



TOOLCRAFT



Istruzioni per l'uso

Stazione di saldatura professionale a due pistoni, 240 W

N. d'ordine 2248468

Uso previsto

Il prodotto consiste in una stazione di saldatura professionale dotata di display TFT, comandi a pulsante e due prese per saldatori.

Progettato per il solo uso interno. Non usare in ambienti esterni. Il contatto con l'umidità deve essere evitato in qualunque circostanza.

Per motivi di sicurezza e in base alle normative, l'alterazione e/o la modifica del prodotto non sono consentite. Qualsiasi uso diverso da quanto indicato potrebbe arrecare danni al prodotto. Inoltre, un uso improprio può provocare cortocircuiti, incendi, scosse elettriche o altri rischi. Leggere attentamente le istruzioni e conservarle in un luogo sicuro. In caso di cessione del prodotto a terzi, accludere anche le presenti istruzioni per l'uso.

Questo prodotto è conforme ai relativi requisiti nazionali ed europei. Tutti i nomi di aziende e le denominazioni di prodotti ivi contenuti sono marchi dei rispettivi proprietari. Tutti i diritti sono riservati.

Contenuto della confezione

- Stazione di saldatura
- 2 spugne umide
- Istruzioni per l'uso
- 2 saldatori da 100 W
- 2 spugne asciutte
- 2 supporti
- 2 punte per saldatura

Istruzioni per l'uso aggiornate

È possibile scaricare i manuali d'uso aggiornati dal link www.conrad.com/downloads o eseguendo la scansione del codice QR. Seguire le istruzioni sul sito web.



Spiegazione dei simboli



Il simbolo composto da un fulmine inscritto in un triangolo indica che sussiste un rischio per la salute, ad esempio a causa di una scossa elettrica.



Questo simbolo con il punto esclamativo inscritto in un triangolo è utilizzato per evidenziare informazioni importanti nelle presenti istruzioni per l'uso. Leggere sempre attentamente queste informazioni.



Assicurarsi che la ventilazione sia sufficiente durante la saldatura. I vapori e i fonderi di saldatura possono essere pericolosi per la salute.



Il prodotto deve essere installato e utilizzato unicamente in ambienti interni ed asciutti. Non deve bagnarsi o essere esposto all'umidità, in quanto ciò potrebbe causare una scossa elettrica fatale!



Rischio di ustioni! Le superfici possono diventare estremamente calde, gestirle con cautela.



Leggere attentamente le istruzioni per l'uso e osservare nello specifico le informazioni sulla sicurezza.



Il simbolo della freccia indica suggerimenti e informazioni speciali per il funzionamento.

Istruzioni per la sicurezza



Leggere attentamente le istruzioni per l'uso e osservare nello specifico le informazioni sulla sicurezza. In caso di mancato rispetto delle istruzioni per la sicurezza e delle informazioni sul corretto utilizzo contenute nel presente manuale, si declina qualsiasi responsabilità per eventuali danni a persone o cose. In questi casi, la garanzia decade.



a) Informazioni importanti sulla sicurezza

- L'apparecchio può essere utilizzato da bambini dagli 8 anni in su e da persone con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali o con scarsa esperienza e/o conoscenza, se ricevono una supervisione o istruzioni sull'uso dell'apparecchio in modo sicuro e ne comprendono i pericoli.
- I bambini non devono giocare con questo apparecchio.
- La pulizia e la manutenzione non devono essere eseguite da bambini senza supervisione.
- **AVVERTENZA** - Lo strumento deve essere posizionato nel supporto quando non viene utilizzato.

