

# Istruzioni per l'uso

## Caricatore per Batterie piombo-acido

### **IT** Istruzioni per l'uso

Le istruzioni per l'uso sono disponibili in diverse lingue all'indirizzo  
[www.mascot.no/downloads/usermanuals](http://www.mascot.no/downloads/usermanuals)



Bruksanvisning  
Käyttöohjeet  
Bedienungsanleitung  
Mode d'emploi  
Manual de instrucciones  
Istruzioni per l'uso



**MASCOT ELECTRONICS AS**  
Casella Postale 177, N-1601 Fredrikstad, NORVEGIA  
Telefono: +47 69 36 43 00 • Telefax: +47 69 36 43 01  
E-mail: [sales@mascot.no](mailto:sales@mascot.no) • Web: [www.mascot.no](http://www.mascot.no)



## IMPORTANTI NORME DI SICUREZZA!



**PER RIDURRE IL RISCHIO DI INCENDI E FOLGORAZIONE:**

**LEGGERE ATTENTAMENTE QUESTE ISTRUZIONI PRIMA DELL'USO.**

**SEGUIRE ATTENTAMENTE QUESTE ISTRUZIONI DURANTE**

**L'USO. CONSERVARE QUESTE ISTRUZIONI PER RIFERIMENTI FUTURI.**



### **AVVERTENZA! ALIMENTAZIONE BIPOLARE / FASE E NEUTRO!**



Questo prodotto è destinato al solo utilizzo interno. (Non si applica ai prodotti contrassegnati con "IP67")

### **IP41 IP4X IP44 ♀ IP67**

La versione di questo prodotto contrassegnata "IP41" potrebbe essere disponibile. Questa versione è protetta contro l'ingresso di oggetti solidi di spessore maggiore di 1,0 mm e contro gli effetti della caduta verticale di gocce d'acqua, secondo la normativa EN/IEC 60529.

La versione di questo prodotto contrassegnata "IP4X" / "IP40" potrebbe essere disponibile. Questa versione è protetta contro l'ingresso di oggetti solidi di spessore maggiore di 1,0 mm.

La versione di questo prodotto contrassegnata "IP44" potrebbe essere disponibile. Questa versione è protetta contro l'ingresso di oggetti solidi di spessore maggiore di 1,0 mm e contro gli effetti di acqua spruzzata contro l'involucro proveniente da qualsiasi direzione, secondo la normativa EN/IEC 60529.

La versione di questo prodotto contrassegnata da un simbolo con due gocce d'acqua e/o "IP67", potrebbe essere disponibile. Questa versione è

realizzata con materiale morbido modellabile ed è resistente alla polvere e protetta dagli effetti di una breve immersione in acqua secondo la normativa EN/IEC 60529, ma non deve essere immersa in acqua per lunghi periodi di tempo.



I prodotti contrassegnati dal "simbolo del doppio quadrato concentrico" sono costruiti con un doppio isolamento (isolamento classe II). I prodotti privi di questo simbolo sono di classe I (utilizzano il collegamento a terra come protezione).

**ATTENZIONE:** Per evitare il rischio di folgorazione, i prodotti di classe I devono essere esclusivamente connessi ad una alimentazione con conduttore di protezione (potenziale di terra).



Alla fine del proprio ciclo di vita, le attrezzature elettriche ed elettroniche, ed i loro accessori, non devono essere gettati nei rifiuti municipali, ma devono essere smaltiti separatamente, mediante apposita raccolta, trattamento, recupero/riciclo e smaltimento ecologico. Questo vale anche per qualunque parte o accessorio che pone rischi dal punto di vista biologico. Se in dubbio, contattare le autorità locali per determinare il metodo di smaltimento appropriato.

Per le specifiche tecniche del vostro prodotto: Consultare le tabelle, l'etichetta sul prodotto o il sito [www.mascot.no](http://www.mascot.no)

## Avvertenze prima dell'uso

- Questo prodotto è destinato al caricamento di batterie o accessori elettrici alimentati da batterie (NiCd/NiMH, Piombo-Acido, Li-Ion o batterie LiFePO<sub>4</sub>) o ad essere utilizzato come fonte di alimentazione per un accessorio elettrico. Leggere le etichette per determinare il tipo di prodotto in proprio possesso e leggere le relative istruzioni e specifiche tecniche incluse in questo manuale.
- Questo prodotto può essere utilizzato da operatori non esperti, a condizione che vengano rispettate le presenti istruzioni.
- Operatori non esperti possono contattare il fornitore o il produttore per ricevere assistenza, se necessario, per il montaggio, l'utilizzo o la manutenzione di questo prodotto, e per notificare di eventi o operazioni inaspettate.
- Questo prodotto può essere utilizzato da bambini di età superiore agli 8 anni, e da persone con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali, o da persone senza esperienza o conoscenze specifiche, qualora abbiano ricevuto la necessaria supervisione e le istruzioni riguardo l'utilizzo dell'apparecchio in maniera sicura, e qualora questi capiscano i pericoli ad esso connessi. I bambini non devono giocare con il prodotto.
- Gli animali non devono venire a contatto con il prodotto. Alcuni animali sono soliti causare danni ai cavi, il che può comportare potenziali rischi di folgorazione ed elevate temperature. Inoltre, cavi e piccole parti possono rappresentare un pericolo di strangolamento per l'animale.
- Se il prodotto è munito di un cavo di alimentazione, controllare che il cavo non sia danneggiato. Qualora il cavo fosse danneggiato, non utilizzare il prodotto fino alla sostituzione del cavo. La sostituzione deve essere attuata da personale qualificato.
- La presa di alimentazione di rete deve essere sempre accessibile per facilitare l'immediata rimozione dell'alimentazione del prodotto qualora si verificassero rischi di errori operativi durante l'utilizzo. Se il prodotto ha un cavo di alimentazione scollegabile, utilizzare il connettore dell'apparecchio come dispositivo di interruzione dell'alimentazione.
- L' "accensione" del prodotto avviene mediante collegamento ad una presa di corrente, e lo scollegamento dalla suddetta presa ne provoca lo "spegnimento".
- Il prodotto può essere collegato ad una presa di corrente con alimentazione derivata da sistema IT.
- Per l'utilizzo negli U.S.A.:
  - Prima del collegamento, assicurarsi di utilizzare prese da 125V 15A.
  - Utilizzare un cavo di alimentazione conforme allo standard UL817 (prese di tipo NEMA 1-15, cavo di tipo SJT o SVT).
- Per l'utilizzo al di fuori degli U.S.A.: Utilizzare un cavo di alimentazione conforme agli specifici requisiti del paese.
- Il tempo di alimentazione del prodotto fino alla sua piena funzionalità può superare i 15 secondi.
- Se durante l'utilizzo dovesse verificarsi un errore o un cambiamento inaspettato nel funzionamento del prodotto, scollegare immediatamente il prodotto dalla presa di corrente disconnettendo il cavo di alimentazione dalla presa, e contattare il fornitore.
- Se non in uso, ricordare di scollegare il prodotto dalla presa. Questo riduce i rischi, l'impatto ambientale e i costi dell'elettricità.
- Per evitare il surriscaldamento assicurarsi di lasciare abbastanza spazio per far circolare l'aria intorno al prodotto, quando in funzione. Non coprire.
- Nonostante il prodotto sia conforme ai relativi standard di sicurezza, non dovrebbe comunque entrare in contatto prolungato con la pelle umana in quanto alcune persone

potrebbero subire irritazioni o ferite a causa del contatto con temperature moderate e/o materiali in plastica.

