából a készülékből, és dugja rá a másik végét az adagolómodul csőcsonkjára.



- 4** A vezetőcső beszerelésének a befejezésénél ellenőrizze, hogy a vezetőcső erősen rá van-e dugva a csőcsonkra.

Filament here

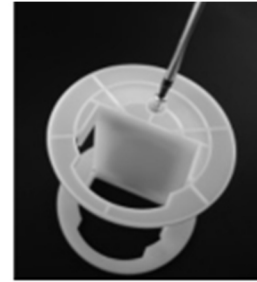
Vesse az emlékezetébe: Ha nem biztos abban, hogy hol van az etetőmodul csőcsonkjja, nyissa fel a készülékházat, hogy megnézze ezt a címkét.



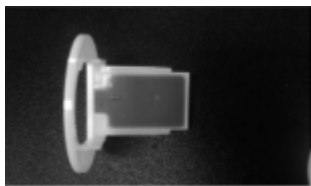
A tartozékok beszerelése

Cserélje ki az orsót


- 1 A nyomtatósál orsótengely-gyűrűjének a beszereléséhez először szerezzen be egy nyomtatósál-orsót.



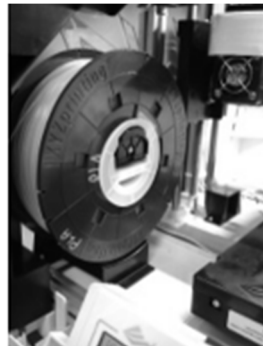
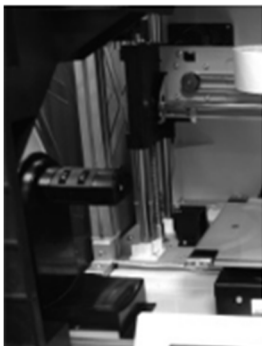
- 2 Vegye ki a nyomtatósál-orsó tengelygyűrűt, és válassza szét két alkatrészé.



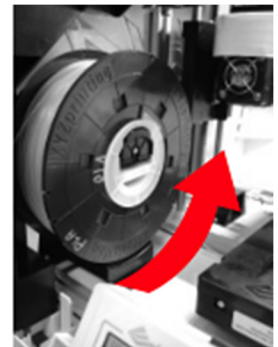
- 3 Szerelje be az érzékelő-chipet. Figyeljen arra, hogy a chip szerelőlyukai helyesen legyenek elhelyezve.



- 4 Dugja be a nyomtatósál-orsó tengelygyűrű részeit a nyomtatósál-orsó egyik oldalába, és húzza meg a gyűrűket egy keresztthornos csavarhúzóval a tengelyen; ezzel befejeződött nyomtatósál-orsó tengelygyűrűk beszerelése.

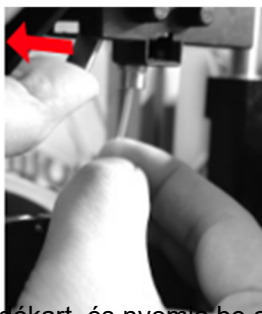


- 5 Tegye fel a szerelt nyomtatósál-orsót (az orsótengely-gyűrűkkel együtt) a nyomtató baloldalán lévő nyomtatósál-tartóra.



- 6 Húzza ki egy kicsit a nyomtatószálat, és dugja be az adagolónyílásba.

Figyelem: Figyeljen arra, hogy melyik irányba húzza ki a nyomtatószálat, és hogy jól forogjon nyomtatósál-orsó tengelye.

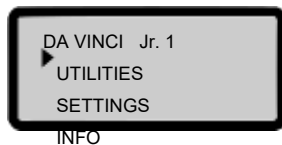


- 7 Nyissa ki a kioldókart, és nyomja be a nyomtatószálat egészen a fenéklemezig, hogy a nyomtatósál vége teljesen be legyen tolva az adagoló modulba.

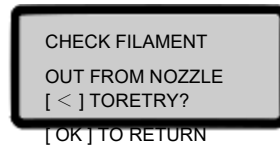
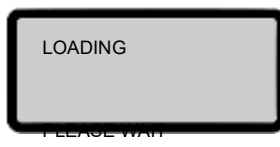
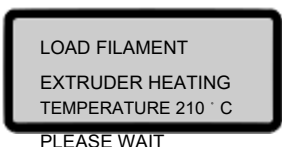
A nyomtatósál adagolása

LOAD FILAMENT (a nyomtatószal adagolása)

Majd adagolja a nyomtatószalát a nyomtató kezelőmezejéről.



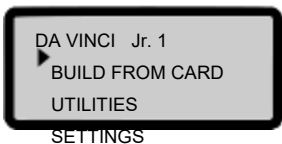
- 1 Válassza ki sorra a „UTILITIES“ (szerszámok) > „CHANGE SPOOL“ (orsócsere) > „LOAD FILAMENT“ (nyomtatószal adagolása) opciót.