b) Informazioni generali

- Il dispositivo non è un giocattolo. Tenere fuori dalla portata di bambini e animali domestici.
- Non lasciare il materiale di imballaggio incustodito. Potrebbe diventare un giocattolo pericoloso per i bambini.
- Proteggere l'apparecchiatura da temperature estreme, luce diretta del sole, forti urti, umidità elevata, condensa, gas, vapori e solventi infiammabili.
- Non sottoporre il prodotto a sollecitazioni meccaniche.
- Se non è più possibile utilizzare il prodotto in tutta sicurezza, metterlo fuori servizio e proteggerlo da qualsiasi uso accidentale. Il corretto funzionamento non è più garantito se il prodotto:
 - è visibilmente danneggiato,
 - non funziona più correttamente,
 - è stato conservato per lunghi periodi in condizioni ambientali avverse o
 - è stato sottoposto a gravi sollecitazioni legate al trasporto.
- Si prega di maneggiare il prodotto con cautela. Sobbalzi, urti o cadute, anche da altezze ridotte, possono danneggiare il prodotto.
- Consultare un esperto in caso di dubbi sul funzionamento, la sicurezza o la connessione dell'apparecchio.
- Tutti gli interventi di manutenzione, modifica o riparazione devono essere eseguiti unicamente da un tecnico o presso un centro di riparazione autorizzato.
- Non esitare a contattare il nostro personale di assistenza tecnica o altri tecnici in caso di domande che non trovano risposta in questo manuale.
- Nelle scuole, nelle strutture didattiche, nei laboratori di hobbistica e del fai da te, il prodotto deve essere utilizzato sotto la supervisione di personale qualificato.
- In caso di installazioni presso stabilimenti industriali, rispettare le norme antinfortunistiche in materia di sistemi e apparecchi elettrici dell'organizzazione governativa per la sicurezza o dell'autorità nazionale competente.

c) Istruzioni elettriche

- Il prodotto è costruito secondo la classe di protezione I. Deve essere alimentato da una presa di corrente standard con messa a terra.
- La presa di corrente utilizzata per collegare il cavo di alimentazione deve essere facilmente accessibile.
- Prima di collegare il prodotto, assicurarsi che la tensione di rete nella propria zona sia conforme alle specifiche riportate sulla targhetta identificativa. Collegare il prodotto alla presa di corrente solamente quando è spento.
- Non rimuovere la spina di alimentazione dalla presa di corrente tirando il cavo.
- Non toccare il cavo di alimentazione o la postazione di lavoro se sono evidenti segni di danneggiamento, in quanto ciò potrebbe provocare una scossa elettrica mortale.
- Se il cavo di alimentazione è danneggiato, esso deve essere sostituito con un nuovo cavo di alimentazione avente le stesse specifiche. Smettere di utilizzare il cavo di alimentazione danneggiato e provvedere al suo smaltimento nel rispetto dell'ambiente. Non tentare di riparare il cavo di alimentazione danneggiato.

- Non utilizzare mai il prodotto immediatamente dopo aver spostato lo stesso da un ambiente freddo a uno caldo. Ciò potrebbe portare alla formazione di condensa che può provocare il malfunzionamento del prodotto o il danneggiamento dei componenti interni. Anche l'umidità sulla postazione di lavoro, sul cavo di alimentazione o sull'adattatore di alimentazione può causare una scossa elettrica mortale.
- **Attenzione!** Se del liquido entra nella postazione di lavoro, disinserire la tensione di rete sulla presa contenente la spina di alimentazione (spegnere con l'interruttore automatico corrispondente o rimuovere il fusibile di sicurezza e poi spegnere con l'interruttore di protezione RCD corrispondente). Ora è possibile staccare la spina dalla presa di corrente.
- Interrompere immediatamente l'uso e portare il prodotto presso un'officina specializzata o smaltirlo nel rispetto dell'ambiente.

a) Funzionamento

- Mai toccare il cannello o la punta della bacchetta di saldatura durante l'uso. Rischio di ustioni!
- Non utilizzare la bacchetta di saldatura per riscaldare i liquidi.
- Non saldare componenti elettrici o parti sotto tensione. Staccare sempre la corrente prima di procedere.
- Non coprire o appoggiare oggetti sulla bacchetta di saldatura. Vi è il rischio di incendio.
- Toccare o saldare i condensatori (o componenti simili) o i cavi ad essi collegati può provocare una scossa elettrica letale! I condensatori possono essere sotto tensione per ore anche dopo aver scollegato l'alimentazione di corrente.
- Rischio di incendio o di esplosione. Non utilizzare in prossimità di materiali esplosivi o infiammabili.
- Spegnere l'alimentazione e posizionare la bacchetta di saldatura sul supporto durante le pause o il non utilizzo.

b) Sicurezza personale

- Assicurarsi che vi sia una sufficiente luminosità.
- Assicurarsi che la ventilazione sia sufficiente durante la saldatura. I vapori e i fonderi di saldatura possono essere pericolosi per la salute.
- Si raccomanda di lavarsi le mani accuratamente dopo ogni intervento di saldatura, soprattutto quando si usa la lega al piombo.
- Non avvicinare le gambe di saldatura alla bocca. Non mangiare o bere durante la saldatura.
- Indossare sempre abbigliamento idoneo e occhiali protettivi durante la saldatura. Il liquido per saldatura o gli spruzzi generati dall'uso del prodotto possono causare gravi ustioni o danni agli occhi.

