



# TOOLCRAFT

① Istruzioni

**Stazione di riparazione ad aria calda SMD 2-in-1**

N°. 2621377

CE

	<b>Pagina</b>
1. Introduzione .....	3
2. Spiegazione dei simboli .....	3
3. Utilizzo conforme .....	4
4. Contenuto della confezione .....	4
5. Importanti informazioni sulla sicurezza .....	5
6. Avvertenze di sicurezza generali .....	6
a) Generalità .....	6
b) Cavo di rete/tensione di rete .....	6
c) Funzionamento .....	7
7. Messa in funzione .....	8
a) Inserimento/sostituzione dell'ugello .....	8
b) Luogo di installazione / Collegamento .....	8
c) Accensione/spegnimento .....	9
d) Impostazione della temperatura .....	9
e) Regolazione della portata d'aria .....	9
8. Processo di saldatura .....	10
a) Saldatore .....	10
b) Ugello ad aria calda .....	11
9. Processo di dissaldatura .....	12
10. Impiego come pistola ad aria calda .....	12
11. Sostituzione punta di saldatura .....	12
12. Manutenzione e pulizia .....	13
13. Smaltimento .....	14
14. Dati tecnici .....	14

# 1. Introduzione

---

Gentile Cliente,

grazie per aver acquistato questo prodotto.

Questo prodotto è conforme ai requisiti di legge nazionali ed europei.

Per conservare il prodotto nello stato originario e garantirne un utilizzo in piena sicurezza, l'utente è tenuto ad osservare le indicazioni del presente manuale!



Il presente manuale istruzioni costituisce parte integrante di questo prodotto. Esso contiene informazioni importanti per la messa in funzione e la gestione. Consegnarlo assieme al prodotto nel caso lo si ceda a terzi. Conservare questo manuale istruzioni per un riferimento futuro!

Per domande tecniche rivolgersi ai seguenti contatti:

Italia: Tel: 02 929811

Fax: 02 89356429

e-mail: [assistenza@conrad.it](mailto:assistenza@conrad.it)

Lun – Ven: 9:00 – 18:00

## 2. Spiegazione dei simboli

---



Il simbolo con il fulmine in un triangolo è usato per segnalare un rischio per la salute, come per esempio le scosse elettriche.



Il simbolo con un punto esclamativo in un triangolo indica informazioni importanti in queste istruzioni per l'uso, che devono essere rispettate.



Il simbolo freccia si trova laddove vengono forniti consigli speciali e informazioni sul funzionamento.

## 3. Utilizzo conforme

---

Il prodotto è adatto per lavori di saldatura con componenti SMD in combinazione con brasatura dolce. La temperatura di saldatura è regolabile.

L'alimentazione di tensione è fornita tramite una presa di corrente domestica.

L'uso è consentito solo in ambienti chiusi e non all'aperto. Il contatto con l'umidità, ad es. in bagno o luoghi simili deve essere assolutamente evitato.

Per motivi di sicurezza e di autorizzazioni il prodotto non deve essere smontato e/o modificato. Nel caso in cui il prodotto venga utilizzato per scopi diversi da quelli precedentemente descritti, potrebbe subire dei danni. Inoltre un utilizzo inappropriato potrebbe causare pericoli come per esempio cortocircuiti, incendi, scosse elettriche, ecc. Leggere attentamente le istruzioni per l'uso e rispettarle. Consegnare il prodotto ad altre persone solo insieme alle istruzioni per l'uso.

Il prodotto è conforme ai requisiti di legge nazionali ed europei. Tutti i nomi di società e di prodotti citati sono marchi di fabbrica dei rispettivi proprietari. Tutti i diritti riservati.

## 4. Contenuto della confezione

---

- Stazione
- Saldatore
- Supporto saldatore
- Supporto
- 3 x attacco ugello (Ø 5/8/12 mm)
- Istruzioni d'uso

### Istruzioni per l'uso aggiornate

Scarica le informazioni aggiornate sul prodotto all'indirizzo [www.conrad.com/downloads](http://www.conrad.com/downloads) o scansionare il codice QR nell'immagine. Seguire le istruzioni sul sito.



