

**OMNIMATE Signal - sorozat BL/SL 5.08
SL 5.08HC/03/180B 3.2SN YL BX****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

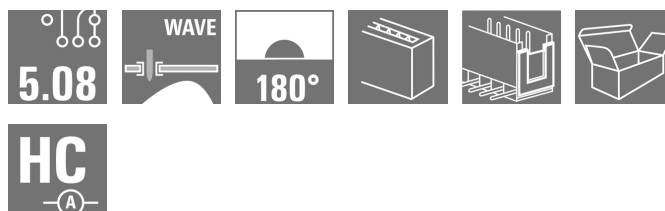
D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmüller.com



Tűs érintkezősorok üvegszál-erősítésű műanyagból, egyenes huzalkimenettel, hullámforrasztáshoz optimalizálva. A karimás változatok (F) az ellentétes oldali csatlakozóra vagy az áramköri lapra csavarozhatók. A forrasztható peremes (LF) aljzat használata esetén nincs szükség az áramköri lap csavaros kiegészítő csatlakoztatására. A forrasztási helyeket is védi a mechanikus behatás ellen. Valamennyi tűs érintkezősor kézzel kódolható vagy már kódoltan rendelhető. HC = nagyáramú

Általános rendelési adatok

Típus	SL 5.08HC/03/180B 3.2SN YL BX
Rendelési szám	2603220000
Verzió	NYÁK dugaszoló csatlakozó, tűs érintkezősor, Illeszkedik a rögzítőtömbökhöz, THT-forrasztott csatlakozás, 5.08 mm, Pólusszám: 3, 180°, Forrasztótűske hossza (l): 3.2 mm, ónozott, sárga, Doboz
GTIN (EAN)	4050118614732
Menny.	100 Stück
Termékadatok	IEC: 400 V / 24 A UL: 300 V / 18.5 A
Csomagolás	Doboz

**OMNIMATE Signal - sorozat BL/SL 5.08
SL 5.08HC/03/180B 3.2SN YL BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmüller.com

Műszaki adatok**Méretetek és tömegek**

Legalacsonyabb változat magassága	12 mm	Mélység	8,5 mm
Mélység (coll)	0,335 inch	Nettó tömeg	1,184 g

Rendszerspecifikációk

Termékcsalád	OMNIMATE Signal - sorozat BL/SL 5.08	Csatlakozás típusa	Áramköri lap csatlakozás
Felszerelés NYÁK-ra	THT-forrasztott csatlakozás	Osztás, mm (P)	5,08 mm
Osztás, inch (P)	0,2 inch	Kimenő könyök	180°
Pólusszám	3	Forrasztótűskék száma pólusonként	1
Forrasztótűske hossza (l)	3,2 mm	Forrasztótűske túrése	+0,1 / -0,3 mm
Forrasztótűske méretei	d = 1,2 mm, Nyolcszögletű	Forrasztótűske méretei=d Túrés	0 / -0,03 mm
L1, mm	10,16 mm	L1, inch	0,4 inch
Érintkezősorok száma	1	Kódolható	Igen
Dugaszolási ciklusok	25	Dugaszolási erő/pólus, max.	10 N
Húzóerő / pólus, max.	7,5 N		

Anyagjellemzők

Szigetelőanyag	PA GF	Szín	sárga
Színskála (hasonló)	RAL 1023	Szigetelőanyag csoport	II
CTI	≥ 550	Szigetelés erőssége	≥ 10 ⁸ Ω
UL 94 éghetőségi osztály	V-0	GWFI	960 °C
Érintkező anyaga	CuMg	Érintkező felület	ónozott
Forrasztott csatlakozás rétegének felépítése	1-3 µm Ni / 2-4 µm Sn matt	Dugó érintkező rétegének felépítése	1-3 µm Ni / 2-4 µm Sn matt
Tárolási hőmérséklet, min.	-25 °C	Tárolási hőmérséklet, max.	55 °C
Max. relatív páratartalom tárolás közben	80 %	Üzemi hőmérséklet, min.	-50 °C
Üzemi hőmérséklet, max.	100 °C	Hőmérsékleti tartomány, telepítés, min.	-25 °C
Hőmérsékleti tartomány, telepítés, max.	100 °C		

Névleges adatok IEC szerint

szabvány szerint tesztelve	IEC 60664-1, IEC 61984	Névleges áram, min. pólusszám (Tu=20 °C)	24 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=20 °C)	19 A	Névleges áram, min. pólusszám (Tu=40 °C)	21 A
Névleges áram, maximális pólusszám (Tu=40 °C)	16,5 A	Névleges feszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	400 V
Névleges feszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	320 V	Névleges feszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	250 V
Névleges lökfeszültség a II/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	4 kV	Névleges lökfeszültség a III/2 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	4 kV
Névleges lökfeszültség a III/3 túlfeszültség osztályhoz / szennyezés mértékéhez	4 kV		