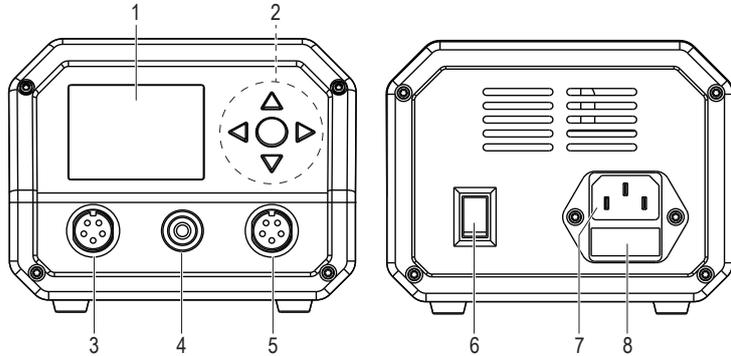
d) Posizione di installazione

- Collocare la postazione di lavoro su una superficie pulita, piana, non infiammabile e di dimensioni adeguate. Proteggere la postazione di lavoro dalle vibrazioni. Non collocare la postazione di lavoro su superfici infiammabili (ad es. tappeti o tovaglie). Utilizzare sempre una superficie non infiammabile resistente al calore.
- Tenere la postazione di lavoro lontana da materiali combustibili o infiammabili (ad es. tende).

- Non utilizzare il prodotto nelle immediate vicinanze di forti campi magnetici/elettromagnetici, antenne trasmettenti o generatori HF. Ciò può compromettere il sistema di controllo elettrico.
- Assicurarsi che vi sia una sufficiente luminosità.
- Mantenere la propria area di lavoro pulita e ordinata.

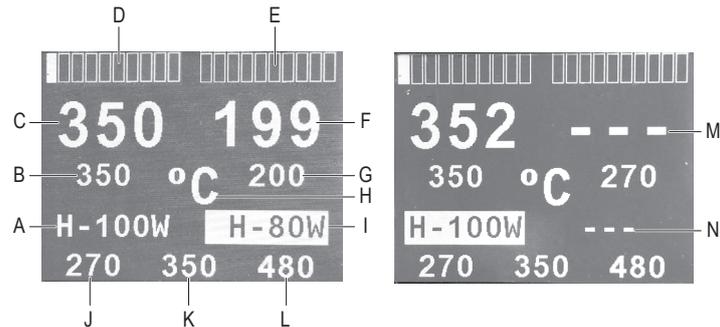
Componenti

a) Stazione di saldatura



- | | | |
|---------------------------------|--|--------------------------|
| 1 Display | 4 Presa di sicurezza ESD | 7 Presa di alimentazione |
| 2 Comandi a pulsante | 5 Canale 2: presa per strumento | 8 Portafusibile |
| 3 Canale 1: presa per strumento | 6 Interruttore di alimentazione | |

b) Display



- | | |
|--|---|
| A Canale 1: indicazione dello strumento | J Scorciatoia per la temperatura 1 |
| B Canale 1: temperatura nominale | K Scorciatoia per la temperatura 2 |
| C Canale 1: temperatura effettiva | L Scorciatoia per la temperatura 3 |
| D Canale 1: indicatore del carico di potenza | M "---" indica: che la temp. della punta è pari a <50 °C o che lo strumento non è stato collegato |
| E Canale 2: indicatore del carico di potenza | N "---" indica: strumento non collegato, strumento non riconosciuto, strumento obsoleto collegato (è necessario inserire il supporto per lo strumento in uso), o strumento danneggiato. |
| F Canale 2: temperatura effettiva | |
| G Canale 2: temperatura nominale | |
| H Unità di misura della temperatura | |
| I Canale 2: indicazione dello strumento (l'evidenziazione indica che il canale è attivo) | |

Comandi a pulsante

a) Modalità attiva

Impostare l'interruttore su ON, la stazione entrerà in modalità attiva all'avvio.