- Prima di utilizzare questo prodotto con accessori o apparecchiature interconnesse, leggere attentamente le relative istruzioni per l'uso.
- Se il prodotto è provvisto di spine di uscita interscambiabili, fare riferimento ad una pagina separata per il loro assemblaggio.
- I cavi in uscita provvisti di spine modulari (simili ad un connettore telefonico) non devono mai essere collegati alle prese per il telefono.
- I prodotti con un involucro di plastica saldata non sono riparabili. Contattare il fornitore per i pezzi di ricambio.
- Questo prodotto contiene voltaggi pericolosi ed al suo interno non vi sono parti sostituibili dall'utente. Non tentare di rimuovere il rivestimento.
- **ATTENZIONE:** Non è possibile modificare in alcun modo questo apparecchio. Qualunque riparazione o manutenzione deve essere effettuata da personale qualificato che potrebbe avvalersi dell'assistenza del produttore o del suo agente.
- I prodotti specificatamente in possesso di protezione automatica della polarità devono essere spenti se si collega una batteria di polarità inversa. La protezione verrà ristabilita automaticamente una volta che la connessione sarà effettuata con polarità corretta.
- Nei caricatori muniti di fusibile sostituibile come protezione della polarità, il fusibile deve essere sostituito qualora la batteria sia stata collegata con polarità inversa. Per la sostituzione utilizzare fusibili dello stesso tipo e classe.
- Se il prodotto è conforme alla normativa per le attrezzature elettriche mediche (IEC60601-1), soddisfa alcuni requisiti per l'attrezzatura elettrica medica e può essere utilizzato in ambienti ospedalieri e simili.

- Il caricatore non va utilizzato in prossimità di gas anestetici infiammabili.
- Se il prodotto reca l'etichetta IEC60601-1-11, soddisfa i requisiti dell'apparecchiatura elettromedicale utilizzata in ambito domiciliare, e può quindi essere utilizzato nelle apparecchiature adoperate nell'assistenza sanitaria domiciliare.

NOTA BENE: I prodotti che si avvalgono del collegamento a terra come sistema di protezione (classe I) non possono essere utilizzati in ambienti di assistenza sanitaria domiciliare a meno che non siano collegati permanentemente all'impianto elettrico dell'edificio: l'installazione deve essere effettuata esclusivamente da personale qualificato, seguendo le seguenti istruzioni:

- il conduttore di protezione deve essere di sezione minima pari a 0,75 mm<sup>2</sup>.
- Collegare il conduttore di protezione all'impianto di terra.
- Verificare che il terminale del conduttore di protezione in uso sia collegato all'impianto di terra.
- Verificare che l'impianto di terra sia integro.

- Il prodotto converte la tensione di alimentazione principale in una tensione minima di sicurezza. Alcuni prodotti potrebbero essere considerati come componenti (di tipo BF) secondo la normativa EN/IEC 60601-1, e potrebbero venire a contatto con pazienti.
- Il prodotto deve essere utilizzato in un ambiente dalla temperatura compresa tra i +5 e i +40°C, umidità tra il 15 e il 93 % RH, e pressione atmosferica 70 - 106 kPa (700 - 1060 hPa).
- La vita utile prevista per questo prodotto e i relativi accessori è di tre (3) anni, se utilizzato secondo le istruzioni. Tuttavia si applicano i termini di garanzia indicati nel documento "CONDIZIONI DI VENDITA E CONSEGNA PER MASCOT AS" (disponibili al sito [www.mascot.com](http://www.mascot.com)).
- Parametri ambientali durante il trasporto e lo stoccaggio tra utilizzi: intervallo di temperatura da -25 a +85 °C, umidità 15 - 93% RH NC,

e pressione atmosferica 70 - 106 kPa (700 - 1060 hPa).

- Se conservato per lunghi periodi di tempo, i parametri ambientali dovrebbero essere mantenuti come segue: intervallo di temperatura da +5 a +35°C, umidità da 10 a 75% RH NC, e pressione atmosferica tra 70 e 106 kPa (700 - 1060 hPa), per poter garantire la durata di conservazione prevista.
- La durata di conservazione prevista di questo prodotto è di un (1) anno, se conservato secondo le istruzioni.
- Il prodotto soddisfa i requisiti di compatibilità elettromagnetica per attrezzature elettriche mediche e può quindi essere utilizzato in ambienti residenziali, commerciali e per l'industria leggera, tuttavia ogni prodotto elettrico può comportare rischi di interferenze elettromagnetiche, o di altro tipo, tra il prodotto ed altre apparecchiature. Se si sospettano interferenze, scollegare il prodotto dall'impianto elettrico e consultare un tecnico qualificato, il vostro fornitore o il produttore.
- Non sono necessarie speciali procedure di manutenzione, ma se il prodotto viene in contatto con polvere o sporcizia, pulirlo con un panno asciutto quando scollegato dall'impianto elettrico. Non è necessaria manutenzione di altro tipo.

- Se il prodotto è munito di una custodia in plastica, evitare il contatto con oli, grasso e solventi, poiché la maggior parte delle plastiche possono essere danneggiate da prodotti chimici di questo tipo. Inoltre, assicurarsi di posizionare, operare e conservare i prodotti lontano da raggi ultravioletti e dalla luce diretta del sole.
- Posizionare, operare e conservare il prodotto in condizioni ambientali ottimali in relazione a campi magnetici, campi elettromagnetici, scariche elettrostatiche, pressione o variazioni di pressione, accelerazione, ecc.
- Se il prodotto è utilizzato con o installato in un veicolo, può essere utilizzato solo quando il veicolo è fermo.
- Durante l'utilizzo, posizionare il prodotto in modo che l'etichetta sia ben visibile, a 40 cm dall'operatore.

## **Precauzioni da seguire prima di caricare batterie al piombo-acido**

- I caricatori di batterie al piombo-acido sono progettati per caricare esclusivamente batterie piombo-acido.
- Assicurarsi di avere il corretto caricatore per la batteria al piombo-acido che intendete ricaricare. Per ragioni di sicurezza, ciascun tipo di batteria deve avere una capacità minima; consultare le specifiche tecniche infondo a questo manuale.
- Non tentare di caricare batterie che non sono ricaricabili.
- Assicurarsi che le batterie possano sostenere la corrente di carica indicata sul caricatore.
- Assicurarsi che le batterie possano sostenere le condizioni ambientali presenti durante la carica.
- In caso di dubbio, contattare il produttore delle specifiche batterie in vostro possesso.

