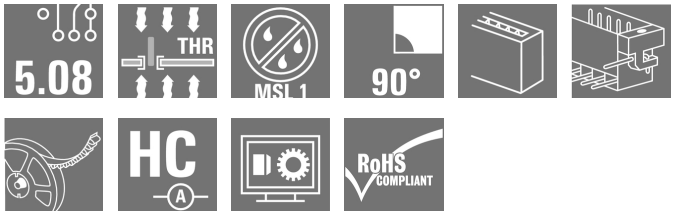
# OMNIMATE Signal - Serie BL/SL 5.08
# SL-SMT 5.08HC/06/90LF 1.5SN BK RL

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com






Come da figura

Striscia di connettori maschio resistenti alle alte temperature, in confezione Box o Tape. Su Tape, con codolo a saldare da 1,5 mm, ottimizzati per l'equipaggiamento automatico. Codolo a saldare da 3,2 mm, indicato per saldatura reflow e a onda. Le strisce di connettori maschio presentano uno spazio per la siglatura e sono codificabili. HC = High Current (a corrente forte).

## Dati generali per l'ordinazione

| | |
|---|---|
| Tipo | SL-SMT 5.08HC/06/90LF 1.5SN BK RL |
| Nr.Cat. | 1775274001 |
| Versione | Connettore per circuito stampato, Connettore maschio, Flangia a saldare, Collegamento a saldare THT/THR, 5.08 mm, Numero di poli: 6, 90°, Lunghezza spina a saldare (l): 1.5 mm, stagnato, Nero, Tape |
| GTIN (EAN) | 4032248167838 |
| CPZ | 350 Pezzo |
| Parametri prodotto | IEC: 400 V / 27.5 A<br>UL: 300 V / 18.5 A |
| Imballaggio | Tape |

# OMNIMATE Signal - Serie BL/SL 5.08
# SL-SMT 5.08HC/06/90LF 1.5SN BK RL

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

## Dati tecnici

### Dimensioni e peso

| | | | |
|---|---|---|---|
| Larghezza | 40,28 mm | Larghezza (pollici) | 1,586 inch |
| Posizione verticale | 10 mm | Altezza (pollici) | 0,394 inch |
| Altezza minima | 8,5 mm | Profondità | 12 mm |
| Profondità (pollici) | 0,472 inch | Peso netto | 4,734 g |

### Specifiche di sistema

| | | | |
|---|---|---|---|
| Famiglia prodotti | OMNIMATE Signal - Serie BL/SL 5.08 | Tipo di collegamento | Collegamento al circuito stampato |
| Montaggio su circuito stampato | Collegamento a saldare THT/THR | Passo in mm (P) | 5,08 mm |
| Passo in pollici (P) | 0,2 inch | Angolo di uscita | 90° |
| Numero di poli | 6 | Numero di codoli a saldare per polo | 1 |
| Lunghezza spina a saldare (l) | 1,5 mm | Tolleranza della lunghezza del codolo a saldare | 0 / -0,3 mm |
| Tolleranza della posizione del codolo a saldare | ± 0,1 mm | Dimensioni del codolo a saldare | d = 1,2 mm, ottagonale |
| Diametro foro di equipaggiamento (D) | 1,5 mm | Tolleranza diametro di equipaggiamento (D) | + 0,1 mm |
| L1 in mm | 25,4 mm | L1 in pollici | 1 inch |
| Numero di serie | 1 | Numero di serie di poli | 1 |
| Codificabile | Sì | Cicli di inserimento | 25 |
| Forza di innesto/polo, max. | 9 N | Forza d'estrazione/polo, max. | 7 N |

