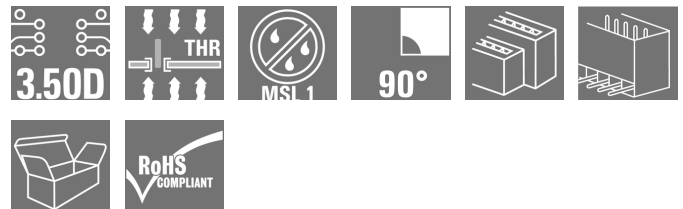


**OMNIMATE Signal - Serie B2C/S2C 3.50 - 2 file
S2CD-THR 3.50/28/90G 3.2SN BK BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Illustrazione del prodotto

Come da figura

**Il nuovo metro per la densità di assemblaggio: il
passo virtuale 0,875mm - per collegamenti I/O da
1mm²;**

Gli unici connettori maschio a 4 file con doppio perno per
tipiche interfacce sensori IP20 con passo 3.5

La S2L nel doppio pacchetto - uno standard che supera
se stesso:

- ogni 3.5mm di larghezza 4 contatti I/O per 1mm²;
di sezione di collegamento
- grande stabilità grazie alle geometrie ad
accoppiamento di forza delle custodie
- con la flangia a saldare non è più necessario il
fissaggio a vite

Minori dimensioni per una maggiore efficienza: i vantaggi
essenziali per la vostra applicazione:

- 75% di ingombro in meno sul circuito stampato
- minori costi di processo grazie alla flangia a saldare
- minore sollecitazione meccanica dei punti di saldatura
- più spazio, ad esempio per i display, nel pannello
frontale

Un "piccolo" contributo per una maggiore competitività:
caratteristiche aggiuntive nello stesso spazio o
apparecchiature dalle dimensioni più ridotte con le stesse
funzionalità.

Dati generali per l'ordinazione

Tipo	S2CD-THR 3.50/28/90G 3.2SN BK BX
Nr.Cat.	1357850000
Versione	Connettore per circuito stampato, Connettore maschio, chiuso lateralmente, Collegamento a saldare THT/THR, 3.50 mm, Numero di poli: 28, 90°, Lunghezza spina a saldare (l): 3.2 mm, stagnato, Nero, Box
GTIN (EAN)	4050118160819
CPZ	20 Pezzo
Parametri prodotto	IEC: 200 V / 7.9 A UL: 150 V / 9.5 A
Imballaggio	Box

OMNIMATE Signal - Serie B2C/S2C 3.50 - 2 file S2CD-THR 3.50/28/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Dati tecnici

Dimensioni e peso

Larghezza	25,9 mm	Larghezza (pollici)	1,02 inch
Posizione verticale	35 mm	Altezza (pollici)	1,378 inch
Altezza minima	31,8 mm	Profondità	24,4 mm
Profondità (pollici)	0,961 inch	Peso netto	14,4 g

Specifiche di sistema

Famiglia prodotti	OMNIMATE Signal - Serie B2C/S2C 3.50 - 2 file	Tipo di collegamento	Collegamento al circuito stampato
Montaggio su circuito stampato	Collegamento a saldare THT/THR	Passo in mm (P)	3,5 mm
Passo in pollici (P)	0,138 inch	Angolo di uscita	90°
Numero di poli	28	Numero di codoli a saldare per polo	1
Lunghezza spina a saldare (l)	3,2 mm	Dimensioni del codolo a saldare	d = 1,0 mm, ottagonale
Diametro foro di equipaggiamento (D)	1,3 mm	Tolleranza diametro di equipaggiamento (D)	+ 0,1 mm
Diametro esterno del pad di saldatura	2,1 mm	Diametro del foro della sagoma	1,9 mm
L1 in mm	45,5 mm	L1 in pollici	1,791 inch
Numero di serie di poli	2	Protezione da contatto accidentale DIN VDE 57 106	sicurezza per le dita
Protezione da contatto accidentale secondo DIN VDE 0470	IP 20	Codificabile	Sì
Cicli di inserimento	25		