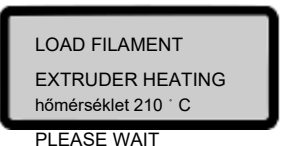
- 2 Várjon, amíg az extruder felfűtése megtörténik, és a nyomtatószal adagolása beindul.
- 3 Győződjön meg arról, hogy a nyomtatószal kilép a fűvókából, majd lépjen vissza az „OK“ gombbal a főmenübe.

UNLOAD FILAMENT (a nyomtatószal eltávolítása)

Először is szüntesse meg a nyomtatószal adagolását a nyomtató kezelőmezejéről.

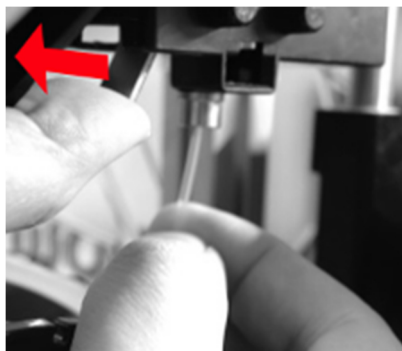


- 1 Válassza ki sorra a „UTILITIES“ (szerszámok) > „CHANGE SPOOL“ (orsócsere) > „UNLOAD FILAMENT“ (nyomtatószal eltávolítása) opciót.



- 2 Várjon, amíg az extruder felfűtése végbement, és a nyomtatószal eltávolításra került. A nyomtatószal kihúzásához nyomja meg az „OK“ gombot.

Az „UNLOAD FILAMENT“ (nyomtatószal eltávolítása) művelet befejezésekor:



Nyissa ki először is a kioldókart, majd húzza ki a nyomtatószalát az orsótengely-gyűrűvel együtt. Rakja el későbbi felhasználásra.

Megjegyzés: A kazetta cseréjekor a nyomtatószal rendeltetésszerű eltávolításának a biztosításához mindig hajtsa végre az „UNLOAD FILAMENT“ (nyomtatószal eltávolítása) műveletet. Ne a nyomtatófejnél vágja le a nyomtatószalát, mivel a maradványai eldugíthatják a nyomtatófejet, aminek a következtében károsodhat a nyomtató.

A nyomtatószal eltávolítása

A problémamegoldási tanácsok segítségével lehetnek a felmerülő problémák megoldásában. Ha nem tudja megoldani a problémát, forduljon vevőszolgálatunkhoz. Ha hiba lép fel, keresse meg a nyomtatón és/vagy a szoftverben feltüntetett szervizkódot, és olvassa el az utána leírt problémamegoldási ajánlásokat. Műszaki támogatás

web-oldal: <http://support.xyzprinting.com>

e-mail: US – infous@xyzprinting.com

EU – infoeu@xyzprinting.com

Más régiók – info@xyzprinting.com

szervizkód	hibajelenség	Intézkedés
0 0 0 7	chiphiba 1. kazetta	Telepítse újból a kazettát, vagy alkalmazzon új kazettát.
0 0 0 8	chiphiba 1. kazetta	Telepítse újból a kazettát, vagy alkalmazzon új kazettát.
0 0 1 1	fűtési probléma 1. extruder	Ellenőrizze az összeköttetéseket, indítsa újra a nyomtatót.
0 0 1 4	fűtési probléma 1. extruder	Ellenőrizze az összeköttetéseket, indítsa újra a nyomtatót.
0 0 2 8	az 1. kazetta nincs berakva	Telepítse/újratelepítse a kazettát.
0 0 2 9	az 1. kazetta üres	Nyomatás előtt cserélje ki az 1. kazettát.
0 0 3 0	az X-tengely rendellenes mozgása	Ellenőrizze a motor-/érezékelő összeköttetéseit. Ellenőrizze az érezékelő helyzetét.
0 0 3 1	az Y-tengely rendellenes mozgása	Ellenőrizze a motor-/érezékelő összeköttetéseit. Ellenőrizze az érezékelő helyzetét.
0 0 3 2	a Z-tengely rendellenes mozgása	Ellenőrizze a motor-/érezékelő összeköttetéseit. Ellenőrizze az érezékelő helyzetét.
0 0 5 0	belső kommunikációs hiba	Indítsa újra a nyomtatót.
0 0 5 1	belső kommunikációs hiba	Indítsa újra a nyomtatót.
0 0 5 2	extruder-tároló hiba	Cserélje ki az extrudert.
0 0 5 7	az extruder nem ismerhető fel	Telepítse újra az extrudert, vagy csatlakoztassa újra a szalagkábel; majd indítsa újra a nyomtatót.