### Dati del materiale

| | | | |
|---|---|---|---|
| Materiale isolante | LCP GF | Colori | Nero |
| Tabella dei colori (simile) | RAL 9011 | Gruppo materiali isolanti | IIIa |
| CTI | ≥ 175 | Resistenza contro l'isolamento | ≥ $10^8$ Ω |
| Moisture Level (MSL) | 1 | Classe d'infiammabilità UL 94 | V-0 |
| GWIT | 930 °C | GWFI | 960 °C |
| Materiale dei contatti | CuMg | Superficie dei contatti | stagnato |
| Struttura a strati del collegamento a saldare | 1-3 µm Ni / 2-4 µm Sn opaco | Struttura a strati del connettore maschio | 1-3 µm Ni / 2-4 µm Sn opaco |
| Temperatura di magazzinaggio, min. | -25 °C | Temperatura di magazzinaggio, max. | 55 °C |
| Umidità relativa durante l'immagazzinaggio, max. | 80 % | Temperatura d'esercizio , min. | -50 °C |
| Temperatura d'esercizio , max. | 100 °C | Campo della temperatura di montaggio, min. | -30 °C |
| Campo della temperatura di montaggio, max. | 100 °C | | |

# OMNIMATE Signal - Serie BL/SL 5.08
# SL-SMT 5.08HC/06/90LF 1.5SN BK RL

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

## Dati tecnici

### Dati di dimensionamento secondo IEC

| | | | |
|---|---|---|---|
| Testato secondo lo standard | IEC 60664-1, IEC 61984 | Corrente di dimensionamento, numero minimo di poli (Tu=20 °C) | 27,5 A |
| Corrente di dimensionamento, numero massimo di poli (Tu=20 °C) | 19 A | Corrente di dimensionamento, numero minimo di poli (Tu=40 °C) | 24 A |
| Corrente di dimensionamento, numero massimo di poli (Tu = 40°C) | 16,5 A | Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura II/2 | 400 V |
| Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura III/2 | 320 V | Tensione nominale con classe di sovratensione/grado di lordura III/3 | 250 V |
| Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura II/2 | 4 kV | Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura III/2 | 4 kV |
| Sovratensione nominale con classe di sovratensione/grado di lordura III/3 | 4 kV | | |

### Dati di dimensionamento secondo CSA

| | | | |
|---|---|---|---|
| Istituto (CSA) | | N° certificato (CSA) | 200039-1176845 |
| Tensione nominale (Gruppo B / CSA) | 300 V | Tensione nominale (Gruppo D / CSA) | 300 V |
| Corrente nominale (Gruppo B / CSA) | 18,5 A | Corrente nominale (Gruppo D / CSA) | 18,5 A |
| Riferimento ai valori di omologazione | Le specifiche indicano i valori massimi, per i dettagli fare riferimento al certificato di conformità. | | |

### Dati di dimensionamento sec. UL 1059

| | | | |
|---|---|---|---|
| Istituto (UR) | | N° certificato (UR) | E60693 |
| Tensione nominale (Gruppo B / UL 1059) | 300 V | Tensione nominale (Gruppo D / UL 1059) | 300 V |
| Corrente nominale (Gruppo B / UL 1059) | 18,5 A | Corrente nominale (Gruppo D / UL 1059) | 10 A |
| Riferimento ai valori di omologazione | Le specifiche indicano i valori massimi, per i dettagli fare riferimento al certificato di conformità. | | |

### Imballaggio

| | | | |
|---|---|---|---|
| Imballaggio | Tape | Lunghezza VPE | 60 mm |
| Larghezza VPE | 330 mm | Altezza VPE | 330 mm |
| Profondità nastro (T2) | 12,8 mm | Larghezza nastro (W) | 56 mm |
| Profondità tasca nastro (K0) | 12,3 mm | Altezza tasca nastro (A0) | 12,3 mm |
| Larghezza tasca nastro (B0) | 40,74 mm | Separazione tasca nastro (P1) | 16 mm |
| Separazione foro nastro (E) | 1,75 mm | Separazione tasca nastro (F) | 26,2 mm |
| Diametro ⌀ bobina nastro (A) | 330 mm | Resistenza superficiale | Rs = $10^9$ - $10^{12}$ Ω |