- Prima di caricare le batterie al piombo-acido con elettrolita liquido, controllare il livello dell'elettrolita. Se necessario, riempire con acqua distillata fino a 5-10 mm sopra le piastre di piombo.
- Generalmente, vecchie batterie al piombo-acido solfatate hanno una capacità ridotta e sono difficili da caricare. La corrente di carica diminuirà velocemente come se la batteria avesse terminato la carica. Nonostante una batteria in queste condizioni dovrebbe essere sostituita, detiene comunque una piccola carica.
- Durante il caricamento di batterie al piombo-acido potrebbero svilupparsi gas esplosivi, pertanto la batteria deve essere posizionata in zone ben ventilate durante il caricamento. Evitare scintille e fiamme aperte.
- Assicurarsi che il caricatore sia scollegato dall'impianto elettrico. Collegare il caricatore alla batteria prima di connetterlo all'impianto elettrico (per evitare possibili scintille).
- Assicurarsi che le batterie siano collegate con la polarità corretta. In alcuni caricatori, il collegamento a polarità inversa può causare guasti ai fusibili, rendendo il caricatore inutilizzabile.
- Ad eccezione delle batterie di veicoli, durante il caricamento di altre tipologie di batteria si consiglia di collegare il caricatore all'impianto elettrico prima di collegare lo stesso alla batteria. Questo ridurrà le scintille che possono svilupparsi a causa della differenza di potenziale tra i terminali del caricatore e quelli della batteria. Nota bene! Assicurarsi che i terminali del caricatore non siano cortocircuitati e che la polarità sia corretta.
- Se il caricatore è munito di morsetti: collegare prima il morsetto positivo (ROSSO) al polo positivo della batteria, e poi collegare l'altro morsetto (NERO) al polo negativo della batteria.
- Per caricare le batterie nei veicoli: collegare prima il morsetto positivo (ROSSO) al polo positivo della batteria (quello non connesso al telaio del veicolo), e poi collegare l'altro morsetto (NERO) al telaio del veicolo, mantenendo una certa distanza tra la batteria e il sistema di rifornimento del veicolo (tubi del carburante, pompa del carburante, ecc.).
- Il ciclo di carica inizia quando il caricatore viene collegato all'impianto elettrico.
- Se il caricatore viene scollegato dall'impianto elettrico durante il ciclo di carica, esso inizierà un nuovo ciclo non appena verrà ricollegato all'impianto.
- Quando la carica è completa, scollegare il caricatore dall'impianto elettrico prima di rimuovere i collegamenti della batteria. Se il caricatore è munito di morsetti: scollegare prima il morsetto positivo dal polo positivo della batteria, e poi scollegare l'altro morsetto dal polo negativo della batteria/telaio del veicolo, in questo ordine.
- La capacità minima di ricarica della batteria è specifica per ciascun caricatore e varia da batteria a batteria. Alcuni non hanno limitazioni di capacità al livello della tensione di sovralimentazione specificata, mentre altri hanno limitazioni. Si prega di seguire i dati tecnici e le raccomandazioni del produttore della batteria. Nelle nostre tavole utilizziamo la tipica C/5 come corrente di carica massima per le celle piombo-acido. C/5 significa che la corrente di carica per una batteria da 10Ah deve essere massimo 2A. Quindi, la raccomandazione per la capacità minima tipica è 10Ah per un caricatore da 2A. Per la capacità massima della batteria abbiamo utilizzato 50 volte la corrente di carica per i caricatori con timer (e/o uC) e 50 volte i livelli attuali di rilevamento per i caricatori che utilizzano esclusivamente questo metodo di disconnessione. Per un caricatore a 2A con livelli di rilevamento di corrente 0,25A, la capacità massima consigliata è di  $50 \times 0,25A = 12,5Ah$ . Queste sono comunque raccomandazioni tipiche. Si prega di consultare le raccomandazioni e i dati tecnici forniti dal produttore della batteria.

# Spiegazione del ciclo di carica piombo-acido

## Spiegazione del ciclo di carica piombo-acido

### Metodo di carica A

#### FASE 1 - CARICA RAPIDA

Per iniziare il ciclo di carica, collegare il caricatore all'impianto elettrico. Il caricatore è in modalità di corrente costante e carica al massimo della corrente indicata sul caricatore; l'indicatore LED sul caricatore è ARANCIONE. Questa fase consente di caricare rapidamente la vostra batteria fino al raggiungimento di circa l'80 - 95% della sua capacità.



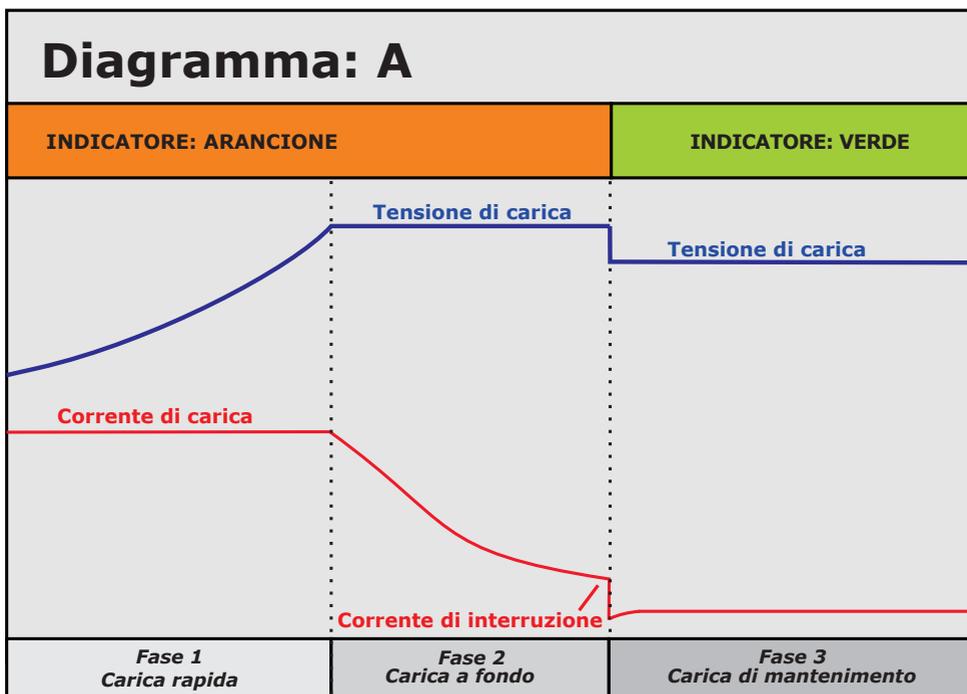
#### FASE 2 - CARICA A FONDO

Il caricatore è in modalità di tensione costante, caricando con una corrente decrescente fino a che questa non scende sotto il livello di termine di caricamento (indicato sul caricatore stesso). L'indicatore LED sul caricatore è ARANCIONE. La batteria viene caricata fino alla sua capacità massima alla fine di questa fase.



#### FASE 3 - CARICA DI MANTENIMENTO

L'indicatore LED sul caricatore è VERDE e la batteria è completamente carica. Il caricatore è ora in modalità standby. La tensione di carica è a livello standby e il caricatore può rimanere collegato alla batteria. Il caricatore tornerà alla carica rapida se la batteria viene utilizzata. Un carico maggiore rispetto alla corrente di interruzione darà inizio ad un nuovo ciclo di carica.



## Metodo di carica B

### FASE 1 - CARICA RAPIDA

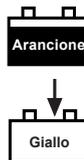
Per iniziare il ciclo di carica, collegare il caricatore all'impianto elettrico.

Il caricatore è in modalità di corrente costante e carica al massimo della corrente indicata sul caricatore; l'indicatore LED sul caricatore è ARANCIONE.



