



TOOLCRAFT

Stazione di saldatura digitale

① ISTRUZIONI D'USO

N. ord.

791787 ST50-D, 50 W

791788 ST80-D, 80 W

791789 ST100-D, 100 W

Versione 04/14



Introduzione

Gentile Cliente,

grazie per aver acquistato questo prodotto.

Il prodotto è conforme alle norme di legge nazionali ed europee. Per mantenere queste condizioni e garantire il funzionamento in sicurezza, è necessario rispettare queste istruzioni.



Queste istruzioni sono parte integrante del prodotto. Esse contengono indicazioni importanti per la messa in funzione e l'utilizzo del prodotto stesso che dovranno essere rispettate anche da terzi ai quali venga eventualmente ceduto il prodotto. Conservare queste istruzioni per un'eventuale consultazione futura.

Tutti i nomi di società e di prodotti citati sono marchi di fabbrica dei rispettivi proprietari. Tutti i diritti riservati.

Per domande tecniche, rivolgersi ai seguenti contatti:

Italia: Tel.: 02 929811
 Fax: 02 89356429
 e-mail: assistenza**tecnica**@conrad.it
 Lun - Ven: 9.00 - 18.00

Indice



Introduzione.....	2
Uso conforme	4
Controlli	5
Avvertenze di sicurezza.....	6
Messa in servizio	10
Assegnazione dei tasti funzione.....	12
Commutazione visualizzazione gradi Celsius (°C) / Fahrenheit (°F)	12
Correzione della temperatura della punta di saldatura.....	13
Taratura	14
Sostituzione della punta	16
Sostituzione del fusibile	17
Manutenzione e pulizia	18
Smaltimento	18
Risoluzione dei problemi	19
Dati tecnici.....	20

Uso conforme

La stazione di saldatura digitale è termoregolata con temperatura della punta regolabile. Grazie alla temperatura regolabile è possibile eseguire qualsiasi lavoro di saldatura in ambito elettronico con varie leghe per saldatura dolce (lega per saldatura a piombo, lega per saldatura senza piombo o lega per saldatura ad argento). La punta di saldatura è sostituibile.

Nel display vengono visualizzate la temperatura nominale e quella reale. Ai tre tasti programmabili è possibile assegnare temperature liberamente selezionabili.

Il saldatore fornito è stato tarato su questa stazione di saldatura (precisione di temperatura). Se il saldatore viene sostituito, è necessario ripetere la taratura.

Un connettore di compensazione di potenziale ad alta impedenza consente di utilizzare il saldatore su componenti MOS o in posti di lavoro ESD e protegge dalle cariche statiche durante l'operazione di saldatura.

La stazione di saldatura appartiene alla classe di sicurezza II (isolamento doppio o rinforzato) e può essere collegato e utilizzato soltanto con una tensione di rete per uso domestico (230 V/AC, 50 Hz).

Non è consentito eseguire lavori di saldatura su parti sotto tensione.

Non è consentito utilizzare l'apparecchio in condizioni ambientali avverse.

Sono da considerarsi condizioni ambientali avverse:

- presenza di acqua o di umidità dell'aria elevata,
- polvere e gas, vapori o solventi infiammabili,
- forti vibrazioni.

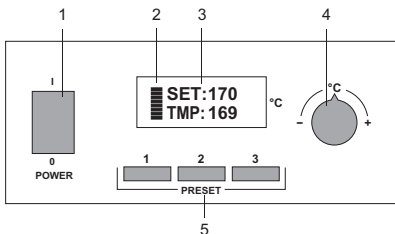
Un utilizzo diverso da quello descritto in precedenza non è consentito, danneggia il prodotto e comporta rischi quali cortocircuito, incendio, scariche elettriche e così via.

Il prodotto non può essere modificato né trasformato.

Rispettare le indicazioni di sicurezza.

