

**OMNIMATE Data - Trasformatore jack RJ45  
RJ45M R1V 1.9N4YG/YG TY**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com



Le prese trasmettitore RJ45 (magnetiche) per applicazioni gigabit (1000 a base T) con compensazione integrata controbilanciano attivamente i giunti induttivi e capacitivi e permettono di risparmiare spazio sul circuito stampato.

- Processi di saldatura THT o THR
- Ampia gamma di forme diverse, anche con LED integrati e linguette per contatto schermato
- Versione con imballaggio in vassoio (TY) o su rotolo (Tape-on-Reel, RL)
- Campo di temperatura ampliato da  $-40^{\circ}\text{C}$  a  $+85^{\circ}\text{C}$
- Lato dorato rinforzato per una migliore protezione dalla corrosione
- Velocità di trasmissione fino a 1 Gbit/s

**Dati generali per l'ordinazione**

Tipo	RJ45M R1V 1.9N4YG/YG TY
Nr.Cat.	<a href="#">2562140000</a>
Versione	Connettore per circuito stampato, Trasformatore jack RJ45, 10/100 MBit/s , Collegamento a saldare THT/THR, 180°, Linguette di schermatura: nessuno, 30-80 $\mu\text{s}$ Ni / 30- $\mu\text{s}$ Au , LED: Sì, Verde/ giallo, Numero di poli: 8, Vassoio (montaggio manuale)
GTIN (EAN)	4050118570588
CPZ	120 Pezzo
Imballaggio	Vassoio (montaggio manuale)

**OMNIMATE Data - Trasformatore jack RJ45  
RJ45M R1V 1.9N4YG/YG TY**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

**Dati tecnici****Dimensioni e peso**

Larghezza	16 mm	Larghezza (pollici)	0,63 inch
Posizione verticale	18,9 mm	Altezza (pollici)	0,744 inch
Altezza minima	17 mm	Profondità	16,8 mm
Profondità (pollici)	0,661 inch	Peso netto	7 g

**Temperature**

Temperatura d'esercizio , max.	85 °C	Temperatura d'esercizio , min.	-40 °C
Temperatura di magazzinaggio, max.	85 °C	Temperatura di magazzinaggio, min.	-40 °C

**Conformità ambientale del prodotto**

REACH SVHC	Lead 7439-92-1
------------	----------------

**Caratteristiche elettriche**

Corrente nominale	1,5 A	Resistenza contro l'isolamento	> 500 MΩ
Rigidità dielettrica contatto-contatto	1000 V DC	Rigidità dielettrica contatto-schermo	1500 V DC
Tensione nominale	125 V AC		

**Specifiche di sistema**

Angolo di uscita	180°	Cicli di inserimento	750
Colore del LED sinistro	Verde/giallo	Famiglia prodotti	OMNIMATE Data - Trasformatore jack RJ45
Grado di protezione	IP20	LED	Sì
Linguette di schermatura	nessuno	Materiale della schermatura	Ottone
Montaggio su circuito stampato	Collegamento a saldare THT/THR	Numero di codoli a saldare per polo	1
Numero di poli	8	Passo in mm (P)	1,27 mm
Passo in pollici (P)	0,05 inch	Schermatura	Sì
Superficie di schermatura	nicelato	Tipo di collegamento	Femmina
Velocità di trasmissione	10/100 MBit/s		

**Dati del materiale**

Materiale isolante	PA 9T	Colori	Nero
Tabella dei colori (simile)	RAL 9011	Gruppo materiali isolanti	II
CTI	≥ 500	Resistenza contro l'isolamento	> 500 MΩ
Moisture Level (MSL)	1	Classe d'infiammabilità UL 94	V-0
Materiale base dei contatti	Fosforo bronzo	Superficie dei contatti	Oro su nichel
Struttura a strati del connettore maschio	30-80 μ" Ni / 30- μ" Au	Temperatura di magazzinaggio, min.	-40 °C
Temperatura di magazzinaggio, max.	85 °C	Temperatura d'esercizio , min.	-40 °C
Temperatura d'esercizio , max.	85 °C		

**Imballaggio**

Imballaggio	Vassoio (montaggio manuale)	Lunghezza VPE	0,32 m
Larghezza VPE	0,19 m	Altezza VPE	0,065 m

**Classificazioni**

ETIM 6.0	EC002637	eClass 6.2	27-25-05-04
eClass 9.0	27-44-04-02	eClass 9.1	27-44-04-02