### FASE 2 - CARICA A FONDO

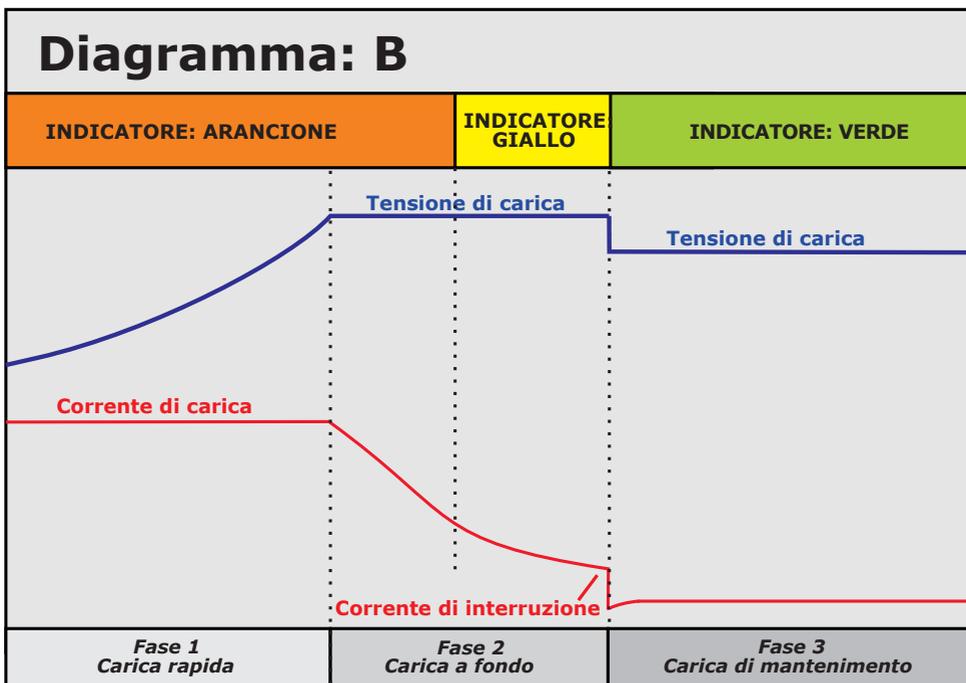
Il caricatore è in modalità di tensione costante, caricando con una corrente decrescente fino a che questa non scende sotto il livello di termine di caricamento (indicato sul caricatore stesso). L'indicatore LED sul caricatore è GIALLO durante la carica di fondo. In genere, quando l'indicatore LED diventa giallo la batteria ha raggiunto il 90-95% della carica. Il caricatore rimane in questa modalità fino a che la corrente di carica non scende al livello di termine di caricamento. La batteria viene caricata fino alla sua capacità massima alla fine di questa fase.



### FASE 3 - CARICA DI MANTENIMENTO

L'indicatore LED sul caricatore è VERDE e la batteria è completamente carica. Il caricatore è ora in modalità standby. La tensione di carica è a livello standby e il caricatore può rimanere collegato alla batteria.

Il caricatore tornerà alla carica rapida se la batteria viene utilizzata. Un carico maggiore rispetto alla corrente di interruzione darà inizio ad un nuovo ciclo di carica.



## Metodo di carica C

### FASE 1 - CARICA RAPIDA

Per iniziare il ciclo di carica, collegare il caricatore all'impianto elettrico.

Il caricatore è in modalità di corrente costante e carica al massimo della corrente indicata sul caricatore; l'indicatore LED sul caricatore è ARANCIONE (o ROSSO 9640). Questa fase consente di caricare rapidamente la vostra batteria fino al raggiungimento di circa l'80 - 95% della sua capacità.



### FASE 2 - CARICA CON TIMER

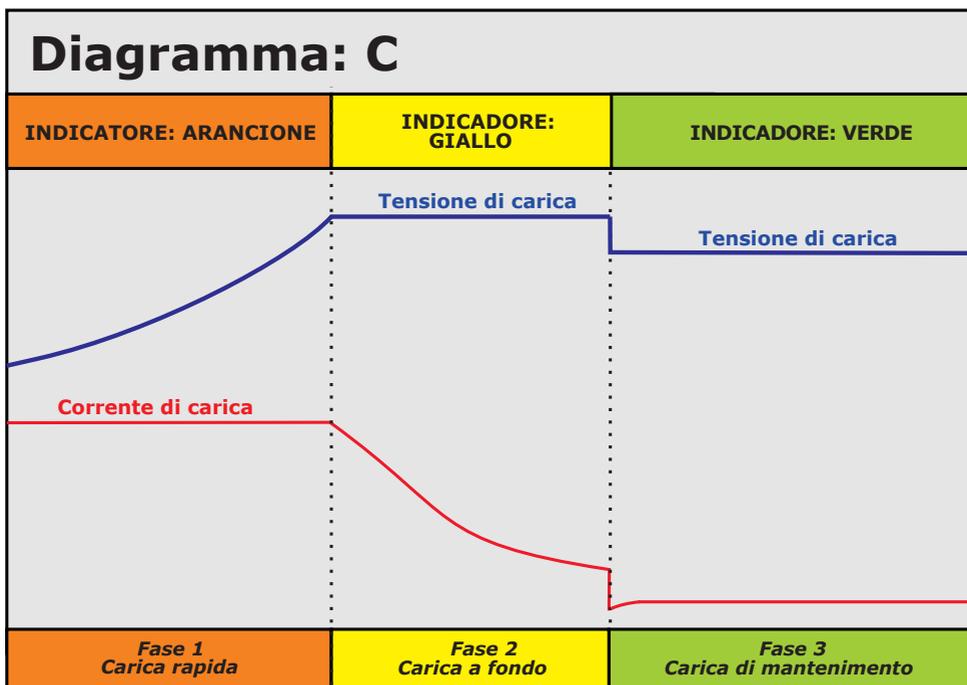
Il caricatore è in modalità di tensione costante, caricando con una corrente decrescente. L'indicatore LED sul caricatore è GIALLO. Il caricatore è ora in modalità timer, indicata dal LED GIALLO, e rimarrà in tale modalità fino al termine dell'intervallo di tempo. La batteria viene caricata fino alla sua capacità massima alla fine di questa fase.



### FASE 3 - CARICA DI MANTENIMENTO

L'indicatore LED sul caricatore è VERDE e la batteria è completamente carica. Il caricatore è ora in modalità standby. La tensione di carica è a livello standby e quindi il caricatore può rimanere collegato alla batteria.

Il caricatore tornerà alla carica rapida se la batteria viene utilizzata. Un carico di corrente eguale al livello di corrente costante darà inizio ad un nuovo ciclo di carica.



## Metodo di carica D

### FASE 1 - CARICA RAPIDA

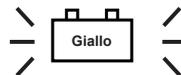
Indicatore LED: GIALLO

Il caricatore è in modalità di corrente costante (CC), caricando al massimo della corrente fino a che la tensione della batteria raggiunge il livello di fondo.



