

LPA TR STI3.2 OR**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com

Illustrazione del prodotto**Separare con precisione - controllare con sicurezza:**

L'elemento separatore, facile da installare anche successivamente, consente di separare i circuiti elettrici direttamente nel punto di contatto: per uno dei più versatili ed efficienti sistemi di morsetti per circuiti stampati con passo da 5mm, la serie LP Weidmüller.

Adatto per il fissaggio diretto sul retro del morsetto.

- Incapsulato come sicurezza per le dita
- 2 in 1 - Supporto per siglature per numero circuito elettrico e contrassegno fusibile
- Profilo di alloggiamento per siglature Dekafix

Manutenzione sicura e controllo rapido grazie all'abbinamento univoco degli elementi separatori con la corretta uscita conduttore.

Sicurezza sulla superficie più piccola - per il tecnico del servizio assistenza e l'applicazione.

Dati generali per l'ordinazione

Tipo	LPA TR STI3.2 OR
Nr.Cat.	1495460000
Versione	Morsetti per circuito stampato, Accessori, Separatore, arancione, Numero di poli: 1
GTIN (EAN)	4008190044688
CPZ	100 Pezzo
Parametri prodotto	IEC: 500 V / 13 A UL:
Imballaggio	Box

LPA TR STI3.2 OR

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com

Dati tecnici

Dimensioni e peso

Peso netto	4,48 g
------------	--------

Parametri del sistema

Montaggio su circuito stampato	Collegamento a saldare THT	Passo in mm (P)	5,08 mm
Passo in pollici (P)	0,2 inch	Numero di poli	1
assemblabile da parte del cliente	Sì	Numero massimo di poli ordinabili per fila	24
Lunghezza spina a saldare (l)	3,2 mm	Diametro foro di equipaggiamento (D)	1,3 mm
Tolleranza diametro di equipaggiamento (D)	+ 0,1 mm	Numero di codoli a saldare per polo	2
L1 in pollici	0,2 inch	Protezione da contatto accidentale DIN VDE 57 106	sicurezza per le dita
Resistenza di passaggio	3,00 mΩ		

Dati del materiale

Materiale isolante	PA	Colori	arancione
Tabella dei colori (simile)	RAL 2000	Gruppo materiali isolanti	I
CTI	≥ 600	Classe d'infiammabilità UL 94	V-2
Materiale dei contatti	Lega di rame	Superficie dei contatti	stagnato
Temperatura di magazzinaggio, min.	-25 °C	Temperatura di magazzinaggio, max.	55 °C
Umidità relativa durante l'immagazzinaggio, max.	80 %	Temperatura d'esercizio, min.	-50 °C
Temperatura d'esercizio, max.	100 °C	Campo della temperatura di montaggio, min.	-25 °C
Campo della temperatura di montaggio, max.	100 °C		

Dati di dimensionamento secondo IEC

Testato secondo lo standard	IEC 60664-1, IEC 61984	Corrente di dimensionamento, numero minimo di poli (Tu=20 °C)	13 A
Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura II/2	500 V	Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura III/2	250 V
Tensione nominale con classe di sovratensione/grado di lordura III/3	250 V	Sovratensione nominale con classe di sovratensione/grado di lordura III/3	2 kV

Dati di dimensionamento secondo CSA

Istituto (CSA)		N° certificato (CSA)	12400-265
Tensione nominale (Gruppo D / CSA)	300 V	Corrente nominale (Gruppo D / CSA)	10 A
Riferimento ai valori di omologazione	Le specifiche indicano i valori massimi, per i dettagli fare riferimento al certificato di conformità.		

LPA TR STI3.2 OR

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com

Dati tecnici

Dati di dimensionamento sec. UL 1059

Istituto (UR)



N° certificato (UR)

E60693

Tensione nominale (Gruppo D / UL 1059)

300 V

Corrente nominale (Gruppo D / UL 1059)

10 A

Riferimento ai valori di omologazione

Le specifiche indicano i valori massimi, per i dettagli fare riferimento al certificato di conformità.

Imballaggio

Imballaggio

Box

Lunghezza VPE

53 mm

Larghezza VPE

108 mm

Altezza VPE

158 mm

Classificazioni

ETIM 3.0

EC001284

ETIM 4.0

EC002643

ETIM 5.0

EC002643

ETIM 6.0

EC002943

UNSPSC

30-21-18-01

eClass 6.2

27-26-92-01

eClass 7.1

27-44-92-02

eClass 8.1

27-44-92-02

eClass 9.0

27-44-04-92

eClass 9.1

27-44-04-92

Note

Note

Conformità IPC

Conformità: i prodotti sono sviluppati, prodotti e forniti secondo standard e normative internazionali riconosciuti, sono conformi alle caratteristiche indicate nel foglio dati e soddisfano le caratteristiche decorative in accordo con IPC-A-610 "Classe 2". Ulteriori richieste relative al prodotto potranno essere valutate su richiesta.