Dati del materiale

Materiale isolante	LCP GF	Colori	Nero
Tabella dei colori (simile)	RAL 9011	Gruppo materiali isolanti	IIIb
CTI	≥ 175	Resistenza contro l'isolamento	≥ 10 ⁸ Ω
Moisture Level (MSL)	1	Classe d'infiammabilità UL 94	V-0
GWIT	930 °C	GWFI	960 °C
Materiale dei contatti	Lega di rame	Superficie dei contatti	stagnato
Struttura a strati del collegamento a saldare	1-3 µm Ni / 2-5 µm Sn opaco	Temperatura di magazzinaggio, min.	-25 °C
Temperatura di magazzinaggio, max.	55 °C	Umidità relativa durante l'immagazzinaggio, max.	80 %
Temperatura d'esercizio, min.	-50 °C	Temperatura d'esercizio, max.	120 °C
Campo della temperatura di montaggio, min.	-40 °C	Campo della temperatura di montaggio, max.	120 °C

Dati di dimensionamento secondo IEC

Testato secondo lo standard	IEC 60664-1, IEC 61984	Corrente di dimensionamento, numero minimo di poli (Tu=20 °C)	7,9 A
Corrente di dimensionamento, numero massimo di poli (Tu=20 °C)	5 A	Corrente di dimensionamento, numero minimo di poli (Tu=40 °C)	6,8 A
Corrente di dimensionamento, numero massimo di poli (Tu = 40°C)	5 A	Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura II/2	200 V
Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura III/2	160 V	Tensione nominale con classe di sovratensione/grado di lordura III/3	100 V
Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura II/2	2,5 kV	Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura III/2	2,5 kV
Sovratensione nominale con classe di sovratensione/grado di lordura III/3	1,5 kV	Portata transitoria	3 x 1 s mit 80 A

**OMNIMATE Signal - Serie B2C/S2C 3.50 - 2 file
S2CD-THR 3.50/28/90G 3.2SN BK BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Dati tecnici**Dati di dimensionamento secondo CSA**

Istituto (CSA)



N° certificato (CSA)

200039-1121690

Tensione nominale (Gruppo B / CSA)	50 V
Tensione nominale (Gruppo D / CSA)	150 V
Corrente nominale (Gruppo C / CSA)	9,5 A
Riferimento ai valori di omologazione	Le specifiche indicano i valori massimi, per i dettagli fare riferimento al certificato di conformità.

Tensione nominale (Gruppo C / CSA)	50 V
Corrente nominale (Gruppo B / CSA)	5 A
Corrente nominale (Gruppo D / CSA)	9,5 A

Dati di dimensionamento sec. UL 1059

Istituto (cURus)



N° certificato (cURus)

E60693

Tensione nominale (Gruppo B / UL 1059)	150 V
Tensione nominale (Gruppo D / UL 1059)	50 V
Corrente nominale (Gruppo C / UL 1059)	9,5 A
Riferimento ai valori di omologazione	Le specifiche indicano i valori massimi, per i dettagli fare riferimento al certificato di conformità.

Tensione nominale (Gruppo C / UL 1059)	50 V
Corrente nominale (Gruppo B / UL 1059)	9,5 A
Corrente nominale (Gruppo D / UL 1059)	9,5 A

Imballaggio

Imballaggio	Box	Lunghezza VPE	37 mm
Larghezza VPE	104 mm	Altezza VPE	143 mm

Classificazioni

ETIM 4.0	EC002637	ETIM 5.0	EC002637
ETIM 6.0	EC002637	eClass 6.2	27-26-07-04
eClass 7.1	27-44-04-02	eClass 8.1	27-44-04-02
eClass 9.0	27-44-04-02	eClass 9.1	27-44-04-02