## 5. Importanti informazioni sulla sicurezza

---



- Questo apparecchio non è destinato ad essere utilizzato da parte di persone (bambini compresi) con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali o prive di esperienza e/o conoscenza, a meno che non siano sotto la sorveglianza di una persona responsabile per la loro sicurezza o ricevano precise istruzioni sull'utilizzo del dispositivo.
- I bambini devono essere sorvegliati in modo da assicurarsi che non giochino con l'apparecchio.
- Prestare attenzione durante l'uso del prodotto, altrimenti sussiste il pericolo di incendio.
- Prestare attenzione quando si utilizza il dispositivo in punti con materiali infiammabili.
- Non riscaldare lo stesso punto per lunghi periodi di tempo.
- Non utilizzare il prodotto in locali o in condizioni ambientali avverse o in eventuale presenza di gas, vapori o polveri! C'è rischio di esplosione!
- Si noti che l'aria calda può essere diretta verso materiali infiammabili che non si trovano nel campo visivo.
- Dopo l'uso, spegnere la stazione. Inserire il saldatore nel suo supporto e l'ugello ad aria calda nel supporto sulla stazione. Lasciare raffreddare completamente il saldatore e l'ugello dell'aria calda prima di conservare il prodotto.
- Non lasciare mai il prodotto in funzione incustodito.

## 6. Avvertenze di sicurezza generali

---



Leggere attentamente le istruzioni per l'uso e rispettare in particolare le avvertenze per la sicurezza. Nel caso in cui non vengano osservate le avvertenze per la sicurezza e le indicazioni relative all'utilizzo conforme contenute in queste istruzioni per l'uso, non ci assumiamo alcuna responsabilità per conseguenti eventuali danni a cose o persone. Inoltre in questi casi la garanzia decade.

### a) Generalità

- Questo prodotto non è un giocattolo. Tenerlo fuori dalla portata dei bambini e degli animali domestici.
- Non lasciare incustodito il materiale di imballaggio. Potrebbe trasformarsi in un pericoloso giocattolo per i bambini.
- Proteggere il prodotto dalle temperature estreme, dalla luce solare diretta, da forti vibrazioni, dall'acqua, dall'eccessiva umidità, da gas, vapori o solventi infiammabili.
- Non sottoporre il prodotto ad alcuna sollecitazione meccanica.
- Nel caso non sia più possibile l'uso in piena sicurezza, disattivare il prodotto ed evitare che possa essere utilizzato in modo improprio. La sicurezza d'uso non è più garantita, se il prodotto:
  - presenta danni visibili,
  - non funziona più correttamente,
  - è stato conservato per periodi prolungati in condizioni ambientali sfavorevoli oppure
  - è stato esposto a considerevoli sollecitazioni dovute al trasporto.
- Maneggiare il prodotto con cautela. Urti, colpi o la caduta anche da un'altezza minima potrebbero danneggiarlo.
- L'uso del prodotto in scuole, centri di formazione, club e laboratori di bricolage e in self-service deve essere monitorato da personale qualificato.
- Si prega di osservare le norme antinfortunistiche delle associazioni di categoria relative alle installazioni elettriche e all'uso di attrezzature negli impianti industriali.
- Rivolgersi ad un esperto in caso di dubbi relativi al funzionamento, alla sicurezza o alle modalità di collegamento del prodotto.
- Far eseguire i lavori di manutenzione, adattamento e riparazione esclusivamente da un esperto o da un laboratorio specializzato.
- In caso di ulteriori domande a cui non viene data risposta in queste istruzioni per l'uso, rivolgersi al nostro servizio tecnico clienti oppure ad altri specialisti.

### b) Cavo di rete/tensione di rete

- La struttura del prodotto è conforme alla classe di protezione I. Per il funzionamento del prodotto può essere utilizzata una normale presa di corrente con messa a terra.
- Prima del collegamento, assicurarsi che la tensione di rete della propria zona corrisponda a quella indicata sulla targhetta d'identificazione.
- La presa di corrente, a cui il cavo di rete è collegato, deve essere facilmente accessibile.