Controlli

- 1 Interruttore di accensione
- 2 Indicatore della potenzialità calorifera
- 3 Display illuminato
- 4 Termostato
- 5 Tasti multifunzione



Spiegazione dei simboli



Il simbolo del fulmine viene utilizzato in caso di pericolo per l'incolumità delle persone, ad esempio in caso di rischio di folgorazione.



Questo simbolo segnala una situazione di pericolo inerente all'utilizzo, al funzionamento o allo svolgimento di operazioni di servizio.



Il simbolo della mano segnala specifici suggerimenti o indicazioni per l'uso.

Indicazioni di sicurezza



La garanzia decade in caso di danni causati dalla mancata osservanza delle istruzioni riportate in questo documento. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per i danni indiretti.

Non ci assumiamo alcuna responsabilità in caso di danni a cose o persone conseguenti all'utilizzo improprio o alla mancata osservanza delle indicazioni di sicurezza. In questi casi, la garanzia decade.

- Per motivi di sicurezza e di immatricolazione (CE), non è consentito apportare modifiche arbitrarie al prodotto né smontarlo.
- Il prodotto non è un giocattolo. Gli apparecchi che durante l'uso sono collegati alla rete elettrica non devono essere lasciati alla portata dei bambini. In caso di presenza di bambini, prestare quindi la massima attenzione.

Posizionare il prodotto in modo che non possa essere raggiunto dai bambini.

- Il prodotto deve essere utilizzato esclusivamente in ambienti interni chiusi e asciutti.
- La struttura del prodotto appartiene alla classe di sicurezza II.
- La presa elettrica a cui è collegata la spina di alimentazione deve essere facilmente accessibile.
- Non estrarre mai l'alimentatore dalla presa a muro tirando il cavo.
- Non utilizzare la stazione di saldatura in locali o luoghi ove siano presenti o possano formarsi condizioni ambientali avverse (p.es. gas, vapori o polveri infiammabili). Pericolo di esplosione!
- Non fissare alcun oggetto alla stazione di saldatura, non coprirla mai: rischio di incendio!
- Non rimuovere i residui di stagno della saldatura dalla punta battendo sull'involucro esterno della stazione di saldatura per non danneggiare il saldatore (riscaldatore) e la stazione stessa.



- La stazione di saldatura non deve inumidirsi né bagnarsi. Se si desidera utilizzare una spugna umida per lo strippaggio della punta, inserirla soltanto nell'apposita apertura del supporto del saldatore.

- Non utilizzare mai il saldatore per riscaldare dei liquidi.
- Non eseguire mai lavori di saldatura su elementi o componenti che si trovano sotto tensione, ma prima scollegare sempre la tensione.

Attenzione! Nel toccare o eseguire lavori di saldatura su condensatori (o su componenti analoghi) o su cavi o piste di circuito stampato ad essi collegati, può verificarsi una scossa elettrica potenzialmente mortale! I condensatori possono essere carichi anche ore dopo essere stati scollegati dalla tensione di esercizio!

- A seconda del pezzo da lavorare o della procedura di saldatura, è necessario fissare il pezzo con dispositivi di serraggio idonei. Questo permette di avere entrambe le mani libere per eseguire la saldatura.
- Tenere pulito il luogo di lavoro.
- Lavorare soltanto se il luogo di lavoro è illuminato a sufficienza.
- Accertarsi che il locale sia aerato a sufficienza durante la saldatura: i vapori del flussante e della saldatura possono essere nocivi per la salute.
- Lavare accuratamente le mani dopo aver lavorato con lo stagno per saldare, in particolare quando si utilizza stagno per saldare contenente piombo.

Non mettere in bocca lo stagno per saldare; non bere né mangiare durante i lavori di saldatura.

- Durante la saldatura, indossare indumenti di protezione appropriati e occhiali di protezione. Lo stagno per saldare liquido, gli schizzi di saldatura e così via possono causare gravi ustioni o danni agli occhi!
- Durante la saldatura non utilizzare mai grasso o acido per saldare o ausili simili, in quanto peggiorano il risultato di saldatura e inoltre possono danneggiare la punta. Utilizzare preferibilmente un filo di apporto con un'anima in flussante (la cosiddetta saldatura a filo).



