



INVEST IN THE FUTURE

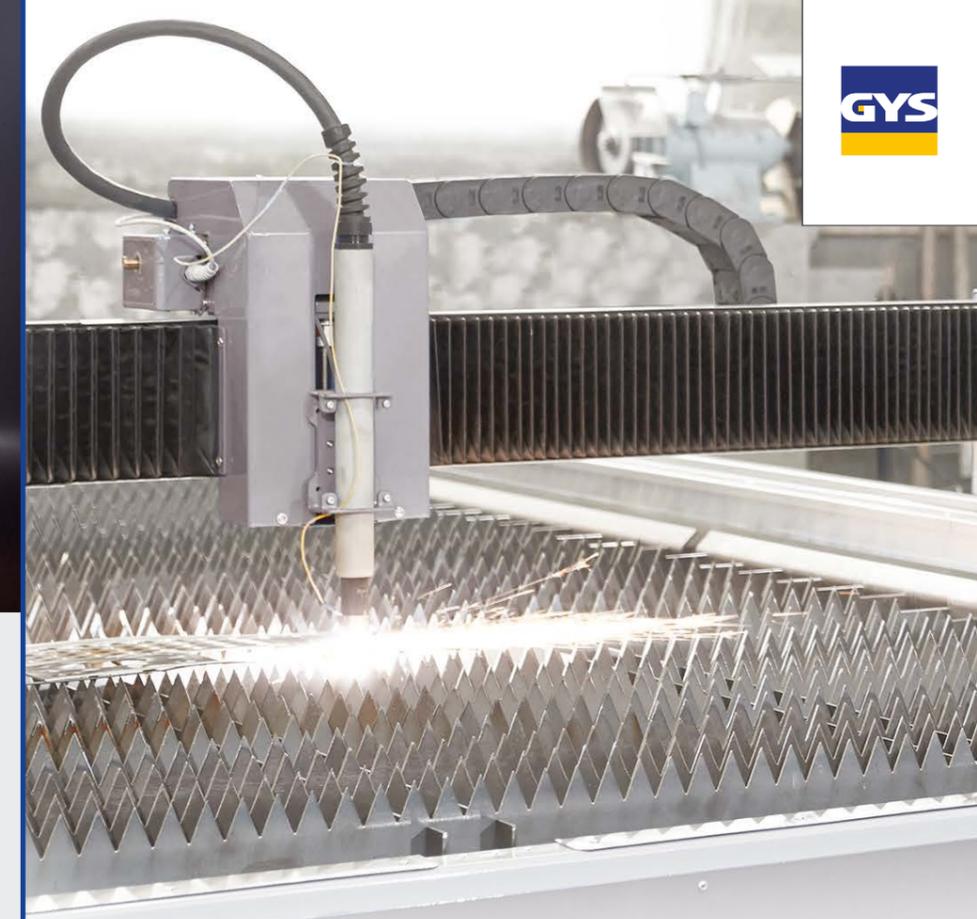


Produttore francese  
dal 1964



# Sistemi di taglio e di scriccatura PLASMA

**Il taglio plasma è uno dei processi più utilizzati nella metallurgia e nella lavorazione industriale. La sua velocità di taglio e la sua precisione spesso gli danno un vantaggio nell'ossitaglio.**



## TECNOLOGIA PLASMA

Il plasma è un processo di taglio per fusione localizzata nella quale un getto d'aria compressa scava il metallo portato a una temperatura di fusione. I sistemi GYS sono portatili e facili da utilizzare, con delle velocità di taglio più elevate dell'ossitaglio. Per la sua polivalenza, la tecnologia plasma offre la possibilità di tagliare un'ampia varietà di materiali conduttori fino a uno spessore di 57mm.