- Non scollegare mai la spina dal cavo tirandolo dalla presa.
- Se il cavo di alimentazione o il prodotto sono danneggiati, non utilizzarli, in quanto vi è pericolo di morte da scossa elettrica!

Innanzitutto rimuovere l'alimentazione dalla presa a cui è collegato l'alimentatore (staccare l'interruttore automatico di sicurezza o rimuovere il fusibile, quindi staccare l'interruttore differenziale in modo che la presa di corrente sia completamente scollegata dall'alimentazione).

Scollegare la spina dalla presa.

- Se il prodotto è danneggiato, non utilizzarlo più. Portare il prodotto presso un centro autorizzato o smaltirlo in modo ecologico.
- Per evitare pericoli, un cavo di alimentazione danneggiato può essere sostituito solo dal produttore, da un tecnico dell'assistenza o da uno specialista qualificato.
- Non inserire alcun oggetto nelle fessure di ventilazione della stazione di saldatura. In caso contrario, sussiste il pericolo di morte per scosse elettriche.

### **c) Funzionamento**

- Non utilizzare mai il saldatore per riscaldare liquidi.
- Non saldare mai su componenti o dispositivi sotto tensione. Disinserire sempre prima la tensione.
- Non fissare oggetti sulla stazione di saldatura e non coprirli mai. In caso contrario sussiste il pericolo di incendio.
- Quando si afferra o si salda un condensatore (o un componente simile), o tubature / conduttori associati potrebbe verificarsi una scossa elettrica che rappresenta un pericolo di morte. I condizionatori possono essere carichi anche dopo ore dallo spegnimento della tensione di esercizio.
- Mantenere pulita l'area di lavoro.
- Lavorare solo se vi è un'adeguata illuminazione nell'area di lavoro.
- Provvedere un'adeguata ventilazione durante la saldatura. I fumi derivanti da operazioni di saldatura e di fusione possono essere pericolosi per la salute.
- Dopo aver lavorato con lo stagno, lavarsi accuratamente le mani. Questo vale in particolar modo per la saldatura al piombo.
- Non mettere mai lo stagno per saldatura in bocca. Non mangiare o bere durante la saldatura.
- Durante la saldatura, indossare indumenti protettivi adatti e occhiali di protezione. Liquidi e spruzzi derivanti dalle operazioni di saldatura possono provocare gravi ustioni o lesioni agli occhi.
- Durante la saldatura non utilizzare mai grassi o acidi che derivano dalla saldatura o altri espedienti. Ciò può portare ad un cattivo giunto di saldatura. Inoltre, è possibile danneggiare la punta di saldatura.
- Durante il lavoro con il saldatore non afferrare i limiti di aderenza tattile presenti sul saldatore. In caso contrario, sussiste il pericolo di ustione.
- Effettuare operazioni di saldatura solo su superfici non combustibili. Proteggere i materiali adiacenti da danni termici.
- Durante le pause porre il saldatore sempre sul supporto.

## 7. Messa in funzione

---

### a) Inserimento/sostituzione dell'ugello

Inserire uno dei tre attacchi sull'ugello ad aria calda fino all'arresto. Più piccolo è l'attacco dell'ugello, più preciso può essere il lavoro (ad esempio su una scheda montata stretta).



#### Pericolo di ustioni!

Non sostituire mai un attacco ugello caldo. Attendere il completo raffreddamento dell'ugello ad aria calda e dell'attacco ugello.

Non utilizzare alcun attrezzo per cambiare l'attacco dell'ugello, poiché ciò potrebbe danneggiarlo.



L'ugello ad aria calda può essere utilizzato anche senza attacco ugello, ad esempio per riscaldare una superficie più ampia.

### b) Luogo di installazione / Collegamento



Proteggere le superfici sensibili al calore mediante uno strato protettivo adatto.

Non collocare mai il prodotto su superfici, pavimenti o tappeti di pregio.

Mantenere una distanza sufficiente da oggetti combustibili o leggermente infiammabili (ad es. tende).