- Durante l'utilizzo del saldatore, non afferrarlo oltre il limite dell'impugnatura. Pericolo di ustione!
- Eseguire la saldatura esclusivamente su superfici non infiammabili. Prestare attenzione ai materiali vicini in quanto potrebbero essere danneggiati dal calore.
- Inserire sempre il saldatore incandescente nel suo supporto quando non viene utilizzato.
- Se il prodotto o il cavo di rete appaiono danneggiati, non toccarli: pericolo di morte per scossa elettrica!

Scollegare innanzitutto la tensione di rete della presa a cui è collegato il prodotto (scollegare il relativo salvavita oppure estrarre il fusibile, quindi disattivare l'interruttore differenziale di sicurezza FI in modo che la presa sia staccata dalla corrente in corrispondenza di tutti i poli.

A questo punto, estrarre la spina dalla presa di corrente. Non utilizzare più il prodotto, ma consegnarlo ad un centro specializzato oppure smaltirlo in modo responsabile.

- Gli interventi di manutenzione o riparazione devono essere eseguiti esclusivamente da personale esperto
- Non utilizzare mai il prodotto immediatamente dopo averlo trasportato da un ambiente freddo a un ambiente caldo. L'acqua di condensa che potrebbe venirsi a creare potrebbe danneggiare irreparabilmente il dispositivo e causare probabilmente una scarica elettrica mortale!

Lasciare quindi che il prodotto raggiunga la temperatura ambiente prima di collegarlo alla corrente elettrica e utilizzarlo. In determinate condizioni ciò può richiedere alcune ore.

- Sul luogo di installazione o durante il trasporto evitare le seguenti condizioni ambientali avverse:
 - polvere o gas, vapori o solventi infiammabili
 - forti vibrazioni, colpi e urti
 - forti campi magnetici, come nelle vicinanze di macchina o altoparlanti



- In caso di inutilizzo prolungato (es. immagazzinamento), staccare la spina dalla presa di corrente.
- Durante l'installazione del prodotto, accertarsi che il cavo di alimentazione non venga piegato o schiacciato.
- Maneggiare il prodotto con cura poiché colpi, urti o la caduta anche da altezza ridotta possono danneggiarlo.
- Se si ritiene che non sia più possibile far funzionare l'apparecchio in totale sicurezza, è necessario metterlo fuori servizio e assicurarlo in modo che non possa essere messo accidentalmente in funzione. Far quindi controllare il prodotto da un tecnico specializzato.

Si deve ipotizzare che non sia più possibile far funzionare l'apparecchio in totale sicurezza nei **seguenti** casi:

- quando presenta danni visibili
 - quando non funziona più
 - dopo uno stoccaggio prolungato in condizioni non corrette
 - se ha subito forti sollecitazioni durante il trasporto.
- Non abbandonare i materiali d'imballaggio: potrebbero diventare un giocattolo pericoloso per i bambini.
 - Nelle strutture commerciali, rispettare le norme antinfortunistiche delle associazioni professionali previste per le installazioni e gli apparecchi elettrici.
 - In caso di dubbi che non abbiano trovato una risposta in queste istruzioni, si prega di contattarci direttamente o di rivolgersi a un tecnico specializzato.