### Utilizzo e applicazioni principali:

- Taglia diversi materiali conduttori, tra cui l'acciaio dolce, acciaio al carbonio, acciaio inossidabile, alluminio, rame, ottone e altri materiali ferrosi.
- Taglio dritto / angolo vivo
- Taglio automatizzato
- Scriccatore molto precisa
- Perforazione
- Marcatura su lamiera

### Tecnologia OSSITAGLIO

L'attrezzatura è semplice e l'operatore può essere operativo rapidamente. Tuttavia, questo processo è piuttosto lento e adatto solo per il taglio dell'acciaio al carbonio. L'ossigas non è efficace su altri tipi di metalli come l'acciaio inossidabile o l'alluminio. Inoltre, il pezzo da tagliare deve essere pre-riscaldato prima del taglio, cosa che riduce ancora di più la produttività. I problemi di sicurezza derivano dall'uso di acetilene, che è altamente infiammabile e instabile (questo gas combustibile è più comunemente usato con l'ossitaglio).

### Utilizzo e applicazioni principali:

- Taglio dell'acciaio per la produzione o lo smantellamento
- Riscaldare dei pezzi per il piegamento, il raddrizzamento, il trattamento termico
- Allentare i pezzi e i bulloni bloccati o arrugginiti

## 4 VANTAGGI DI TAGLIO PLASMA



### Qualità di taglio

I tagli al plasma producono meno scorie (sbavature).



### Facile da utilizzare

Nessun gas da regolare, nessuna chimica della fiamma da padroneggiare.



### Produttività

Taglia più pezzi, più rapidamente e con meno operazioni secondarie.



### Sicurezza

Nessun gas infiammabile richiesto, utilizza solamente l'aria compressa.

## TAGLIO MECCANIZZATO CNC

Il termine «CNC» fa riferimento a « Computer Numerical Control ». Il movimento della torcia è diretto da un computer sul tavolo da taglio attraverso una programmazione.

### 3 vantaggi del taglio automatico:

- Rendimento costante e affidabile
- Produttività aumentata
- Qualità di taglio ottimizzata.

### Maggiori informazioni?

Leggere la brochure



	TAGLIO PLASMA	OSSITAGLIO
Materiale/i	<b>Metalli conduttori</b> (Acciai, Alluminio, Rame, Ottone)	Acciaio carbonio solamente
Spessore	Fino a 57 mm	Fino a 50 cm
Qualità di taglio	<b>Eccellente spigolosità di taglio.</b> Piccola area interessata dal calore.	Buona spigolosità di taglio Grande area interessata dal calore.
Produttività	<b>Velocità di taglio rapida</b> su tutti gli spessori.	Velocità di taglio lenta (I tempi di pre-riscaldamento aumentano il tempo di taglio)
Operazioni secondarie	<b>Pche scorie</b>	Molatura ed eliminazione dell'ossidazione dalla superficie quasi sempre necessaria
Costo di funzionamento	€	€€€
Costo dell'attrezzatura	€€	€
Trasportabilità	Si	Si
Scricatura	Si, molto precisa	Si
Sicurezza	★★★	★

## TAGLIO MANUALE



EASYCUT 25    EASYCUT K25    EASYCUT K35F    EASYCUT 30 FV    EASYCUT 40

Corrente d'uscita max.	<b>25 A</b>	<b>25 A</b>	<b>35 A</b>	<b>30 A</b>	<b>40 A</b>		
Tensione rete	230 V - 1~	230 V - 1~	230 V - 1~	110/230 V - 1~	230 V - 1~		
Performance de coupe (mm)	Ac-ciaio	Distacco	8	8	15	15	20
		Raccomandato	6	6	10	10	15
		Perforazione	-	-	-	-	-
Taglio meccannizzato		-	-	-	-	-	
Compressore interno		-			-	-	
Controllo automatico della pressione dell'aria	<b>AIR auto</b>	-	-	-	-	-	
Marchatura		-	-	-	-	-	
Scriccatura	<b>G</b>	-	-	-	-	-	
Indice di protezione	IP 21	IP 21S	IP 21	IP 21S	IP 21		
Peso (kg)	7.8	15	30	11	8		
Riferimento con accessori*	065543	068063	031036	013858	029743		

