

BASETech

① Istruzioni

Stazione di saldatura digitale

N°.: 1460697

CE

	Pagina
1. Introduzione	3
2. Spiegazione dei simboli	3
3. Uso previsto	4
4. Contenuto della fornitura	4
5. Caratteristiche e funzioni	5
6. Istruzioni di sicurezza	5
a) Informazioni generali	5
b) Cavo di alimentazione/tensione di rete	6
c) Luogo di installazione	6
d) Funzionamento	7
7. Messa in funzione e utilizzo	10
8. Sostituzione della punta	13
9. Sostituzione del fusibile	14
10. Manutenzione e cura	15
11. Risoluzione dei problemi	16
12. Smaltimento	16
13. Dati tecnici	17
a) Osservazioni generali	17
b) Stazione di saldatura	17
c) Saldatore	17

1. Introduzione

Gentile Cliente,

grazie per il Suo acquisto.

Il prodotto è conforme alle norme di legge nazionali ed europee.

Per mantenere queste condizioni e garantire il funzionamento in sicurezza, è necessario rispettare le istruzioni qui riportate.



Queste istruzioni sono parte integrante del prodotto e contengono informazioni importanti per la sua messa in funzione e l'utilizzo, che dovranno essere rispettate anche da terzi ai quali il prodotto venga eventualmente ceduto. Conservare le istruzioni per consultazione futura.

Per domande tecniche rivolgersi ai seguenti contatti:

Italia: Tel: 02 929811

Fax: 02 89356429

e-mail: assistenza@conrad.it

Lun - Ven: 9:00 - 18:00

2. Spiegazione dei simboli



Il simbolo con il fulmine nel triangolo segnala un pericolo per l'incolumità delle persone, ad esempio il rischio di folgorazione.



Il simbolo con il punto esclamativo in un triangolo indica informazioni importanti fornite in queste istruzioni che devono essere rispettate.



Il simbolo della freccia segnala speciali suggerimenti e indicazioni per l'uso.



Attenersi a queste istruzioni.

3. Uso previsto

La stazione di saldatura digitale consente l'esecuzione di lavori di saldatura in ambito elettrico ed elettronico con varie leghe per saldatura (saldatura a piombo o ad argento). La temperatura di saldatura è regolabile e la punta di saldatura è sostituibile. Un display LCD di grandi dimensioni mostra la temperatura impostata nonché la temperatura corrente misurata sulla punta di saldatura.

A lato della stazione di saldatura è presente un alloggiamento per il saldatore con un vano estraibile contenente una spugna per pulire la punta di saldatura bollente (la spugna deve essere inumidita con acqua).

La stazione di saldatura funziona esclusivamente con la tensione di rete (230 V/AC, 50 Hz).

L'uso è consentito solo in ambienti chiusi, non all'aperto. Non installare l'apparecchio in ambienti umidi, ad esempio in bagno. La punta di saldatura bollente tuttavia deve essere pulita con una spugna inumidita con acqua.

Per motivi di sicurezza e di omologazione non è possibile ricostruire e/o modificare il prodotto. L'utilizzo dell'apparecchio per scopi diversi da quelli descritti in precedenza può danneggiare il prodotto. Inoltre, l'uso improprio genera pericoli quali cortocircuito, incendio, esplosione, scosse elettriche, ecc. Leggere attentamente le istruzioni e conservarle come riferimento. Consegnarle insieme al prodotto qualora l'apparecchio venisse trasferito a terzi.

Tutti i nomi di società e di prodotti citati sono marchi di fabbrica dei rispettivi proprietari. Tutti i diritti riservati.

4. Contenuto della fornitura

- Stazione di saldatura
- Manuale d'uso

Istruzioni correnti

Scaricare le istruzioni dal sito www.conrad.com/downloads oppure scannerizzare il codice QR raffigurato a destra. Seguire le istruzioni riportate sul sito.