Messa in funzione

- Disimballare la stazione di saldatura e controllare che tutti i componenti siano integri e non presentino segni di danneggiamento. I componenti danneggiati non devono essere messi in funzione.
- Collocare il supporto di appoggio del saldatore di lato alla stazione di saldatura.
- Collegare il saldatore alla presa a 5 poli della stazione di saldatura. La spina si inserisce nella presa soltanto con la polarità corretta.
- Appoggiare il saldatore nel suo supporto. Tenere presente che con il passare del tempo il guscio in metallo del supporto si riscalda.
- Collocare la stazione di saldatura su una superficie stabile e non delicata.
- Inserire la spina in una presa sotto tensione e accendere la stazione di saldatura con l'interruttore di rete (I = ON / 0 = OFF).
- Impostare la temperatura della punta di saldatura desiderata mediante il termostato (ca. 270 - 360 °C per la saldatura a piombo).
- In alternativa, è possibile impostare la temperatura semplicemente premendo i tasti funzione (PRESET 1-3). I tasti sono preimpostati sulle temperature seguenti:

PRESET 1 = 150 °C (standby)

PRESET 2 = 270 °C

PRESET 3 = 360 °C

Per cambiare la posizione preimpostata è sufficiente premere brevemente su un altro tasto. La posizione preimpostata viene abbandonata agendo sul termostato.



Per motivi di progettazione, la sonda termica è integrata nel riscaldatore e non nella punta sostituibile.

Per questa ragione la punta necessita di un po' di tempo in più per riscaldarsi fino alla temperatura impostata.

- L'indicatore a barre (2) mostra la potenzialità calorifera del saldatore. Il numero di barre diminuisce quando la temperatura nominale viene raggiunta. Se la temperatura viene superata durante la regolazione, questo indicatore scompare finché non viene nuovamente raggiunta la temperatura corretta.



Tenere il saldatore soltanto dall'impugnatura e non toccare mai la punta né il manicotto: sono molto caldi e sussiste il rischio di ustionarsi!

Durante la fase di riscaldamento e le pause in corso di saldatura appoggiare sempre il saldatore nell'apposito supporto.

Accertarsi che i contatti di saldatura del pezzo da lavorare siano puliti.

- Stagnare la punta riscaldata con la lega per saldatura. Asportare la lega in eccesso con il pulitore a secco.
- Riscaldare il punto da saldare e aggiungere lo stagno per saldare.
- Lasciare raffreddare il punto da saldare.
- Pulire la punta del saldatore .dopo ogni operazione di saldatura con il pulitore a secco.
- Terminata la saldatura, appoggiare il saldatore nel suo supporto e spegnere la stazione di saldatura per mezzo dell'interruttore.
- Non limare la punta di saldatura per evitare di rovinarla.



Lasciar raffreddare il saldatore dopo l'uso.

Non immergere in acqua.

Assegnazione dei tasti funzione

La stazione di saldatura digitale consente di memorizzare su tre tasti funzione i tre livelli di temperatura usati più spesso. Questo non rende necessario quindi impostare la temperatura con il termostato.

I tasti sono preprogrammati in fabbrica, ma possono essere assegnati alle varie temperature secondo le proprie preferenze.

Procedere come indicato di seguito per effettuare la nuova programmazione.

- Premere il tasto PRESET prescelto e tenerlo premuto.
- Dopo circa tre secondi, nel display compare quanto segue (PS2 = PRESET 2):
- Impostare la temperatura desiderata con il termostato.
- Il valore in alto dopo PS1 / PS2 / PS3 mostra la temperatura nominale per la posizione di memoria corrispondente.
- Rilasciando il tasto PRESET viene memorizzato il nuovo valore. Ripetere la procedura per gli altri tasti.
- I valori salvati restano in memoria anche dopo lo spegnimento dell'apparecchio.

PS2: 280 – TMP: 441

Commutazione visualizzazione gradi Celsius (°C) / Fahrenheit (°F)

Procedere come indicato di seguito per commutare l'unità di misura.

- 1 Premere il tasto „PS3“ = PRESET 3 e tenerlo premuto.
- 2 Accendere la stazione di saldatura.
- 3 Se l'ultima volta i valori erano in °C, ora nel display compare „SEL: °F“ = modalità selezionata °F
- 4 Spegnerla la stazione di saldatura e riaccenderla dopo circa 2 secondi.