\*Generatore + morsetto di massa  
+ torcia manuale

## TAGLIO MANUALE O MECANIZZATO



CUTTER 45 CT    CUTTER 70 CT    NEOCUT 105    NEOCUT 125

Corrente d'uscita max.	<b>45 A</b>		<b>70 A</b>	<b>105 A</b>	<b>125 A</b>		
Tensione rete	110 V 1~	230 V 1~	400 V - 3~	400 V - 3~	400 V - 3~		
Performance de coupe (mm)	Ac-ciaio	Distacco	15	30	35	40	57
		Raccomandato	10	25	25	35	40
		Perforazione	5	12	15	20	25
Taglio meccannizzato							
Compressore interno		-	-	-	-		
Controllo automatico della pressione dell'aria	<b>AIR auto</b>	-	-				
Marchatura		-	-				
Scriccatura	<b>G</b>	-	-				
Indice di protezione	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23		
Peso (kg)	15	22	33	36			
Riferimento con accessori*	062962	013841	063112	067448			

\*Generatore + morsetto di massa  
+ torcia manuale MT-70 o MT-125

### Lessico

Scopri le funzioni tecnologiche dei nostri prodotti con anche una breve spiegazione.

**PFC** **Power Factor Correction**  
La tecnologia PFC rimuove i picchi e regola la corrente di alimentazione. La rete elettrica è quindi meglio sfruttata, accetta tensioni di alimentazione comprese tra 185 e 265 V e quindi favorisce l'utilizzo di prolunghe o generatori. Un altro effetto importante, un generatore dotato di questo dispositivo consuma molta meno energia sulla rete e ne consente l'utilizzo su disgiuntori di calibro inferiore (es. 16 A).

**FV** **Flexible Voltage**  
Questa tecnologia estende l'intervallo della tensione di alimentazione del PFC da 85 a 265 V (185 a 265 V per un PFC standard). Possono dunque essere utilizzate su delle reti elettriche da 110 V o 230 V.

**P400** **Protect 400**  
I generatori dotati di questa tecnologia sono in grado di sopportare variazioni di tensione occasionali o permanenti sulla rete elettrica fino a 400V (fulmini, gruppo elettrogeno, perdita di carica ...).

**AD** **Anti-Dust**  
in questa concezione, il corridoio del ventilatore è isolato dalla parte elettrica, cosa che riduce fortemente il contatto con le polveri esterne.

**Taglio meccannizzato**  
Collegamento possibile a un tavolo da taglio con comando digitale.

**Compressore d'aria interno**  
Elimina il bisogno di una fonte d'aria compressa in prossimità.

**AIR auto**  
Gestione automatica della pressione e del flusso d'aria per un taglio ottimale.

**Modalità lamiera traforata**  
Ideale per i lavori di taglio sulle lamiere traforate.

**Modalità Marchatura**  
Ideale per il tracciamento e l'identificazione dei pezzi.

**Scriccatura**  
Rimozione del metallo in modo efficace, preciso e pulito.

## EASYCUT K25 & K35F

Compressore d'aria integrato



Dotato di una capacità di taglio fino a 15 mm i EASYCUT K25 e K35F sono delle macchine taglio plasma manuali con compressore integrato. In assenza di aria compressa, sono i compagni ideali in tutti i cantieri.

- Il compressore interno elimina la necessità di compressore d'aria esterno e del filtro.
- Innesco dell'arco senza contatto per evitare ogni perturbazione elettromagnetica.
- Dotati di una torcia 4m con dispositivo di sicurezza sul pulsante torcia per evitare qualsiasi attivazione accidentale o involontaria.



Compressore interno

MADE IN FRANCE

## EASYCUT 30 FV

Progettato per i carrozzieri



Il EASYCUT 30 FV è una macchina da taglio al plasma da 30 A con una capacità di taglio di 10 mm nell'acciaio (15 mm in separazione). Il suo sistema di avvio senza HF permette di aumentare la vita dei materiali di consumo. Destinato ai lavori di manutenzione, come della carrozzeria dell'automobile, dispone di una meccanica molto robusta e di un'interfaccia semplice con un flussometro.