### FASE 2 - CARICA A FONDO

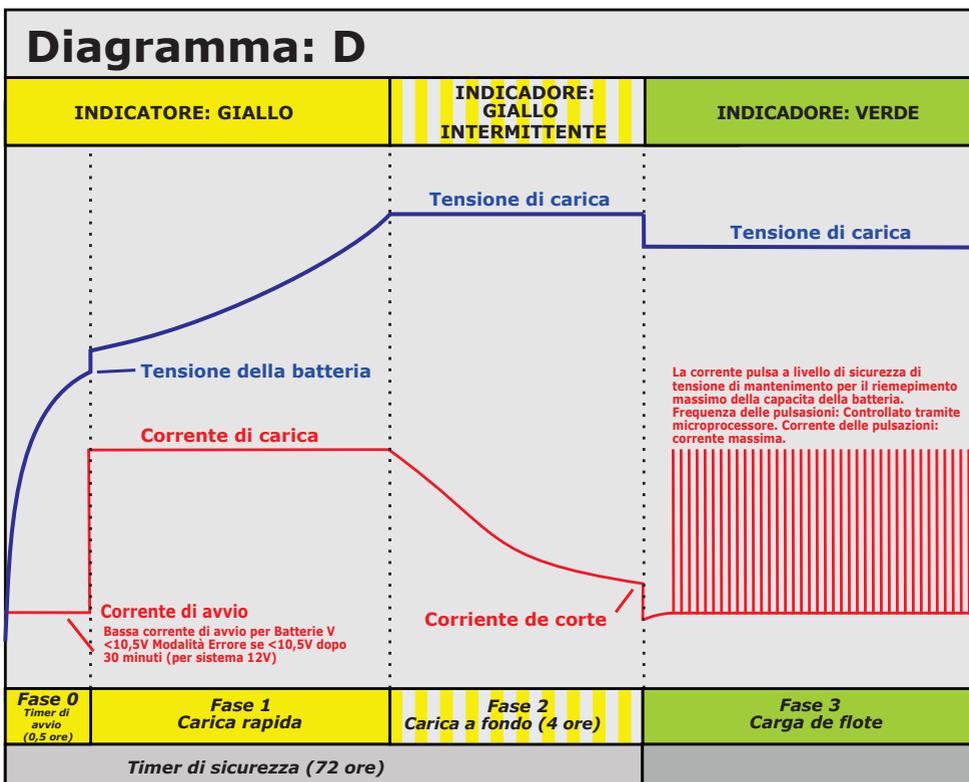
Il caricatore è ora in modalità di tensione costante. L'indicatore LED lampeggerà in GIALLO durante la carica di fondo. Il caricatore rimane in questa modalità fino a che la corrente di carica non scende al livello di termine di caricamento o fino a che non termina il timer di carica di fondo. La batteria viene caricata fino alla sua capacità massima alla fine di questa fase.



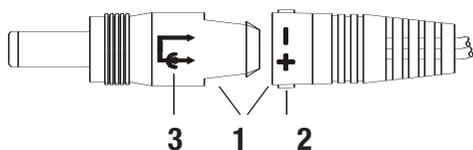
### FASE 3 - CARICA DI MANTENIMENTO

L'indicatore LED sul caricatore è VERDE e la batteria è completamente carica. Il caricatore è ora in modalità standby. La tensione di carica è a livello standby e il caricatore può rimanere collegato alla batteria.

Il caricatore tornerà alla carica rapida se la batteria viene utilizzata. Un carico maggiore rispetto alla corrente di interruzione darà inizio ad un nuovo ciclo di carica.

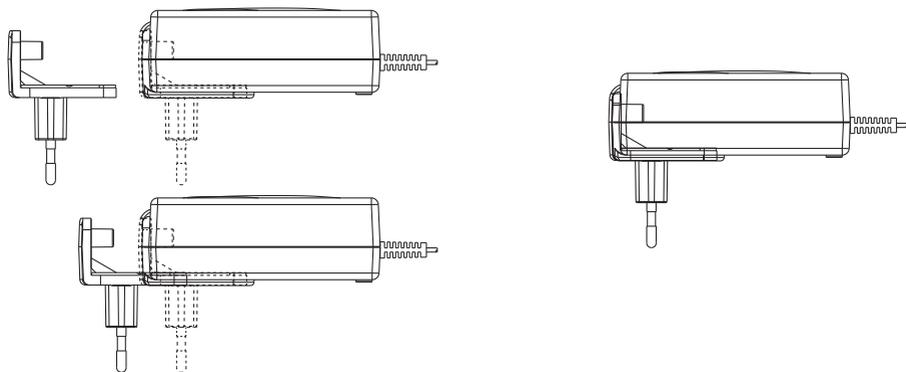


## Come collegare i connettori CC intercambiabili



1. Per garantire la corretta polarità di connessione, entrambe le estremità dotate di connettore sono contrassegnate chiaramente.
2. Quando connesso, anche il connettore femmina è contrassegnato su ciascun lato.
3. Indica la polarità all'interno della presa.

## Come collegare prese AC intercambiabili



### Sono disponibili le seguenti prese AC intercambiabili:

Tipo 018110 - "EURO"	250V 2.5A (EN50075/IEC83 C5 II)
Tipo 018111 - "US"	125V 2.5A (NEMA 1-15 / CSA-C22.2 No.42)
Tipo 018112 - "UK"	250V 13A (BS 1363)
Tipo 018114 - "AUS"	250V 10A (AS/NZS 3112)

Il cavo di alimentazione è disponibile su richiesta, se si desidera che il prodotto sia "DeskTop"

## Diagramma di carica A

	Input voltage	Charge LED indicator	6V	12V	24V	36V	48V
<b>2240(P)</b> <b>2241(P)</b>	100-240Vac 50-60Hz	Orange CC ch.: Orange CV ch.: Green Float ch.: Rec. batt. capacity:	1.3A < 7.35V 7.35V > 250mA 6.85V < 250mA 6.5Ah – 12.5Ah	1A < 14.7V 14.7V > 250mA 13.7V < 250mA 5Ah – 12.5Ah	0.56A < 29.4V 29.4V > 250mA 27.4V < 250mA 2.8Ah – 12.5Ah	0.35A < 44.1V 44.1V > 150mA 41.1V < 150mA 1.7Ah – 7.5Ah	0.27A < 58.8V 58.8V > 100mA 54.8V < 100mA 1.4Ah – 5Ah
<b>2740</b>	100-240Vac 50-60Hz	Orange CC ch.: Orange CV ch.: Green Float ch.: Rec. batt. capacity:	1.0A < 7.35V 7.35V > 200mA 6.85V < 200mA 5Ah – 10Ah	0.7A < 14.7V 14.7V > 200mA 13.7V < 200mA 3.5Ah – 10Ah	0.35A < 29.4V 29.4V > 100mA 27.4V < 100mA 1.8Ah – 5Ah	0.24A < 44.1V 44.1V > 100mA 41.1V < 100mA 1.2Ah – 5Ah	0.18A < 58.8V 58.8V > 50mA 54.8V < 50mA 0.9Ah – 2.5Ah

## Diagramma di carica B

	Input voltage	Charge LED indicator	6V	12V	24V	36V	48V
<b>2541(P)</b> <b>2542(P)</b>	100-240Vac 50-60Hz	Orange CC ch.: Orange CV ch.: Yellow CV ch.: Green Float ch.: Rec. batt. capacity:	2.7A < 7.35V 7.35V > 1.2A 7.35V < 1.2A 6.85V < 250mA 11Ah – 12.5Ah	2.2A < 14.7V 14.7V > 1A 14.7V < 1A 13.7V < 250mA 11Ah – 12.5Ah	1.2A < 29.4V 29.4V > 0.5A 29.4V < 0.5A 13.7V < 250mA 6Ah – 12.5Ah	0.8A < 44.1V 44.1V > 0.4A 44.1V < 0.4A 41.1V < 250mA 4Ah – 12.5Ah	0.6A < 58.8V 58.8V > 0.25A 58.8V < 0.25A 54.8V < 100mA 3Ah – 5Ah