- Posizionare il prodotto su una superficie orizzontale, stabile e sufficientemente ampia.
- Inserire il supporto fino in fondo nella fessura sul lato destro della stazione.
- Inserire l'ugello ad aria calda nel supporto in modo che non possa cadere, vedere figura a destra.



#### Pericolo di incendio!

Assicurarsi che vi sia spazio sufficiente sopra e dietro l'ugello ad aria calda. Non posizionare mai la stazione direttamente davanti ad altri oggetti.

Quando si inserisce l'ugello ad aria calda nel supporto, l'aria calda fuoriesce per altri 90 secondi prima che la ventola si arresti.

- Collegare la spina del saldatore alla presa appropriata della stazione. La spina può essere orientata solo in un'unica direzione. Non usare forza. Fissare con il dado di raccordo.
- Inserire il saldatore nel relativo supporto.
- Collegare la spina di alimentazione a una presa di corrente domestica.





## c) Accensione/spengimento

- Accendere la stazione con l'interruttore sul pannello posteriore (posizione **I** = ON). Dopo l'accensione, su entrambi i display viene visualizzato **OFF** (spento).
- Premere l'interruttore rosso sul lato anteriore della stazione per avviare il processo di riscaldamento (saldatore = sinistra / ugello ad aria calda = destra).

→ Quando l'ugello ad aria calda viene inserito nel supporto, si trova in modalità standby. Sul display viene visualizzato **SLP** (Sleep = modalità di sospensione). Il processo di riscaldamento non inizia finché non si rimuove l'ugello ad aria calda dal supporto.

Se si reinserisce l'ugello ad aria calda nel supporto, il processo di riscaldamento viene interrotto e la ventola si arresta dopo 90 secondi.

Se sul display sinistro compare il messaggio **EEE**, spegnere la stazione. Scollegare il saldatore e ricollegarlo alla stazione. Assicurarsi che la spina sia collegata correttamente e che il dado di raccordo sia serrato a mano. Accendere nuovamente il prodotto. Se il messaggio **EEE** continua ad essere visualizzato, il saldatore è difettoso e deve essere sostituito.

- Per arrestare il processo di riscaldamento, premere di nuovo l'interruttore rosso. Sul display appare **OFF**.
- Dopo l'uso, spegnere completamente il prodotto con l'interruttore sul pannello posteriore (posizione **O** = spento).

## d) Impostazione della temperatura

La temperatura del saldatore e quella dell'ugello ad aria calda possono essere impostate in modo indipendente l'una dall'altra.

- Premere il tasto **+** per aumentare la temperatura di 1 grado.  
Premere il tasto **-** per diminuire la temperatura di 1 grado.  
Tenere premuto il rispettivo tasto per velocizzare.
- Utilizzare l'interruttore a scorrimento per passare dalla visualizzazione in gradi Celsius (°C) a quella in gradi Fahrenheit (°F).

## e) Regolazione della portata d'aria

È possibile regolare la portata d'aria dell'ugello ad aria calda con la manopola.

- Ruotare la manopola verso destra (in senso orario) per aumentare la portata d'aria.
- Ruotare la manopola verso sinistra (in senso antiorario) per diminuire la portata d'aria.

## 8. Processo di saldatura

---

### a) Saldatore

- Selezionare la temperatura in base alla procedura di saldatura che si desidera eseguire. La temperatura deve essere sempre superiore al punto di fusione dello stagno saldante.

Per garantire che lo stagno saldante si scioglie rapidamente e che il processo di saldatura possa essere eseguito rapidamente, è necessario impostare una temperatura nella stazione di saldatura superiore di almeno 50 °C al punto di fusione dello stagno saldante.

- Un processo di saldatura troppo lungo provoca danni a molti componenti a causa della lunga esposizione al calore. Pertanto, di solito si consiglia di scegliere una temperatura della punta di saldatura più elevata per far durare il processo di saldatura il meno possibile.

Una temperatura troppo elevata può anche causare problemi o danni al componente.

- Se è necessario riscaldare quantità maggiori di stagno saldante (ad esempio per un giunto di saldatura di grandi dimensioni o per un giunto di saldatura con una buona dissipazione del calore come una piastra di raffreddamento), è possibile impostare una temperatura più elevata.
- Dopo aver impostato la temperatura desiderata, il prodotto impiega alcuni secondi affinché la punta di saldatura raggiunga tale temperatura.
- Appena raggiunta la temperatura, estrarre il saldatore dal supporto.



