

**OMNIMATE Data - RJ45 jacks
RJ45C6 R1V 3.2N4N TY**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmüller.com



A termékválaszték a következő kialakításokat tartalmazza:

- 90°, fekvő (vízszintes) és 180°, álló (függőleges)
- felfelé reteszelő / lefelé reteszelő
- THT, THR vagy SMD forrasztási eljárás
- Különböző kialakítási típusok széles választéka, beépített LED-ekkel és árnyékolásérzékeny fűlekkel
- Teljesítménykategória Cat. 3 - Cat. 6
- Tálcán (TY) vagy dobra csévélve (dobon lévő szalag, RL)

Tulajdonságok és előnyök:

- Kiterjesztett hőmérséklet-tartomány -40 °C és +85 °C között, a maximális alkalmazhatóság érdekében
- Megerősített aranyréteg (30 µm) a megnövelt korrózió elleni védelem érdekében
- A legalább 3 mm-es kinyúlás tökéletes forrasztást eredményez

Általános rendelési adatok

Típus	RJ45C6 R1V 3.2N4N TY
Rendelési szám	2634590000
Verzió	NYÁK dugaszoló csatlakozó, RJ45 jacks, THT/THR-forrasztott csatlakozással, 180°, Pólusszám: 8
GTIN (EAN)	4050118651270
Menny.	160 Stück

**OMNIMATE Data - RJ45 jacks
RJ45C6 R1V 3.2N4N TY**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Műszaki adatok**Méreték és tömegek**

Nettó tömeg	7,475 g
-------------	---------

Termék környezetvédelmi megfelelése

REACH SVHC	Lead 7439-92-1
------------	----------------

System specifications

Dugaszolási ciklusok	750	Felszerelés NYÁK-ra	THT/THR-forrasztott csatlakozással
Kimenő könyök	180°	Pólusszám	8
Termékcsalád	OMNIMATE Data - RJ45 jacks	Védelmi osztály	IP20
Árnyékolás felülete	nikkelezett		

Csomagolás

VPE hosszúság	0,315 m	VPE szélesség	0,195 m
VPE magasság	0,065 m		

Besorolások

ETIM 6.0	EC002637	eClass 6.2	27-26-07-04
eClass 9.0	27-44-04-02	eClass 9.1	27-44-04-02

Jóváhagyások

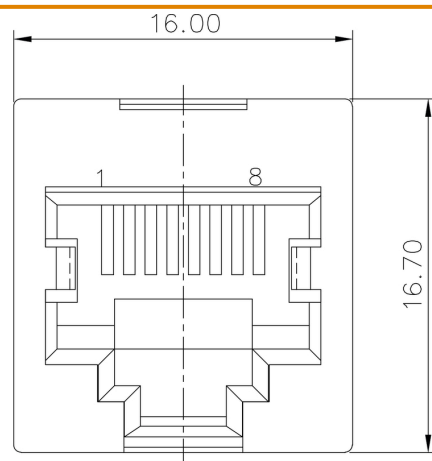
ROHS	Megfelel
------	----------

OMNIMATE Data - RJ45 jacks RJ45C6 R1V 3.2N4N TY

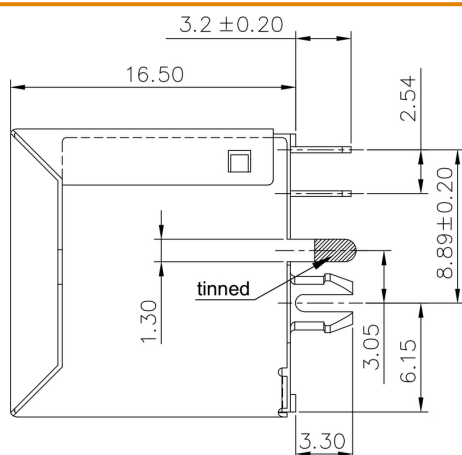
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Rajzok

