

**OMNIMATE Data - RJ45 jacks
RJ45C5 R1D 3.3E4N RL****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmüller.com



A termékválaszték a következő kialakításokat tartalmazza:

- 90°, fekvő (vízszintes) és 180°, álló (függőleges)
- felfelé reteszelő / lefelé reteszelő
- THT, THR vagy SMD forrasztási eljárás
- Különböző kialakítási típusok széles választéka, beépített LED-ekkel és árnyékolásérzékeny fülekkel
- Teljesítménykategória Cat. 3 - Cat. 6
- Tálcán (TY) vagy dobra csévélve (dobon lévő szalag, RL)

Tulajdonságok és előnyök:

- Kiterjesztett hőmérséklet-tartomány -40 °C és +85 °C között, a maximális alkalmazhatóság érdekében
- Megerősített aranyréteg (30 µm) a megnövelt korrózió elleni védelem érdekében
- A legalább 3 mm-es kinyúlás tökéletes forrasztást eredményez

Általános rendelési adatok

Típus	RJ45C5 R1D 3.3E4N RL
Rendelési szám	2562910000
Verzió	NYÁK dugaszoló csatlakozó, RJ45 jacks, Cat. 5 , THT/THR-forrasztott csatlakozással, 90°, Retesz opció: bottom, Shield tabs: 6 tabs, 30-80 µm Ni / 30- µm Au , LED: Nem, Pólusszám: 8, Tape
GTIN (EAN)	4050118571936
Menny.	200 Stück
Csomagolás	Tape

**OMNIMATE Data - RJ45 jacks
RJ45C5 R1D 3.3E4N RL**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Műszaki adatok**Méretetek és tömegek**

Szélesség	15,7 mm	Szélesség (coll)	0,618 inch
Magasság	17,06 mm	Magasság (coll)	0,672 inch
Legalacsonyabb változat magassága	13,76 mm	Mélység	21,3 mm
Mélység (coll)	0,839 inch	Nettó tömeg	10 g

Hőmérsékletek

Tárolási hőmérséklet, max.	85 °C	Tárolási hőmérséklet, min.	-40 °C
Üzemi hőmérséklet, max.	85 °C	Üzemi hőmérséklet, min.	-40 °C

Termék környezetvédelmi megfelelése

REACH SVHC	Lead 7439-92-1
------------	----------------

System specifications

Csatlakozás típusa	Aljzatos csatlakozó	Dugaszolási ciklusok	750
Felszerelés NYÁK-ra	THT/THR-forrasztott csatlakozással	Forrasztószem furatátmérője (D)	0,9 mm
Forrasztószem furatátmérőjének tűrése (D)	± 0,1 mm	Forrasztótüske hossza (l)	3,3 mm
Forrasztótüske tűrése	+0,5 / -0,5 mm	Forrasztótüskék száma pólusonként	1
Kategória	Cat. 5	Kimenő könyök	90°
LED	Nem	Osztás, inch (P)	0,05 inch
Osztás, mm (P)	1,27 mm	Pólusszám	8
Retesz opció	bottom	Shield tabs	6 tabs
Termékcsalád	OMNIMATE Data - RJ45 jacks	Vezetékezés	8 eres
Védelmi osztály	IP20	Árnyékolás	Igen
Árnyékolás felülete	nikkelezett	Árnyékoló anyag	Sárgaréz

Electrical properties

Névleges feszültség	125 V AC	Névleges áram	1,5 A
Szigetelés erőssége	1000 MΩ at 500 V DC	Átütési szilárdság, érintkező / érintkező	1000 V AC

Anyagjellemzők

Szigetelőanyag	PA 9T	Szín	fekete
Színskála (hasonló)	RAL 9011	Szigetelőanyag csoport	II
CTI	≥ 500	Szigetelés erőssége	1000 MΩ at 500 V DC
Moisture Level (MSL)	1	UL 94 éghetőségi osztály	V-0
Érintkező alapanyaga	Foszfor-bronz	Érintkező felület	Arany a nikkel felett
Dugó érintkező rétegének felépítése	30-80 μ" Ni / 30- μ" Au	Tárolási hőmérséklet, min.	-40 °C
Tárolási hőmérséklet, max.	85 °C	Üzemi hőmérséklet, min.	-40 °C
Üzemi hőmérséklet, max.	85 °C		

Csomagolás

Csomagolás	Tape	VPE hosszúság	0 m
VPE szélesség	0 m	VPE magasság	0 m
Dobos tekercs átmérője Ø (A)	330 mm	Felületi ellenállás	Rs = 10 ⁹ - 10 ¹² Ω

**OMNIMATE Data - RJ45 jacks
RJ45C5 R1D 3.3E4N RL**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Műszaki adatok**Besorolások**

ETIM 6.0	EC002637	eClass 6.2	27-25-05-04
eClass 9.0	27-44-04-02	eClass 9.1	27-44-04-02