→ Se la stazione si trova in modalità standby, premere un pulsante qualsiasi o muovere uno strumento per tornare in modalità attiva.

Selezionare un canale tenendo premuto a lungo ◀ o ▶. Il canale selezionato verrà evidenziato sul display.

Pulsante	Pressione	Funzione
◀	Breve	Scorciatoia per la selezione della temperatura 1.
	Lunga	Selezione del canale 1.
▶	Breve	Scorciatoia per la selezione della temperatura 3.
	Lunga	Selezione del canale 2.
▲	Breve	Aumento della temperatura a incrementi singoli.
	Lunga	Aumento della temperatura a incrementi multipli.

e) Fusibile

- Un fusibile difettoso deve essere sostituito con un fusibile nuovo con le stesse specifiche (vedere "Sostituzione del fusibile").
- Non riparare o ponticellare un fusibile difettoso, in quanto ciò potrebbe causare un incendio o provocare scosse elettriche mortali.

Pulsante	Pressione	Funzione
▼	Breve	Diminuzione della temperatura a incrementi singoli.
	Lunga	Diminuzione della temperatura a incrementi multipli.
●	Breve	Scorciatoia per la selezione della temperatura 2.
	Lunga	Uscita dalla "active mode" e accesso al "setup menu".

b) Menu di configurazione



Pericolo di ustioni. Quando si accede al menu di configurazione, il riscaldamento viene messo in pausa, tuttavia la punta del saldatore e il cilindro sono ancora caldi! Quando i saldatori non sono in uso, collocarli sempre negli appositi supporti.

→ Fare riferimento alla sezione "Impostazioni del menu di configurazione" per ottenere maggiori informazioni su ciascuna impostazione.

1. Dalla modalità attiva, tenere premuto a lungo il pulsante ●.

→ La password predefinita è "0000". Se non è stata modificata, premere il pulsante ● per accedere al menu di configurazione.

2. Inserire la password e poi premere il pulsante ● per accedere al menu di configurazione.

3. Per salvare qualsiasi modifica: selezionare "EXIT" → "STORE"

Pulsante	Pressione	Funzione
◀	Breve	Selezione della cifra successiva a sinistra.
▶	Breve	Selezione della cifra successiva a destra.
▲	Breve	Spostamento verso l'alto nel menu.
▼	Breve	Spostamento verso il basso nel menu.
●	Breve	Accettazione della voce selezionata (invio).
	Lunga	Uscita dal menu senza salvataggio.

Funzionamento

a) Uso generale

1. Collegare un saldatore con impugnatura ad una presa per strumenti disponibile, successivamente fissare il collegamento serrando la vite sulla spina.

- I saldatori con impugnatura supportati verranno rilevati automaticamente dopo l'accensione dell'apparecchio.

- Per quanto riguarda i saldatori con impugnatura obsoleti, quest'ultimi devono essere impostati tramite il menu di configurazione. Fare riferimento alla sezione:

"Impostazioni del menu di configurazione → b) Configurazione CH1 / Configurazione CH2 → Strumento obsoleto"

2. Collegare la spina di alimentazione ad una presa di corrente di rete.

3. Impostare l'interruttore di alimentazione su ON.

4. Selezionare un canale.

- Canale 1: Premere e tenere premuto ◀ per selezionare.

- Canale 2: Premere e tenere premuto ▶ per selezionare.

5. Per il canale selezionato, impostare una temperatura di esercizio nel modo seguente:

- Premendo un pulsante scorciatoia per la temperatura.

- Premendo ▲ o ▼ per regolare manualmente.

6. Una volta effettuata l'impostazione, impostare l'interruttore di alimentazione su OFF.

7. Scollegare la spina di alimentazione dalla presa elettrica.



Prima dello stoccaggio lasciare raffreddare completamente tutte le parti.

b) Modalità standby

La stazione entra in modalità standby se non rileva alcun input entro un intervallo di tempo prestabilito.

Per ciascun canale è possibile regolare le impostazioni di standby.

Fare riferimento alla sezione: "Impostazioni del menu di configurazione → b) Configurazione CH1 / Configurazione CH2".

- Verrà udito un breve segnale acustico e la temperatura sul canale attivo inizierà a lampeggiare.

