

OMNIMATE Signal - sorozat LSF LSF-SMD 3.50/06/135 SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmüller.com

Product image



A kép illusztráció

Az innovatív gyorscsatlakozó - egyszerű, biztonságos és gazdaságos:

NYÁK-kapcsok rugós csatlakozással és közvetlen PUSH IN csatlakozástechnikával. Mérföldkő a csatlakozástechnikában.

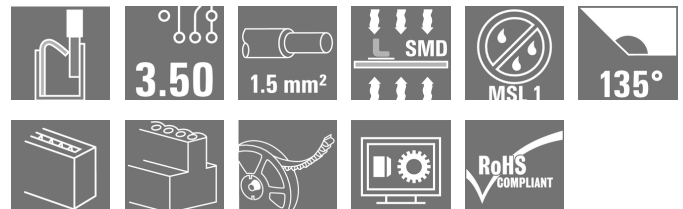
Meglepően egyszerű és egyszerűen meglepő a gyakorlatban:

- Tömör vezetők vagy érvéghüvellyel ellátott vezetők csatlakoztatása és egyszerű lecsatlakoztatása szerszám nélkül
- Automatikus feldolgozás a reflow vagy gőzlési fázisban
- Potenciálok és kapocspontok világos jelölése színes nyomógombokkal

Világszínvonalú tervezési és feldolgozási fázisok, igen sok alkalmazásban használható.

NYÁK csatlakozó reflow-forrasztást (SMD) használó teljesen automatizált szereléshez, PUSH IN vezeték csatlakozókkal. A vezeték behelyezése és a csúszka működtetése azonos irányból történik (FENT).

- **Az érvéghüvelyes tömör rugalmas vezetőket csak be kell dugni és máris használhatók.**
- **Érvéghüvely nélküli sodrott vezeték használatakor a működtető elemet használjuk a csatlakozási pont megnyitásához**
- **Magától értetődő kezelhetőség, mivel a huzalbemenet és a feldolgozó rész egyértelműen elkülönül egymástól.**



- **Dobon lévő szalag kiszerelésben**
- **135°-os vezetékkivezetés**

Általános rendelési adatok

Típus	LSF-SMD 3.50/06/135 SN BK RL
Rendelési szám	1473350000
Verzió	Nyomatott áramköri panel csatlakozók, 3.50 mm, Pólusszám: 6, 135°, fekete, PUSH IN, Rögzítési tartomány, névleges csatlakozás, max.: 1.5 mm², Tape
GTIN (EAN)	4050118279788
Menny.	210 Stück
Termékadatok	IEC: 320 V / 12 A / 0.2 - 1.5 mm² UL: 300 V / 12 A / AWG 28 - AWG 14
Csomagolás	Tape

**OMNIMATE Signal - sorozat LSF
LSF-SMD 3.50/06/135 SN BK RL**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Műszaki adatok**Méretetek és tömegek**

Szélesség	21,7 mm	Szélesség (coll)	0,854 inch
Magasság	14,45 mm	Magasság (coll)	0,569 inch
Legalacsonyabb változat magassága	14,45 mm	Mélység	12,7 mm
Mélység (coll)	0,5 inch	Nettó tömeg	5,742 g

Anyagjellemzők

Szigetelőanyag	LCP GF	Szín	fekete
A működési elemek színe	fehér	Működési elemek anyaga	PPA GF
Színskála (hasonló)	RAL 9011	Szigetelőanyag csoport	IIIa
CTI	≥ 175	Szigetelés erőssége	≥ 10 ⁸ Ω
Moisture Level (MSL)	1	UL 94 éghetőségi osztály	V-0
Érintkező anyaga	Cu-ötv	Forrasztott csatlakozás rétegének felépítése	4-6 µm Sn matt
Tárolási hőmérséklet, min.	-25 °C	Tárolási hőmérséklet, max.	55 °C
Max. relatív páratartalom tárolás közben	80 %	Üzemi hőmérséklet, min.	-50 °C
Üzemi hőmérséklet, max.	120 °C	Hőmérsékleti tartomány, telepítés, min.	-30 °C
Hőmérsékleti tartomány, telepítés, max.	120 °C		

Névleges adatok IEC szerint

szabvány szerint tesztelve	IEC 60664-1, IEC 61984	Névleges áram, min. pólusszám (Tu=20 °C)	12 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=20 °C)	12 A	Névleges áram, min. pólusszám (Tu=40 °C)	12 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=40 °C)	12 A	Névleges feszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	320 V
Névleges feszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	160 V	Névleges feszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	160 V
Névleges lökőfeszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	2,5 kV	Névleges lökőfeszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	2,5 kV
Névleges lökőfeszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyeződés mértékéhez	2,5 kV	Rövid idejű határáram ellenállás	3 x 1s mit 80 A