Hibaüzenet	Intézkedés
A nyomtató egy másik feladattal van elfoglalva.	Az összes feladat befejezése után próbálkozzon újra. Ellenőrizze még a nyomtató kijelzőjén megjelenő információkat is.
Nem sikerült a nyomtató-firmver frissítése	Vizsgálja meg az internet-hozzáférést/próbálja meg később újra a firmver frissítését.
Az 1. nyomtatószál elakadt	Vegye ki, majd rakja be újra az 1. kazettát, tisztítsa meg a fűvókát.
Az 1. nyomtatószál adagolási problémája	Vegye ki, majd rakja be újra az 1. kazettát.
Az 1. nyomtatószál berakási problémája	Rakja be újra az 1. kazettát, vagy válasszon egy új kazettát.
A felső fedél nyitva van	Zárja le a felső fedelet.
Az 1. nyomtatószál tartalma csekély: még 30 méter	Szükség esetén cserélje ki az 1. kazettát.
Az 1. nyomtatószál tartalma csekély: még 5 méter	Azonnal cserélje ki az 1. kazettát.

Megjegyzés:

Őrizze meg a csomagolás összes anyagát, és küldje be a készüléket a garancia érvényesítése céljából az eredeti csomagolásban. Ha nem az eredeti csomagolásban küldi be a készüléket, szállítás közben megsérülhet, ami szervizdíj fizetésével járhat.

Részletek a vevőszolgálatról

da Vinci Jr. 1.0-3D-Nyomtató

Típusjelölés	da Vinci Junior 1.0-3D-nyomtató
Méret	420 x 430 x 380 mm
Súly	12 kg
Kijelző	2,6-collos FSTN-LCM
Nyelv	több nyelv
Csatlakoztatási módszer	USB-kábel / SD-kártya
nyomtatás-technológia	FFF (Fused Filament Fabrication = kb. gyártás olvasztott szállal)
Nyomtatás terjedelme	15 x 15 x 15 cm
Nyomtatás feloldása	100 – 400 µm
Nyomtatómodul	egyetlen fűvóka
Fűvóka-átmérő	0,4 mm
Nyomtatószál-átmérő	1,75 mm
Támogatott fájlok	.stl, XYZ-formátum (.3w)
Operációs rendszer	Windows 7, 8 és legújabb (PC) Mac OS X 10.8, 64-Bit, és legújabb (Mac)
Hardverkövetelmények	X86-32/64-bit-kompatibilis PC 2 GB+ DRAM-mal (PC) X86-64-bit-kompatibilis Mac 2 GB+ DRAM-mal (Mac)

Környezetbarát anyagok / PLA

A PLA fonal polimerizált tejsavból készül, amely kukoricából, cukornádból vagy más cukortartalmú növényből származik, és a leginkább környezetbarát 3D-nyomtatási anyagnak tekinthető. A nem sikerült PLA-nyomtatási tárgyak egyszerűen komposztálhatók.

Az alacsony hőmérsékleten nyomtatható PLA nemcsak a család számára alkalmas; könnyű textúrája vevőink körében is kedvelté teszi. Nyomtatás közben megfigyelheti a PLA tulajdonságait.

- A biztonságtól függetlenül 50 °C feletti környezeti hőmérsékleten vagy vízfürdőben a PLA kilágyul és deformálódik.
- Ezért a túl nedves helyek nem alkalmasak a PLA tárolására. Javasoljuk a nem használt PLA nyomtatószál megfelelő lezárását és tárolását.
- A PLA-nyomtatószállal végzett nyomtatáskor gyakran édeskés szag jön létre, ami további kellemes hatást kelt.

Műszaki adatok:

A da Vinci Junior sorozatú 3D-nyomtatóról

A da Vinci Junior sorozatú 3D-nyomtató (da Vinci Jr.) az XYZprinting cég vadonatúj terméke, amely be akar törni a 3D nyomtatók piacára. Komplex és színes külseje, valamint nagyfelbontású nyomtatási specifikációja a családok és a hobbizók új kedvencévé teszik - akár gyermekei kreativitását inspiráló szórakoztató oktatójátékként, akár innovatív ötletei megvalósítójaként, amellyel gyorsan előállíthatja termékei prototípusait.

Kreativitásának a bemutatása

Kreativitásának a bemutatására további információkat talál a hivatalos XYZprinting web-oldal galériájában.







A készülék jellemzői

- Környezetbarát 3D-nyomtató, amely megfelel a WEEE újrahasznosítási követelményeinek, és a nyomtatásra alkalmazott környezetbarát PLA-nyomtatószál.
- Teljesíti az EU-nak és más országoknak az elektromos készülékekre vonatkozó biztonsági előírásait, ami a teljes család számára az optimális 3D-nyomtatóvá teszi.
- A kivehető SD-kártyán tárolhatja és szerkesztheti saját 3D-modelljeinek a fájljait a könnyű nyomtatáshoz. (Nyomtatás előtt exportálja az .stl fájlokat a .3w formátumba az XYZware használatával.)
- Díjtalan regisztrálás után 3D-tárgyak galériája áll rendelkezésre letöltési lehetőséggel.
- Lenyűgöző energiatakarékos konstrukciója, maximum 75 W teljesítményfelvétellel, hosszú távon is lehetővé teszi a felhasználását csekély energiafogyasztás mellett.
- Súlya csak 12 kg, így fáradtság nélkül beilleszthető háztartásába.
- Intelligens hőmérséklet-vezérlés. A készülék ventilátorai a nyomtatás hőmérsékletét a termék minőségéhez igazítják és optimalizálják azt.

