



Sauter GmbH

Ziegelei 1
D-72336 Balingen
Email: info@kern-sohn.com

Tel. : +49-[0]7433- 9933-0
Fax: +49-[0]7433-9933-149
Internet: www.sauter.eu

Istruzioni per l'uso Misuratore di spessore del materiale a ultrasuoni

SAUTER TB-US, TB-US-RED

Versione 2.1

04/2023

IT



MISURAZIONE PROFESSIONALE

TB_US-BA-it-2321



SAUTER TB-US, TB-US-RED

V. 2.1 04/2023

Istruzioni per l'uso Misuratore di spessore del materiale a ultrasuoni

Tabella dei contenuti:

1.	Funzioni	3
2.	Dati tecnici.....	3
3.	Volume di consegna:.....	3
4.	Descrizione del pannello di controllo	4
5.	Selezione del materiale	4
6.	Taratura (regolazione)	6
7.	Processo di misurazione.....	6
8.	Misurazione con regolazione della velocità ultrasonica	7
9.	Cambio della batteria.....	8

Attenzione: il modello TB 200-0.1US-red non ha un campo di misura selezionabile liberamente.

I materiali predisposti possono essere misurati. Pertanto, si prega di leggere solo le sezioni pertinenti.

Nota: Si raccomanda vivamente di calibrare il nuovo misuratore prima del primo utilizzo. Questo fornirà una maggiore precisione di misurazione fin dall'inizio.

1. Funzioni

- Ampio campo di misura e alta risoluzione
- Adatto per misurare lo spessore di molti materiali, ad esempio acciaio, ghisa, alluminio, rame, ottone, zinco, vetro al quarzo, polietilene, PVC, ghisa grigia, ghisa nodulare.
- Funzione di spegnimento automatico per mantenere la potenza.