Csomagolás

Csomagolás	Tape	VPE hosszúság	40 mm
VPE szélesség	320 mm	VPE magasság	320 mm
Szalag mélysége(T2)	15,7 mm	Szalag szélessége:(W)	56 mm
Szalagzseb mélysége(K0)	15,2 mm	Szalagzseb magasság (A0)	11,3 mm
Szalagzseb szélessége (B0)	44,06 mm	Szalagzseb leválasztás (P1)	20 mm
Szalaglyuk leválasztás (E)	1,75 mm	Szalagzseb leválasztás (F)	26,2 mm
Dobos tekercs átmérője Ø (A)	330 mm	Felületi ellenállás	Rs = 10 ⁹ - 10 ¹² Ω

OMNIMATE Signal - sorozat LSF
LSF-SMD 3.50/06/135 SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Műszaki adatok**Rendszerparaméterek**

Termékcsalád	OMNIMATE Signal - sorozat LSF	Vezetékcsatlakozás-technika	PUSH IN
Felszerelés NYÁK-ra	SMD-forrasztott csatlakozás	Vezeték kimeneti irány	135°
Osztás, mm (P)	3,5 mm	Osztás, inch (P)	0,138 inch
Pólusszám	6	Az ügyfél szereli fel	Nem
Egysíkúság:	100 µm	Forrasztótűskék száma pólusonként	2
Csupaszolási hossz	8 mm	L1, mm	17,5 mm
L1, inch	0,69 inch	Érintésvédelem a DIN VDE 0470 szerint	IP 20
Érintésvédelem a DIN VDE 57 106 szerint	Ujjak számára biztonságos	Térfogati ellenállás	1,60 mΩ

Csatlakoztatható vezeték

Rögzítési tartomány, névleges csatlakozás, min.	0,13 mm ²		
Rögzítési tartomány, névleges csatlakozás, max.	1,5 mm ²		
Vezeték csatlakozási keresztmetszet AWG, min.	AWG 28		
Vezeték csatlakozási keresztmetszet AWG, max.	AWG 14		
Tömör, min. H05(07) V-U	0,2 mm ²		
Tömör, max. H05(07) V-U	1,5 mm ²		
Flexibilis, min. H05(07) V-K	0,2 mm ²		
Flexibilis, max. H05(07) V-K	1,5 mm ²		
műanyag galléros érvéghüvellyel, DIN 46228 pt 4, min.	0,25 mm ²		
műanyag galléros érvéghüvellyel, DIN 46228 pt 4, max.	0,75 mm ²		
érvéghüvellyel, DIN 46228 pt 1, min.	0,25 mm ²		
érvéghüvellyel, DIN 46228 pt 1, max.	1,5 mm ²		
Rögzíthető vezeték	Vezetékcsatlakozás keresztmetszete	Típus	finom huzalozás
		névleges	0,25 mm ²
	AEH	Csupaszolási hossz	névleges 10 mm
	Vezetékcsatlakozás keresztmetszete	Típus	finom huzalozás
		névleges	0,34 mm ²
	AEH	Csupaszolási hossz	névleges 10 mm
	Vezetékcsatlakozás keresztmetszete	Típus	finom huzalozás
		névleges	0,5 mm ²
	AEH	Csupaszolási hossz	névleges 10 mm
	Vezetékcsatlakozás keresztmetszete	Típus	finom huzalozás
		névleges	0,75 mm ²
	AEH	Csupaszolási hossz	névleges 10 mm
	Vezetékcsatlakozás keresztmetszete	Típus	finom huzalozás
		névleges	1,5 mm ²
	AEH	Csupaszolási hossz	névleges 7 mm
Max. rögzítési tartomány	1,5 mm ²		

**OMNIMATE Signal - sorozat LSF
LSF-SMD 3.50/06/135 SN BK RL**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Műszaki adatok**CSA névleges adatok**

Intézet (CSA)



Tanúsítvány száma (CSA)

200039-1664286

Névleges feszültség (B felhasználási csoport / CSA)	300 V
Névleges áram (B felhasználási csoport / CSA)	10 A
Vezeték keresztmetszet, AWG, min.	AWG 28
Hivatkozás a tanúsítási értékekre	A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt.