Ora i valori della temperatura verranno visualizzati in °F.

Per tornare alla visualizzazione in °C, ripetere la procedura (al punto 3 nel display comparirà „SEL: °C“).

Correzione della temperatura della punta di saldatura

L'indicatore della temperatura è stato tarato per l'uso di punte di saldatura con uno scostamento pari a 0°. Utilizzando altre punte, la temperatura visualizzata nel display si scosta dalla temperatura effettiva della punta di 10 °C, ovvero sul display compare 270 °C, ma la temperatura effettiva della punta è solo di 260 °C.

Questo scostamento causa saldature non soddisfacenti e può essere compensato attraverso la stazione di saldatura.

Procedere come indicato di seguito.

- Premere contemporaneamente i tasti „PRESET1“ e „PRESET3“ e tenerli premuti.
- Dopo circa tre secondi compare quanto segue:

SET:+00
≡ TMP:---

- Rilasciare entrambi i tasti.
- Per impostare il valore di correzione desiderato, premere il tasto „PRESET 1“ per selezionare un valore negativo fino a massimo - 20 °C e premere il tasto „PRESET 3“ per selezionare un valore positivo fino a massimo +30 °C.
- Per esempio sul display compare:

SET:-10
≡ TMP←---

- Per memorizzare il valore, premere brevemente il tasto „PRESET 2“.
- Il valore è stato salvato. Sul display compare per esempio: ->

La freccia dopo „TMP“ mostra la correzione di valore attiva (< negativo / > positivo).

SET:280
≡ TMP←279



Un valore negativo significa che la punta di saldatura del riscaldatore sottrae una maggiore quantità di valore e quindi per raggiungere la temperatura impostata è necessaria una maggiore potenza calorifera. E viceversa per un valore positivo.

L'impostazione viene mantenuta anche dopo lo spegnimento della stazione di saldatura.

Taratura

Per raggiungere la maggior precisione possibile dell'indicatore della temperatura, la stazione di saldatura è stata tarata in fabbrica rispetto al saldatore con cui viene fornita.

Se si rende necessario sostituire o cambiare il saldatore, occorrerà rieseguire la taratura. La procedura richiede circa 8 minuti ed è suddivisa in tre fasi.

Procedere come indicato di seguito per eseguire la taratura.

- Spegnere la stazione di saldatura e lasciar raffreddare il saldatore.
- Sostituire il saldatore usato con un altro saldatore dello stesso tipo e con la stessa potenza.
- Appoggiare il nuovo saldatore nel supporto.
- Premere i tasti „PRESET 1“ e „PRESET 3“ e tenerli premuti.
- Accendere la stazione di saldatura. Si apre il menu di taratura. Nel display compare quanto segue:
- Rilasciare entrambi i tasti.



SET:RUN
TMP: 015



Il programma di taratura ha inizio con una fase di riscaldamento che dura circa tre minuti e viene visualizzata nella riga TMP mediante un conto alla rovescia da 15 a 1. Trascorso questo tempo, la temperatura della punta di saldatura è compresa fra 270 e 400 °C circa.

- La seconda fase ha inizio automaticamente.
- La temperatura della punta viene regolata. Anche per questa fase viene visualizzato un conto alla rovescia da 24 a 0.
- Dopo circa cinque minuti la temperatura della punta si stabilizza e si mantiene sotto ai 220 °C.



SET:RUN
TMP: 024



Durante la fase di taratura evitare assolutamente le correnti d'aria perché potrebbero influenzare negativamente il processo di taratura.

- Anche la terza fase ha inizio automaticamente. Questo è il momento per misurare e impostare i valori della temperatura.

- Sul display compare l'immagine seguente. Sulla riga „TMP“ sono visibili tre trattini, mentre sulla riga „SET“ compare il valore del termostato, che dipende dalla sua posizione corrente.

SET:150
_ TMP:---

- Ora, con un sensore di precisione, misurare la temperatura della punta e leggere la temperatura effettiva sul termometro.