5. Caratteristiche e funzioni

- Temperatura della punta di saldatura regolabile con due tasti (da +150 °C a +450 °C, con incrementi di 1 °C); l'ultima temperatura impostata rimane memorizzata anche dopo lo spegnimento della stazione di saldatura
- Display di grandi dimensioni con l'indicazione della temperatura desiderata e di quella effettiva misurata sull'elemento riscaldante
- Supporto per il saldatore fissato a lato della stazione di saldatura per riporre in sicurezza il saldatore bollente durante le pause di lavoro
- Vano estraibile con spugna per la pulizia della punta di saldatura bollente (la spugna deve essere inumidita con acqua)
- Elemento riscaldante in ceramica PTC
- Punta di saldatura sostituibile
- Fusibile intercambiabile (fusibile per bassa tensione 5 x 20 mm, 250 V, 1 A, caratteristica di scatto istantaneo)
- La stazione di saldatura emette un segnale di allarme se il saldatore non è collegato o è difettoso

6. Istruzioni di sicurezza



Leggere attentamente le istruzioni e prestare particolare attenzione alle avvertenze di sicurezza. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per eventuali danni a persone e cose dovuti al mancato rispetto delle avvertenze di sicurezza fornite in questo manuale. Tale inosservanza in alcuni casi può invalidare la garanzia.

a) Informazioni generali

- Per motivi di sicurezza e di omologazione, non è consentito apportare modifiche arbitrarie al prodotto. Non smontarlo mai, tranne che per le operazioni di sostituzione della punta di saldatura o di un fusibile difettoso descritte nel presente manuale.
- Il prodotto non è un giocattolo. Tenerlo lontano dai bambini e dagli animali domestici.
- Il prodotto non è adatto per l'utilizzo da parte di persone (inclusi bambini) con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali o prive di esperienza o conoscenze specifiche, a meno che non siano sotto la sorveglianza di una persona responsabile della loro sicurezza o abbiano ricevuto precise istruzioni sull'utilizzo dell'apparecchio.
- Non lasciare incustodito il materiale di imballaggio: potrebbe diventare un giocattolo pericoloso per i bambini. Rischio di soffocamento!
- L'utilizzo del prodotto all'interno di scuole, strutture per la formazione, laboratori amatoriali e fai-da-te deve avvenire sotto la responsabilità di personale qualificato.
- Nelle strutture commerciali, rispettare le norme antinfortunistiche delle associazioni professionali previste per le installazioni e gli apparecchi elettrici.



- Maneggiare il prodotto con cura. Urti, colpi o una caduta anche da altezza ridotta possono provocare danni.
- Se si è in dubbio circa il funzionamento, la sicurezza o il collegamento del prodotto, consultare un esperto.
- Affidare qualsiasi intervento di manutenzione, regolazione e riparazione esclusivamente a un tecnico esperto o a un'officina specializzata.
- In caso di dubbi che non abbiano trovato una risposta in queste istruzioni, si prega di rivolgersi al nostro servizio di assistenza tecnica o ad altro personale specializzato.

b) Cavo di alimentazione/tensione di rete

- Il prodotto è costruito in conformità con la classe di protezione I. Per il funzionamento del prodotto può essere utilizzata solo una presa a norma dotata di messa a terra.
- Prima di collegare la stazione di saldatura, assicurarsi che la tensione di rete della propria area sia conforme ai valori indicati sulla targhetta del dispositivo.
- La presa elettrica a cui è collegato il cavo di alimentazione deve essere facilmente accessibile.
- Non estrarre mai il connettore dalla presa tirandolo per il cavo.
- Se il cavo di alimentazione o la stazione di saldatura appaiono danneggiati, non toccarli: pericolo di folgorazione!

Scollegare innanzitutto la tensione di rete della presa alla quale è collegato il cavo di alimentazione (scollegare il relativo salvavita oppure estrarre il fusibile, quindi disattivare il circuito di sicurezza per correnti di guasto (interruttore differenziale di sicurezza FI) in modo che la presa sia staccata dalla corrente in corrispondenza di tutti i poli).

A questo punto, estrarre la spina dalla presa di corrente.

- Se la stazione di saldatura è danneggiata, non utilizzarla. Far controllare la stazione di saldatura da un centro specializzato o smaltirla in modo corretto.
- La sostituzione di un cavo di alimentazione danneggiato deve essere eseguita esclusivamente da un tecnico.

c) Luogo di installazione

- La stazione di saldatura deve essere messa in funzione solo in ambienti chiusi e asciutti. Non deve inumidirsi né bagnarsi. La presenza di umidità sul cavo/sulla spina di alimentazione o sulla stazione di saldatura comporta pericolo di morte per folgorazione!