Bevezetés

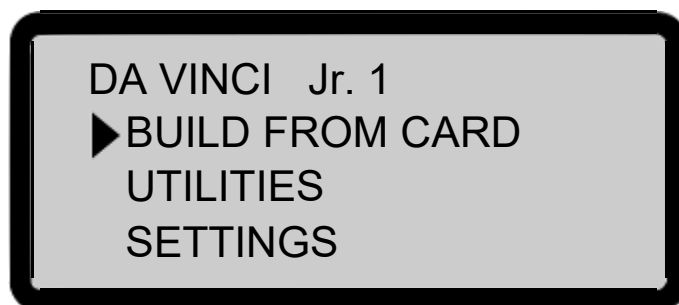
A nyomógombok kezelése:

Miután bekapcsolta a nyomtatót, az előlapon lévő képernyőn megnézheti a státuszát és a használati adatait. A jobbodali funkciógombok segítségével hajthatja végre a szükséges műveleteket.

gomb		funkciók	
felfelé		navigálás felfelé	
lefelé		navigálás lefelé	
balra		visszatérés az előző menüre / a beállítási érték csökkentése	
jobbra		az almenü lehívása / a beállítási érték növelése	
OK		OK; a választás/beállítás megerősítése	
HOME		kezdőlap-gomb, visszatérés a főmenüre	



funkció	leírás
UTILITIES (eszközök)	a nyomtató beállítása / nyomtatószál-csere / minta nyomtatása
SETTINGS (beállítások)	Nyomtatóparaméterek
INFO	Információk a firmverről és nyomtatási statisztika
MONITOR MODE (felügyeleti üzemmód)	Az extruder és a tárgylap üzemi hőmérsékletének, továbbá a nyomtatás menetének a felügyelete



Funkciók



Startmenü

	főlérendelt menü	almenü	oldal	
UTILITIES (eszközök)	CHANGE SPOOL (orsócsere)		6. o.	
		LOAD FILAMENT (a nyomtatószal betöltése)	7. o.	
		UNLOAD FILAMENT (a nyomtatószal eltávolítása)	7. o.	
	HOME AXES (a tengelyek kinullázása)		13. o.	
	JOG MODE (jog-üzemmód)		13. o.	
	BUILD FROM CARD (a kártyáról van létrehozva)		13. o.	
	CLEAN NOZZLE (fúvókatisztítás)		14. o.	
	Z OFFSET (Z-eltolás)		14. o.	
	SETTINGS (beállítások)	BUZZER (zűmmögő)		15. o.
		LANGUAGE (nyelv)		15. o.
ENERGY SAVE (energiatakarékosság)			15. o.	
RESTORE DEFAULT (visszaállítás alapértékekre)			15. o.	
INFO	STATISTICS (statisztikák)		16. o.	
	SYSTEM VERSION (rendszer verzió)		16. o.	
MONITOR MODE (felügyeleti üzemmód)	SPOOL STATS (orsóstatisztikák)		16. o.	
	Help (súgó)		16. o.	

A fenti áttekintés azokat a funkciókat mutatja, amelyekhez hozzá lehet férni a nyomtató kezelőmezején keresztül. Az egyes funkciók részletes leírását a megfelelő oldalon találhatja meg.

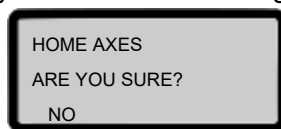
A funkciók áttekintése

12. o.

HOME AXES (a tengelyek kinullázása)

„HOME AXES“ (a tengelyek kinullázása) funkció az extrudert a bal alsó sarokba viszi.

Így lehet kinullázni a tengelyeket:



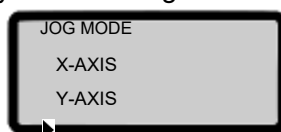
► YES

A folytatáshoz válassza ki a „YES“ (igen) opciót.

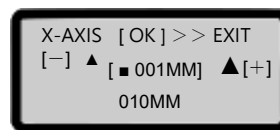
JOG MODE (jog-üzemmód)

A „JOG MODE“ (jog-üzemmód) az extruder és a tárgylap kézi eltolására szolgál.