#### **Pericolo di ustioni!**

Tenere il saldatore solo per l'impugnatura in plastica. Non toccare mai la punta calda o l'asta metallica.

- Quando la lega per la saldatura tocca la punta del saldatore, questa dovrebbe sciogliersi velocemente. Se sale del fumo, sono i flussi di evaporazione che si trovano all'interno della lega.
- Per giunti di saldatura più grandi, regolare la temperatura verso l'alto, se necessario, in modo che il processo di saldatura possa essere eseguito più rapidamente.

- Utilizzare l'impostazione della temperatura più alta solo per il tempo necessario per evitare un eccessivo stress sulla punta di saldatura.

- Durante le pause di lavoro, riportare indietro la temperatura del saldatore. Ciò consente di risparmiare energia e di prolungare la vita della punta di saldatura.
- Inserire sempre il saldatore nel suo supporto durante il riscaldamento, il raffreddamento e durante le pause di saldatura.
- Durante le pause di lavoro o anche prima di spegnere la stazione di saldatura, assicurarsi che la punta sia ben stagnata.
- Assicurarsi che i contatti di saldatura del componente da saldare siano puliti. Utilizzare solo saldatura elettronica. Leghe a contenuto acido possono rovinare la punta del saldatore o i componenti.
- Durante le operazioni di saldatura, riscaldare i giunti da saldare con la punta del saldatore eseguendo contemporaneamente la saldatura. Rimuovere la lega dal giunto a saldare. Quindi rimuovere la punta di saldatura dal punto di saldatura. Eseguire le operazioni di saldatura velocemente, in quanto potrebbero provocare danni ai componenti (ad es. materiali conduttori distaccati, componenti surriscaldati ecc.).

- Lasciare raffreddare il giunto di saldatura dopo la saldatura. In base alle dimensioni del giunto da saldare, trascorrono dagli 1 ai 2 secondi fino alla saldatura della lega. Durante questo tempo, non spostare il componente saldato altrimenti si forma una cosiddetta saldatura fredda.

Il giunto di saldatura ha un aspetto argento opaco, non fornisce un buon contatto elettrico né un buon fissaggio meccanico.

Un perfetto giunto di saldatura brilla invece come il cromo.

- Pulire occasionalmente la punta di saldatura dai residui di fondente sul giunto (ad es. su una spugna umida). Spelare la punta di saldatura solo brevemente.



Non premere la punta di saldatura nella spugna inumidita. Non tenere mai la punta di saldatura sulla spugna per troppo tempo, poiché si danneggerebbe la spugna.

Assicurarsi sempre che la spugna sia sufficientemente umida. Non pulire mai la punta di saldatura con una spugna asciutta.

In alternativa alla spugna, utilizzare un pulitore a secco disponibile separatamente.

Un danno meccanico alla punta del saldatore ne distrugge lo strato di protezione presente e ne riduce la durata. Non pulire la punta di saldatura con oggetti taglienti o spazzole metalliche.

- Rimuovere i residui di fondente dalla punta di saldatura prima di terminare il lavoro di saldatura. Poi si deve stagnare la punta di saldatura. Applicare una piccola quantità di stagno per saldare alla punta di saldatura, per formare una pellicola uniforme di stagno per saldare sulla punta. In questo modo si evita la corrosione della punta di saldatura.

Successivamente, inserire il saldatore nel suo supporto. Spegnerne poi la stazione di saldatura.



#### **Pericolo di ustioni!**

Per raffreddarsi completamente il saldatore necessita di circa 10 - 15 minuti. In questo periodo non toccare né la punta di saldatura né il supporto.

## **b) Ugello ad aria calda**

Procedere come descritto nel paragrafo precedente e osservare anche le note che seguono:



#### **Pericolo di ustioni!**

Afferrare l'ugello ad aria calda solo dall'impugnatura in plastica. Non toccare mai l'ugello caldo o l'asta metallica.