Note

Note	• A richiesta contatti con superfici dorate • Corrente nominale relativa alla sezione nominale e al numero min. di poli • Distanza tra le file: vedere la disposizione dei fori • P su disegno = passo • I dati di dimensionamento si riferiscono ai singoli componenti. Per le distanze in aria e superficiali rispetto agli altri componenti, fare riferimento alle relative norme in funzione dell'applicazione.
Conformità IPC	Conformità: i prodotti sono sviluppati, prodotti e forniti secondo standard e normative internazionali riconosciuti, sono conformi alle caratteristiche indicate nel foglio dati e soddisfano le caratteristiche decorative in accordo con IPC-A-610 "Classe 2". Ulteriori richieste relative al prodotto potranno essere valutate su richiesta.

**OMNIMATE Signal - Serie B2C/S2C 3.50 - 2 file
S2CD-THR 3.50/28/90G 3.2SN BK BX**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Dati tecnici**Approvazioni**

Omologazioni



ROHS

Conforme

Downloads

Brochure/Catalogo

[FL DRIVES EN](#)
[MB DEVICE MANUF. EN](#)
[FL DRIVES DE](#)
[CAT 2 PORTFOLIOGUIDE EN](#)
[FL BUILDING SAFETY EN](#)
[FL APPL LED LIGHTING EN](#)
[FL INDUSTR.CONTROLS EN](#)
[FL MACHINE SAFETY EN](#)
[FL HEATING ELECTR EN](#)
[FL APPL INVERTER EN](#)
[FL_BASE_STATION_EN](#)
[FL ELEVATOR EN](#)
[FL POWER SUPPLY EN](#)
[FL 72H SAMPLE SER EN](#)
[PO OMNIMATE EN](#)

Carta bianca SMT

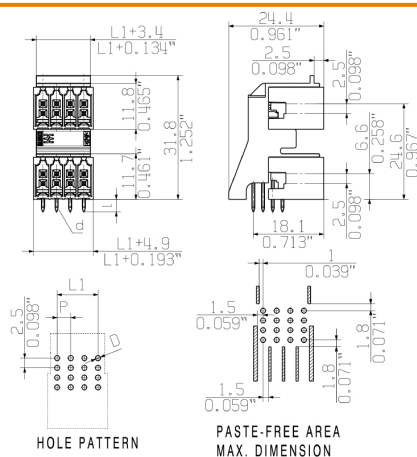
[Download Whitepaper](#)Omologazione/Certificato/Documento
di conformità[Declaration of the Manufacturer](#)

OMNIMATE Signal - Serie B2C/S2C 3.50 - 2 file
S2CD-THR 3.50/28/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Disegni