Névleges feszültség (D felhasználási csoport / CSA)	300 V
Névleges áram (D felhasználási csoport / CSA)	10 A
Vezeték keresztmetszet, AWG, max.	AWG 14

UL 1059 névleges adatok

Intézet (cURus)



Tanúsítvány száma (cURus)

E60693

Névleges feszültség (B felhasználási csoport / UL 1059)	300 V
Névleges áram (B felhasználási csoport / UL 1059)	12 A
Vezeték keresztmetszet, AWG, min.	AWG 28
Hivatkozás a tanúsítási értékekre	A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt.

Névleges feszültség (D felhasználási csoport / UL 1059)	300 V
Névleges áram (D felhasználási csoport / UL 1059)	10 A
Vezeték keresztmetszet, AWG, max.	AWG 14

Besorolások

ETIM 3.0	EC001284	ETIM 4.0	EC002643
ETIM 5.0	EC002643	ETIM 6.0	EC002643
eClass 6.2	27-26-11-01	eClass 7.1	27-44-04-01
eClass 8.1	27-44-04-01	eClass 9.0	27-44-04-01
eClass 9.1	27-44-04-01		

OMNIMATE Signal - sorozat LSF
LSF-SMD 3.50/06/135 SN BK RL**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmüller.com

Műszaki adatok**Megjegyzések**

Megjegyzések

- További nyomógomb színek külön kérésre
- Csúszka működtetéséhez szükséges erő max. 40 N
- A névleges áram a névleges keresztmetszettől és a minimális pólusszámtól függ.
- Érvéghüvely műanyag gallérral DIN 46228/4
- Érvéghüvely műanyag gallér nélkül, DIN 46228/1
- P a rajzon = osztás
- A névleges adatok kizárólag magától a komponenstől függenek. A más komponensek felé érvényes hézagokat és kúszóutakat a vonatkozó alkalmazási szabvány szerint kell tervezni.
- „A” krimpelési alak ajánlott érvéghüvelyekhez PZ 6/5 krimpelő szerszámokkal, a legnagyobb méretű kábelelekhez.

IPC megfelelés

A termékek fejlesztése, gyártása és szállítása a nemzetközileg elismert IPC-A-610 szabvány „megengedhető” kategóriája szerint történt. A termékekkel kapcsolatos további követelményeket kérésre kiértékeljük.

Jóváhagyások

Jóváhagyások



ROHS

Megfelel

Letöltések

Approval/Certificate/Document of Conformity

[Declaration of the Manufacturer](#)

Brochure/Catalogue

[FL DRIVES EN](#)
[PI OMNIMATE LSF SMD EN](#)
[FL ANALO.SIGN.CONV. EN](#)
[MB DEVICE MANUF. EN](#)
[FL DRIVES DE](#)
[FL BUILDING SAFETY EN](#)
[FL APPL LED LIGHTING EN](#)
[FL INDUSTR.CONTROLS EN](#)
[FL MACHINE SAFETY EN](#)
[FL HEATING ELECTR EN](#)
[FL APPL INVERTER EN](#)
[FL BASE STATION EN](#)
[FL ELEVATOR EN](#)
[FL POWER SUPPLY EN](#)
[FL 72H SAMPLE SER EN](#)
[PO OMNIMATE EN](#)

Engineering Data

[STEP](#)
[STEP](#)

Felületszerelési technológiákat bemutató tanulmány

[Download Whitepaper](#)

Tervezési adatok

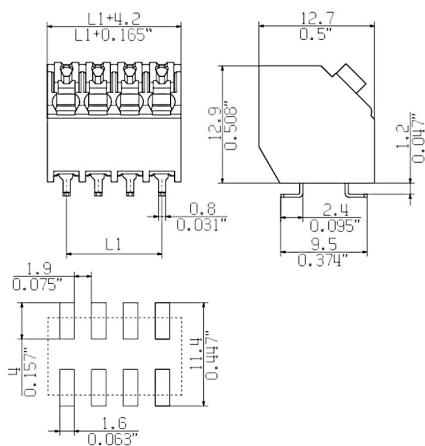
[EPLAN, WSCAD](#)

OMNIMATE Signal - sorozat LSF LSF-SMD 3.50/06/135 SN BK RL

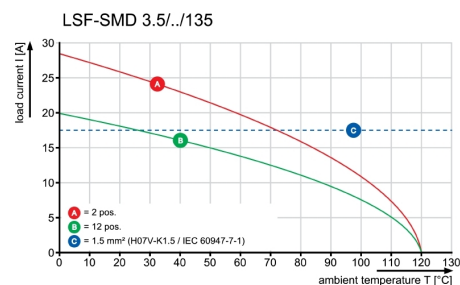
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Rajzok

