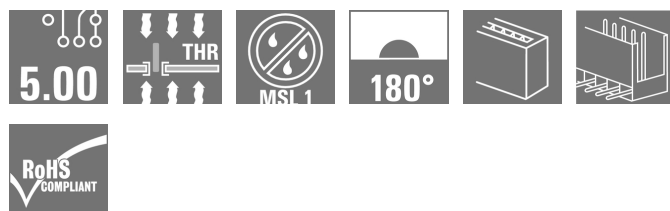


**OMNIMATE Signal - sorozat BL/SL 5.00
SL-SMT 5.00HC/02/180 3.2SN BK RL**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Hőálló, egyenes, tűs érintkezősor. Dobozban vagy szalagon. Szalagon és 1,5 mm-es forraszcsőccsal, automata összeszereléshez optimalizálva. 3,2 mm forrasztócsúcs, reflow- és hullámforrasztáshoz. A tűs érintkezősorokon hely található a feliratozáshoz és kódolhatók. HC = nagyáramú

Általános rendelési adatok

Típus	SL-SMT 5.00HC/02/180 3.2SN BK RL
Rendelési szám	2441050000
Verzió	NYÁK dugaszoló csatlakozó, tűs érintkezősor, nyitott oldal, THT/THR-forrasztott csatlakozással, 5.00 mm, Pólusszám: 2, 180°, Forrasztótűske hossza (l): 3.2 mm, ónozott, fekete, Tape
GTIN (EAN)	4050118455083
Menny.	250 Stück
Termékadatok	IEC: 400 V / 27.5 A UL: 300 V / 18.5 A
Csomagolás	Tape

OMNIMATE Signal - sorozat BL/SL 5.00 SL-SMT 5.00HC/02/180 3.2SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Műszaki adatok

Méretetek és tömegek

Szélesség	10 mm	Szélesség (coll)	0,394 inch
Magasság	15,2 mm	Magasság (coll)	0,598 inch
Legalacsonyabb változat magassága	12 mm	Mélység	8,5 mm
Mélység (coll)	0,335 inch	Nettó tömeg	1,067 g

Rendszerspecifikációk

Termékcsalád	OMNIMATE Signal - sorozat BL/SL 5.00	Csatlakozás típusa	Áramköri lap csatlakozás
Felszerelés NYÁK-ra	THT/THR-forrasztott csatlakozással	Osztás, mm (P)	5 mm
Osztás, inch (P)	0,197 inch	Kimenő könyök	180°
Pólusszám	2	Forrasztótűskék száma pólusonként	1
Forrasztótűske hossza (l)	3,2 mm	Forrasztótűske túrése	+0,1 / -0,2 mm
Forrasztótűske méretei	d = 1,2 mm, Nyolcszögletű	Forrasztótűske méretei=d Túrés	0 / -0,03 mm
Forrasztószem furatátmérőjének túrése (D)	+ 0,1 mm	L1, mm	5 mm
L1, inch	0,197 inch	Érintkezősorok száma	2
Kódolható	Igen	Dugasolási ciklusok	25
Dugasolási erő/pólus, max.	7 N	Húzóerő / pólus, max.	5,5 N

Anyagjellemzők

Szigetelőanyag	LCP GF	Szín	fekete
Színskála (hasonló)	RAL 9011	Szigetelőanyag csoport	IIIa
CTI	≥ 175	Szigetelés erőssége	≥ 10 ⁸ Ω
Moisture Level (MSL)	1	UL 94 éghetőségi osztály	V-0
GWIT	930 °C	GWFI	960 °C
Érintkező anyaga	CuMg	Érintkező felület	ónozott
Forrasztott csatlakozás rétegének felépítése	1-3 µm Ni / 2-4 µm Sn matt	Dugó érintkező rétegének felépítése	1-3 µm Ni / 2-4 µm Sn matt
Tárolási hőmérséklet, min.	-25 °C	Tárolási hőmérséklet, max.	55 °C
Max. relatív páratartalom tárolás közben	80 %	Üzemi hőmérséklet, min.	-50 °C
Üzemi hőmérséklet, max.	100 °C	Hőmérsékleti tartomány, telepítés, min.	-30 °C
Hőmérsékleti tartomány, telepítés, max.	100 °C		

