

SPIEGAZIONE DEI SIMBOLI



= Utilizzare occhiali protettivi



= Utilizzare la mascherina antipolvere



= Utilizzare guanti protettivi



= Leggere le istruzioni per l'uso

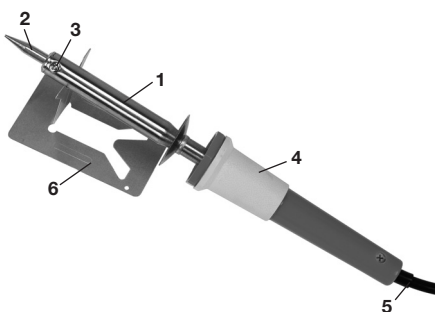
Avvertenze per la sicurezza per l'uso del set di saldatori



- Saldare vuol dire unire dei materiali metallici mediante una lega saldante. Quasi tutti i metalli e le leghe di metallo sono saldabili, questo vale soprattutto per l'ottone, il rame, il ferro ecc. Si opera una distinzione tra saldatura (o brasatura) forte e saldatura (o brasatura) dolce.
- La saldatura forte avviene a temperature oltre i 450 gradi. Le leghe saldanti per saldatura forte, brasatura forte (lega per saldatura ad argento) consistono in leghe di metallo che fondono solo a temperature che non si possono raggiungere con un saldatore elettrico. La saldatura dolce è la saldatura sotto i 400 gradi. Saldare con il saldatore è una saldatura dolce.
- Prima del collegamento alla rete occorre verificare se la tensione di rete della vostra casa coincide con la tensione di 230-240 V specificata sulla targhetta del modello.
- Prima di scaldare, controllare se la punta del saldatore (2) è saldamente nella sua sede. Deve essere serrata mediante la vite di bloccaggio.
- Si consiglia l'applicazione nelle vicinanze della presa di corrente per poter rimuovere/estrarre rapidamente la spina rete in caso d'emergenza.
- Dopo ogni utilizzo è assolutamente necessario staccare la spina dalla presa!
- Deporre il saldatore fino a quando si è raffreddato completamente! Per raffreddarlo oppure durante le pause di lavoro, l'apparecchio va appoggiato su una base non infiammabile e sull'apposito supporto d'appoggio in dotazione, tenendolo sorvegliato.
- Non usare il saldatore se l'impugnatura, il cavo di rete oppure la spina sono danneggiati. Per ripararlo, inviarlo ad un'officina specializzata. Non aprire mai l'apparecchio!
- Non esporre l'apparecchio all'umidità e alla pioggia.
- L'apparecchio deve essere usato solo in locali chiusi.
- Fare attenzione che nessun liquido penetri nell'apparecchio.
- La punta del saldatore può essere tolta solo con il saldatore spento e quando si è raffreddata. Non esercitare una forza eccessiva, inserire la nuova punta fino all'arresto e stringerla con la vite di bloccaggio.
- Non scaldare mai il saldatore senza la punta.
- Non toccare la punta del saldatore durante il lavoro. Pericolo di ustioni!
- Provvedere ad una buona aerazione. Nel saldare si possono sviluppare dei vapori irritanti, che possono provocare danni alle mucose fino a malattie croniche delle vie respiratorie.
- Dato che lo stagno per saldature può contenere il piombo, mentre si salda non si dovrebbe mangiare né bere. Dopo il lavoro lavare accuratamente le mani!
- Il cavo di alimentazione utilizzato è un cavo conduttore di elevata qualità che non deve essere danneggiato. Mentre si lavora, fare attenzione a non toccare il cavo con il saldatore caldo. In caso di cavo di alimentazione danneggiato, non è possibile sostituirlo, l'apparecchio non deve più essere messo in funzione e deve essere smaltito a regola d'arte come indicato nelle indicazioni "Riciclaggio".
- **Questo apparecchio non è progettato per essere utilizzato da persone, inclusi bambini, con deficit fisici, sensoriali o psichici o che non hanno dimestichezza e/o conoscenza dell'apparecchio stesso, a meno che non siano supervisionati o abbiano ricevuto istruzioni sull'uso dell'apparecchio da persona responsabile per la loro sicurezza. Tenete d'occhio i bambini e assicuratevi che non giochino con l'apparecchio.**