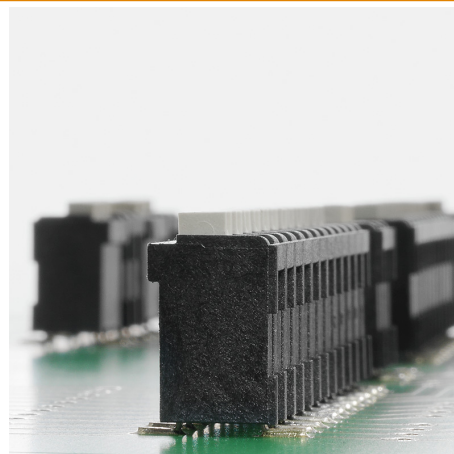
Dimensional drawing



Graph

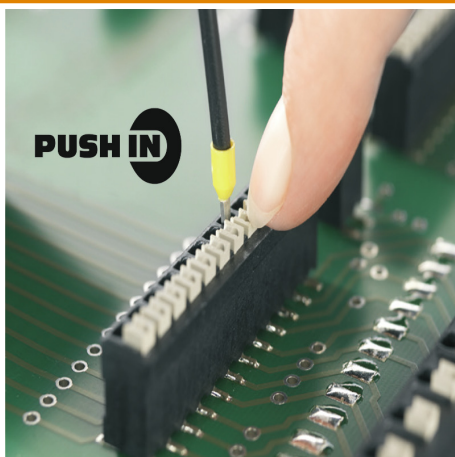


A termék előnyei



- Stabil forrasztott csatlakozások

A termék előnyei



- PUSH IN csatlakozástechnika

A termék előnyei



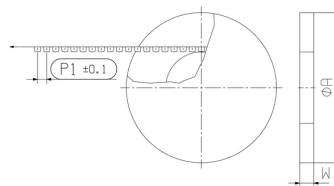
- Dobos tekercsben

OMNIMATE Signal - sorozat LSF
LSF-SMD 3.50/06/135 SN BK RL

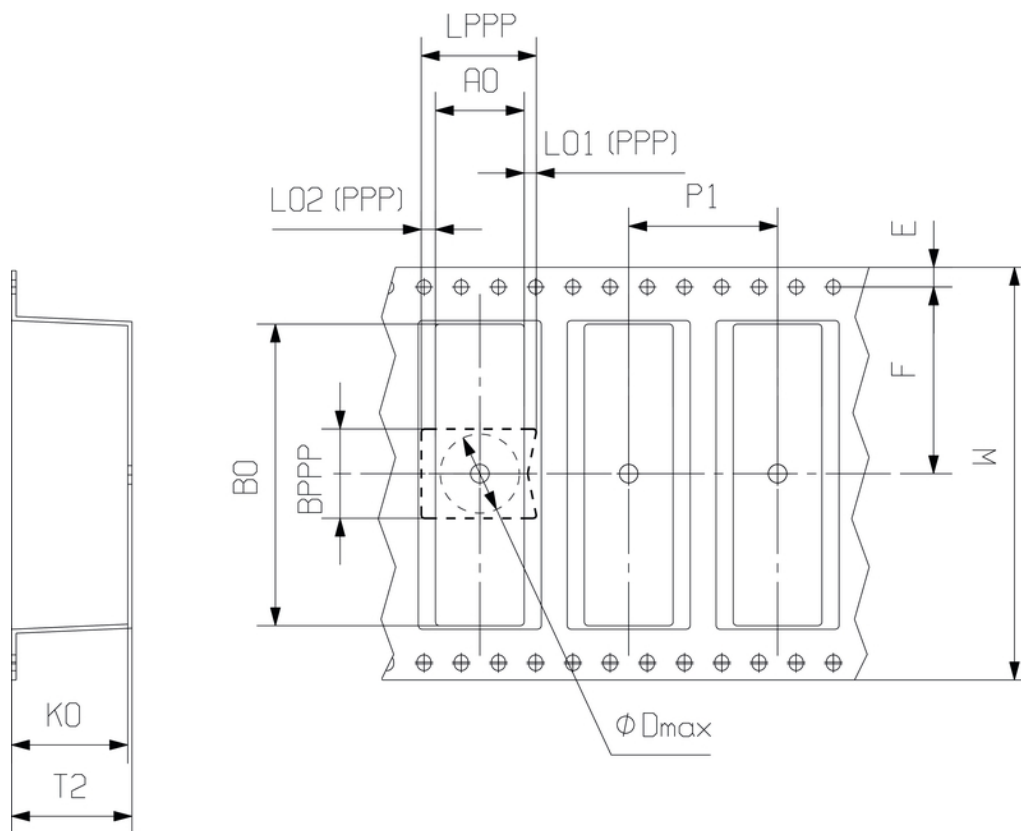
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmüller.com