Tenere presente quanto segue.

Sotto al supporto del saldatore si trova un vano estraibile con una spugna collocata in una vaschetta di metallo. Questa spugna può essere inumidita con acqua per rimuovere dalla punta di saldatura bollente i residui di fondente. Tuttavia, non immergere mai la punta di saldatura o il saldatore in acqua.

Quando si inumidisce la spugna, fare attenzione a non far cadere mai l'acqua nella stazione di saldatura.

- Evitare l'esposizione alla luce diretta del sole, al calore o al freddo molto intenso. Tenere la stazione di saldatura al riparo dalla polvere e dalla sporcizia.



- Collocare la stazione di saldatura su un piano di appoggio di dimensioni adeguate, stabile, piatto e pulito. Non appoggiare mai la stazione di saldatura su una superficie infiammabile (ad es. tappeto, tovaglia). Utilizzare sempre una base ignifuga e termoresistente adatta.



- Collocare la stazione di saldatura a distanza di sicurezza da materiali facilmente infiammabili (ad es. tende).
- Non coprire mai le fessure di ventilazione per evitare il pericolo di surriscaldamento o incendio. Durante il funzionamento, assicurarsi che vi sia una ventilazione adeguata.
- Non inserire alcun oggetto nelle fessure di ventilazione della stazione di saldatura: potrebbe verificarsi una scossa elettrica mortale!
- Se si appoggia la stazione di saldatura su mobili di valore, provvedere a proteggerne adeguatamente la superficie per evitare di graffiarla, ammaccarla, alterarne il colore o bruciarla.
- Il prodotto deve essere installato, messo in funzione o riposto in un luogo fuori dalla portata dei bambini. I bambini devono essere sorvegliati per assicurarsi che non giochino con l'apparecchio. Pericolo di ustione!
- Evitare di collocare il prodotto nelle immediate vicinanze di forti campi magnetici o elettromagnetici, antenne di trasmissione o generatori HF, che potrebbero influenzare l'elettronica di controllo.
- Accertarsi che i cavi non vengano schiacciati o danneggiati da spigoli vivi. Non appoggiare oggetti sul cavo.
- Non appoggiare sulla stazione di saldatura o sul cavo di alimentazione o nelle sue vicinanze contenitori con liquidi, vasi o piante.

L'eventuale penetrazione di liquidi nella stazione di saldatura può danneggiarla, oltre a determinare un elevato pericolo di folgorazione o di incendio.

Se del liquido dovesse penetrare nella stazione di saldatura, scollegare innanzitutto la tensione di rete della presa alla quale è collegata la stazione di saldatura (scollegare il relativo salvavita oppure estrarre il fusibile, quindi disattivare il circuito di sicurezza per correnti di guasto (interruttore differenziale di sicurezza FI) in modo che la presa sia staccata dalla corrente in corrispondenza di tutti i poli). Solo a questo punto, estrarre la spina del cavo di alimentazione dalla presa.

Non utilizzare più il prodotto, ma consegnarlo a un centro specializzato oppure smaltirlo in modo corretto.

d) Funzionamento

- Non utilizzare la stazione di saldatura in locali o luoghi ove siano presenti o possano formarsi condizioni ambientali avverse (ad esempio gas, vapori o polveri infiammabili). Pericolo di esplosione!
- Non fissare alcun oggetto alla stazione di saldatura, non coprirla mai: rischio di incendio!
- Prima di collegare e accendere la stazione di saldatura, è necessario collegare alla stazione il saldatore.
- Assicurarsi che la punta di saldatura sia correttamente montata e fissata al saldatore. Non utilizzare mai il saldatore senza la punta di saldatura: l'elemento riscaldante e il sensore di temperatura potrebbero danneggiarsi, con conseguente perdita della garanzia.
- La stazione di saldatura funziona con la tensione di rete (230 V/AC, 50 Hz). Utilizzare il cavo di alimentazione fornito per collegare la stazione di saldatura esclusivamente a una presa di corrente a norma della rete elettrica pubblica.



- Sotto al supporto del saldatore si trova un vano estraibile con una spugna collocata in una vaschetta di metallo. Inumidire la spugna con acqua fredda e pulita. In seguito la spugna servirà per rimuovere dalla punta di saldatura bollente i residui di fondente.