<b>2544</b>	10-30Vdc	Orange CC ch.:	2.7A < 7.35V	2A < 14.7V	1.2A < 29.4V	0.8A < 44.1V	0.6A < 58.8V
		Orange CV ch.:	7.35V > 1.15A	14.7V > 0.85A	29.4V > 0.5A	44.1V > 0.4A	58.8V > 0.25A
<b>3044</b>	10-30Vdc	Yellow CV ch.:	7.35V < 1.15A	14.7V < 0.85A	29.4V < 0.5A	44.1V < 0.4A	58.8V < 0.25A
		Green Float ch.:	6.85V < 250mA	13.7V < 250mA	27.4V < 250mA	41.1V < 250mA	54.8V < 100mA
<b>2641</b> per channel	100-240Vac 50-60Hz	Rec. batt. capacity:	12Ah – 12.5Ah	10Ah – 12.5Ah	6Ah – 12.5Ah	4Ah – 12.5Ah	3Ah – 5Ah
		Orange CC ch.:	4A < 7.35V	4A < 14.7V	2A < 29.4V	1.5A < 44.1V	1A < 58.8V
<b>284X(P)</b> <b>314X(P)</b>	220-240Vac 50-60Hz	Orange CV ch.:	7.35V > 2A	14.7V > 2A	29.4V > 0.85A	44.1V > 0.7A	58.8V > 0.5A
		Yellow CV ch.:	7.35V < 2A	14.7V < 2A	29.4V < 0.85A	44.1V < 0.7A	58.8V < 0.5A
<b>324X(P)</b>	110-120Vac/ 220-240Vac 50-60Hz	Green Float ch.:	6.85V < 500mA	13.7V < 500mA	27.6V < 250mA	41.4V < 250mA	54.8V < 250mA
		Rec. batt. capacity:	20Ah – 25Ah	20Ah – 25Ah	10Ah – 12.5Ah	7.5Ah – 12.5Ah	5Ah – 12.5Ah
<b>3240B</b> <b>3240BP</b>	220-240Vac 50-60Hz	Orange CC ch.:	2.7A < 7.35V	2A < 14.7V	1.0A < 29.4V	0.6A < 44.1V	0.5A < 58.8V
		Orange CV ch.:	7.35V > 1.15A	14.7V > 0.8A	29.4V > 0.4A	44.1V > 0.35A	58.8V > 0.35A
<b>3340</b>	220-240Vac 50-60Hz	Yellow CV ch.:	7.35V < 1.15A	14.7V < 0.85	29.4V < 0.4A	44.1V < 0.35A	58.8V < 0.35A
		Green Float ch.:	6.85V < 250mA	13.7V < 250mA	27.4V < 250mA	41.1V < 250mA	54.8V < 250mA
<b>3240B</b> <b>3240BP</b>	220-240Vac 50-60Hz	Rec. batt. capacity:	12Ah – 12.5Ah	10Ah – 12.5Ah	5Ah – 12.5Ah	3Ah – 12.5Ah	2.5Ah – 12.5Ah
		Orange CC ch.:	8.5A < 7.35V	7A < 14.7V	3.5A < 29.4V	2.3A < 44.1V	1.7A < 58.8V
<b>3240B</b> <b>3240BP</b>	220-240Vac 50-60Hz	Orange CV ch.:	7.35V > 4.25A	14.7V > 3.5A	29.4V > 1.7A	44.1V > 1.1A	58.8V > 0.9A
		Yellow CV ch.:	7.35V < 4.25A	14.7V < 3.5A	29.4V < 1.7A	44.1V < 1.1A	58.8V < 0.9A
<b>3240B</b> <b>3240BP</b>	220-240Vac 50-60Hz	Green Float ch.:	6.85V < 1.6A	13.7V < 1.6A	27.4V < 0.8A	41.1V < 0.5A	54.8V < 0.4A
		Rec. batt. capacity:	42.5Ah – 80Ah	35Ah – 80Ah	17.5Ah – 40Ah	11.5 – 25Ah	8.5Ah – 20Ah
<b>3240B</b> <b>3240BP</b>	220-240Vac 50-60Hz	Orange CC ch.:	8.5A < 7.35V	7A < 14.7V	3.5A < 29.4V	2.3A < 44.1V	1.7A < 58.8V
		Orange CV ch.:	7.35V > 4.25A	14.7V > 3.5A	29.4V > 1.7A	44.1V > 1.1A	58.8V > 0.9A
<b>3240B</b> <b>3240BP</b>	220-240Vac 50-60Hz	Yellow CV ch.:	7.35V < 4.25A	14.7V < 3.5A	29.4V < 1.7A	44.1V < 1.1A	58.8V < 0.9A
		Green Float ch.:	6.85V < 1.6A	13.7V < 1.6A	27.4V < 0.8A	41.1V < 0.5A	54.8V < 0.4A
<b>3240B</b> <b>3240BP</b>	220-240Vac 50-60Hz	Rec. batt. capacity:	42.5Ah – 80Ah	35Ah – 80Ah	17.5Ah – 40Ah	11.5 – 25Ah	8.5Ah – 20Ah
		Orange CC ch.:	8.5A < 7.35V	7A < 14.7V	3.5A < 29.4V	2.3A < 44.1V	1.7A < 58.8V
<b>3240B</b> <b>3240BP</b>	220-240Vac 50-60Hz	Orange CV ch.:	7.35V > 4.25A	14.7V > 3.5A	29.4V > 1.7A	44.1V > 1.1A	58.8V > 0.9A
		Yellow CV ch.:	7.35V < 4.25A	14.7V < 3.5A	29.4V < 1.7A	44.1V < 1.1A	58.8V < 0.9A
<b>3240B</b> <b>3240BP</b>	220-240Vac 50-60Hz	Green Float ch.:	6.85V < 1.6A	13.7V < 1.6A	27.4V < 0.8A	41.1V < 0.5A	54.8V < 0.4A
		Rec. batt. capacity:	42.5Ah – 80Ah	35Ah – 80Ah	17.5Ah – 40Ah	11.5 – 25Ah	8.5Ah – 20Ah
<b>3240B</b> <b>3240BP</b>	220-240Vac 50-60Hz	Orange CC ch.:	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
		Orange CV ch.:	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
<b>3240B</b> <b>3240BP</b>	220-240Vac 50-60Hz	Yellow CV ch.:	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
		Green Float ch.:	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
<b>3240B</b> <b>3240BP</b>	220-240Vac 50-60Hz	Rec. batt. capacity:	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
		Orange CC ch.:	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
<b>3240B</b> <b>3240BP</b>	220-240Vac 50-60Hz	Orange CV ch.:	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
		Yellow CV ch.:	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
<b>3240B</b> <b>3240BP</b>	220-240Vac 50-60Hz	Green Float ch.:	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
		Rec. batt. capacity:	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
<b>3240B</b> <b>3240BP</b>	220-240Vac 50-60Hz	Orange CC ch.:	11A < 44.1V	15A < 44.1V	11A < 44.1V	15A < 44.1V	11A < 44.1V
		Orange CV ch.:	58.8V > 6A	44.1V > 8A	58.8V > 6A	44.1V > 8A	58.8V > 6A
<b>3240B</b> <b>3240BP</b>	220-240Vac 50-60Hz	Yellow CV ch.:	58.8V < 6A	44.1V < 8A	58.8V < 6A	44.1V < 8A	58.8V < 6A
		Green Float ch.:	54.8V < 4A	41.1V < 5A	54.8V < 4A	41.1V < 5A	54.8V < 4A
<b>3240B</b> <b>3240BP</b>	220-240Vac 50-60Hz	Rec. batt. capacity:	55Ah – 200Ah	75Ah – 250Ah	55Ah – 200Ah	75Ah – 250Ah	55Ah – 200Ah
		Orange CC ch.:	11A < 44.1V	15A < 44.1V	11A < 44.1V	15A < 44.1V	11A < 44.1V
<b>3240B</b> <b>3240BP</b>	220-240Vac 50-60Hz	Orange CV ch.:	58.8V > 6A	44.1V > 8A	58.8V > 6A	44.1V > 8A	58.8V > 6A
		Yellow CV ch.:	58.8V < 6A	44.1V < 8A	58.8V < 6A	44.1V < 8A	58.8V < 6A
<b>3240B</b> <b>3240BP</b>	220-240Vac 50-60Hz	Green Float ch.:	54.8V < 4A	41.1V < 5A	54.8V < 4A	41.1V < 5A	54.8V < 4A
		Rec. batt. capacity:	55Ah – 200Ah	75Ah – 250Ah	55Ah – 200Ah	75Ah – 250Ah	55Ah – 200Ah