Rajzok

Dimensional drawing

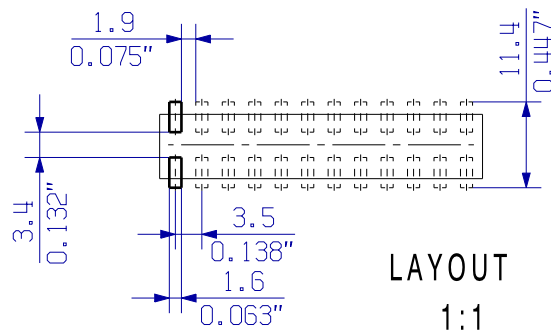
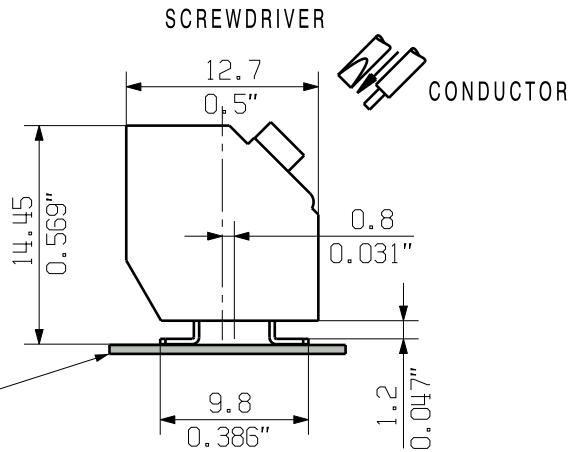
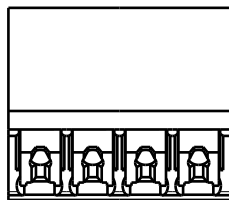
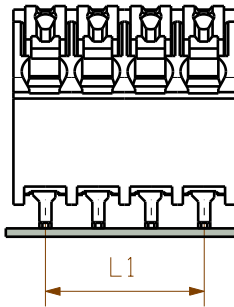
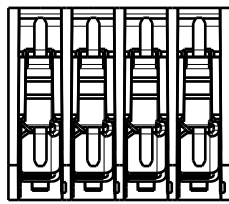


Dimensional drawing



MASSE OHNE TOLERANZ SIND KEINE PRUEFFMASSE
DIMS. WITHOUT TOLERANCE ARE NOT CONTROL DIMS.

DIE DEUTSCHE VERSION IST VERBINDLICH
THE GERMAN VERSION IS BINDING



LAYOUT
1:1

For the mounting on PCBs, it should be noted that the rated data relates only to the PCB components alone.

The necessary creepage and clearance paths must be observed in the relevant equipment standards in accordance with IEC 664 / VDE 0110.

The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3.

Weidmüller PCB components are rated in accordance with the DIN EN 61984 standard, and are valid for its field of application. If the components are used in accordance with the intended purpose, the components will meet all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress.

SHOWN: LSF-SMD 3.50/04/135...

12	38,5	1,516
11	35,0	1,378
10	31,5	1,240
9	28,0	1,102
8	24,5	0,965
7	21,0	0,827
6	17,5	0,689
5	14,0	0,551
4	10,5	0,413
3	7,0	0,276
2	3,5	0,138
n	L1 [mm]	L1 [Inch]

	DIN ISO 2768-m		86128/5 25.01.16 KRUG_M 01		CAT.NO.: . . .	
	MODIFICATION		DATE		NAME	
	DRAWN	03.06.2015	KRUG_M		LSF-SMD 3.50/./135 LEITERPLATTENKLEMM PCB TERMINAL	
	RESPONSIBLE		KRUG_M			
SCALE: 2:1	CHECKED	02.02.2016	HELIS_MA		PRODUCT FILE: LSF-SMD 3.50 7358	
SUPERSEDES: .	APPROVED		LANG_T			

C 57457 04
DRAWING NO. SHEET 01 OF 04 SHEETS
ISSUE NO.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.