DENOMINAZIONE DELLE PARTI

- 1 Saldatore
- 2 Punta per saldatura
- 3 Vite di fissaggio per la punta del saldatore
- 4 Impugnatura
- 5 Cavo con spina di rete
- 6 Cavalletto di supporto



USO CONFORME ALLO SCOPO ED ALLE NORME

I saldatori sono adatti a unire dei metalli mediante una lega saldante. Quasi tutti i metalli e le leghe di metallo sono saldabili, questo vale soprattutto per l'ottone, il rame, il ferro ecc. Saldare con questo saldatore è una saldatura dolce. La saldatura dolce è la saldatura sotto i 400 gradi Celsius.

SPECIFICHE TECNICHE



Modello: HS-060A-15, HS-060A-25, HS-060A-40, HS-060A-60 HS-060A-80, HS-060A-100

Tensione nominale	230-240 V ~ / 50 Hz
Potenza assorbita	15 W, 25 W, 40 W, 60 W, 80 W, 100 W



Classe di protezione I

ALLACCIAMENTO RETE



La macchina è costruita per il funzionamento con corrente alternata monofase 230-240 V ~ / 50 Hz ed è dotata di isolamento di protezione. Controllare che la tensione di rete disponibile coincida con quella specificata sulla targhetta del modello dell'apparecchio.

Quando l'area di lavoro non si trova nelle vicinanze di una presa di corrente, occorre utilizzare un cavo di prolunga di sezione sufficiente (almeno 1,5 mm²).

Il cavo di prolunga deve essere per quanto possibile corto.

AVVIO / ARRESTO

L'apparecchio si mette in servizio inserendo la spina di rete (5).
Disinserendo la spina di rete (5) si mette l'apparecchio fuori servizio.

MESSA IN FUNZIONE

1. Coincidenza del dato sulla tensione indicata sulla targhetta del modello e quello della sorgente di corrente.
2. Prima di scaldare, controllare se la punta del saldatore (2) è bene in sede. La vite di bloccaggio (3) deve essere serrata.
3. Collegare il saldatore (1) alla presa di corrente.
4. Non scaldare il saldatore senza la punta.
5. La punta del saldatore (2) si può rimuovere solo quando il saldatore è spento e senza far forza. Inserire la nuova punta fino all'arresto.
6. Dopo il lavoro di saldatura, far raffreddare il saldatore all'aria (non raffreddarlo bruscamente con acqua).
7. Nelle pause di lavoro, il saldatore deve essere appoggiato su suo supporto (6).

ATTENZIONE!

Il cavo di alimentazione utilizzato è un cavo conduttore di elevata qualità che non deve essere danneggiato. Mentre si lavora, fare attenzione a non toccare il cavo con il saldatore caldo. In caso di cavo di alimentazione danneggiato, non è possibile sostituirlo, l'apparecchio non deve più essere messo in funzione e deve essere smaltito a regola d'arte come indicato nelle indicazioni "Riciclaggio".

ATTENZIONE!

- Per evitare il pericolo di un incendio, per appoggiare il saldatore, utilizzare solo il supporto speciale per saldatori oppure un altro supporto incombustibile.
- Dopo aver finito il lavoro di saldatura, scollegare sempre il saldatore. Lasciare raffreddare il saldatore all'aria prima di riporlo.
- Tenere lontani i bambini.

LAVORARE CON L'APPARECCHIO

Leghe saldanti e fondenti

Le leghe per saldatura dolce di uso comune per l'hobby si producono quasi esclusivamente sotto forma di fili. Vi sono due tipi di fili per saldatura:

1. il filo per saldatura semplice senza anima;
2. il filo per saldatura con anima di flussante.

I materiali per saldatura eliminano gli ossidi ed impediscono durante la saldatura la formazione di ossidi nel punto di saldatura da collegare.

I fondenti sono paste disossidanti per saldatura, fondenti acidi liquidi per saldatura, che, dopo la saldatura, si dovrebbero rimuovere accuratamente mediante una spazzola oppure uno straccio e resine (colofonia) che non devono essere rimosse.