## Diagramma di carica C

	Input voltage	Charge LED indicator	6V	12V	24V	36V	48V
<b>9640</b> <b>9641</b>	220-240Vac (115Vac) 50-60Hz	Red/Orange CC ch.: Yellow Timer CV ch.: Green Float ch.: Rec. batt. capacity:	2.7A < 7.35V 7.35V < 2.7A (2h) 6.9V 13.5Ah – 135Ah	2.7A < 14.7V 14.7V < 2.7A (2h) 13.8V 13.5Ah – 135Ah	1.5A < 29.5V 29.5V < 1.5A (2h) 27.6V 7.5Ah – 75Ah	1.0A < 44.1V 44.1V < 1A (2h) 41.1V 5Ah – 50Ah	N.A.
			N.A.	2.3A < 14.7V 14.7V < 2.0A (2h) 13.8V 11.5Ah – 115Ah	1.3A < 29.5V 29.5V < 1.3A (2h) 27.6V 6.5Ah – 65Ah	0.9A < 44.1V 44.1V < 0.9A (2h) 41.4V 4.5Ah – 45Ah	N.A.
<b>9940</b> <b>9941</b>	100-240Vac 50-60Hz	Orange CC ch.: Yellow Timer CV ch.: Green Float ch.: Rec. batt. capacity:	N.A.	4A < 14.7V 14.7V < 4A (2h) 13.8V 20Ah – 200Ah	2A < 29.5V 29.5V < 2A (2h) 27.6V 10Ah – 100Ah	1.4A < 44.1V 44.1V < 1.4A (2h) 41.4V 7Ah – 70Ah	1A < 58.8V 58.8V < 1A (4h) 54.8V 5Ah – 50Ah
			N.A.	5A < 14.7V 14.7V < 5A (2h) 13.7V 25Ah – 250Ah	2.5A < 29.4V 29.4V < 2A (2h) 27.4V 12.5Ah – 125Ah	1.7A < 44.1V 44.1V < 1.7A (2h) 41.1V 8.5Ah – 85Ah	1.3A < 58.8V 58.8V < 1.3A (4h) 54.8V 6.5Ah – 65Ah
<b>9840</b>	220-240Vac 50-60Hz	Orange CC ch.: Yellow Timer CV ch.: Green Float ch.: Rec. batt. capacity:	5A < 7.35V 7.35V < 5A (2h) 6.85V 25Ah – 250Ah	10A < 14.7V 14.7V < 10A (4h) 13.7V 50Ah – 500Ah	5A < 29.4V 29.4V < 5A (4h) 27.4V 25Ah – 250Ah	3.3A < 44.1V 44.1V < 5A (4h) 40.8V 16.5Ah – 165Ah	2.5A < 58.8V 58.8V < 2.5A (4h) 54.8V 12.5Ah – 125Ah
			10A < 7.35V 7.35V < 10A (4h) 6.85V 50Ah – 500Ah	10A < 14.7V 14.7V < 10A (4h) 13.7V 50Ah – 500Ah	5A < 29.4V 29.4V < 5A (4h) 27.4V 25Ah – 250Ah	3.3A < 44.1V 44.1V < 5A (4h) 40.8V 16.5Ah – 165Ah	2.5A < 58.8V 58.8V < 2.5A (4h) 54.8V 12.5Ah – 125Ah
<b>2047</b>	220-240Vac 50-60Hz	Orange CC ch.: Yellow Timer CV ch.: Green Float ch.: Rec. batt. capacity:	10A < 7.35V 7.35V < 10A (4h) 6.85V 50Ah – 500Ah	10A < 14.7V 14.7V < 10A (4h) 13.7V 50Ah – 500Ah	5A < 29.4V 29.4V < 5A (4h) 27.4V 25Ah – 250Ah	3.3A < 44.1V 44.1V < 5A (4h) 40.8V 16.5Ah – 165Ah	2.5A < 58.8V 58.8V < 2.5A (4h) 54.8V 12.5Ah – 125Ah
			10A < 7.35V 7.35V < 10A (4h) 6.85V 50Ah – 500Ah	10A < 14.7V 14.7V < 10A (4h) 13.7V 50Ah – 500Ah	5A < 29.4V 29.4V < 5A (4h) 27.4V 25Ah – 250Ah	3.3A < 44.1V 44.1V < 5A (4h) 40.8V 16.5Ah – 165Ah	2.5A < 58.8V 58.8V < 2.5A (4h) 54.8V 12.5Ah – 125Ah
<b>9740</b>	115Vac 50-60Hz	Orange CC ch.: Yellow Timer CV ch.: Green Float ch.: Rec. batt. capacity:	10A < 7.35V 7.35V < 10A (4h) 6.85V 50Ah – 500Ah	10A < 14.7V 14.7V < 10A (4h) 13.7V 50Ah – 500Ah	5A < 29.4V 29.4V < 5A (4h) 27.4V 25Ah – 250Ah	3.3A < 44.1V 44.1V < 5A (4h) 40.8V 16.5Ah – 165Ah	2.5A < 58.8V 58.8V < 2.5A (4h) 54.8V 12.5Ah – 125Ah