Per la misurazione utilizzare un sensore di piccole dimensioni in quanto i sensori con una superficie più estesa potrebbero alterare il risultato della misurazione. Particolarmente adatti sono i sensori termici di tipo K.

- Impostare sul termostato il valore rilevato. Ruotando la manopola il valore visualizzato sulla riga „SET“ cambia.

SET:170
_ TMP:---

- Premere brevemente il tasto „PRESET 2“. Il menu di regolazione si chiude e viene visualizzata la temperatura corrente della punta di saldatura.

SET:170
TMP: 169

- Per concludere, premere a lungo il tasto „PRESET 2“ in modo che venga effettuata la regolazione sulla temperatura preimpostata di „PRESET 2“. La taratura del nuovo saldatore si conclude con successo in entrambi i casi. Spegnerla stazione di saldatura quando non viene utilizzata.



Se la procedura di taratura viene avviata inavvertitamente, è possibile interromperla in qualunque momento spegnendo l'apparecchio finché non è ancora stato premuto il tasto „PRESET 2“. I valori preimpostati restano memorizzati.

Sostituzione della punta

La saldatura comporta necessariamente una sollecitazione meccanica della punta di saldatura che si spunta rendendo impossibile eseguire una saldatura di precisione delle parti più piccole. In questo caso è possibile sostituire la punta con un'altra (non inclusa nella fornitura, ordinabile a parte).



Sono disponibili come accessori punte di saldatura di forma diversa. Quanto più piccola è la punta, tanto più precisa potrà essere la saldatura. Le punte più larghe sono destinate a saldature più grossolane.

Per sostituire la punta procedere nel modo seguente:

- Spegnerne la stazione di saldatura e lasciar raffreddare completamente il saldatore.
- Allentare il dado a risvolto in metallo scanalato del saldatore e rimuovere il supporto.
- Estrarre la punta dal riscaldatore in ceramica del saldatore con attenzione ed eseguendo un movimento in linea retta.



Il riscaldatore in ceramica non deve essere sottoposto a sollecitazioni meccaniche. Qualora si rompa, la garanzia decade!

- Posizionare una nuova punta nel riscaldatore in ceramica.
- Inserire il supporto e ruotare a fondo con attenzione il dado a risvolto in metallo scanalato senza esercitare alcuna forza e senza utilizzare attrezzi per avvitare a fondo!

Sostituzione del fusibile

Se ad apparecchio acceso l'interruttore di alimentazione non si illumina, nonostante la presa di corrente sia sotto tensione, staccare la spina di alimentazione dalla presa.

Nella parte inferiore della stazione di saldatura c'è il portafusibili con il fusibile montato.

Allentare il portafusibili ruotando un po' verso sinistra in senso antiorario con un cacciavite idoneo. A questo punto è possibile estrarre l'elemento fusibile con il fusibile inserito.

Sostituire il fusibile guasto con un nuovo fusibile dello stesso tipo e con gli stessi dati nominali (vedere la scritta riportata sul fusibile o sulla targhetta della stazione di saldatura; vedere anche il capitolo „Dati tecnici“).



Non utilizzare mai un fusibile con dati nominali diversi. Non cavallottare mai il fusibile! Vi è il rischio di incendio!

Ricollocare l'elemento fusibile nella stazione di saldatura e bloccarlo avvitando un po' verso destra in senso orario.

Se, dopo aver messo in funzione la stazione di saldatura, il fusibile scatta nuovamente, spegnere l'apparecchio e staccare la spina di alimentazione dalla presa. Non utilizzare più la stazione di saldatura e farla controllare da personale specializzato.

Manutenzione e pulizia

- La stazione di saldatura non richiede manutenzione, fatta eccezione per la sostituzione occasionale della punta di saldatura.
- Prima di un intervento di pulizia, spegnere la stazione di saldatura e scollegarla dalla rete elettrica estraendo la spina dalla presa di corrente.