- Il canale torna in modalità attiva non appena la stazione rileva lo spostamento di uno strumento o la pressione di un pulsante.

- Se alla stazione è collegato uno strumento obsoleto, quest'ultima non entrerà in modalità standby.

c) Spegnimento automatico

Se non viene rilevata alcuna attività dello strumento o dei pulsanti entro l'intervallo impostato, la stazione uscirà dalla modalità di standby ed entrerà in modalità di spegnimento.

Una volta avvenuto lo spegnimento, il riscaldamento viene interrotto e la stazione interrompe il monitoraggio dell'attività dei canali.

- Verrà udito un segnale acustico prolungato e la temperatura sul canale attivo visualizzerà "OFF".

- Sarà possibile ritornare in modalità attiva nei due modi seguenti:
 - Impostare l'interruttore di alimentazione su OFF e poi di nuovo su ON.
 - Premendo a lungo il pulsante ● per accedere al menu di configurazione e premendo a lungo successivamente il pulsante ● per uscire dalla configurazione. Il riscaldamento del canale precedentemente selezionato verrà avviato nuovamente.
- Se alla stazione è collegato uno strumento obsoleto, quest'ultima non si spegnerà automaticamente.

d) Protezione dalla temperatura

- Qualora venga rilevato uno dei seguenti errori, la stazione entrerà in modalità di protezione per 90 secondi:
 - Se si verifica un errore di misurazione della temperatura o un malfunzionamento del circuito di riscaldamento, il canale interessato verrà sottoposto all'arresto forzato.
 - Se entrambi i canali vengono utilizzati ad alta potenza e la temperatura interna dell'alloggiamento raggiunge $>65\text{ }^{\circ}\text{C}$, il canale 2 verrà sottoposto all'arresto forzato.

e) Procedura per il recupero della password



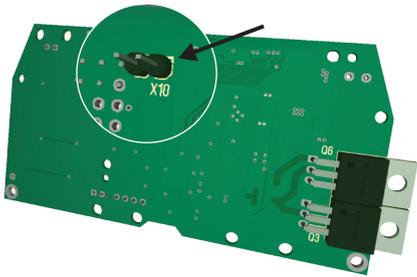
Contattare un tecnico qualificato in caso di dubbi su come eseguire la procedura per il recupero della password.

1. Spegnerne la stazione.
2. Scollegare il cavo di rete.
3. Scollegare gli strumenti da entrambe le prese di canali.



Lasciare raffreddare completamente tutte le parti.

4. Svitare le 4 viti di fissaggio del pannello frontale della stazione di saldatura.
5. Scollegare il pannello frontale con i componenti elettronici dall'alloggiamento.
6. Individuare il connettore a 2 poli con la marcatura "X10" sul retro della stazione di saldatura PCB.
7. Posizionare un ponticello su X10 per accorciare i 2 poli.



8. Riposizionare il pannello frontale e fissarlo mediante le 4 viti.
9. Collegare il cavo di rete all'alimentazione e poi impostare l'interruttore di alimentazione su ON.
 - Verrà visualizzata la schermata principale per il ripristino.
 - Il messaggio "SUCCESS !" indica che tutti i parametri e la password sono stati riportati ai valori predefiniti.
10. Verrà visualizzata per alcuni secondi la pagina principale per il ripristino seguita dalla schermata della modalità attiva.

→ Qualora la procedura di ripristino venga interrotta, impostare l'interruttore di alimentazione su OFF e nuovamente su ON per riavviare la procedura.
11. Una volta completata la procedura di ripristino, scollegare la stazione dall'alimentazione, smontarla di nuovo, rimuovere il ponticello e rimontarla.

Impostazioni del menu di configurazione

1. Dalla modalità attiva, tenere premuto a lungo il pulsante ●.

→ La password predefinita è "0000". Se non è stata modificata, premere il pulsante ● per accedere al menu di configurazione.
2. Inserire la password e poi premere il pulsante ● per accedere al menu di configurazione.
3. Selezionare una voce di sottomenu:

Sottomenu	Descrizione
System setup	Fare riferimento alla sezione "a) Configurazione del sistema" per ottenere maggiori informazioni.
CH1 setup	Fare riferimento alla sezione "b) Configurazione CH1 / Configurazione CH2" per ottenere maggiori informazioni.
CH2 setup	Fare riferimento alla sezione "b) Configurazione CH1 / Configurazione CH2" per ottenere maggiori informazioni.
STORE	Selezionare questa voce per salvare qualsiasi modifica e ritornare alla schermata principale.

