

Ultra-compatto, il PROTIG 160 DC (160 A) con innesco Lift assicura delle saldature di alta qualità sugli acciai dolci e inossidabili. Il suo interfaccia intuitivo permette di agire sui parametri in tutta semplicità.

SALDATURA DC OTTIMIZZATA

- **TIG DC** : Assicura una saldatura di qualità su tutti i materiali ferrosi come l'acciaio, l'acciaio inossidabile ma anche il rame e le sue leghe.
- **Innesco Lift** per contatto per gli ambienti elettrosensibili.
- **Eccellente finitura di saldatura** grazie al downslope (regolabile dall'utilizzatore) e al postgas (gestito automaticamente).
- **Rilevazione automatica della torcia** : comparabile con le torce a lamella (pulsante francese) e doppio pulsante.

SALDATURA MMA

- Corrente di saldatura in **MMA sa 20 a 160 A.**
- Compatibile con gli elettrodi basici, rutili, inox e ghisa (fino a Ø 4 mm).
- **3 aiuti alla saldatura integrati:**
 - Antisticking : riduce i rischi di incollaggio dell'elettrodo in caso di contatto con il pezzo
 - Hot Start (regolabile) : facilita l'innesco e si regola in pochi secondi a seconda del tipo di metallo
 - ARC FORCE : aumento istantaneo della corrente in situazione di saldatura difficile.

SICUREZZA

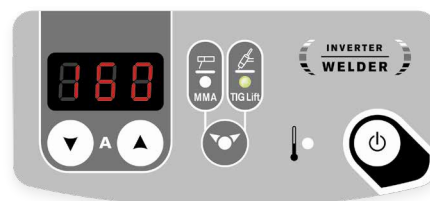
- Raffreddamento del dispositivo ottimizzato con protezione termica.
- Protetto contro le sovrintensità e le sovratensioni fino a 400V.
- Compatibile con un gruppo elettrogeno.

ULTRA PORTATILE

- Molto leggero (5,1 kg), **compatto e facilmente trasportabile.**



Fornito con



Pannello di controllo di facile utilizzo con display digitale.

ACCESSORI (opzioni)



SR17L - 4 m
073739



SR17DB - 4 m
069398



Cofanetto consumabili
per torcia TIG17
044678



Valigetta da cantiere IP67
060432

50/60 Hz	A	I ₂ TIG A	I ₂ MMA A	TIG			MMA			U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	2.2 m	6 kW	7.5 kVA
				EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)										
				IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%								
230 V - 1~	16	20 → 160	20 → 160	95 A	22 %	85 A	80 A	17 %	65 A	72	10/25	28 x 13 x 25 cm	5.1	IP 21	2.2 m	6 kW	7.5 kVA