

OMNIMATE Data - USB jacks
USB3.0A R1V 3.0N2 TY BL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Universal serial bus 2.0 and 3.0 (SuperSpeed); Type A connectors meet the requirements for high resistance and provide reliable connectivity.

- Up to 5000 plugging cycles
- THT, THR or SMD soldering processes
- Available in design types 180° (vertical/upright) or 90° (horizontal/flat-lying)
- Packed either in a tray (TY) or on a roll (tape-on-reel, RL)
- Reinforced gold layer for improved corrosion protection

Általános rendelési adatok

Típus	USB3.0A R1V 3.0N2 TY BL
Rendelési szám	1549730000
Verzió	NYÁK dugaszoló csatlakozó, USB jacks, THT/THR-forrasztott csatlakozással, 2.00 mm, Pólusszám: 8, 180°, Forrasztótüske hossza (l): 3 mm, Arany a nikkel felett, kék, Tray (manual assembly)
GTIN (EAN)	4050118356083
Menny.	100 Stück
Csomagolás	Tray (manual assembly)

**OMNIMATE Data - USB jacks
USB3.0A R1V 3.0N2 TY BL**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmüller.com

Műszaki adatok**Méretetek és tömegek**

Szélesség	14,65 mm	Szélesség (coll)	0,577 inch
Magasság	18,9 mm	Magasság (coll)	0,744 inch
Legalacsonyabb változat magassága	14,95 mm	Mélység	7,1 mm
Mélység (coll)	0,28 inch	Nettó tömeg	2,46 g

Hőmérsékletek

Tárolási hőmérséklet, max.	85 °C	Tárolási hőmérséklet, min.	-40 °C
Üzemi hőmérséklet, max.	85 °C	Üzemi hőmérséklet, min.	-40 °C

Termék környezetvédelmi megfelelése

REACH SVHC	Lead 7439-92-1
------------	----------------

System specifications

Csatlakozás típusa	Aljzatos csatlakozó	Dugaszolási ciklusok	≥ 1500
Felszerelés NYÁK-ra	THT/THR-forrasztott csatlakozással	Forrasztószem furatátmérője (D)	0,7 mm
Forrasztótűske hossza (l)	3 mm	Forrasztótűskék száma pólusonként	1
Kimenő könyök	180°	LED	Nem
Osztás, mm (P)	2 mm	Pólusszám	8
Shield tabs	none	Termékcsalád	OMNIMATE Data - USB jacks
Vezetékezés	A típus, USB 3.0	Védelmi osztály	IP20
Árnyékolás	Igen	Árnyékolás felülete	nikkelezett
Árnyékoló anyag	Sárgaréz	Átviteli sebesség	5 Gbps

Electrical properties

Névleges feszültség	30 V	Névleges áram	1,5 A
Szigetelés erőssége	≥ 1000 MΩ	Átütési szilárdság, érintkező / érintkező	100 V AC

Anyagjellemzők

Szigetelőanyag	LCP	Szín	kék
Színskála (hasonló)	RAL 5012	Szigetelőanyag csoport	II
CTI	≥ 500	Szigetelés erőssége	≥ 1000 MΩ
Moisture Level (MSL)	1	UL 94 éghetőségi osztály	V-0
Érintkező alapanyaga	Foszfór-bronz	Érintkező felület	Arany a nikkel felett
Dugó érintkező rétegének felépítése	30-80 μ" Ni / 30- μ" Au	Tárolási hőmérséklet, min.	-40 °C
Tárolási hőmérséklet, max.	85 °C	Üzemi hőmérséklet, min.	-40 °C
Üzemi hőmérséklet, max.	85 °C		

Csomagolás

Csomagolás	Tray (manual assembly)	VPE hosszúság	0 m
VPE szélesség	0 m	VPE magasság	0 m

Besorolások

ETIM 6.0	EC002637	eClass 6.2	27-25-05-04
eClass 7.1	27-25-05-04	eClass 8.1	19-17-01-25
eClass 9.0	27-44-04-02	eClass 9.1	27-44-04-02