Dimensional drawing



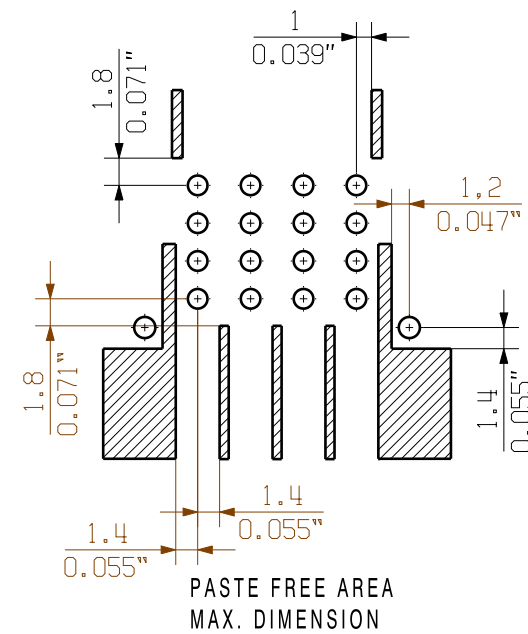
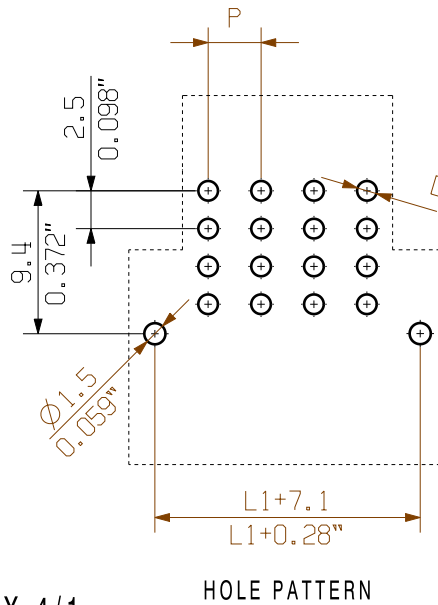
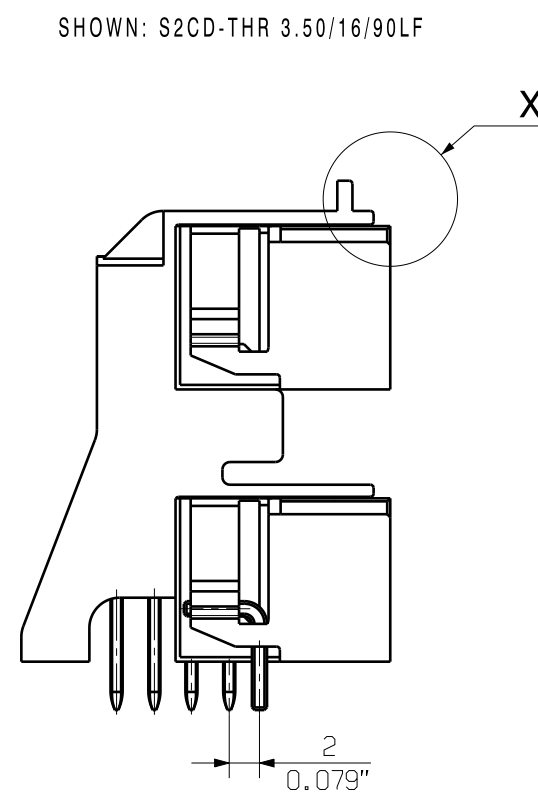
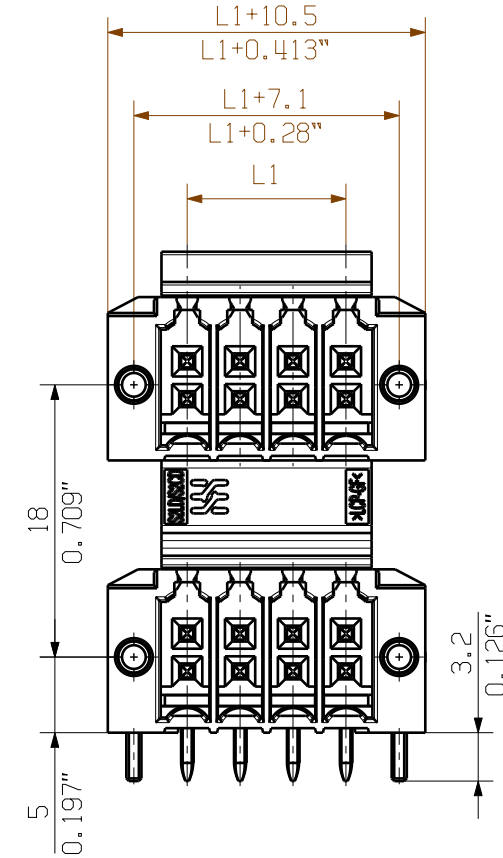
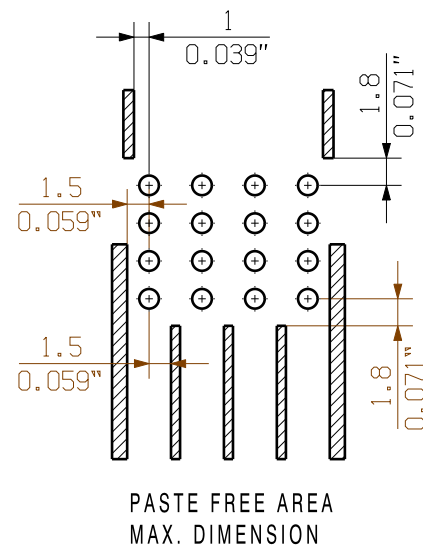
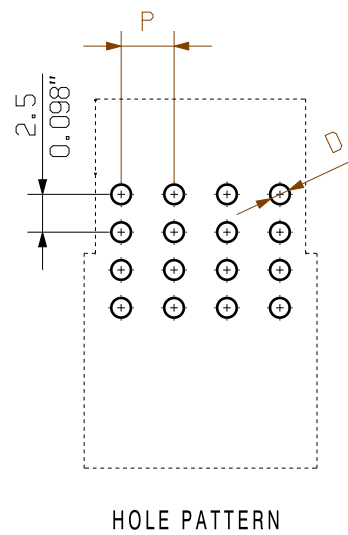
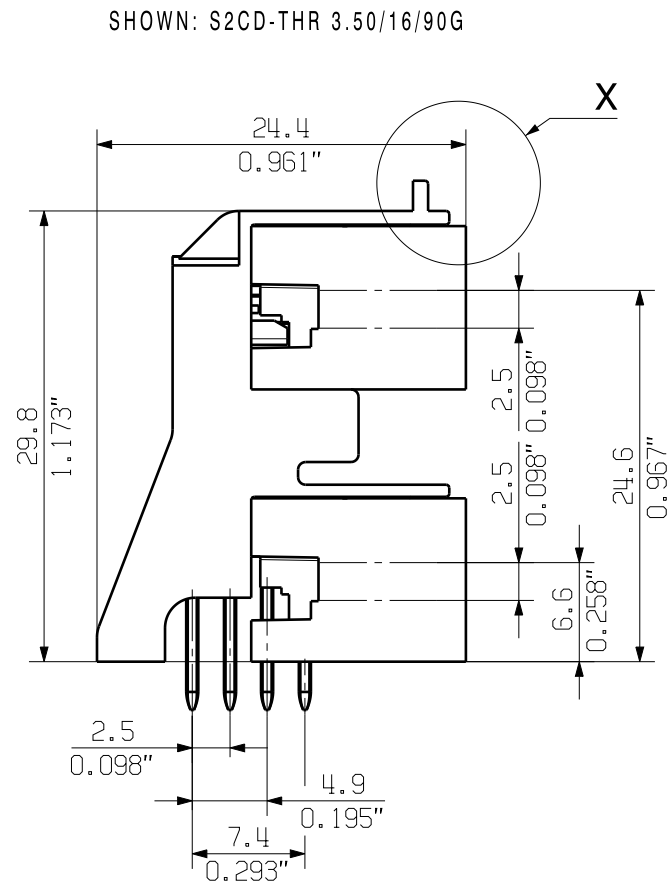
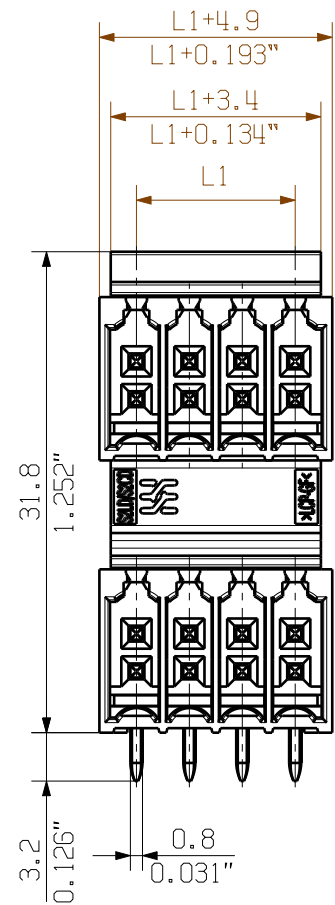
WEITERGABE SOWIE VERVIELFÄLTIGUNG DIESER DOKUMENTS, VERWERTUNG UND MITTEILUNG SEINER INHALTS SIND VERBOTEN, SOWEIT NICHT AUSDRUECKLICH GESTATTET.
ZUWIDERHANDLUNGEN VERPFLICHTEN ZU SCHADENERSATZ. ALLE RECHTE FUER DEN FALL DER PATENT-, GEBRAUCHSMUSTER- ODER GESCHMACKSMUSTERRECHTUNG VORBEHALTEN.
THE REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND UTILIZATION OF THIS DOCUMENT AS WELL AS THE COMMUNICATION OF ITS CONTENTS TO OTHERS WITHOUT EXPLICIT AUTHORIZATION IS PROHIBITED.
OFFENDERS WILL BE HELD LIABLE FOR THE PAYMENT OF DAMAGES. WEIDMUELLER EXCLUSIVELY RESERVES THE RIGHT TO FILE FOR PATENTS, UTILITY MODELS OR DESIGNS.