# OMNIMATE Signal - Serie BL/SL 5.08
# SL-SMT 5.08HC/06/90LF 1.5SN BK RL

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

## Dati tecnici

### Classificazioni

| | | | |
|---|---|---|---|
| ETIM 3.0 | EC001284 | ETIM 4.0 | EC002637 |
| ETIM 5.0 | EC002637 | ETIM 6.0 | EC002637 |
| UNSPSC | 30-21-18-10 | eClass 5.1 | 27-26-07-04 |
| eClass 6.2 | 27-26-07-04 | eClass 7.1 | 27-44-04-02 |
| eClass 8.1 | 27-44-04-02 | eClass 9.0 | 27-44-04-02 |
| eClass 9.1 | 27-44-04-02 | | |

### Note

| | |
|---|---|
| Note | • A richiesta contatti con superfici dorate<br>• Corrente nominale relativa alla sezione nominale e al numero min. di poli<br>• P su disegno = passo<br>• I dati di dimensionamento si riferiscono ai singoli componenti. Per le distanze in aria e superficiali rispetto agli altri componenti, fare riferimento alle relative norme in funzione dell'applicazione. |
| Conformità IPC | Conformità: i prodotti sono sviluppati, prodotti e forniti secondo standard e normative internazionali riconosciuti, sono conformi alle caratteristiche indicate nel foglio dati e soddisfano le caratteristiche decorative in accordo con IPC-A-610 "Classe 2". Ulteriori richieste relative al prodotto potranno essere valutate su richiesta. |

### Approvazioni

| | |
|---|---|
| Omologazioni | |
| ROHS | Conforme |

### Downloads

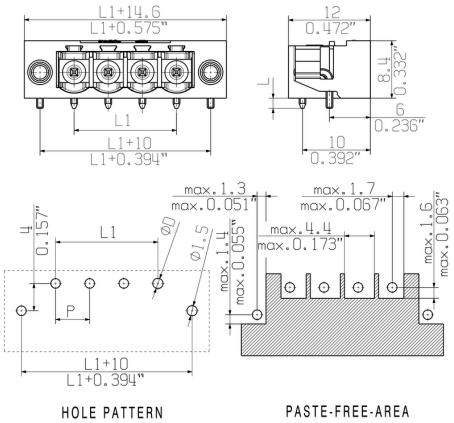
| | |
|---|---|
| Brochure/Catalogo | FL DRIVES EN<br>MB SMT EN<br>FL DRIVES DE<br>MB DEVICE MANUF. EN<br>CAT 2 PORTFOLIOGUIDE EN<br>FL BUILDING SAFETY EN<br>FL APPL LED LIGHTING EN<br>FL INDUSTR.CONTROLS EN<br>FL MACHINE SAFETY EN<br>FL HEATING ELECTR EN<br>FL APPL_INVERTER EN<br>FL_BASE_STATION_EN<br>FL ELEVATOR EN<br>FL POWER SUPPLY EN<br>FL 72H SAMPLE SER EN<br>PO OMNIMATE EN |
| Carta bianca SMT | Download Whitepaper |
| Dati ingegneristici | WSCAD |
| Omologazione/Certificato/Documento di conformità | Declaration of the Manufacturer |

