

Il **MULTIPEARL AUTO**, è un generatore monofase multi processo 4 in 1 capace di effettuare i lavori di saldatura in MIG/MAG (con e senza gas), TIG DC con innesco Lift e MMA con grande precisione. Beneficia di 10 sinergie di saldatura per facilitare la riparazione della carrozzeria automobile e assicurare l'assemblaggio delle lamiere da 0.6 a 4 mm. Dotato di un sistema di srotolamento preciso a 4 rulli, la sua qualità di saldatura è impeccabile anche sull'alluminio.

MULTIPROCESSI

- **Saldatura MIG/MAG :**
 - filo di acciaio: Ø da 0,6 a 1,0 mm
 - filo di acciaio inossidabile: Ø da 0,8 a 1,0 mm
 - filo di alluminio: Ø 0,8 e 1,0 mm
 - filo animato (inversione di polarità): Ø da 0,9 a 1,2 mm
- **Saldatura MMA:** elettrodi basici, rutili, inox e ghisa (fino a Ø 5 mm).
- **Saldatura TIG DC Lift.**

REGOLAZIONI OTTIMIZZATE

- **2 modalità di spillatura:** SPOT o DELAY
- **Semplice cambio di polarità** per l'utilizzo di filo animato senza gas
- **3 ausili** per la saldatura MMA: Hot Start (regolabile), Arc Force (regolabile) e Antisticking

INTELLIGENTE

- **Modalità SINERGICA :** Dopo aver inserito 4 dati: (coppia materiale/gas e diametro del filo, spessore da saldare e posizione di saldatura), il prodotto determina automaticamente la velocità del filo e la tensione di saldatura ottimali.
- **10 sinergie sviluppate** specificatamente per la riparazione della carrozzeria automobile (Acciaio, CuSi-3 e Alluminio).

TRAINAFILO INTEGRATO

- Bobine fili compatibili : Ø 200 / 300 mm
- Trainafilo a 4 rulli per uno srotolamento efficace.
- Raccordo torcia Europeo che permette un montaggio/smontaggio rapido.

ROBUSTO

- Tecnologia «PFC» (correzione del fattore di potenza) permette di utilizzare dei cavi di alimentazione che possono raggiungere 100 m.
- Tecnologia FV assicura un arco stabile anche in caso di variazioni della tensione di rete (da 85 a 265 V) e dell'alimentazione del generatore.
- Ruote rinforzate che conferiscono stabilità e manovrabilità.
- Supporto per bombole di gas fino a 4 m³ (20L).
- Protetto contro le sovratensioni fino a 400 V (PROTEC 400).

ACCESSORI (opzioni)



Kit saldatura per filo animato
Ø 0,9/1,0 & 1,2 mm
072343



Cofanetto torcia
MB25 (250 A)
041233



Rulli tipo B

| | | | |
|----------------|-------------|----|--------|
| Acciaio / Inox | Ø 0.6 / 0.8 | x2 | 042353 |
| | Ø 0.8 / 1.0 | | 042360 |
| Alluminio | Ø 0.8 / 1.0 | | 042377 |
| Filo animato | Ø 0.9 / 1.2 | | 042407 |



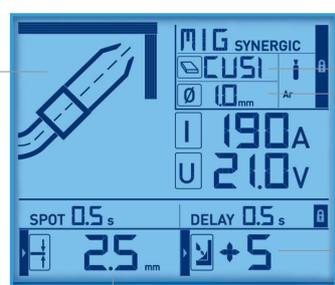
Torcia TIG GRIP
SR17 DB - 4 m
046108



Fornito con



Modalità MIG/MAG Sinergica



Posizione di saldatura

MIG SYNERGIC
CU Si
Ø 1.0 mm Ar
I 190 A
U 210 V

Spessore da saldare

SPOT 0.5 s DELAY 0.5 s

25 mm

Gestione della torcia
Dinamica dell'arco

Materiale del filo
Diametro del filo

| 50/60 Hz | A | I ₂ | | | Ømm | | 200 300 | Electronic Control | m/min | équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica | MIG-MAG | | MMA | | TIG | | U ₀ | cm | kg | IP |
|------------|----|----------------|----------|----------|-----|--------|---------|--------------------|--------|---|-------------------|----------|-------|-------------------|----------|-------|----------------|--------------|----|-------|
| | | MIG | MMA | TIG | GAZ | NO GAZ | | | | | EN 60974-1 (40°C) | IA (60%) | 100% | EN 60974-1 (40°C) | IA (60%) | 100% | | | | |
| 230 V - 1~ | 16 | 20 → 200 | | | 0.6 | 0.9 | ✓ | ✓ | 1 → 15 | 0.8 | 130 A | 110 A | 110 A | 90 A | 135 A | 115 A | 76 | 41 x 73 x 77 | 27 | IP 21 |
| 110 V - 1~ | 25 | 20 → 150 | 20 → 130 | 20 → 160 | - | - | | | 1.0 | 100 A | 90 A | 90 A | 75 A | 115 A | 100 A | 75 | | | | |