Így lehet elmozgatni az extrudert:







► X-AXIS



020MM

1. Válassza ki az „X-AXIS“ (X-tengely) opciót (a jobbra vagy balra toláshoz), és a „Z-AXIS“ (Z-tengely) opciót a felfelé és lefelé toláshoz). Végezze el a „Z-AXIS“ (Z-tengely) eltolása előtt a „Home Axes“ (a tengelyek kinullázása) funkciót. „Y-AXIS“ (Y-tengely) (a tárgylap eltolása hátrafelé vagy előre felé).

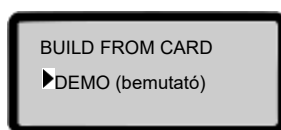
2. Válassza ki a kívánt elmozdulási lépést

a  és a  gombbal, és válassza ki a  vagy  gomb megnyomásával (vagy nyomva tartásával) az extruder kívánt mozgásirányát.

BUILD FROM CARD (a kártyáról van létrehozva)

3 A tesztmodellek integrálva vannak a nyomtatóban. Ezekkel a mintákkal elindíthatja az első 3D-nyomtatását.

Így lehet kinyomtatni egy mintát:



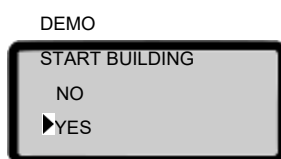
BUILD FROM CARD

► DEMO (bemutató)



1. Válasszon ki egy mintát a nyomtatáshoz.

2. Vigye fel a lapragasztó-szalagot a tárgylapra.



DEMO

START BUILDING

NO

► YES



3. Válassza a nyomtatás elkezdéséhez a „YES“ (igen) opciót.

4. Vegye ki a nyomtatás végén a kinyomtatott tárgyat, amikor a tárgylap már lesüllyedt. A lapragasztó-szalag újra felhasználható, és kopás esetén cserélhető.

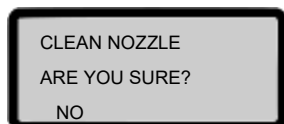
Szerszámok

CLEAN NOZZLE (fúvókatisztítás)

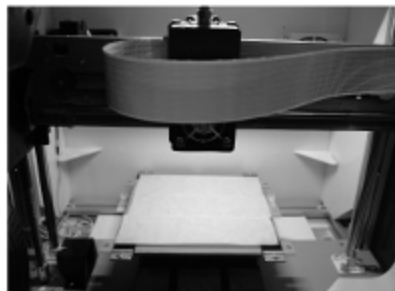
Idővel a fúvókában összegyűlhetnek szényszálak vagy a nyomtatószál pora, ami csökkenti a teljesítményt. A fúvókát minden 25 üzemóra után tisztítsa meg.

Akkor is tisztítsa meg a fúvókát, ha a tárgylap kalibrálásának az eredménye az „ERR” (hiba) kiírás, vagy a kinyomtatott tárgyon maradványok vannak.

Így tisztíthatja meg a fúvókát:



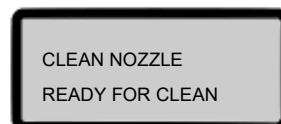
►YES



1. A tisztítás megkezdéséhez válassza a „YES” (igen) opciót.



2. Várjon, amíg az extruder felmelegszik, és előre megy; a képernyőn a „READY FOR CLEAN” (tisztításra készen) kiírásnak kell látszania.



[OK] TO RETURN

3. Tartsa a tisztítóhuzalt egy fogóval, és vezesse át óvatosan a fúvóka nyílásán.

4. Válassza a visszatéréshez az „OK” gombot.

Z OFFSET (Z-tengely) (nyomtatómodul illesztése)

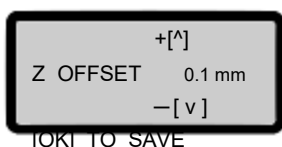
A Z OFFSET (Z-eltolás) funkció segítségével beállítható a nyomtatófúvóka és a tárgylap közötti hézag.

Figyelem: Ez a nyomtató már a szállítás előtt be lett vizsgálva, és be lett állítva a nyomtatófúvóka és a tárgylap közötti optimális hézag. Ajánlatos feljegyezni az eredeti beállításokat, mielőtt még bármilyen beállításba kezdene.

A Z OFFSET (Z-eltolás) beállítása



1. Az ajánlott távolság a fúvóka és a tárgylap (jól rögzített lapragasztó-szalaggal) között 0,3 mm. Ezáltal két másolatpapír-lap könnyen ide-oda mozgatható közöttük, míg hat másolatpapír-lap már nem fér el.



2. Növelje/csökkentse az értéket 0,1 mm-es lépésekben.

Az érték növelésével a nyomtatómodul és a tárgylap közötti hézag 0,1 mm-rel nő.

Az érték csökkentésével a nyomtatómodul és a tárgylap közötti hézag 0,1 mm-rel csökken.