Quando si inumidisce la spugna, fare attenzione a non far cadere mai l'acqua nella stazione di saldatura. Non versare quindi mai l'acqua direttamente nel vano della spugna all'interno della stazione di saldatura, ma estrarre la spugna e quindi inumidirla con l'acqua. Riporla poi nuovamente nel suo vano.

Non utilizzare mai la spugna asciutta per pulire la punta di saldatura bollente, perché in questo modo si danneggerebbe la spugna.

- Prima del primo utilizzo è necessario stagnare la punta di saldatura. Applicare una piccola quantità di stagno per saldare (saldatura a filo con fondente) sui primi 5 mm della punta di saldatura così che su di essa si formi una pellicola uniforme di stagno.
- Non rimuovere i residui di stagno della saldatura dalla punta battendo sull'involucro esterno della stazione di saldatura.
- Non utilizzare mai il saldatore per riscaldare dei liquidi.
- Non eseguire mai lavori di saldatura su elementi o componenti che si trovano sotto tensione, ma prima scollegare sempre la tensione.

Attenzione!

Nel toccare o eseguire lavori di saldatura su condensatori (o su componenti analoghi) o su cavi o conduttori di un circuito stampato ad essi collegati, può verificarsi una scossa elettrica potenzialmente mortale! I condensatori possono essere carichi anche dopo ore che sono stati scollegati dalla tensione di esercizio!

- A seconda del pezzo da lavorare o del processo di saldatura, è necessario fissare il pezzo con dispositivi di serraggio idonei. Questo permette di avere entrambe le mani libere per eseguire la saldatura.
- Tenere pulita la postazione di lavoro.
- L'ambiente di lavoro deve essere adeguatamente illuminato.
- Accertarsi che il locale sia aerato a sufficienza durante la saldatura: i vapori del fondente e della saldatura possono essere nocivi per la salute.
- Lavare accuratamente le mani dopo aver lavorato con stagno per saldature contenente piombo.
- Non mettere in bocca lo stagno per saldature; non bere né mangiare mentre si effettuano lavori di saldatura.
- Durante la saldatura, indossare indumenti di protezione appropriati e occhiali di protezione. Lo stagno per saldature liquido, gli schizzi di saldatura e così via possono causare gravi ustioni o danni agli occhi!
- Durante la saldatura non utilizzare mai grasso o acido per saldare o ausili simili, in quanto peggiorano il risultato della saldatura e inoltre possono danneggiare la punta. Utilizzare preferibilmente un filo di saldatura con un'anima in fondente (la cosiddetta saldatura a filo).
- Durante l'utilizzo del saldatore, non afferrarlo oltre il limite dell'impugnatura. Pericolo di ustione!
- Eseguire la saldatura esclusivamente su superfici non infiammabili. Prestare attenzione ai materiali vicini in quanto potrebbero essere danneggiati dal calore.
- Utilizzare il prodotto solo in un clima temperato, non in climi tropicali. Per indicazioni relative alle condizioni ambientali consentite, consultare il capitolo "Dati tecnici".



- Non azionare mai il prodotto immediatamente dopo averlo trasportato da un ambiente freddo a un ambiente caldo. In alcuni casi, il liquido di condensa che si forma può determinare malfunzionamenti o causare danni. Inoltre l'umidità presente sulla stazione di saldatura, sul cavo o sulla spina di alimentazione potrebbe provocare una scossa elettrica mortale.

Lasciare che il prodotto raggiunga la temperatura ambiente prima di metterlo in funzione, anche se ciò dovesse richiedere alcune ore.

- Qualora non fosse più possibile utilizzare il prodotto in totale sicurezza, non metterlo più in funzione ed evitarne l'uso non autorizzato. Si deve ritenere che non sia più possibile utilizzare il prodotto in totale sicurezza se:
 - presenta danni visibili;
 - non funziona più correttamente;
 - è stato conservato a lungo in condizioni non adeguate oppure
 - è stato esposto a forti sollecitazioni durante il trasporto.

7. Messa in funzione e utilizzo



Attenersi a quanto riportato nel capitolo "Istruzioni di sicurezza".