4. Assicurarsi di aver selezionato "STORE" per salvare qualsiasi modifica.

a) Configurazione del sistema

Impostazione	Descrizione
Language	Selezionare tedesco o inglese.
Unit	Consente di modificare l'unità di misura della temperatura ($^{\circ}\text{C}$ / $^{\circ}\text{F}$).

Impostazione	Descrizione
Password	Consente di modificare la password (la password predefinita è "0000").
Brightness	Consente di modificare la luminosità del display.
Beep	Consente di attivare/disattivare l'audio del sistema.
Mode	<ul style="list-style-type: none"> • NORMAL: impostazioni di regolazione standard per il superamento ottimale della temperatura relativa e il tempo di riscaldamento. • FAST: utilizzare questo parametro di regolazione per diminuire il tempo di riscaldamento al costo di un maggiore superamento della temperatura.
Fact.Def.	Consente il ripristino di tutte le impostazioni di fabbrica predefinite. ⚠ Importante: Tutte le impostazioni effettuate verranno cancellate.
EXIT	Consente di tornare al menu precedente

b) Configurazione CH1 / Configurazione CH2

Impostazione	Descrizione
Temp offset	<p>Eseguire una regolazione dell'offset se ad esempio si utilizza una punta di saldatura differente. La suddetta funzione non è adatta per la calibrazione.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Se la temperatura della punta (misurata tramite strumento esterno) è: <ul style="list-style-type: none"> - Minore alla temperatura mostrata sul display: Regolare l'offset a un valore positivo per compensare la differenza. - Superiore alla temperatura mostrata sul display: Regolare l'offset a un valore negativo per compensare la differenza. • Intervallo della temperatura di offset: $\pm 30\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($\pm 54\text{ }^{\circ}\text{F}$). • Valore predefinito = 0.
Stdby temp	<ul style="list-style-type: none"> • Quando un canale entra in modalità standby, il riscaldamento viene regolato alla temperatura qui impostata. • Premere un pulsante qualsiasi oppure muovere lo strumento per uscire dalla presente modalità. • Valore predefinito = $200\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($392\text{ }^{\circ}\text{F}$).
Stdby Delay	<p>→ Impostando il ritardo del passaggio in standby su OFF disattiverà anche il tempo di ritardo per lo spegnimento. Qualsiasi impostazione relativa al tempo di ritardo per lo spegnimento, verrà sovrascritta.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Se non viene rilevata alcuna attività dello strumento o dei pulsanti per il ritardo di entrata in standby, la stazione entrerà in modalità standby. • Premere un pulsante qualsiasi oppure muovere lo strumento per uscire dalla presente modalità. • Disabilitare la modalità standby impostandola su "OFF". • Tempo predefinito = 5 min.
Shtdown delay	<ul style="list-style-type: none"> • Disabilitare lo spegnimento automatico impostandolo su "OFF". • Tempo predefinito = 10 min.
Shortcut T1	<ul style="list-style-type: none"> • Se la temperatura di una scorciatoia è impostata al di fuori dell'intervallo di temperatura compreso tra $150\text{ }^{\circ}\text{C}$ "MIN" e $480\text{ }^{\circ}\text{C}$ "MAX" (tra 302 e $896\text{ }^{\circ}\text{F}$), la stazione accetterà la regolazione, tuttavia la scorciatoia si adatterà al parametro di temperatura MIN/MAX più vicino. • Valore predefinito = $270\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($518\text{ }^{\circ}\text{F}$).
Shortcut T2	<ul style="list-style-type: none"> • Se la temperatura di una scorciatoia è impostata al di fuori dell'intervallo di temperatura compreso tra $150\text{ }^{\circ}\text{C}$ "MIN" e $480\text{ }^{\circ}\text{C}$ "MAX" (tra 302 e $896\text{ }^{\circ}\text{F}$), la stazione accetterà la regolazione, tuttavia la scorciatoia si adatterà al parametro di temperatura MIN/MAX più vicino. • Valore predefinito = $350\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($662\text{ }^{\circ}\text{F}$).
Shortcut T3	<ul style="list-style-type: none"> • Se la temperatura di una scorciatoia è impostata al di fuori dell'intervallo di temperatura compreso tra $150\text{ }^{\circ}\text{C}$ "MIN" e $480\text{ }^{\circ}\text{C}$ "MAX" (tra 302 e $896\text{ }^{\circ}\text{F}$), la stazione accetterà la regolazione, tuttavia la scorciatoia si adatterà al parametro di temperatura MIN/MAX più vicino. • Valore predefinito = $480\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($896\text{ }^{\circ}\text{F}$).
Fix Temp	<ul style="list-style-type: none"> • Qualora fosse stata impostata una temperatura fissa, non sarà possibile regolare la temperatura di esercizio. • La stazione di saldatura sovrascriverà qualsiasi regolazione/impostazione della temperatura per mantenere il valore della temperatura fissa che è stato impostato per un canale. • Impostazione predefinita = OFF.
MIN Temp	<ul style="list-style-type: none"> • Entro l'intervallo di temperatura compreso tra $150\text{ }^{\circ}\text{C}$ "MIN" e $480\text{ }^{\circ}\text{C}$ "MAX" (tra 302 e $896\text{ }^{\circ}\text{F}$) è possibile impostare una temperatura minima. • Le regolazioni e le impostazioni della temperatura non potranno essere inferiori al seguente valore. • Valore predefinito = $200\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($392\text{ }^{\circ}\text{F}$).