Szerszámok

BUZZER (zűmmögő)

Ha be van kapcsolva a zűmmögő, a nyomtató az egyik nyomógomb megnyomásakor, egy nyomtatási feladat befejezésekor vagy egy probléma felismerésekor egy jelzőhangot hallat.

A jelzőhang alapesetben be van kapcsolva. A zűmmögő kikapcsolása:

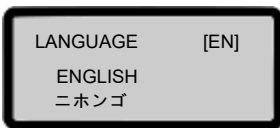


Válassza ki az „OFF” (ki) opciót, és a beállítás megváltoztatásához nyomja meg az „OK” gombot .

LANGUAGE (nyelv)

A nyomtató kijelzőjének a nyelve átkapcsolható az angol és a japán között.

A gyárilag beállított nyelve az angol. Így válthatja át a japánra:

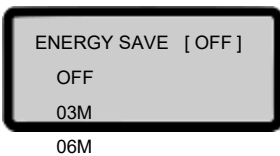


Válassza ki az „ニホンゴ” opciót, és nyomja meg a beállítás váltásához az „OK” gombot.

ENERGY SAVE (energiatakarékos)

A nyomtatókamrában LED-fényforrások vannak. Energiatakarékosság okán a világítás alapbeállításban 3-perces működési szünet után kialszik (a kijelzőn 03M jelenik meg).

Így választhat hosszabb időintervallumot:



Válassza ki a „06M” (6 perc utáni automatikus lekapcsolás), vagy az „OFF” (ki) (ha a LED-ek sose kapcsolódnak ki) opciót; nyomja meg az „OK” gombot a beállítás megváltoztatásához.

RESTORE DEFAULT (az alapbeállítás visszaállítása)

Az összes beállítást néhány kattintással vissza lehet állítani a gyári beállításokra.

Így állíthatja vissza egyszerre az összes beállítást:

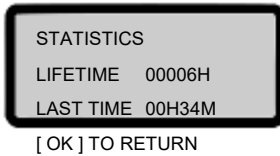


Válassza ki egyszerűen a „YES” (igen) opciót, majd nyomja meg a visszaállításhoz az „OK” gombot.

Beállítások

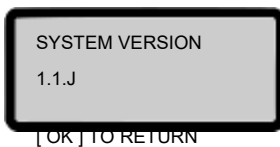
STATISTICS (statisztikák)

A „STATISTICS“ (statisztikák) menüpontban az eltelt nyomtatási időt és az utolsó nyomtatás idejét nézheti meg.



SYSTEM VERSION (rendszerverzió)

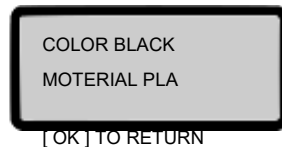
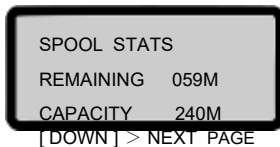
Itt a firmver-verzió jelenik meg. A stabil nyomtatási teljesítmény érdekében a firmvernek naprakésznek kell lennie. A firmver-frissítésekkel kapcsolatban forduljon a XYZware-hez.



SPOOL STATS (orsóstatisztikák)

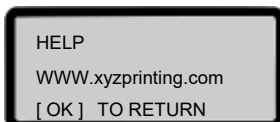
A „SPOOL STATISTICS“ (orsóstatisztikák) menüpont információt nyújt a kazetta állapotáról (lásd REMAINING (még meglévő)),

kapacitásáról, a nyomtatószál színéről és anyagáról. Nyomja meg a második oldal kijelzéséhez a  gombot.



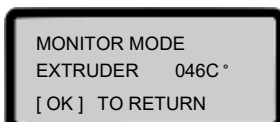
Help (súgó)

Itt találja meg az XYZprinting web-oldalának a címét. A web-oldalon megtalálja a legfrissebb információkat, termékismertetőket, videó-útmutatókat és még sok más.



MONITOR MODE (felügyeleti üzemmód)

A „MONITOR MODE“ (felügyeleti üzemmód) mutatja az extruder hőmérsékletét. Az alábbiakban megtalálja az egyes részek üzemi hőmérsékletét a különböző üzemmódokban.



Információk

! Megjegyzés: A készülék csak akkor kapcsolható ki, ha a nyomtatófej ventilátora a nyomtatás befejezése után már teljesen leállt. Ne kapcsolja le közvetlenül a tápáramellátást. Különben eldugulhat a nyomtatófej.



Referenciák:
 Egy eldugult nyomtatófej tisztítását lásd a „Fűvókatisztítás“ c. fejezetben.