- Per l'installazione della stazione di saldatura scegliere una superficie piana e stabile di dimensioni sufficienti.
- Proteggere le superfici sensibili al calore con una copertura adeguata. Non collocare mai la stazione di saldatura su mobili o pavimenti di valore o su un tappeto. Mantenere una distanza sufficiente dagli oggetti infiammabili, come ad esempio le tende.
- Inserire il saldatore nel proprio supporto in modo che non possa cadere.
- Collegare la spina del cavo del saldatore alla presa corrispondente sul lato anteriore della stazione di saldatura. Stringere saldamente l'anello di chiusura con le mani (non utilizzare utensili).



La spina può essere inserita solo in un senso. La tacca sulla spina deve coincidere con l'innesto corrispondente sulla presa della stazione di saldatura. Non esercitare forza per effettuare il collegamento così come per stringere l'anello di chiusura.

- Estrarre l'alloggiamento che si trova sotto al supporto del saldatore.
- Estrarre la spugna dalla vaschetta di metallo (vano della spugna) e inumidirlo con acqua fredda e pulita. Far sgocciolare la spugna, quindi riporla nuovamente nella vaschetta di metallo.



Quando si inumidisce la spugna, fare attenzione a non far cadere mai l'acqua nella stazione di saldatura. Non versare quindi mai l'acqua direttamente nel vano della spugna all'interno della stazione di saldatura, ma estrarre la spugna e quindi inumidirlo con l'acqua. Riporla poi nuovamente nel suo vano.

- Collegare la spina di alimentazione della stazione di saldatura a una presa di corrente a norma dotata di messa a terra.
- Accendere la stazione di saldatura tramite l'interruttore di accensione (Posizione "I" dell'interruttore = acceso).



Se il saldatore non è collegato alla stazione (o se il saldatore è difettoso), viene emesso un segnale di allarme e sul display lampeggia l'indicazione "ERROR".

- Dopo l'accensione si attiva il display LCD.

Nella parte inferiore del display è visualizzata la temperatura impostata ("SET"), nella parte superiore la temperatura misurata mediante il sensore di temperatura presente nel saldatore ("TEMP").



Durante il riscaldamento, la temperatura del saldatore supera per un breve periodo la temperatura impostata. Questo è normale. Durante il processo di riscaldamento, in alto a destra sul display viene visualizzato "HEAT ON".

Se la temperatura misurata supera di oltre 10 °C quella impostata, sul display viene visualizzato "WAIT". Questo indicatore segnala che prima di procedere con la saldatura è necessario attendere alcuni istanti per evitare ad esempio di danneggiare componenti sensibili.

- I due tasti freccia consentono di impostare la temperatura desiderata (la temperatura impostata rimane memorizzata anche dopo lo spegnimento della stazione di saldatura):

Tasto freccia "△" = aumenta la temperatura

Tasto freccia "▽" = abbassa la temperatura



Per effettuare l'impostazione rapidamente, tenere premuto più a lungo il tasto appropriato.

- Scegliere la temperatura in base al tipo di saldatura che si desidera eseguire. La temperatura, in ogni caso, deve essere superiore al punto di fusione dello stagno.

Per permettere una rapida fusione dello stagno e per poter eseguire velocemente il processo di saldatura, la temperatura impostata sulla stazione di saldatura deve essere superiore al punto di fusione dello stagno di almeno 50 °C.

- Se il processo di saldatura richiede troppo tempo, molti componenti potrebbero rimanere danneggiati per la prolungata esposizione al calore. Pertanto, in genere si consiglia di selezionare una temperatura della punta di saldatura più elevata per consentire di ridurre al massimo i tempi di saldatura.

Anche una temperatura troppo elevata tuttavia può causare problemi o danneggiare un componente.

- Se è necessario riscaldare grandi quantità di stagno (ad esempio per una saldatura di grandi dimensioni o per una saldatura con un efficace smaltimento del calore, come ad esempio una piastra di raffreddamento), è possibile impostare una temperatura più elevata.
- Dopo aver impostato la temperatura desiderata, è necessario attendere alcuni secondi affinché venga eseguito il processo di riscaldamento e la punta di saldatura raggiunga la temperatura desiderata.