# OMNIMATE Signal - Serie BL/SL 5.08
# SL-SMT 5.08HC/06/90LF 1.5SN BK RL

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

## Disegni

### Dimensional drawing

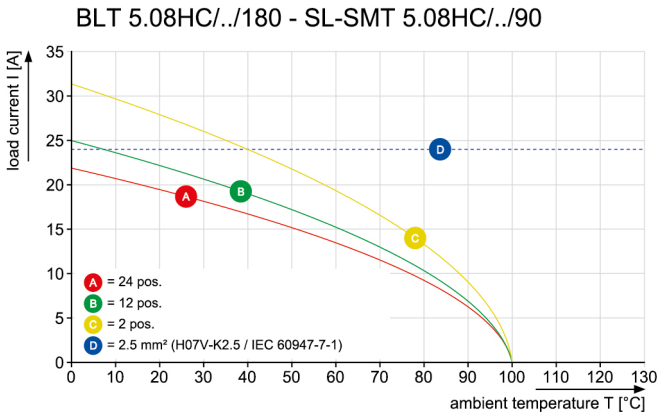



### Esempio d'uso



Safe power transmission
Proven properties

### Graph




### Vantaggi del prodotto

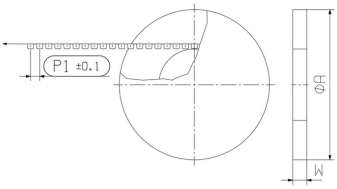


**OMNIMATE Signal - Serie BL/SL 5.08**
**SL-SMT 5.08HC/06/90LF 1.5SN BK RL**

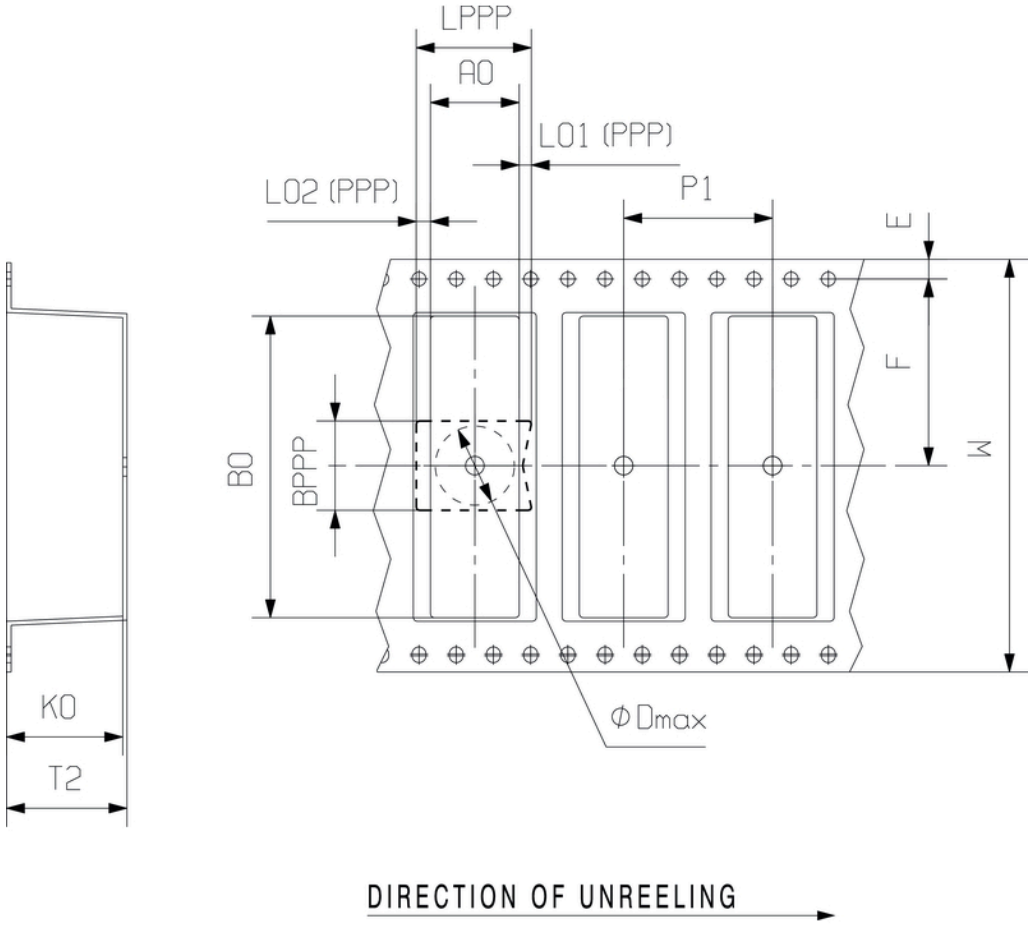
**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