Ez a fejezet az adagolómodul tisztítását írja le. Ha az anyag adagolása nem megy zökkenőmentesen, vagy egyáltalán nem működik, miután hosszabb ideig nem használta a nyomtatót, kövesse az alábbi lépéseket:

Szerszámokat előkészíteni



A. A nyomtatóval szállított tisztítókefe

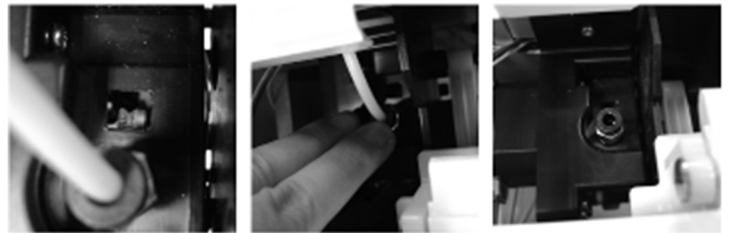
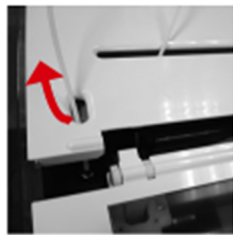
B. Csavarhúzó (T10) a standard tisztítási eljáráshoz

A. Gyorstisztítás

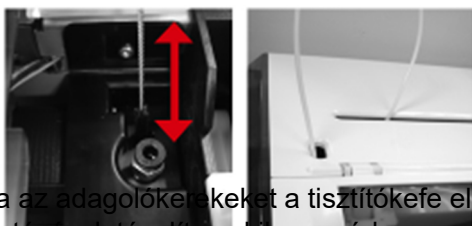


- 1 Alkalmazza a nyomtatószal kioldásához és kivételéhez az UNLOAD FILAMENT (nyomtatószal eltávolítása) funkciót.
- 2 Sikálja az adagolókerékeket a tisztítókefe előre- és vissza történő mozgatásával; távolítsa el ilyen módon a nyomtatószal maradványait a fogaskerékműről. A tisztítás befejezése után helyezze fel ismét a huzalt.

B. Standard tisztítás



- 1 Csavarja ki a csavart a csavarhúzóval, és nyissa ki a felső burkolatot.
- 2 Nyomja finoman a huzal vezetőcsövét, és húzza ki a vezetőcsövet felfelé a csőcsonkból, hogy teljes rálátása legyen.



- 3 Sikálja az adagolókerékeket a tisztítókefe előre- és vissza történő mozgatásával; távolítsa el ilyen módon a nyomtatószal maradványait a fogaskerékműről. Rakja vissza a felső burkolatot és a vezetőcsövet a tisztítás befejezése után.

Fontos tanács

A készülék használata előtt olvassa el a használati útmutatót. 17. o.

Egyéb információk

1. Erre a termékre egy bizonyos ideig garancia vonatkozik a termék megfelelő és ésszerű felhasználása során bekövetkező bármilyen hibára, az XYZprinting előírásainak megfelelően a vásárlás napjától kezdve. Ha a garancialevelet a termékkel együtt leadja, a termék belső hibáit a garanciális időszakon belül ingyenesen kijavítjuk. A következő alkatrészekre azonban nem vonatkozik ez a garancia, hanem más garanciális feltételek szerint kezeljük őket:
 - nyomtatómodulok/tárgylapsablonok/ motormodulok
 - Együtt szállított kopóanyagok (például házak, csomagolóanyagok, hálózati kábel, USB-kábel, orsós fogyóeszközök, használati útmutató és szoftver-CD-k): Nincs garancia.
2. Bízva meg kereskedőjét jogai és érdekei védelmével, hogy adja meg a termékinformációkat és a vásárlás dátumát a termék garancialevelén, és erősítse meg bélyegzővel vagy aláírással.
3. Ezt a garancialevelet őrizze meg biztonságos helyen. Ha elvesz vagy tönkremegy, nem tudunk új garancialevelet kiállítani. Ha a készüléken szerviz- vagy karbantartási munkákat kell végeztetnie, minden esetben szükség van a garancialevél bemutatására.
4. Az XYZprinting az alábbi esetekben díjat számíthat fel:
 - Saját maga által okozott károk: Nem rendeltetésszerű használat, helytelen telepítés, rendellenes kopás, leesés vagy rezgés miatt bekövetkezett fizikai károsodás vagy deformáció, a felhasználó cselekedetei miatt kiégett áramkörök, a helytelen használat miatt eltört vagy meghajlott interfészek vagy érintkezők, vagy egyéb fizikai károk.
 - Inkompatibilitási problémák: Minden, ami nem a termék hibás működésével kapcsolatos, például az elektronikus eszközökkel, a felhasználási elvárásokkal, az üzemi zajjal, sebességgel, komforthiánnyal vagy hővel való összeférhetetlenség.
 - Vis maior által okozott károk: Villámcsapás, tűz, földrengés, árvíz, zavargások vagy háború, vagy egyéb vis maior esetek.
 - A garanciális idő letelte utáni összes garanciális igény.