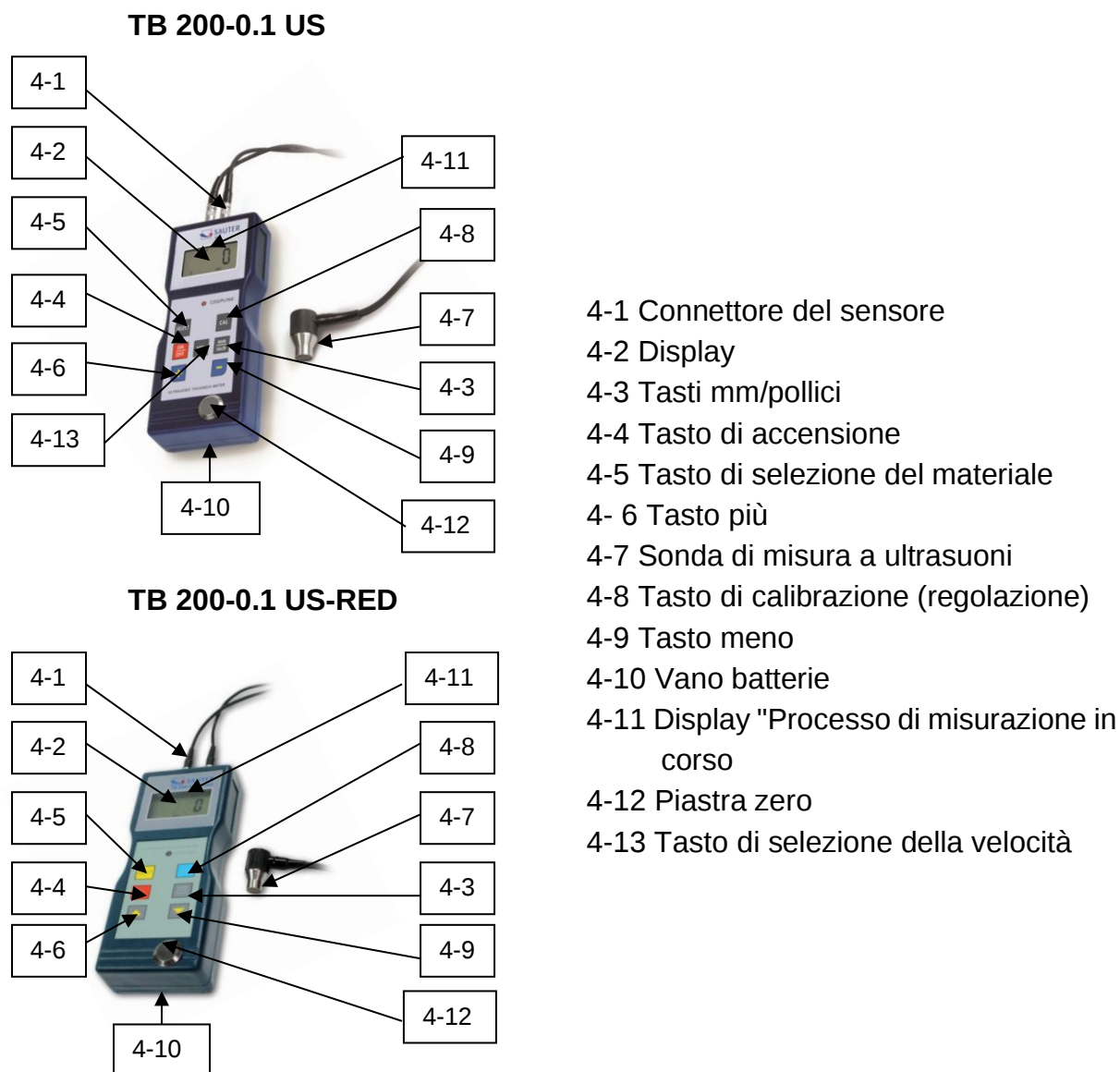
2. Dati tecnici

	TB-US	TB-US-RED
Visualizza	4 cifre, display LCD da 10 mm	
Campo di misura	1,5-200mm (acciaio 45#)	
Risoluzione	0.1mm / 0.001 pollici	
Incertezza di misura	$\pm 0,5\%$ n +0,1	
Velocità del suono	500-9000m/s	
Temperatura ambiente	0-50°C	
Umidità	$\leq 80\%$	
Alimentazione	4 batterie 1.5V AA (UM-3)	
Dimensione	160x68x32mm	
Peso	Circa 210g (senza batterie)	

3. Volume di consegna:

- Valigetta di trasporto
- Istruzioni per l'uso
- Sensore a ultrasuoni
- Gel a contatto con gli ultrasuoni
- 4 batterie AA da 1,5 V

4. Descrizione del pannello di controllo



5. Selezione del materiale

1. Accendere il dispositivo premendo il tasto di accensione 4-4.
2. Selezionare il materiale da testare premendo il tasto di selezione m materiale 4-5.
Il display 4-2 mostrerà il codice.
'cdxx' o 'xxx'. 'cd' è l'abbreviazione di codice e 'xx' è un numero compreso tra 01 e 11, che secondo la tabella sottostante, rappresenta il materiale da misurare.
'xxxx' è un numero di 4 cifre che indica la velocità del suono per il materiale selezionato dall'utente.

La relazione materiale `cdxx` è la seguente:

No.	Codice	Materiale
1	cd01	Acciaio
2	cd02	Ghisa
3	cd03	Alluminio
4	cd04	Rame
5	cd05	Ottone
6	cd06	Zinco
7	cd07	Vetro di quarzo
8	cd08	Polietilene
9	cd09	PVC
10	cd10	Ghisa grigia
11	cd11	Ghisa a grafite sferoidale
12	xxxx	Velocità del suono

3. Si preme il tasto più 4-6 o il tasto meno 4-9 per selezionare il codice del materiale da misurare. Il tasto di selezione del materiale 4-5 viene quindi premuto per confermare. Lo strumento passa alla modalità di misurazione e il display mostra '0'. Se si seleziona un codice materiale senza confermare questa selezione, lo strumento tornerà automaticamente alla modalità di misurazione dopo alcuni secondi. In questo caso lo strumento manterrà ancora il vecchio codice materiale prima di spegnersi completamente.
4. Un numero di 4 cifre viene visualizzato sul display:
Se il tasto più 4-6 è premuto, sarà `cd11` o se il tasto 3-9 meno è premuto, verrà visualizzato `cd01`. Il numero di 4 cifre rappresenta l'ultima velocità del suono che è stata definita dall'utente.
Cambiando la velocità del suono, le proprietà variabili del materiale possono essere compensate.
5. Una volta che il codice del materiale è stato selezionato e salvato, viene memorizzato nella memoria del dispositivo. Finché non viene fatta nessuna modifica, il misuratore usa sempre questo codice materiale.
6. Per entrare nel menu di selezione dei codici dei materiali, premere il tasto di selezione 3-5. Per uscire dal menu, premere nuovamente il tasto di selezione 3-5 o attendere che l'apparecchio - dopo alcuni secondi - ritorni alla modalità di misurazione e che il display salti a '0'.