Materiali per saldatura

Leghe per saldature per l'elettronica	Punto di fusione circa 185° C Utilizzo nel campo dell'elettronica.
Leghe per saldature tipo radio	Uso nella modellistica ed in saldature fini. Punto di fusione ca. 235° C
Leghe per saldatura dolce	Per tutti i lavori di saldatura che si presentano.
Pietra per brasare (o per salmiaco)	Per pulire la punta del saldatore.
Pasta disossidante per saldatura	Fondente sotto forma di pasta da applicare.
Fondente acido liquido per saldatura	Fondente per punti di saldatura difficilmente accessibili.

PREPARAZIONE DEL SALDATORE E DEL PUNTO DI SALDATURA

- Le parti da saldare fra loro devono in ogni caso essere pulite. A tale scopo usare un solvente (per esempio diluente) oppure lavare le parti fino a quando non sono pulite. Decapare un poco gli strati di ossido oppure rimuoverli meccanicamente con tela smerigliata, lima oppure raschiatore.
- Chi non è uno specialista dovrebbe rinunciare nel decapaggio a sostanze aggressive come acido cloridrico, acido solforico oppure acido nitrico. Per i lavori normali è invece adatta una soluzione al 10 % di acido citrico, che si può lavorare tiepida o calda. Dopo la pulizia non si dovrebbe più toccare con le dita il punto della saldatura.
- La temperatura giusta per saldare si raggiunge, quando la lega saldante si sparge sulla punta del saldatore come un film. Se si formano dei grumi, la punta del saldatore non è ancora abbastanza calda. Se si formano delle perline, la punta è sporca.

SALDARE

L'apparecchio è adatto solo all'uso in ambienti chiusi.

Il saldatore è adatto soprattutto alla saldatura di conduttori elettrici, di componenti elettronici su circuiti stampati, come pure per lavori di riparazione di piccoli apparecchi elettrici.

Con esso non sono possibili saldature all'aperto come pure saldature di oggetti di grandi dimensioni.

- Scaldare il punto da saldare con il saldatore, tenere la lega saldante accostata alle parti da saldare, fino a quando cola.
- Sollevare la punta del saldatore e lasciare che la lega saldante si raffreddi.
- Non muovere le parti da saldare, fino a quando la lega saldante non è fredda.

DISSALDARE CON LA TRECCIA DISSALDANTE

- Affondare la treccia dissaldante nella pasta disossidante.
- Scaldare il punto di saldatura con il saldatore, tenere la treccia dissaldante provvista di pasta sullo stagno liquido.
- La treccia dissaldante assorbe la lega saldante.
- Tagliare via la treccia dissaldante usata.

MANUTENZIONE

SOSTITUZIONE DEL CAVO DI COLLEGAMENTO

Il cavo di alimentazione utilizzato è un cavo conduttore di elevata qualità che non deve essere danneggiato. Mentre si lavora, fare attenzione a non toccare il cavo con il saldatore caldo. In caso di cavo di alimentazione danneggiato, non è possibile sostituirlo, l'apparecchio non deve più essere messo in funzione e deve essere smaltito a regola d'arte come indicato nelle indicazioni "Riciclaggio".

MANUTENZIONE

Dopo un certo tempo la punta (2) si consuma ed occorre sostituirla.

A tale scopo allentare la vite (3) sul gambo metallico del saldatore, estrarre la punta consumata e sostituirla con una nuova. Serrare di nuovo la vite (3) molto bene.

RICICLAGGIO



Questo simbolo indica che, in conformità alla direttiva sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (2002/96/CE) e alle leggi nazionali, questo prodotto non deve essere smaltito insieme ai rifiuti domestici. Questo prodotto deve essere consegnato a un centro di raccolta preposto. Questo può essere fatto, per esempio, restituendolo quando si acquista un prodotto analogo, oppure consegnandolo a un centro di raccolta autorizzato per il riciclaggio di rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche. A causa delle sostanze potenzialmente pericolose, che sono spesso contenute nei rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche usate, lo smaltimento inappropriato di apparecchi usati può avere effetti negativi sull'ambiente e la salute umana. Lo smaltimento appropriato di questo prodotto contribuisce invece ad uno sfruttamento efficiente delle risorse naturali. Si possono richiedere informazioni sui centri di raccolta per apparecchi usati all'amministrazione comunale, all'ente di diritto pubblico incaricato dello smaltimento, a un ente autorizzato allo smaltimento di apparecchiature elettriche ed elettroniche usate oppure all'ente per la nettezza urbana.