Jóváhagyások

Jóváhagyások



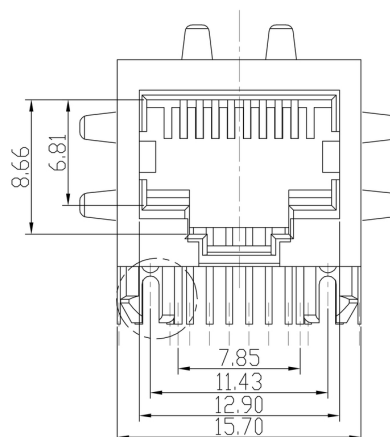
ROHS	Megfelel
------	----------

OMNIMATE Data - RJ45 jacks RJ45C5 R1D 3.3E4N RL

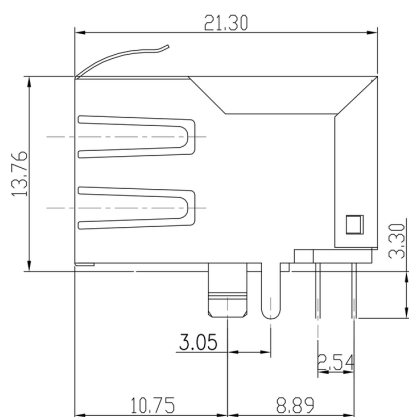
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Rajzok

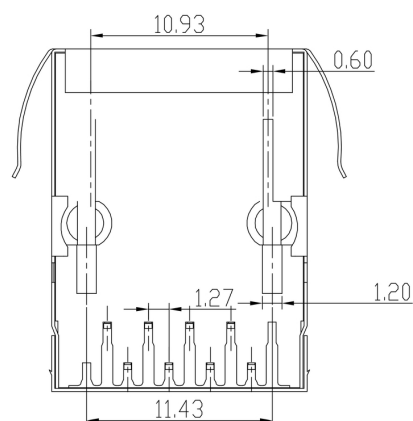
Méretrajz



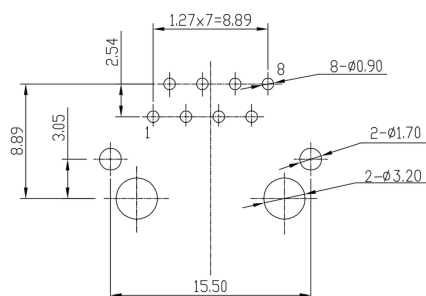
Méretrajz



Méretrajz



NYÁK kivitel



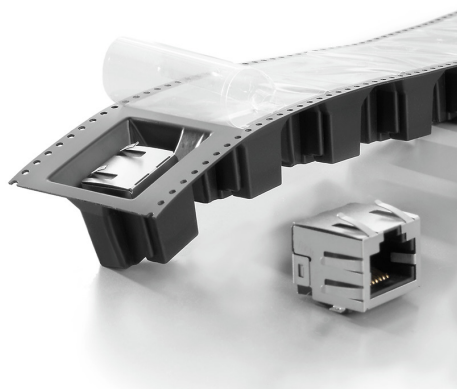
PCB LAYOUT

OMNIMATE Data - RJ45 jacks RJ45C5 R1D 3.3E4N RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Rajzok

A termék előnyei



- Folyamat-optimalizált csomagolás
- Dobon tárolt szalag vagy tálca

A termék előnyei

A termék előnyei



- Nehézségek nélküli szerelés
- Rövid, lesimított élű forrasztótűskék



- Minden forrasztási eljárásához
- SMT, THT vagy THR

A létrehozás dátuma 2019. július 24. 10:58:41 CEST

OMNIMATE Data - RJ45 jacks

RJ45C5 R1D 3.3E4N RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmüller.com

Rajzok

Legend

RJ45	G1	R	1	U	3.2	E	4	GY/GY	TY	RJ45G1 R1U 3.2E4GY/GY TY
										Packaging
										TY
										RL
										Tray in box (manual assembly)
										Tape on Reel (automated assembly)
										LED
										Y/G
										Yellow/Green
										G/Y
										Green/Yellow (standard)
										GY/GY
										Green-Yellow/Green-Yellow
										O/G
										Orange/Green
										R/O
										Red/Orange
										... (further combinations possible)
										N
										without LED
										Contact surface thickness
										4
										1 = 3µ", 2 = 6µ", 3 = 15µ", 4 = 30µ", 5 = 50µ"
										EMI tabs (ground fingers)
										E
										E = with EMI tabs
										N
										N = without EMI tabs
										Solder Pin length
										3.2
										3.2 mm
										1.6
										1.6 mm
										D
										SMD
										Direction, latch style
										U
										Horizontal (90°, side entry), latch up
										D
										Horizontal (90°, side entry), latch down
										V
										Vertical (180°, top entry)
										Y
										Diagonal (45°), latch up
										Number of Ports
										1
										1 Port
										12; 14; ...
										multi ports side by side, Multiport
										21; 41; ...
										multi ports about each other, Multilevel
										Assembly on PCB
										R
										Through Hole Reflow - THR
										Soldering process: Wave or Reflow soldering
										S
										Surface Mount Technology - SMT
										Soldering process: Reflow soldering
										T
										Through Hole Technology - THT
										Soldering process: Wave
										Performance Category
										C5
										Category 5
										C6
										Category 6
										C6A
										Category 6A
										C5e
										Category 5e
										M
										10/100 Mbit
										G1
										10/100/1000 Mbit
										G10
										10 Gbit
										U
										Unshielded
										MP
										10/100 Mbit with POE
										MP+
										10/100 Mbit with POE+

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.