Csomagolás

Csomagolás	Doboz	VPE hosszúság	0
VPE szélesség	0	VPE magasság	0

**OMNIMATE Signal - sorozat BL/SL 5.08
SL 5.08HC/03/180B 3.2SN YL BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Műszaki adatok**CSA névleges adatok**

Névleges feszültség (B felhasználási csoport / CSA)	300 V	Névleges feszültség (D felhasználási csoport / CSA)	300 V
Névleges áram (B felhasználási csoport / CSA)	18,5 A	Névleges áram (D felhasználási csoport / CSA)	18,5 A

UL 1059 névleges adatok

Névleges feszültség (B felhasználási csoport / UL 1059)	300 V	Névleges feszültség (D felhasználási csoport / UL 1059)	300 V
Névleges áram (B felhasználási csoport / UL 1059)	18,5 A	Névleges áram (D felhasználási csoport / UL 1059)	10 A

Besorolások

ETIM 4.0	EC002637	ETIM 5.0	EC002637
ETIM 6.0	EC002637	eClass 6.2	27-26-07-04
eClass 9.0	27-44-04-02	eClass 9.1	27-44-04-02

Megjegyzések

IPC megfelelés	A termékek fejlesztése, gyártása és szállítása a nemzetközileg elismert IPC-A-610 szabvány „megengedhető” kategóriája szerint történt. A termékekkel kapcsolatos további követelményeket kérésre kiértékeljük.
----------------	--

Letöltések

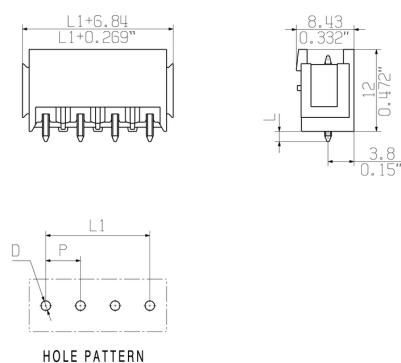
Approval/Certificate/Document of Conformity	CB Certificate CB Testreport
Product Change Notification	EN - Change of packaging DE - Change of packaging

OMNIMATE Signal - sorozat BL/SL 5.08 SL 5.08HC/03/180B 3.2SN YL BX

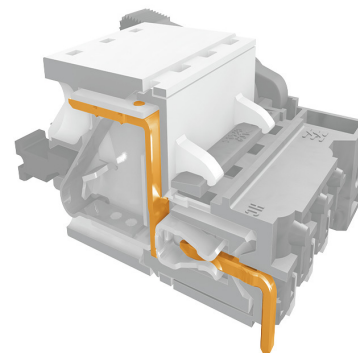
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Rajzok

Dimensional drawing

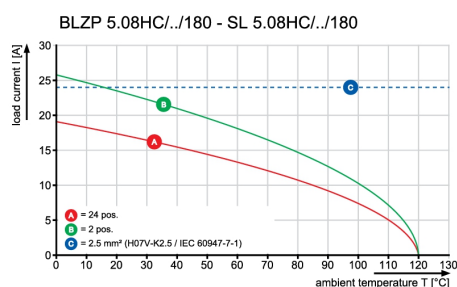


A termék előnyei

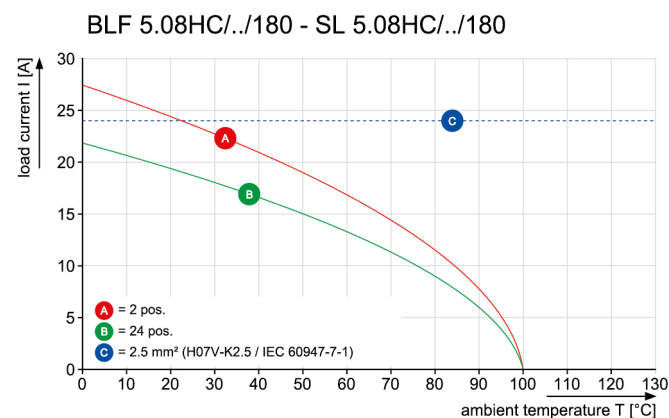


- Megtakarítja a tápellátás csatlakoztatását
Bevált tulajdonságok

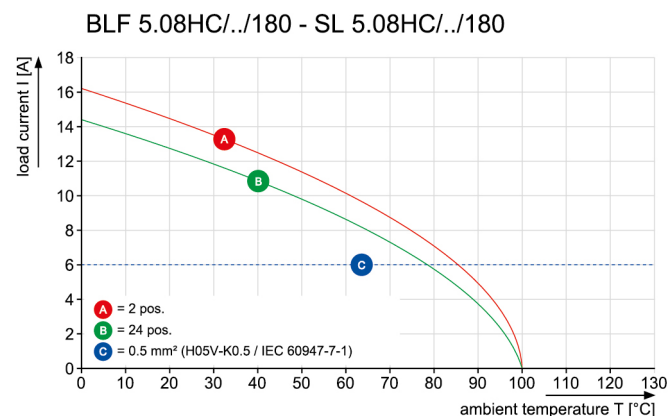
Graph



Graph



Graph



Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.