Data di creazione 12 giugno 2019 17.42.36 CEST

**Foglio dati**

**OMNIMATE Data - Trasformatore jack RJ45  
RJ45M R1V 1.9N4YG/YG TY**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

**Dati tecnici**

**Approvazioni**

Omologazioni



ROHS

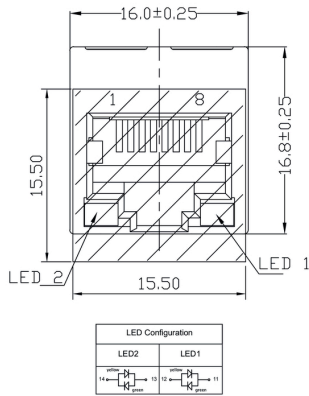
Conforme

**OMNIMATE Data - Trasformatore jack RJ45  
RJ45M R1V 1.9N4YG/YG TY**

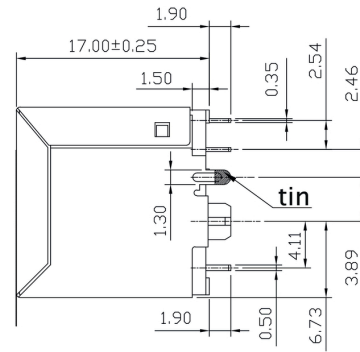
**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
www.weidmueller.com

**Disegni**

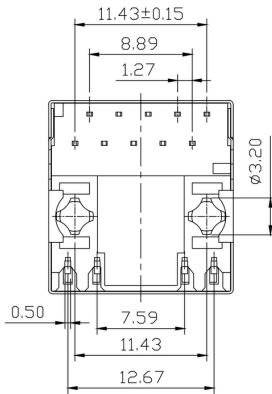
**Disegno quotato**



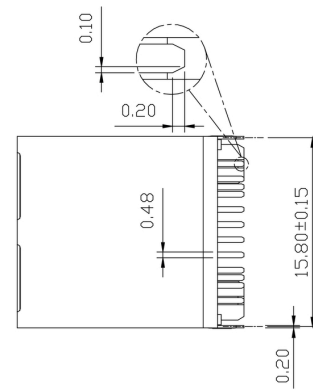
**Disegno quotato**



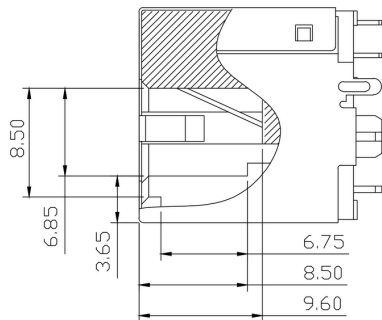
**Disegno quotato**



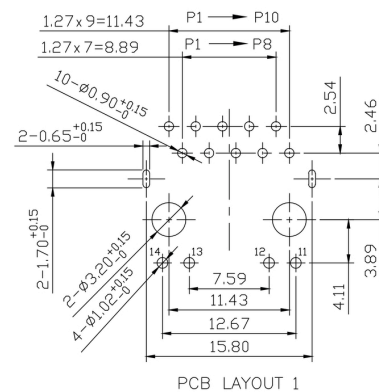
**Disegno quotato**



**Disegno quotato**



**Disegno del circuito stampato**

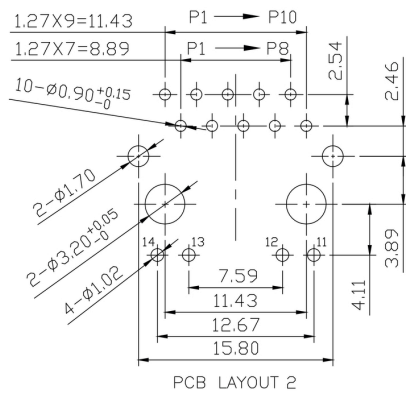


**OMNIMATE Data - Trasformatore jack RJ45  
RJ45M R1V 1.9N4YG/YG TY**

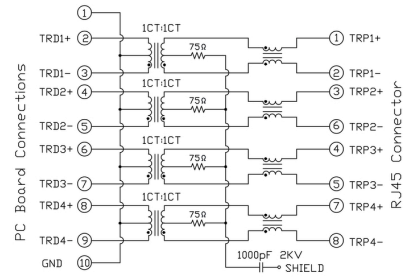
**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

**Disegni**

**Disegno del circuito stampato**



**Schema elettrico**





## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com



### Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is ‚activated‘. The time above melting point of  $217^\circ\text{C}$  the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of  $245^\circ\text{C}$  to  $254^\circ\text{C}$  should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.