© WEIDMUELLER INTERFACE GmbH & Co.KG

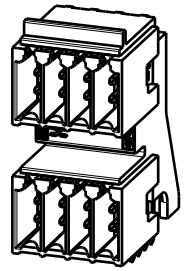
MASSE OHNE TOLERANZ SIND KEINE PRUEFMASSE
DIMS. WITHOUT TOLERANCE ARE NOT CONTROL DIMS.

ALLGEMEINGUELTIGE KUNDENZEICHNUNG, AKTUELLER STAND NUR AUF ANFRAGE
GENERAL CUSTOMER DRAWING, TOPICAL VERSION ONLY IF REQUIRED

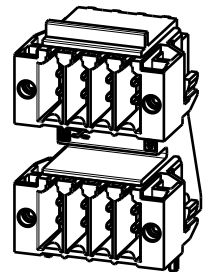
DIE DEUTSCHE VERSION IST VERBINDLICH
THE GERMAN VERSION IS BINDING



M 1/1
S2CD-THR 3.50/16/90G



M 1/1
S2CD-THR 3.50/16/90LF



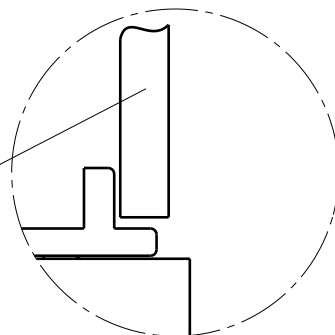
For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data relates only to the PCB components alone.
The necessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to IEC 664 / VDE 0110.
The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

Weidmüller PCB components are tested to the DIN EN 61984 standard, and are valid for its field of application.
Provided that the components are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

36	59.5	2.343
32	52.5	2.067
28	45.5	1.791
24	38.5	1.516
20	31.5	1.240
16	24.5	0.965
12	17.5	0.689
8	10.5	0.413
n	POLZAHL POLES	L1 [mm] L1 [inch]

P = 3.50 RASTER PITCH
D = Ø1.3 +0.1
0.051"
d = 0.8x0.8
0.031"x0.031"

ABSTUETZUNG ERFORDERLICH
SUPPORT NECESSARY
BEI ALLEN VERSIONEN
FOR ALL VERSIONS



X 4/1
ACHTUNG
ATTENTION

GENERAL TOLERANCE: DIN ISO 2768-m		74586/5 01.07.14 TIELKER_S 01		CAT.NO.: .	
RoHS COMPLIANT		MODIFICATION		Weidmüller	
DRAWN		DATE	NAME	C 55770 01	
RESPONSIBLE		31.01.2013	FRIELING_L	DRAWING NO. SHEET 01 OF 01 SHEETS	
CHECKED		07.07.2014	HELI_S_MA	ISSUE NO.	
APPROVED			HANKE_D	S2CD-THR 3.50/.../90	
SCALE: 2/1		SUPERSEDES: .		STIFTELEISTE MALE HEADER	
		PRODUCT FILE: B2CF/S2C		7400	