<b>2043</b>	100-240Vac 50-60Hz	Orange CC ch.: Yellow Timer CV ch.: Green Float ch.: Rec. batt. capacity:	10A < 7.35V 7.35V < 10A (4h) 6.85V 50Ah – 500Ah	10A < 14.7V 14.7V < 10A (4h) 13.7V 50Ah – 500Ah	5A < 29.4V 29.4V < 5A (4h) 27.4V 25Ah – 250Ah	3.3A < 44.1V 44.1V < 5A (4h) 40.8V 16.5Ah – 165Ah	2.5A < 58.8V 58.8V < 2.5A (4h) 54.8V 12.5Ah – 125Ah
<b>2044</b> <b>2045</b>	220-240Vac 50-60Hz	Orange CC ch.: Yellow Timer CV ch.: Green Float ch.: Rec. batt. capacity:	20A(25A) < 7.35V 7.35V < 20A/25A (4h) 6.85V 100Ah – 1000Ah	20A/25A < 14.7V 14.7V < 20A/25A (4h) 13.7V 100Ah – 1000Ah	10A < 29.4V 29.4V < 10A (4h) 27.4V 50Ah – 500Ah	6.7A < 44.1V 44.1V < 6.7A (4h) 41.1V 33.5Ah – 335Ah	5A < 58.8V 58.8V < 5A (4h) 54.8V 25Ah – 250Ah
<b>2640</b> <b>per</b> <b>chan-</b> <b>nel</b>	220-240Vac 50-60Hz	Orange CC ch.: Yellow Timer CV ch.: Green Float ch.: Rec. batt. capacity:	10A < 7.35V 7.35V < 10A (4h) 6.85V 50Ah – 500Ah	10A < 14.7V 14.7V < 10A (4h) 13.7V 50Ah – 500Ah	5A < 29.4V 29.4V < 5A (4h) 27.4V 25Ah – 250Ah	3.3A < 44.1V 44.1V < 5A (4h) 41.1V 16.5Ah – 165Ah	2.5A < 58.8V 58.8V < 2.5A (4h) 54.8V 12.5Ah – 125Ah
<b>9541</b> <b>per</b> <b>chan-</b> <b>nel</b>	220-240Vac 50-60Hz	Orange CC ch.: Yellow Timer CV ch.: Green Float ch.: Rec. batt. capacity:	25A < 7.35V 7.35V < 25A (4h) 6.85V 125Ah – 1250Ah	25A < 14.7V 14.7V < 25A (4h) 13.7V 125Ah – 1250Ah	10A < 29.4V 29.4V < 10A (4h) 27.4V 50Ah – 500Ah	6.7A < 44.1V 44.1V < 6.7A (4h) 41.1V 33.5Ah – 335Ah	5A < 58.8V 58.8V < 5A (4h) 54.8V 25Ah – 250Ah

## Diagramma di carica D

	Input voltage	Charge LED indicator	6V	12V	24V	36V	48V
<b>2745</b>	115Vac/ 230Vac 50-60Hz	Yellow CC ch.: Flash Yellow CV ch.: Green Float ch.: Rec. batt. capacity:	20A < 7.35V 7.35V 2.5 – 20A, <4h 6.85V 0 – 20A 100Ah – 1000Ah	20A < 14.7V 14.7V 2.5 – 20A, <4h 13.7V 0 – 20A 100Ah – 1000Ah	10A < 29.4V 29.4V 1.4 – 10A, <4h 27.4V 0 – 00A 50Ah – 500Ah	6.7A < 44.1V 44.1V 1 – 6.7A, <4h 41.1V 0 – 6.7A 33.5Ah – 335Ah	5A < 58.8V 58.8V 0.7 – 5A <4h 54.8V 0 – 5A 25Ah – 250Ah
<b>2944</b> <b>2945</b>	220-240Vac 50-60Hz	Yellow CC ch.: Flash Yellow CV ch.: Green Float ch.: Rec. batt. capacity:	20A < 7.35V 7.35V 2.5 – 20A, <4h 6.85V 0 – 20A 100Ah – 1000Ah	20A < 14.7V 14.7V 2.5 – 20A, <4h 13.7V 0 – 20A 100Ah – 1000Ah	10A < 29.4V 29.4V 1.4 – 10A, <4h 27.4V 0 – 10A 50Ah – 500Ah	6.7A < 44.1V 44.1V 1 – 6.7A, <4h 41.1V 0 – 6.7A 33.5Ah – 335Ah	5A < 58.8V 58.8V 0.7 – 5A <4h 54.8V 0 – 5A 25Ah – 250Ah
<b>2841</b> <b>per</b> <b>channel</b>	220-240Vac 50-60Hz	Yellow CC ch.: Flash Yellow CV ch.: Green Float ch.: Rec. batt. capacity:	5A < 7.35V 7.35V 1.5 – 5A, <4h 6.85V 0 – 5A 25Ah – 250Ah	5A < 14.7V 14.7V 1.5 – 5A, <4h 13.7V 0 – 5A 25Ah – 250Ah	2.5A < 29.4V 29.4V 0.6 – 2.5A, <4h 27.6V 0 – 2.5A 12.5Ah – 125Ah	1.7A < 44.1V 44.1V 0.4 – 1.7A, <4h 41.1V 0 – 1.6A 8.5Ah – 85Ah	1.2A < 58.8V 58.8V 0.3 – 1.2A <4h 54.8V 0 – 1.2A 6Ah – 60Ah
<b>2245</b>	220-240Vac (115Vac) 50-60Hz	Yellow CC ch.: Flash Yellow CV ch.: Green Float ch.: Rec. batt. capacity:	40A < 7.35V 7.35V 5 – 40A, <4h 6.85V 0 – 40A 200Ah – 2000Ah	40A < 14.7V 14.7V 5 – 40A, <4h 13.7V 0 – 40A 200Ah – 2000Ah	20A < 29.4V 29.4V 2.5 – 20A, <4h 27.4V 0-20A 100Ah – 1000Ah	N.A.	N.A.
<b>2440(P)</b> <b>2441(P)</b> <b>2442(P)</b>	100-240Vac 50-60Hz	Yellow CC ch.: Flash Yellow CV ch.: Green Float ch.: Rec. batt. capacity:	4.5A < 7.35V 7.35V 1.2 – 4.5A <4h 6.85V 0 – 4.5A 22.5Ah – 225Ah	4A < 14.7V 14.7V 1.2 – 4A, <4h 13.7V 0 – 4A 20Ah – 200Ah	2.5A < 29.4V 29.4V 0.6 – 2.5A, <4h 27.6V 0 – 2.5A 12.5Ah – 125Ah	1.6A < 44.1V 44.1V 0.4 – 1.6A, <4h 41.1V 0 – 1.6A 8Ah – 80Ah	1.2A < 58.8V 58.8V 0.3 – 1.2A <4h 54.8V 0 – 1.2A 6Ah – 60Ah

X = 0,1,2

(P) = 2MOPP version

(B) = Special open frame PCB

(All standard versions are also available as open frame units)

## English

per channel  
Input voltage  
Charge LED indicator  
Orange CC ch.  
Orange CV ch.  
Yellow CV ch.  
Red/Orange CC ch.  
Yellow Timer CV ch.  
Green ch. complete  
Rec. batt. capacity  
1 cell  
2 cell  
complete

## - Italiano

- per canale  
- Tensione di ingresso  
- Indicatore LED di carica  
- Carica a Corrente Costante, Arancione:  
- Carica a Tensione Costante, Arancione:  
- Carica a Tensione Costante, Giallo:  
- Carica a Corrente Costante, Rosso/Arancione:  
- Timer di carica a Tensione Costante, giallo:  
- Carica completa, Verde  
- Capacità batteria consigliata  
- 1 cella  
- 2 celle  
- completa