Non puntare mai il getto d'aria calda verso il corpo.

#### **Pericolo di incendio ed esplosione!**

Non puntare mai il getto d'aria calda verso materiali sensibili, oggetti infiammabili, gas o simili.

Dirigere il flusso d'aria calda dall'ugello verso la posizione in cui deve essere eseguito il processo di saldatura. La distanza non deve essere troppo grande (altrimenti l'aria calda non può riscaldare a sufficienza lo stagno per saldare). Tuttavia, è necessario anche evitare una distanza troppo breve, altrimenti il componente potrebbe riscaldarsi troppo.

## 9. Processo di dissaldatura

---

- Se il componente da saldare è difettoso (ad es. un circuito integrato di grandi dimensioni), è possibile puntare l'ugello direttamente sul componente e non sulle gambe. In caso contrario, la dissaldatura è difficilmente realizzabile, specialmente con componenti con gambe di collegamento su ogni lato.
- Durante la dissaldatura, assicurarsi sempre che i conduttori non vengano riscaldati troppo a lungo, altrimenti potrebbero staccarsi dal supporto.
- Una volta fuso lo stagno, rimuovere il componente con un paio di pinze o pinzette.
- Una volta rimosso il componente, è possibile rimuovere lo stagno rimanente utilizzando una pompa dissaldante (non inclusa).

## 10. Impiego come pistola ad aria calda

---

- L'ugello ad aria calda può essere utilizzato anche per riscaldare oggetti idonei, ad es. tubi termoretraibili.
- A seconda delle dimensioni dell'oggetto, l'ugello ad aria calda può essere azionato con o senza l'ugello montato. Durante il riscaldamento, fare attenzione a non danneggiare i componenti/oggetti circostanti.



L'uso improprio o il riscaldamento di oggetti non idonei può provocare incendi o esplosioni!

Non puntare mai il getto d'aria calda nemmeno verso il corpo, pericolo di ustioni/lesioni!

Il riscaldamento di oggetti può produrre gas tossici o nocivi. Assicurare quindi sempre una ventilazione adeguata.

## 11. Sostituzione punta di saldatura

---

Utilizzare una punta adatta, a seconda del lavoro di saldatura.

→ Gli accessori adatti sono disponibili all'indirizzo [www.conrad.com](http://www.conrad.com) sulla pagina web relativa al prodotto. Immettere il numero d'ordine nella barra di ricerca.

Utilizzare solo le punte di saldatura consigliate per questo prodotto.

L'uso di altre punte di saldatura può causare una misurazione errata della temperatura (la temperatura effettiva della punta non corrisponde a quella visualizzata sul display). Anche l'elemento riscaldante può essere danneggiato. Ciò comporta la perdita della garanzia.

Quando si lavora su piccoli componenti, utilizzare una punta di saldatura molto fine. Se, d'altra parte, il lavoro di saldatura viene eseguito su componenti più grandi, si dovrebbe utilizzare una punta di saldatura con una punta più larga/piatta. Una punta di saldatura più grande può trasferire più calore, il che rende più veloce il processo di saldatura.

- Durante le operazioni di saldatura si crea intrinsecamente un carico meccanico sulla punta del saldatore. Soprattutto con punte di saldatura molto fini, ciò significa che col tempo la punta si smussa e non è possibile effettuare saldature di grande precisione sui componenti più piccoli.

La durata di una punta di saldatura dipende da vari fattori, ad esempio temperature di saldatura elevate possono ridurla notevolmente.

**Per sostituire la punta di saldatura, procedere come segue:**

- Spegnerne la stazione di saldatura e lasciare che il saldatore si raffreddi completamente.
- Allentare il dado di raccordo zigrinato sull'asta metallica del saldatore. Rimuovere il dado di raccordo e il manicotto metallico.

- A causa dei processi di riscaldamento e raffreddamento, può accadere che il dado di raccordo sia saldamente inserito e non possa essere allentato manualmente.

In questo caso, allentare con cautela il dado di raccordo con una pinza adatta. Non forzare mai, tuttavia, per evitare di danneggiare l'elemento riscaldante. Ciò comporta la perdita della garanzia.