6. Taratura (regolazione)

1. Si mette un po' d'olio sulla piastra zero 4-12.
2. Si preme il tasto di calibrazione 4-8 e sul display appare 'CAL'. CAL' è l'abbreviazione di calibrazione.
3. Il sensore 4-7 viene premuto sulla piastra zero.
Il display 'Measuring process running' ((•)) viene visualizzato quando il processo di misurazione è stato stabilito con successo dal processo di invio e ricezione. Il display mostra alternativamente '5.0'mm (spessore obiettivo della piastra zero) e 'CAL'. Una volta che il valore del display si è stabilizzato, si preme il tasto 'CAL' 4-8 per confermare. Lo strumento passa quindi di nuovo alla modalità di misurazione.
4. La calibrazione (regolazione) è ora completa e viene automaticamente memorizzata nell'apparecchio.

7. Processo di misurazione

1. Il tasto di accensione 4-4 viene premuto per accendere l'unità.
2. Il pulsante mm/pollici 4-3 viene premuto per selezionare l'unità di misura corretta.
3. La testa di misura 4-7 viene posizionata sulla superficie del materiale da misurare, a condizione che il codice del materiale sia stato selezionato correttamente. Assicuratevi che il display "Measuring process running" sia visibile e che appaia il segno ((-)) 4-11. Il risultato della misurazione può essere letto sul display.
4. Il risultato della misurazione viene mantenuto finché non viene misurato un nuovo valore. L'ultimo valore rimane sul display fino allo spegnimento dell'apparecchio.
5. Il dispositivo può essere spento sia dal pulsante On & Off, sia dalla funzione Auto Power Off, un minuto dopo l'ultima pressione del tasto.

8. Misurazione con regolazione della velocità ultrasonica

Attenzione: questo capitolo non si applica ai dispositivi della serie TB 200-0.1US-RED!

1. Quando si preme il tasto VEL- 4-13, il display mostra l'ultima velocità del suono memorizzata.

2. Misurazione dello spessore dello strato e del materiale a velocità del suono

nota:

La velocità del suono può essere regolata premendo il tasto più o meno. Questo cambierà il valore sul display verso l'alto o verso il basso. L'aumento è inizialmente di 10m/s.

Se il tasto più o meno viene premuto per più di 4 secondi, l'aumento è di 100m/sec. alla volta.

Si applica un po' d'olio sul materiale da misurare. Ora la testa di misura 4-7 viene premuta sulla superficie da misurare. Lo spessore del materiale può ora essere letto sul display, a condizione che l'accoppiamento sia stato buono. Se la velocità del suono di un certo materiale è nota, è facile misurare lo spessore del materiale.

3. Misurazione dello spessore dello strato e del materiale con velocità del suono sconosciuta:

Prendere un campione di materiale di spessore noto e impostare la velocità del suono come descritto in 2. e 3. viene ripetuto fino a quando il valore misurato corrisponde esattamente a quello dello spessore noto del materiale.

In questo caso, il valore impostato è la velocità del suono del materiale da misurare. Qualsiasi spessore sconosciuto dello stesso materiale può ora essere misurato con questo.

4. Per cambiare la velocità del suono, premere il tasto VEL- 4-13. Per entrare nella modalità di misurazione, premere nuovamente questo tasto o attendere che lo strumento visualizzi automaticamente '0'.
5. Con l'aiuto della misurazione a ultrasuoni, lo spessore di qualsiasi materiale duro può essere misurato nel modo più semplice.

9. Cambio della batteria

1. Quando il segno della batteria appare sul display, le batterie devono essere cambiate.
2. Far scorrere il coperchio della batteria dal misuratore e rimuovere le batterie.
3. Le batterie si inseriscono facendo attenzione alla polarità quando si inseriscono.
4. Se il dispositivo non viene utilizzato per un periodo di tempo più lungo, le batterie devono essere rimosse.

Annotazione:

Per visualizzare la dichiarazione CE, cliccare sul seguente link:

<https://www.kern-sohn.com/shop/de/DOWNLOADS/>