**OMNIMATE Data - USB jacks
USB3.0A R1V 3.0N2 TY BL**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Műszaki adatok**Jóváhagyások**

Jóváhagyások



ROHS

Megfelel

Letöltések

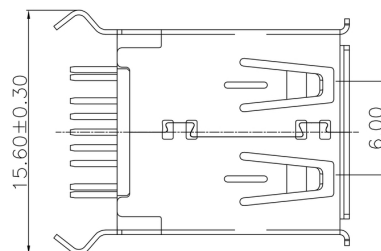
Brochure/Catalogue	MB FREECONTACT EN FL FIELDWIRING EN PI PROFINET CABLING EN
Engineering Data	STEP
User Documentation	MAN IE GUIDE DE MAN IE GUIDE EN

OMNIMATE Data - USB jacks USB3.0A R1V 3.0N2 TY BL

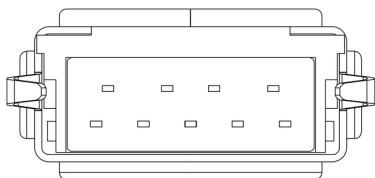
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Rajzok

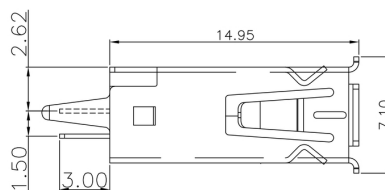
Méretrajz



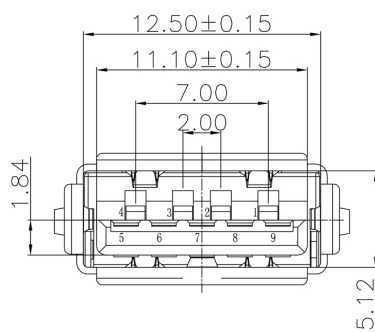
Méretrajz



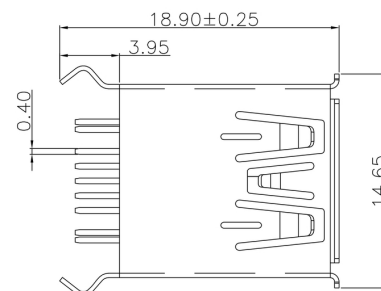
Méretrajz



Méretrajz

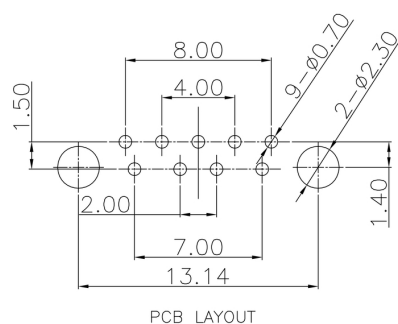


Méretrajz



**OMNIMATE Data - USB jacks
USB3.0A R1V 3.0N2 TY BL**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Rajzok**NYÁK kivitel**

OMNIMATE Data - USB jacks
USB3.0A R1V 3.0N2 TY BL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Rajzok

Jelmagyarázat

USB	3.0A	R	1	V	3.0	N	4	TY	BL	USB3.0A R1V 3.0N4 TY BL
										Colour / Special Option BL blue (plastic) BK black (plastic) WH white (plastic) SO customized product
										Packaging TY Tray in box (manual assembly) RL Tape on Reel (automated assembly) TU Tube
										Contact surface thickness 4 1 = 3µ", 2 = 6µ", 3 = 15µ", 4 = 30µ", 5 = 50µ" N no use
										Solder Pin length 3.2 3.2 mm 1.6 1.6 mm D SMD
										Direction H Horizontal (90°, side entry) U Horizontal Upright 90° V Vertical (180°, top entry)
										Number of Ports 1 1 Port 21; 41; ... multi ports about each other, Multilevel
										Assembly on PCB R Through Hole Reflow - THR S Soldering process: Wave or Reflow soldering Surface Mount Technology - SMT T Soldering process: Reflow soldering Through Hole Technology - THT Soldering process: Wave
										Type / Performance 2.0A USB 2.0 Type A 3.0A USB 3.0 Type A

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.