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

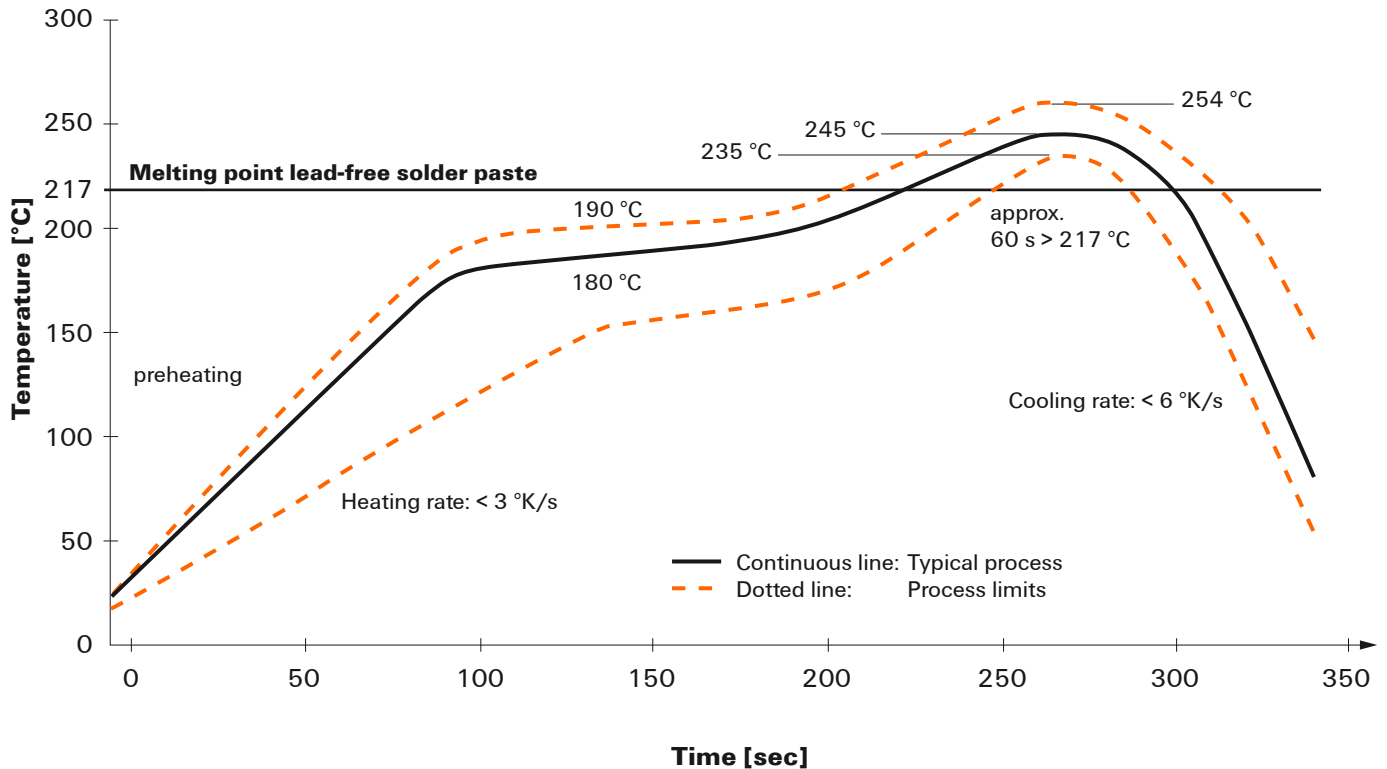
D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.