## Disegni

### Dimensional drawing




### Dimensional drawing

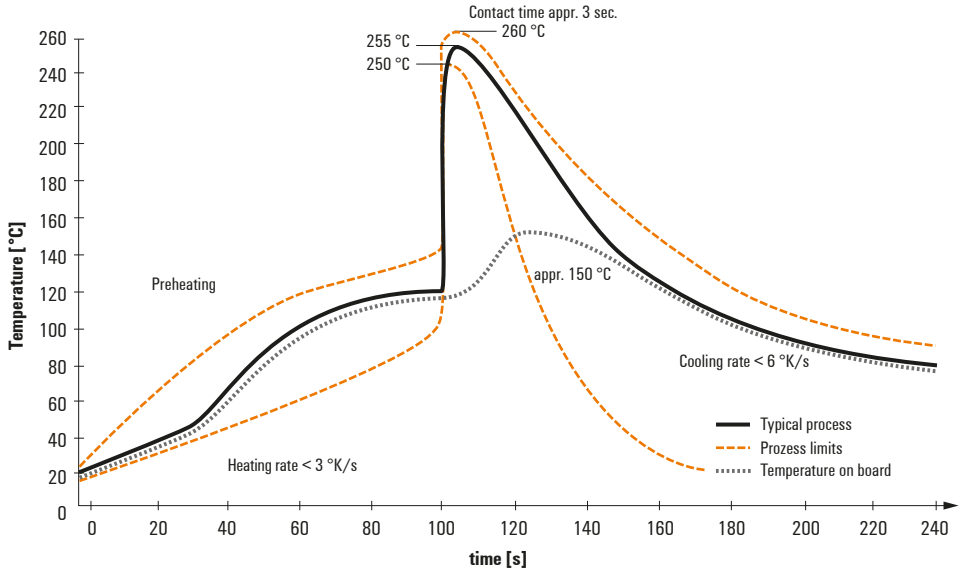


# Wave Solder Profile

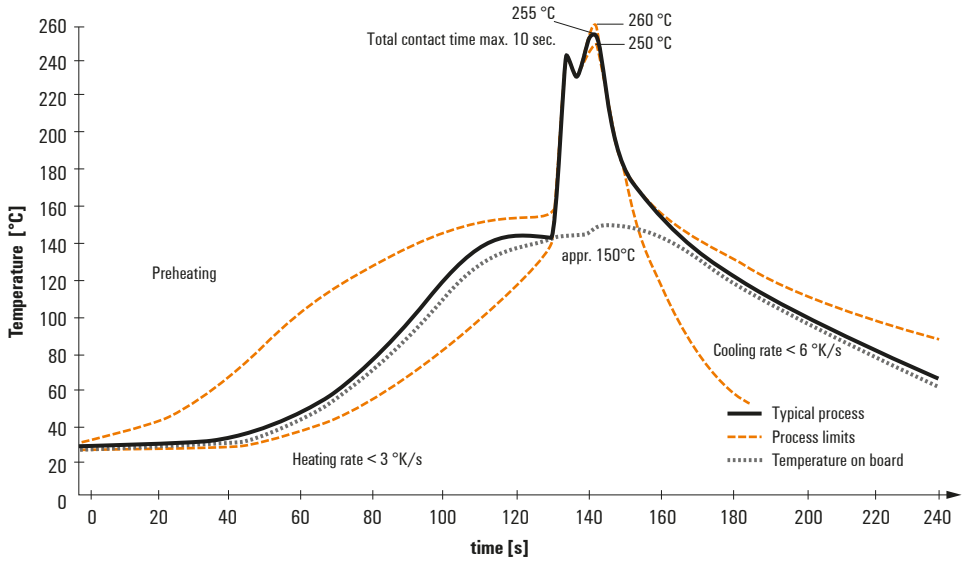
## Recommended wave solderding profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