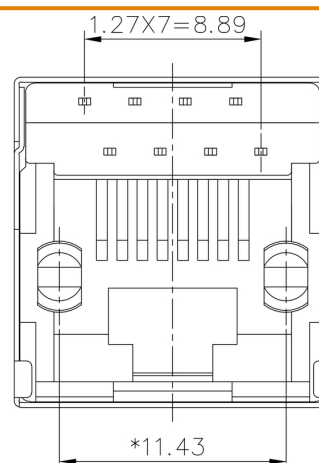
Méretrajz



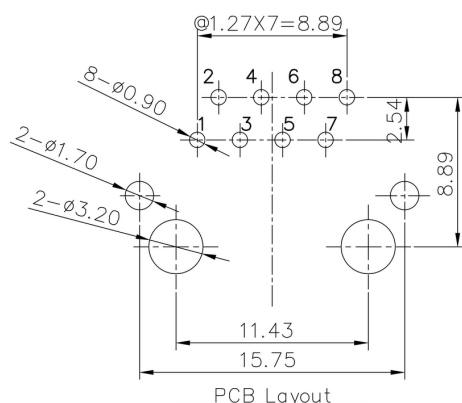
Méretrajz



Méretrajz



NYÁK kivitel

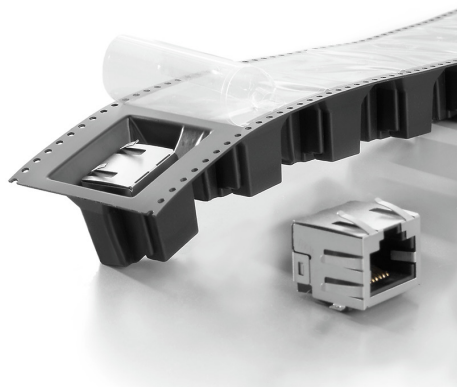


OMNIMATE Data - RJ45 jacks RJ45C6 R1V 3.2N4N TY

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Rajzok

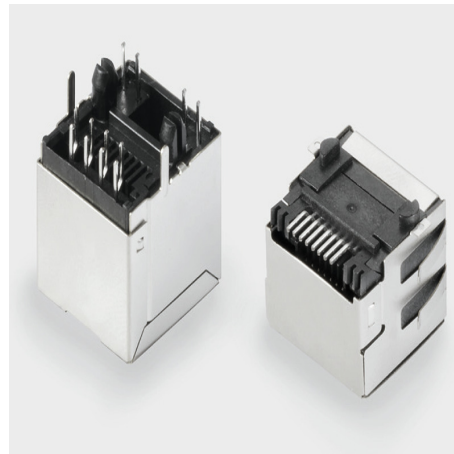
A termék előnyei



- Folyamat-optimalizált csomagolás
- Dobon tárolt szalag vagy tálca

A termék előnyei

A termék előnyei



- Nehézségek nélküli szerelés
- Rövid, lesimított élű forrasztótűskék



- Minden forrasztási eljárásához
- SMT, THT vagy THR

A létrehozás dátuma 2019. július 24. 19:42:53 CEST

OMNIMATE Data - RJ45 jacks

RJ45C6 R1V 3.2N4N TY

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmüller.com

Rajzok

Legend

RJ45	G1	R	1	U	3.2	E	4	GY/GY	TY	RJ45G1 R1U 3.2E4GY/GY TY
										Packaging
										TY
										Tray in box (manual assembly)
										Tape on Reel (automated assembly)
										LED
										Y/G
										Yellow/Green
										G/Y
										Green/Yellow (standard)
										GY/GY
										Green-Yellow/Green-Yellow
										O/G
										Orange/Green
										R/O
										Red/Orange
										... (further combinations possible)
										N
										without LED
										Contact surface thickness
										4
										1 = 3µ", 2 = 6µ", 3 = 15µ", 4 = 30µ", 5 = 50µ"
										EMI tabs (ground fingers)
										E
										E = with EMI tabs
										N
										N = without EMI tabs
										Solder Pin length
										3.2
										3.2 mm
										1.6
										1.6 mm
										D
										SMD
										Direction, latch style
										U
										Horizontal (90°, side entry), latch up
										D
										Horizontal (90°, side entry), latch down
										V
										Vertical (180°, top entry)
										Y
										Diagonal (45°), latch up
										Number of Ports
										1
										1 Port
										12; 14; ...
										multi ports side by side, Multiport
										21; 41; ...
										multi ports about each other, Multilevel
										Assembly on PCB
										R
										Through Hole Reflow - THR
										Soldering process: Wave or Reflow soldering
										S
										Surface Mount Technology - SMT
										Soldering process: Reflow soldering
										T
										Through Hole Technology - THT
										Soldering process: Wave
										Performance Category
										C5
										Category 5
										C6
										Category 6
										C6A
										Category 6A
										C5e
										Category 5e
										M
										10/100 Mbit
										G1
										10/100/1000 Mbit
										G10
										10 Gbit
										U
										Unshielded
										MP
										10/100 Mbit with POE
										MP+
										10/100 Mbit with POE+