- A causa delle caratteristiche strutturali del saldatore, della posizione del sensore di temperatura nell'elemento riscaldante e della capacità di smaltimento del calore durante il processo di saldatura, nonché per altri motivi, la temperatura effettiva può facilmente discostarsi dalla temperatura impostata.

- Estrarre il saldatore dal suo supporto.



Afferrare sempre il saldatore solo dall'impugnatura in gomma. Non toccare mai la punta bollente o l'asta in metallo. Pericolo di ustione e di lesioni!

- Quando la punta di saldatura tocca la lega, questa deve fondersi rapidamente. Se esce del fumo, si tratta dell'evaporazione del fondente presente all'interno della lega (la cosiddetta saldatura a filo).
- In caso di saldature di grandi dimensioni, aumentare la temperatura per poter eseguire il processo di saldatura più rapidamente.

- Utilizzare la stazione di saldatura con l'impostazione della temperatura più elevata (+450 °C) solo per lo stretto tempo necessario per evitare di sovraccaricare la punta di saldatura.

- Durante le pause abbassare la temperatura del saldatore per risparmiare energia e prolungare la durata della punta di saldatura.
- Durante la fase di riscaldamento, di raffreddamento e durante le pause in corso di saldatura inserire sempre il saldatore nell'apposito supporto.
- Durante le pause dal lavoro di saldatura e prima di spegnere la stazione di saldatura, verificare che la punta sia ben stagnata.
- Accertarsi che i contatti di saldatura del pezzo da lavorare siano puliti. Utilizzare esclusivamente filo animato. Le leghe acide possono danneggiare la punta di saldatura o il pezzo.
- Durante il processo di saldatura, scaldare il punto di saldatura con la punta e contemporaneamente aggiungere la lega. Allontanare la lega dal punto di saldatura, quindi togliere la punta dal punto di saldatura. Questa operazione deve essere eseguita velocemente per evitare di danneggiare il pezzo (ad esempio distacco dei conduttori, surriscaldamento dei componenti e così via).

- Al termine del processo lasciar raffreddare il punto di saldatura. L'indurimento può richiedere circa 1 o 2 secondi, a seconda delle dimensioni della saldatura. Durante questo tempo non muovere il componente saldato o il cavo per evitare che si formino le cosiddette "saldature fredde", riconoscibili dal colore argento opaco e caratterizzate da un contatto elettrico di scarsa qualità e un fissaggio meccanico insoddisfacente.

Una saldatura ben eseguita invece deve essere lucida, come se fosse cromata.

- Di tanto in tanto rimuovere dalla punta di saldatura i residui di fondente con la spugna inumidita, strofinandola brevemente su di essa.



Non spingere la punta nella spugna e non tenerla troppo a lungo a contatto con la spugna che potrebbe danneggiarsi.

Verificare sempre che la spugna sia sufficientemente umida. Non pulire mai la punta di saldatura con una spugna asciutta.

Un danno meccanico alla punta ne danneggia lo strato protettivo riducendo notevolmente la durata dello strumento. Pertanto, non pulire la punta con oggetti taglienti o con una spazzola di metallo.

- Prima del termine delle attività di saldatura, rimuovere dalla punta i residui di fondente (vedere sopra). Infine staginare la punta di saldatura. Applicare una piccola quantità di stagno sulla punta di saldatura in modo che su di essa si formi una pellicola uniforme di stagno che la protegge dalla corrosione.

Infine inserire il saldatore nel relativo supporto. Poi spegnere la stazione di saldatura (posizione dell'interruttore "O" = spento).



Per il completo raffreddamento del saldatore sono necessari da 10 a 15 minuti circa. Durante questo periodo non toccare la punta di saldatura né il supporto. Pericolo di ustione!

Prima di riporre la stazione di saldatura, è necessario che questa si sia completamente raffreddata. La mancata osservanza di questa precauzione può provocare un incendio.

8. Sostituzione della punta

In base al tipo di saldatura da effettuare è necessario utilizzare una punta di saldatura adeguata (nella fornitura è compresa una punta di diametro medio, altre possono essere acquistate come accessori).

→ Gli accessori idonei sono disponibili sul sito www.conrad.com alla pagina Internet relativa al prodotto (inserire il numero d'ordine della stazione di saldatura nell'elenco di ricerca).