Névleges adatok IEC szerint

szabvány szerint tesztelve	IEC 60664-1, IEC 61984	Névleges áram, min. pólusszám (Tu=20 °C)	27,5 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=20 °C)	19 A	Névleges áram, min. pólusszám (Tu=40°C)	24 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=40°C)	16,5 A	Névleges feszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	400 V
Névleges feszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	320 V	Névleges feszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	250 V
Névleges lökfeszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	4 kV	Névleges lökfeszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	4 kV
Névleges lökfeszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyeződés mértékéhez	4 kV		

**OMNIMATE Signal - sorozat BL/SL 5.00
SL-SMT 5.00HC/02/180 3.2SN BK RL**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Műszaki adatok**Csomagolás**

Csomagolás	Tape	VPE hosszúság	330 mm
VPE szélesség	330 mm	VPE magasság	40 mm
Szalag mélysége(T2)	17,25 mm	Szalag szélessége:(W)	32 mm
Szalagzseb mélysége(K0)	16,75 mm	Szalagzseb magasság (A0)	8 mm
Szalagzseb szélessége (B0)	10,26 mm	Szalagzseb leválasztás (P1)	16 mm
Szalaglyuk leválasztás (E)	1,75 mm	Szalagzseb leválasztás (F)	14,2 mm
Dobos tekercs átmérője $\varnothing$ (A)	330 mm	Felületi ellenállás	$R_s = 10^9 - 10^{12} \Omega$
Beültető tálca szélessége (W_{PPP})	9,6 mm	Beültető tálca hossza (L_{PPP})	12,36 mm
A kivételi felület átmérője ($\varnothing D_{max}$)	8,5 mm	Kiálló rész 1, beültető tálca ($L_{01} (PPP)$)	2 mm
Kiálló rész 2, beültető tálca ($P_{02} (PPP)$)	2,3 mm		

CSA névleges adatok

Névleges feszültség (B felhasználási csoport / CSA)	300 V	Névleges feszültség (D felhasználási csoport / CSA)	300 V
Névleges áram (B felhasználási csoport / CSA)	15 A	Névleges áram (D felhasználási csoport / CSA)	15 A

UL 1059 névleges adatok

Intézet (UR)		Tanúsítvány száma (UR)	E60693
Névleges feszültség (B felhasználási csoport / UL 1059)	300 V	Névleges feszültség (D felhasználási csoport / UL 1059)	300 V
Névleges áram (B felhasználási csoport / UL 1059)	18,5 A	Névleges áram (D felhasználási csoport / UL 1059)	10 A
Hivatkozás a tanúsítási értékekre	A megadott adatok maximális értékek - lásd a tanúsítványt.		

Besorolások

ETIM 4.0	EC002637	ETIM 5.0	EC002637
ETIM 6.0	EC002637	eClass 6.2	27-26-07-04
eClass 9.0	27-44-04-02	eClass 9.1	27-44-04-02

Megjegyzések

IPC megfelelés	A termékek fejlesztése, gyártása és szállítása a nemzetközileg elismert IPC-A-610 szabvány „megengedhető” kategóriája szerint történt. A termékekkel kapcsolatos további követelményeket kérésre kiértékeljük.
----------------	--

Jóváhagyások

Jóváhagyások	
--------------	---

ROHS	Megfelel
------	----------

OMNIMATE Signal - sorozat BL/SL 5.00 SL-SMT 5.00HC/02/180 3.2SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Műszaki adatok

Letöltések

Brochure/Catalogue

[FL DRIVES EN](#)

[FL DRIVES DE](#)

