



SMART Micro



RTMS 022 S MS PUNTA SALDANTE, CONICA 2,2 X 0,4 MM

N. D'ORDINE: T0050109699

La produzione nei settori dell'elettronica, della tecnologia medica e dell'aerospaziale si muove più velocemente che mai, poiché i componenti sono diventati più piccoli e più sensibili. Con la nuova generazione di punte smart RTMS MS, Weller risponde a queste crescenti esigenze con le sue punte smart che includono un chip integrato in ogni punta di saldatura che offre molte nuove funzioni all'utente. Le funzioni di blocco rendono i processi di saldatura ripetibili e trasparenti. Weller offre una selezione di punte di saldatura intelligenti ottimizzate per applicazioni Pico.

+ CARATTERISTICHE PRINCIPALI

> RTMS 022 S MS

Punta saldante, conica 2,2 X 0,4 mm / 40 W

> MIL-SPEC

(IPC - TM-650 2.5.33)

> COMPATIBILITÀ CON GLI STRUMENTI

Da utilizzare con il saldatore intelligente WXMS MS e con la stazione di saldatura Wxsmart

> PERFETTE PER TUTTE LE APPLICAZIONI MICRO E STANDARD

Punte attive intelligenti ad alte prestazioni per componenti micro e standard: da 0504 a 1608 (da M a L)

> TEMPO DI RISCALDAMENTO ESTREMAMENTE RAPIDO DI 5 SECONDI

La tecnologia Active Punta de saldatura (cartuccia) di Weller garantisce un trasferimento di calore ottimizzato con prestazTempo di riscaldamento estremamente rapido di 5 secondi. La tecnologia Active punta de saldatura (cartuccia) di Weller garantisce un trasferimento di calore ottimizzato con prestazioni di potenza massima da 40 W e 12V. Il tempo di riscaldamento estremamente rapido di 5 secondi garantisce un eccellente trasferimento di calore e un tempo di recupero durante il processo di saldatura per un flusso di lavoro continuo ad alte prestazioni. La breve distanza tra punta e impugnatura garantisce la massima precisione durante il processo di saldatura di potenza massima da 40 W e 12V. Il tempo di riscaldamento estremamente rapido di 5 secondi garantisce un eccellente trasferimento di calore e un tempo di recupero durante il processo di saldatura per un flusso di lavoro continuo ad alte prestazioni. La breve distanza tra punta e impugnatura garantisce la massima precisione durante il processo di saldatura.

> MASSIMA PRECISIONE

La breve distanza tra punta e impugnatura e la forma ottimizzata della punta garantiscono la massima precisione durante il processo di saldatura.

> AMPIA GAMMA DI PUNTE PER OGNI APPLICAZIONE

Oltre 40 forme e dimensioni di punte di saldatura universali intelligenti, collegabili a un solo saldatore, senza bisogno di strumenti aggiuntivi.

> IDENTIFICAZIONE PRECISA DELLE PUNTE SMART

La stazione di saldatura Weller WXsmart identifica automaticamente ogni specifica punta RTMS

> CONTROLLO COMPLETO DEL PROCESSO CON LA FUNZIONE DI BLOCCO DELLA PUNTA "TIP LOCK"

Il blocco dei parametri della punta consente il controllo completo del processo e impedisce che si verifichino errori durante il processo di saldatura

> TRACCIABILITÀ COMPLETA GRAZIE AL NUMERO IDENTIFICATIVO DELLA PUNTA E ALLA MEMORIZZAZIONE INTEGRATA DEI DATI

Ogni punta intelligente da saldatura è dotata di un numero di serie individuale e unico per una tracciabilità completa. L'archiviazione integrata dei dati fornisce una tracciabilità completa della cronologia della calibrazione

> RISULTATI PRECISI CON LA FUNZIONE DI OFFSET DELLA PUNTA

La funzione di offset della punta consente di modificare facilmente il punto di riferimento del sensore. È sufficiente aggiungere il valore di offset misurato e l'origine del sensore verrà traslata e reimpostata. L'offset della punta offre un modo semplice per ottenere i migliori risultati e il massimo grado di precisione.

> SOSTITUZIONE RAPIDA, SICURA E SEMPLICE DELLE PUNTE

Le punte intelligenti a cartuccia brevettate Weller RTMS possono essere sostituite rapidamente senza bisogno di strumenti, supporti o accessori aggiuntivi, indipendentemente dalle condizioni di temperatura elevata.

> MASSIMA PROTEZIONE

Le punte di saldatura intelligenti RTPS MS sono completamente conformi agli standard industriali IPC (IPC - TM-650 2.5.33 Misurazione dell'overstress elettrico causato da strumenti di saldatura manuali) e agli standard MIL-SPEC. In questo modo si ottiene la massima protezione del circuito stampato e dei componenti, raggiungendo risultati eccellenti e mantenendo bassi i costi di esercizio.