Approvazioni

Omologazioni



ROHS

Conforme

LPA TR STI3.2 OR**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com

Dati tecnici**Downloads**

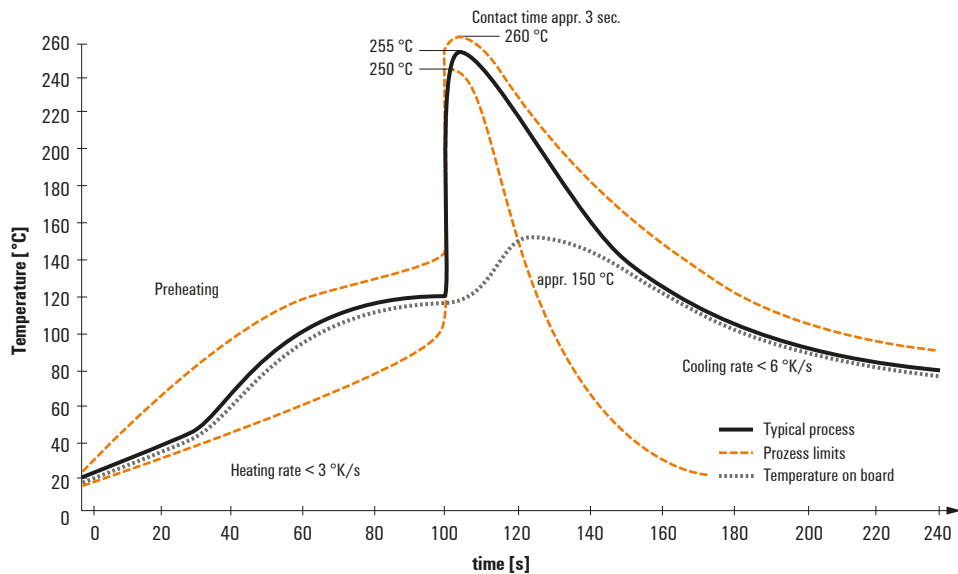
Brochure/Catalogo

[FL DRIVES EN](#)[FL ANALO.SIGN.CONV. EN](#)[MB DEVICE MANUF. EN](#)[FL DRIVES DE](#)[CAT 2 PORTFOLIOGUIDE EN](#)[FL BUILDING SAFETY EN](#)[FL APPL LED LIGHTING EN](#)[FLIndustr.CONTROLS EN](#)[FL MACHINE SAFETY EN](#)[FL HEATING ELECTR EN](#)[FL APPL INVERTER EN](#)[FL BASE STATION EN](#)[FL ELEVATOR EN](#)[FL POWER SUPPLY EN](#)[FL 72H SAMPLE SER EN](#)[PO OMNIMATE EN](#)Omologazione/Certificato/Documento
di conformità[Declaration of the Manufacturer](#)

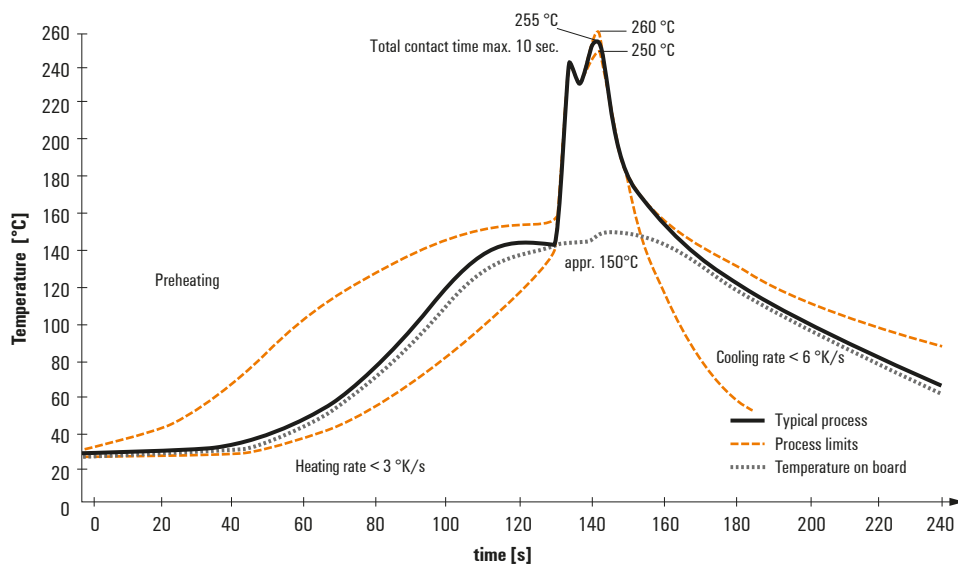
Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260 °C . In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.