Impostazione	Descrizione
MAX Temp	<ul style="list-style-type: none"> Entro l'intervallo di temperatura compreso tra 150 °C "MIN" e 480 °C "MAX" (tra 302 e 896 °F) è possibile impostare una temperatura massima. Le regolazioni e le impostazioni della temperatura non potranno essere superiori al seguente valore. Valore predefinito = 480 °C (896 °F).
Legacy Hnd.	<ul style="list-style-type: none"> Questa stazione ha un supporto limitato per alcuni modelli di apparecchi analogici/digitali più datati. Se il proprio strumento non viene rilevato automaticamente, impostare lo strumento corretto ome mostrato di seguito. Le impostazioni disponibili sono le seguenti: 50 W, 80 W, 100 W.
Calibration	<p>Per massimizzare la precisione della temperatura, si consiglia di effettuare una calibrazione ogni volta che viene collegato un nuovo strumento a un canale.</p> <p>Note sulla calibrazione</p> <ul style="list-style-type: none"> Utilizzare un dispositivo di misurazione della temperatura in grado di misurare le temperature delle punte pari a circa 350 °C (662 °F). Ad es. un termometro con termocoppia. Durante la misurazione, utilizzare una lega di saldatura per bagnare la punta di saldatura. Assicurarsi che la punta e il termometro siano adeguatamente a contatto. Effettuare la calibrazione a temperatura ambiente, lontano da interferenze come correnti d'aria. Spegnerne eventuali ventilatori o condizionatori. L'intervallo di regolazione è compreso tra 300 e 400 °C (tra 572 e 752 °F). <p>Procedura di calibrazione</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Premere il pulsante  per selezionare "Calibrazione". → Premere  in qualsiasi momento per interrompere la procedura di calibrazione. "FAILED" verrà mostrato sul display e si ritornerà al menu di configurazione del canale. 2. Lo strumento inizierà il riscaldamento a 350 °C (662 °F). <ul style="list-style-type: none"> - Il preriscaldamento può richiedere 5 minuti. - Una barra di stato mostrerà l'avanzamento. - Verrà emesso un segnale acustico ad indicare che il riscaldamento è stato completato. → Si avranno a disposizione 5 minuti per completare i passaggi successivi, altrimenti la procedura di calibrazione terminerà e sarà necessario riavviarla di nuovo. 3. Misurare la temperatura della punta di saldatura, poi inserire il valore misurato nel campo attivo. 4. Premere il pulsante  per inserire il valore. 5. "SUCCESS!" verrà mostrato sul display e si ritornerà al menu di configurazione del canale. 6. Selezionare "EXIT" per tornare al menu precedente. 7. Selezionare "STORE" per salvare la calibrazione.
EXIT	Ritorno al menu precedente

Sostituzione del fusibile



Lasciare raffreddare completamente tutte le parti.



Impostare l'interruttore principale su **OFF** e scollegare il cavo di alimentazione dalla presa di corrente.