Ha igénybe akarja venni garanciális szervizünket, forduljon eredeti kereskedőjéhez, vagy küldjön nekünk egy e-mailt az infous@xyzprinting.com címre. Ha további tájékoztatásra van szüksége garanciális feltételeinkre vonatkozóan, forduljon a www.xyzprinting.com címhez, és válassza a „Support“ (támogatás) pontot. Ott megtalálja az összes garanciális feltételünk részleteit.

A Federal Communications Commission (FCC = Szövetségi Kommunikációs Bizottság) nyilatkozata

Felhívjuk a figyelmét arra, hogy a megfelelésért felelős részleg kifejezett jóváhagyása nélkül eszközölt változtatások vagy módosítások érvényteleníthetik a felhasználó jogosultságát a berendezés használatára.

Ez a termék be lett vizsgálva, és megfelelt az FCC rendszabályok 15. részének a digitális berendezések B osztályára vonatkozó határértékeinek. Ezek a határértékek úgy vannak meghatározva, hogy ésszerű védelmet nyújtanak a lakóházi telepítéskor várható káros zavarhatások ellen. Ez a berendezés létrehoz, használ és kisugározhat rádiófrekvenciás energiát, és a nem előírászerű felszerelés és használat esetén káros interferenciát okozhat a rádiókommunikációban. Mindamellett arra nincs garancia, hogy nem jön létre bizonyos különleges működési körülmények között interferencia. Ha a berendezés a rádió- vagy televízió-vételben káros interferenciát okoz, amely meghatározható a berendezés be és kikapcsolásával, a felhasználónak törekednie kell az interferencia kiküszöbölésére az alábbi egy vagy több intézkedés megtételével:

- Irányozza másképp vagy helyezze át a vevőantennát.
- Növelje meg a berendezés és a vevőkészülék közötti távolságot.
- Csatlakoztassa a berendezést egy másik áramkörhöz, mint amelyhez a vevőkészülék csatlakozik.
- Forduljon tanácsért az eladóhoz, vagy egy más tapasztalt rádió/TV szerelőhöz.

Az XYZprinting nem vállal felelősséget semmilyen rádió- vagy televíziós zavarért, amelyet az ajánlottaktól eltérő kábelek és csatlakozók használata, vagy a berendezés jogosulatlan módosítása vagy átalakítása okozhat. A jogosulatlan módosítások vagy átalakítások érvényteleníthetik a felhasználó jogosultságát a berendezés használatára.

Ez a készülék megfelel az FCC Szabályzat 15. részének. A működtetésnek a következő két feltétele van: (1) ez az eszköz nem okozhat káros interferenciát, és (2) ennek az eszköznek túrnie kell minden ráeső zavart, ideértve azokat a zavarokat is, amelyek nem kívánt működést okozhatnak.

Ez a készülék megfelel az ellenőrizetlen környezetre vonatkozó FCC sugárzási expozíciós határértékeknek, és megfelel az FCC RF rendszabályok 15. részének. Ezt a berendezést a mellékelt utasításoknak megfelelően kell felszerelni és üzemeltetni, és az adóhoz használt antenná(ka)t úgy kell felszerelni, hogy legalább 20 cm távolságban legyen(ek) bármely személytől, és nem telepíthetők vagy működtethetők bármilyen más antennával vagy adóval együtt. A végfelhasználók és a telepítők számára meg kell adni az antenna telepítési útmutatóját, és figyelembe kell venniük az együtt-telepítés tilalmát.

Szervizfeltételek



Figyelmeztetés

- Gyerekek nem kezelhetik ezt a készüléket a szülők felügyelete nélkül. Áramütés veszélye áll fenn! A mozgó alkatrészek komoly sérüléseket okozhatnak.
- Ne állítsa a nyomtatót egyenetlen vagy instabil alpra. A nyomtató leeshet vagy felbillenhet, és ezáltal károkat és/vagy sérüléseket okozhat. A nyomtató leeshet vagy felbillenhet, és ezáltal károkat és/vagy sérüléseket okozhat.
- Ne rakjon semmit a nyomtató tetejére. A nyomtató belsejébe jutó folyadék vagy tárgy károsíthatja a nyomtatót, és biztonsági kockázatot jelent.
- Ne tisztítsa ezt a készüléket éghető vegyszerrel vagy alkoholos ruhával.
- Ne szerelje szét a nyomtatót. Ne cserélje ki a nyomtató burkolatát nem az XYZprinting által szállított burkolattal.
- Ne érintsen meg működés közben vagy után felforrósodott felületeket. A forró felületek komoly égési sérüléseket okozhatnak.
- A hálózati kábelt előírászerűen csatlakoztassa; ezzel csökkenti az áramütés és a tűz kockázatát.
- Ne próbálja meg a nyomtatót az ebben a dokumentumban leírt utasításokon túlmenő karbantartásban részesíteni. Ha nem megszüntethető problémák merülnének fel, forduljon az XYZprinting-vevőszolgálathoz, vagy egy meghatalmazott forgalmazóhoz.

FIGYELEM!