Utilizzare esclusivamente le punte consigliate per la stazione di saldatura.

L'utilizzo di punte diverse può comportare un'errata misurazione della temperatura (la temperatura effettiva della punta non corrisponde alla temperatura indicata), nonché danni all'elemento riscaldante, con conseguente perdita della garanzia.

Per la saldatura di piccoli componenti utilizzare una punta molto fine. Per la saldatura invece di componenti di maggiori dimensioni, utilizzare una punta con la parte finale più ampia e piatta. Una punta più grande conduce più calore e consente di eseguire la saldatura più velocemente.

→ La saldatura comporta necessariamente una sollecitazione meccanica ed anche termica della punta di saldatura che, soprattutto se molto sottile, si spunta rendendo impossibile eseguire una saldatura di precisione di parti di piccole dimensioni.

La durata di una punta di saldatura dipende da diversi fattori. Temperature di saldatura particolarmente elevate possono ridurre notevolmente la durata.

Per sostituire la punta di saldatura procedere come indicato di seguito.

- Spegnerne la stazione di saldatura e lasciar raffreddare completamente il saldatore.
- Svitare il dado di raccordo scanalato sull'asta in metallo della punta di saldatura e rimuoverlo.

→ Durante le fasi di riscaldamento e raffreddamento può accadere che il dado di raccordo resti bloccato.

In questo caso allentarlo con cautela utilizzando una pinza adeguata. In ogni caso non esercitare mai eccessiva forza perché l'elemento riscaldante potrebbe danneggiarsi, con conseguente perdita della garanzia.

- Rimuovere la punta di saldatura dall'elemento riscaldante.
- Posizionare una nuova punta sull'elemento riscaldante.
- Infilare il dado di raccordo e stringerlo a mano. Non stringere con eccessiva forza.

9. Sostituzione del fusibile

Il fusibile protegge l'apparecchio dal sovraccarico. Durante il normale utilizzo, il fusibile non deve scattare.

Il fusibile tuttavia potrebbe scattare a causa di un saldatore difettoso o di un cortocircuito nel cavo tra il saldatore e la stazione di saldatura. Il fusibile può scattare anche a causa di un guasto nella stazione di saldatura.

Per sostituire un fusibile difettoso procedere come indicato di seguito:

- Spegnerne la stazione di saldatura. Se il saldatore è ancora caldo, lasciarlo raffreddare completamente.
- Scollegare la stazione di saldatura dalla tensione di rete, estrarre la spina dalla presa di corrente.
- Girare la stazione di saldatura per poterne vedere il lato posteriore. Svitare completamente il portafusibile con un cacciavite a stella adatto (girare verso sinistra in senso antiorario).
- Estrarre il fusibile dal suo supporto.
- Controllare il fusibile ad esempio con uno strumento di misura adeguato (multimetro digitale).

Se il fusibile è difettoso, sostituirlo con uno nuovo dello stesso tipo (fusibile per bassa tensione 5 x 20 mm, 250 V, 1 A, caratteristica di scatto istantaneo).



Non utilizzare mai un fusibile con caratteristiche diverse. Non cavallottare mai un fusibile difettoso.

Pericolo di incendio!

- Inserire il nuovo fusibile nel portafusibile. Rimettere il portafusibile nella stazione di saldatura e riavvitarlo saldamente.
- Rimettere in funzione la stazione di saldatura.



Se all'accensione il fusibile scatta di nuovo, la stazione di saldatura deve essere controllata da un tecnico specializzato.

10. Manutenzione e cura

- La stazione di saldatura non richiede manutenzione, fatta eccezione per la sostituzione occasionale della punta di saldatura, della spugna o del fusibile. Gli interventi di manutenzione o riparazione devono essere eseguiti esclusivamente da personale esperto.
- Prima di un intervento di pulizia, spegnere la stazione di saldatura e scollegarla dalla rete elettrica estraendo la spina dalla presa di corrente.
- Lasciare quindi raffreddare completamente la stazione di saldatura e il saldatore.
- Pulire l'involucro esterno della stazione di saldatura solo con un panno pulito, morbido e asciutto.
- Non utilizzare mai detergenti aggressivi o soluzioni chimiche che potrebbero danneggiare la superficie dell'alloggiamento (scolorimento) e compromettere il buon funzionamento del dispositivo.
- La punta di saldatura non necessita di alcun particolare intervento di pulizia. È sufficiente pulirla occasionalmente su una spugna inumidita per rimuovere i residui di fondente o la lega di saldatura in eccesso durante una saldatura.
- Prima di spegnere la stazione di saldatura, stagnare bene la punta di saldatura per prevenirne la corrosione.