**Single Wave:**




**Double Wave:**




**Wave soldering profiles**

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:
- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

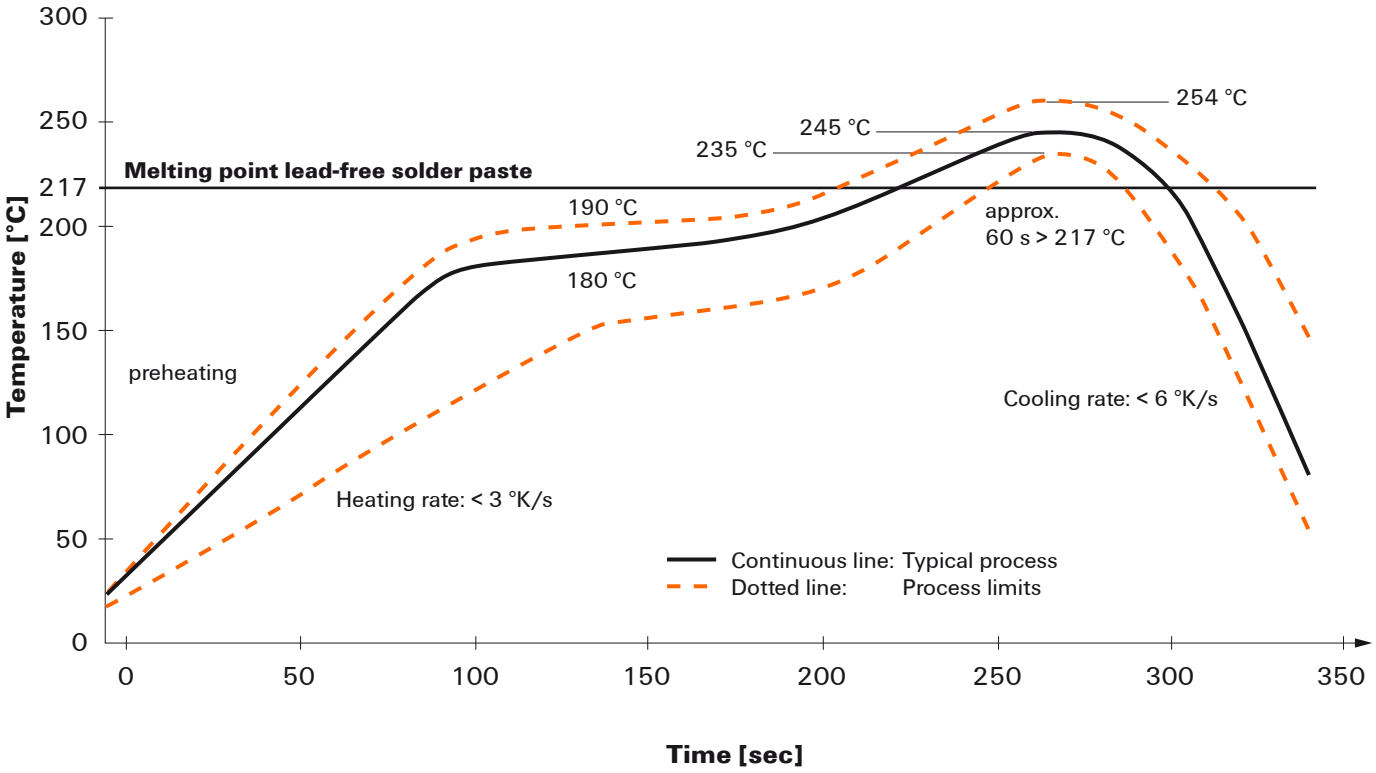
The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

# Reflow Solder Profile

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com




**Reflow soldering profile**

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:
- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically ≤ +3K/s. In parallel the solder paste is ‚activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at ≥ -6K/s solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.

We reserve the right to make technical changes.