Lasciare quindi raffreddare a sufficienza la stazione stessa e il saldatore.

- Pulire l'involucro esterno della stazione di saldatura solo con un panno pulito, morbido e asciutto.

Non utilizzare mai detergenti aggressivi o soluzioni chimiche che potrebbero danneggiare la superficie dell'alloggiamento (scolorimento) e compromettere il buon funzionamento del dispositivo.

- La punta di saldatura non necessita di alcun particolare intervento di pulizia. È sufficiente ripulirla occasionalmente sul pulitore a secco dai residui di fluxante o dalla lega di saldatura in eccesso durante una saldatura.



Prima di spegnere la stazione di saldatura, stagnare bene la punta di saldatura per prevenirne la corrosione.

Smaltimento



Gli apparecchi elettrici ed elettronici non devono essere smaltiti con i rifiuti domestici.

Al termine del suo ciclo di vita, il prodotto deve essere smaltito in conformità con le norme di legge vigenti.

Risoluzione dei problemi

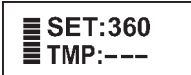
Questa stazione di saldatura è un prodotto tecnologicamente all'avanguardia e affidabile.

È tuttavia possibile che si verifichino problemi o malfunzionamenti.

Indichiamo qui come poter rimuovere facilmente alcuni eventuali malfunzionamenti.



Attenersi scrupolosamente alle indicazioni per la sicurezza!

Malfunzionamento	Possibile causa
La temperatura della punta di saldatura non viene visualizzata 	<ul style="list-style-type: none">• La temperatura non è compresa nell'intervallo misurabile• Il saldatore non è collegato• Il saldatore è guasto
L'apparecchio non funziona	<ul style="list-style-type: none">• L'interruttore di alimentazione si illumina quando si accende l'apparecchio? Sostituzione del fusibile.
Segni incomprensibili sul display oppure l'apparecchio non funziona più	<ul style="list-style-type: none">• Il processore è stato disturbato. Spegnere e riaccendere l'apparecchio (reset).



Problemi non inclusi fra quelli qui descritti devono essere risolti esclusivamente da un tecnico specializzato.

Dati tecnici

Modello stazione di saldatura	ST50-D	ST80-D	ST100-D
N. ord.	791787	791788	791789
Tensione di esercizio	230 VAC, 50 Hz		
Potenza assorbita	max. 75 W	max. 110 W	max. 120 W
Tensione saldatore	26 V/AC		
Potenza saldatore	50 W	80 W	100 W
Temperatura punta di saldatura	da 150 °C a 450 °C (regolabile)		
Presca ESD/di compensazione di potenziale	sì (Ø 4 mm)		
Tipo di fusibile	Fusibile in tubetto di vetro, 5 x 20 mm		
Valore fusibile	250 V, 400 mA, ritardato	250 V, 630 mA, ritardato	250 V, 630 mA, ritardato
Lunghezza del cavo del saldatore	ca. 110 cm		
Dimensioni della stazione di saldatura (P x L x H)	150 x 160 x 113 mm		
Dimensioni del supporto del saldatore (P x L x H)	193 x 70 x 103 mm		

Note legali

Questo manuale è pubblicato da Conrad Electronic SE, Klaus-Conrad-Str. 1, D-92240 Hirschau (www.conrad.com).

Tutti i diritti riservati, compresa la traduzione. La riproduzione con qualsiasi metodo, ad esempio fotocopie, microfilm o memorizzazione in apparecchiature elettroniche di elaborazione dati necessitano del permesso scritto dell'editore. La riproduzione totale o parziale, è vietata.

Le istruzioni per l'uso corrispondono allo stato tecnico aggiornato al momento della stampa. Si riserva la possibilità di effettuare modifiche nella tecnologia e nelle attrezzature.

© Copyright 2014 by Conrad Electronic SE.

V1_0414_01/HD