Non utilizzare fusibili con altre specifiche. Non ponticellare mai un fusibile difettoso. Ciò potrebbe provocare un incendio o una scossa elettrica mortale.

- Rimuovere il coperchio sopra il portafusibile situato sul retro dell'unità principale.
- Utilizzare un oggetto smussato come un cacciavite a testa piatta per estrarre delicatamente il fusibile.
- Eseguire un test di continuità sul fusibile, ad esempio con un misuratore appropriato (multimetro digitale).
- Se il fusibile è difettoso, sostituirlo con un fusibile nuovo dello stesso tipo. Fare riferimento alla sezione "Dati tecnici → Fusibile".
- Inserire un fusibile di ricambio finché non scatta in posizione, poi riposizionare il coperchio di protezione.
- Collegare la postazione di lavoro alla rete elettrica e riaccenderla.



Se il fusibile salta di nuovo, scollegare la postazione di lavoro dalla rete elettrica e chiedere ad un tecnico di effettuare un'ispezione approfondita.

Manutenzione e cura



Scollegare il prodotto dalla rete elettrica e lasciare raffreddare completamente tutte le parti prima di qualsiasi operazione di pulizia.

a) Unità principale

- Generalmente il prodotto è esente da manutenzione.
- Non utilizzare detergenti aggressivi, alcol isopropilico o altre soluzioni chimiche in quanto possono danneggiare l'alloggiamento e causare malfunzionamenti.
- Pulire il prodotto con un panno asciutto e privo di lanugine.

b) Saldatore

- Verificare sempre che la punta sia stagnata prima di spegnere il saldatore o di riparla per un certo periodo di tempo.
- Non pulire la punta con materiali grossolani e abrasivi, come ad esempio delle lime.
- Se sulla punta si forma uno strato di ossido, strofinare leggermente con carta abrasiva, pulire, riscaldare immediatamente e immergere la punta nello stagno per prevenire l'ossidazione della superficie bagnata.

Smaltimento



I dispositivi elettronici sono rifiuti riciclabili e non devono essere smaltiti assieme ai rifiuti domestici. Al termine del ciclo di vita, smaltire il prodotto in conformità alle relative disposizioni di legge.

In questo modo, si rispettano gli obblighi di legge e si contribuisce alla tutela dell'ambiente.

Dati tecnici

a) Stazione

Tensione di esercizio	230 V/CA, 50 Hz
Uscita	2 canali: 24 V/CC, max. 100 W
Consumo energetico	max. 240 W
Fusibile	250 V 1,5 A, lento (5 x 20 mm)
ESD/collegamento equipotenziale	si (Ø 4 mm)
Uscite strumento supportate	50 W, 80 W, 100 W (per ciascun canale)
Intervallo di temperatura	da 150 a 480 °C (da 302 a 896 °F)
Punte di saldatura	A forma di matita (Ø x L): 0,2 x 25 mm 1,4 x 27 mm
Lingue selezionabili	Tedesco, Inglese
Password (predefinita)	0000
Scorciatoie per la temperatura (predefinite)	Canale 1: 270 °C (518 °F) Canale 2: 350 °C (662 °F) Canale 3: 480 °C (896 °F)
Condizioni di esercizio	da 0 a 40 °C, 0 - 80% UR (senza condensa)
Condizioni di conservazione	da -20 a +80 °C, 0 - 80% UR (senza condensa)
Cavo di alimentazione	circa 140 cm
Dimensioni (L x A x P)	100 x 187 x 124 mm
Peso	2830 g

b) Saldatore

Consumo energetico	Saldatore 1: 100 W Saldatore 2: 100 W
Intervallo di temperatura	da 150 a 480 °C (da 302 a 896 °F)
Stabilità della temperatura	±2 °C
Impedenza da punta a terra	<1 MΩ
Tensione da punta a terra	<2 mV
Lunghezza del cavo	circa 100 cm
Dimensioni (Ø x A)	circa 23 x 210 mm
Peso	87 g

c) Supporto saldatore

Dimensioni (L x A x P)	178 x 72 x 79 mm
Peso	361 g

→ Accedere al sito web di Conrad e cercare il n. d'ordine **2248468** per ulteriori informazioni sugli accessori opzionali, i pezzi di ricambio o i pezzi di sostituzione.