11. Risoluzione dei problemi

Problema	Possibile soluzione
Sul display non viene visualizzato nulla	<ul style="list-style-type: none">• La stazione di saldatura è stata collegata alla tensione di rete?• Il fusibile della stazione di saldatura è scattato?
Viene emesso un segnale di allarme acustico e sul display lampeggia la scritta "ERROR"	<ul style="list-style-type: none">• Il saldatore è collegato correttamente alla stazione di saldatura?• Il saldatore potrebbe essere difettoso (cavo, elemento riscaldante o sensore della temperatura).
Durante la fase di riscaldamento, la temperatura impostata viene superata per un breve periodo	<ul style="list-style-type: none">• Si tratta di un comportamento inevitabile e normale. Se ad esempio si imposta una temperatura di +300 °C (indicatore "SET" sulla riga inferiore del display), la temperatura visualizzata nella riga superiore ("TEMP"), misurata dal sensore di temperatura presente nell'elemento riscaldante, raggiungerà per un breve periodo ad esempio +310 °C.
Lo stagno non diventa liquido	<ul style="list-style-type: none">• La temperatura impostata è troppo bassa.• Il calore del saldatore si dissipa troppo rapidamente (ad esempio durante la saldatura di pezzi di grandi dimensioni). Impostare una temperatura più elevata o utilizzare una punta di saldatura più grande e piatta.• Il saldatore non è adatto al tipo di saldatura (ad esempio saldatura di grondaie).• La stazione di saldatura può essere utilizzata solo con le leghe.
La temperatura impostata non corrisponde	<ul style="list-style-type: none">• Se si controlla la temperatura della punta di saldatura con uno strumento di misura di alta qualità vengono rilevate leggere differenze legate alle caratteristiche di costruzione (il sensore di temperatura misura la temperatura nell'elemento riscaldante, lo strumento di misura quella sulla parte esterna della punta).
Sulla punta di saldatura si sviluppa del fumo	<ul style="list-style-type: none">• Durante il processo di saldatura evapora il fondente contenuto nella lega. Questo processo è normale. Verificare che la postazione di lavoro sia sufficientemente areata, non inalare i vapori del fondente.

12. Smaltimento



Gli apparecchi elettronici sono materiale riciclabile e non devono essere smaltiti con i rifiuti domestici. Alla fine del ciclo di vita, smaltire il prodotto secondo le disposizioni di legge vigenti.

13. Dati tecnici

a) Osservazioni generali

Condizioni ambientali temperatura da -6 °C a +46 °C, umidità relativa da 10% a 90%, senza condensa

b) Stazione di saldatura

Tensione di esercizio 230 V/AC, 50 Hz

Potenza assorbita 48 W

Classe di isolamento I

Fusibile fusibile per bassa tensione 5 x 20 mm, 250 V, 1 A, caratteristica di scatto istantaneo

Dimensioni 185 x 100 x 165 mm (L x A x P)

Peso 1603 g

c) Saldatore

Tensione di esercizio 24 V/AC

Temperatura della punta di saldatura regolabile dalla stazione di saldatura, da +150 °C a +450 °C (con incrementi di 1 °C)

Precisione di temperatura ±5%

Elemento riscaldante PTC, in ceramica

Lunghezza del cavo circa 112 cm

Peso 126 g

ⓘ Questa è una pubblicazione da Conrad Electronic SE, Klaus-Conrad-Str. 1, D-92240 Hirschau (www.conrad.com).

Tutti i diritti, compresa la traduzione sono riservati. È vietata la riproduzione di qualsivoglia genere, quali fotocopie, microfilm o memorizzazione in attrezzature per l'elaborazione elettronica dei dati, senza il permesso scritto dell'editore. È altresì vietata la riproduzione sommaria. La pubblicazione corrisponde allo stato tecnico al momento della stampa.

Copyright 2016 by Conrad Electronic SE.