Felületszerelési technológiákat bemutató
tanulmány

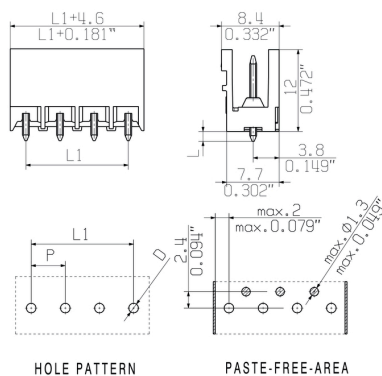
[Download Whitepaper](#)

OMNIMATE Signal - sorozat BL/SL 5.00 SL-SMT 5.00HC/02/180 3.2SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Rajzok

Dimensional drawing



A termék előnyei



- Megtakarítja a tápellátás csatlakoztatását

A termék előnyei Bevált tulajdonságok

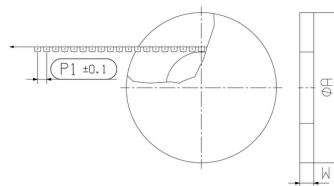


OMNIMATE Signal - sorozat BL/SL 5.00
SL-SMT 5.00HC/02/180 3.2SN BK RL

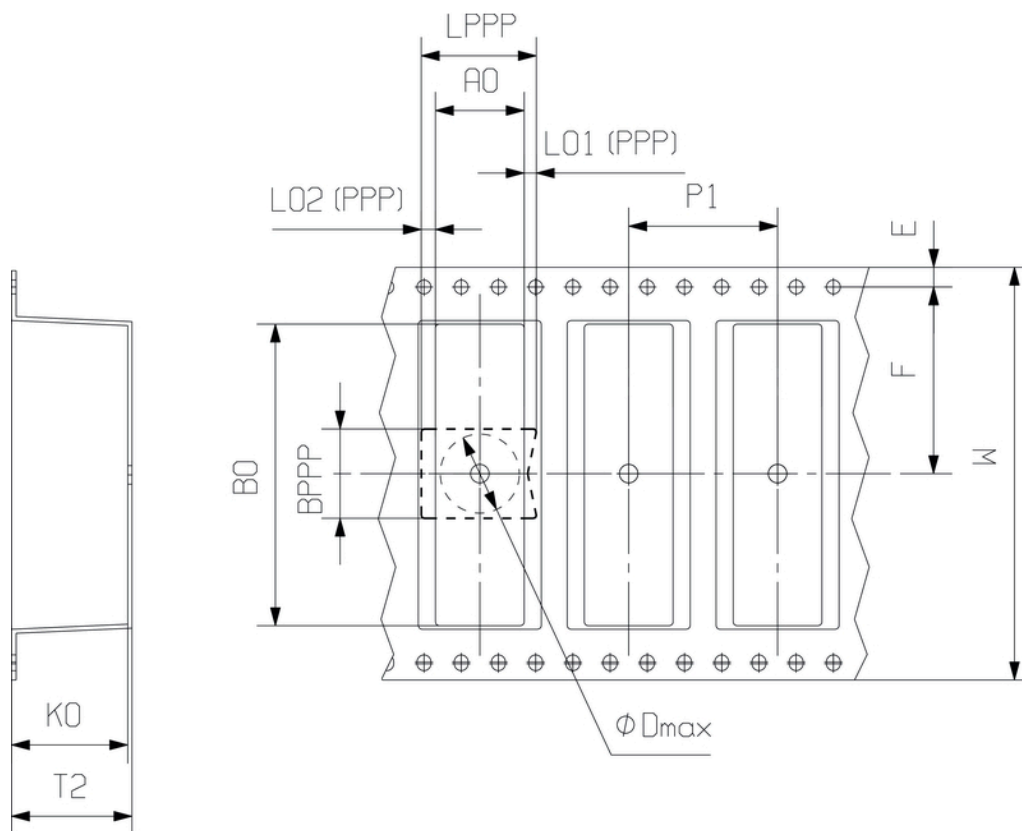
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Rajzok

Dimensional drawing



Dimensional drawing



Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.