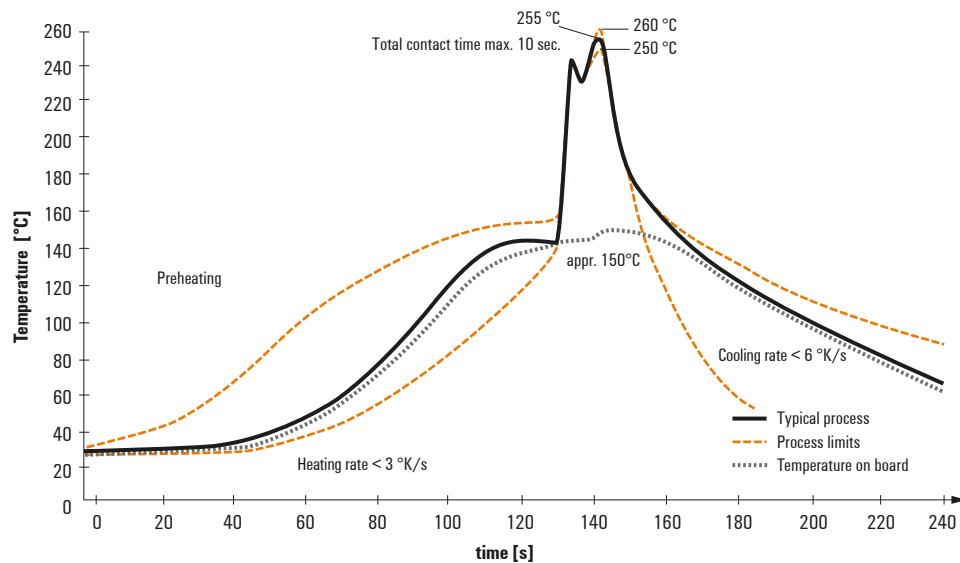
Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

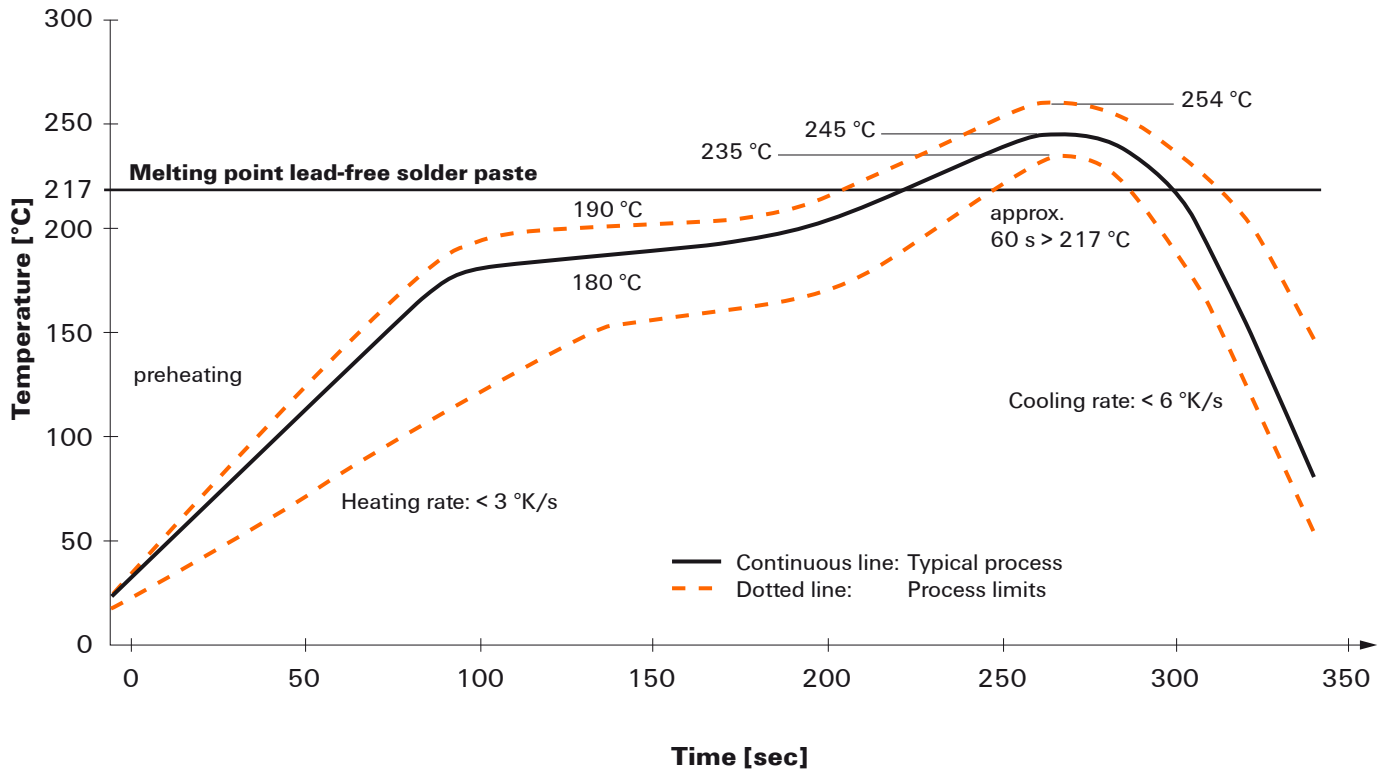
D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.