- Estrarre la punta di saldatura dall'elemento riscaldante.
- Collocare una nuova punta sull'elemento riscaldante.
- Fissare il manicotto metallico e il dado di raccordo. Serrare a mano il dado di raccordo. Non esercitare forza eccessiva durante il serraggio.

## 12. Manutenzione e pulizia

---



Non utilizzare in nessun caso detersivi aggressivi, alcool o altre soluzioni chimiche in quanto queste possono aggredire l'alloggiamento o addirittura pregiudicare la funzionalità del prodotto.

- Prima della pulizia, scollegare il prodotto dall'alimentazione di corrente. Scollegare la spina dalla presa di corrente.
- Lasciar raffreddare completamente tutti i componenti prima di pulirli.
- Pulire la stazione utilizzando un panno asciutto e non sfilacciato.
- La pulizia della punta di saldatura non richiede lime o carta vetrata. In caso contrario, la punta di saldatura potrebbe essere danneggiata.
- Pulire la punta di saldatura con una spugna umida per rimuovere il fondente e la lega in eccesso.
- Prima di spegnere il prodotto, la punta di saldatura deve essere ben stagnata. In questo modo si evita la corrosione della punta di saldatura e se ne aumenta la durata.

## 13. Smaltimento

---



Tutte le apparecchiature elettriche ed elettroniche introdotte sul mercato europeo devono essere etichettate con questo simbolo. Questo simbolo indica che l'apparecchio deve essere smaltito separatamente dai rifiuti urbani non differenziati al termine della sua vita utile.

Ciascun proprietario di RAEE (Rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche) è tenuto a smaltire gli stessi separatamente dai rifiuti urbani non differenziati. Gli utenti finali sono tenuti a rimuovere senza distruggere le batterie e gli accumulatori esauriti che non sono integrati nell'apparecchiatura, nonché a rimuovere le lampade dall'apparecchiatura destinata allo smaltimento prima di consegnarla presso un centro di raccolta.

I rivenditori di apparecchiature elettriche ed elettroniche sono tenuti per legge a ritirare gratuitamente le vecchie apparecchiature. Conrad mette a disposizione le seguenti opzioni di restituzione **gratuite** (ulteriori informazioni sono disponibili sul nostro sito internet):

- presso le nostre filiali Conrad
- presso i centri di raccolta messi a disposizione da Conrad
- presso i centri di raccolta delle autorità pubbliche di gestione dei rifiuti o presso i sistemi di ritiro istituiti da produttori e distributori ai sensi della ElektroG

L'utente finale è responsabile della cancellazione dei dati personali sul vecchio dispositivo destinato allo smaltimento.

Tenere presente che in paesi al di fuori della Germania possono essere applicati altri obblighi per la restituzione e il riciclaggio di vecchie apparecchiature.

## 14. Dati tecnici

---

Tensione di esercizio .....	220 – 240 V/CA, 50 Hz
Potenza assorbita .....	360 W
Classe di protezione .....	I
Portata aria .....	max. 18 litri al minuto
Intervallo di temperatura .....	da +50 fino a +480 °C (saldatore) da +100 a +500 °C (ugello ad aria calda)
Condizioni di funzionamento .....	da -6 a +46 °C, 10 – 90 % UR
Condizioni di stoccaggio .....	da -20 a +60 °C, 10 – 90 % UR
Dimensioni (L x A x P) .....	115 x 120 x 175 mm
Peso .....	2,1 kg



ⓘ Questa è una pubblicazione da Conrad Electronic SE, Klaus-Conrad-Str. 1, D-92240 Hirschau ([www.conrad.com](http://www.conrad.com)).

Tutti i diritti, compresa la traduzione sono riservati. È vietata la riproduzione di qualsivoglia genere, quali fotocopie, microfilm o memorizzazione in attrezzature per l'elaborazione elettronica dei dati, senza il permesso scritto dell'editore. È altresì vietata la riproduzione sommaria. La pubblicazione corrisponde allo stato tecnico al momento della stampa.

Copyright 2022 by Conrad Electronic SE.