- Pannello di comando intuitivo con un solo potenziometro per regolare l'intensità di taglio.
- Innesco dell'arco senza contatto per evitare ogni perturbazione elettromagnetica.
- Regolazione manuale della pressione d'aria (2,5 < 9 bar) con un flussometro sul frontale.
- Dotato di una torcia 4m con dispositivo di sicurezza sul pulsante torcia per evitare qualsiasi attivazione accidentale o involontaria.



MADE IN FRANCE

### Specifiche

	EASYCUT K25	EASYCUT K35F
Alimentazione	230 V 1 ph, 50/60 Hz	
Fusibile	16 A	
Intervallo di corrente	10-25 A	10-35 A
Ciclo di lavoro EN 60974-1 (40°C)	@ 60% 15 A / 86 V	26 A / 90.4 V @ 100% 20 A / 88 V
Compresseur (niveau sonore)	60-70 db	
Dimensioni L x l x h	41 x 20 x 36 cm	28 x 52 x 46 cm
Peso	15 kg	30 kg
Torcia di serie	TPT 25 (4 m)	MT 35K (4 m)

### Performance

	EASYCUT K25	EASYCUT K35F
Taglio raccomandato (Taglio pulito)	Acciaio 6 mm Inox / Alluminio 4 mm	10 mm 8 mm
Taglio massimale (Separazione)	Acciaio 8 mm Inox / Alluminio 6 mm	15 mm 10 mm

### Opzioni & Accessori

Cofanetto consumabili torcia TPT 25	070721
Cofanetto consumabili torcia MT 35K	039964
Kit compasso (Ø 10 >134 cm)	040205

### Informazioni del comando

EASYCUT K25 + accessori Torcia TOPARC TPT 25, 4 m + Cavo di massa 2 m	068063
EASYCUT K35F + accessori Torcia TOPARC MT 35K, 4 m + Cavo di massa 2 m	031036

### Specifiche

	230 V 1 ph, 50/60 Hz	110 V 1 ph, 50/60 Hz
Fusibile	16 A	32 A
Intervallo di corrente	10-30 A	
Ciclo di lavoro EN 60974-1 (40°C)	@ 60% 23 A / 89.2 V	19 A / 87.6 V @ 100% 20 A / 88 V
Flusso d'aria raccomandato	115 L/min	
Pressione d'aria consigliata	2.5 > 9 bar	
Dimensioni L x l x h	45 x 28 x 20 cm	
Peso	11 kg	
Torcia di serie	TPT 40 (4 m)	

### Performance

Taglio raccomandato (Taglio pulito)	Acciaio 10 mm Inox / Alluminio 8 mm
Taglio massimale (Separazione)	Acciaio 15 mm Inox / Alluminio 10 mm

### Opzioni & Accessori

Cofanetto consumabili torcia TPT 40	039957
Filtro deumidificatore	039728
Carrello PLASMA 600	040298
Torcia plasma manuale TPT 40 - 4 m - con consumabili	060753
Kit compasso (Ø 10 >134 cm)	040205

### Informazioni del comando

EASYCUT 30 FV + accessori Torcia TOPARC TPT 40, 4 m + Cavo di massa 2 m	013858
--	--------

## EASYCUT 25 & 40

Ultra compatto



Ultra compatte, le macchine taglio plasma EASYCUT 25 e 40 sono l'ideale per tagliare facilmente qualsiasi tipo di metallo fino a 20 mm di spessore. Dotati di una potenza di 40 A, eccellono nel taglio di precisione a bassa intensità. Ideale in officina, offrono una grande portabilità senza sacrificare le performance di taglio.

- Compatto e leggero, permettono un'eccellente trasportabilità.
- Pannello di comando intuitivo con un solo potenziometro per regolare l'intensità di taglio.
- Innescò dell'arco senza contatto per evitare ogni perturbazione elettromagnetica.
- Regolazione manuale della pressione dell'aria (2.5 < 6.5 bars) con grafico sul frontale.
- Dotati di una torcia 4m con dispositivo di sicurezza sul pulsante torcia.



### Specifiche

	EASYCUT 25	EASYCUT 40
Alimentazione	230 V 1 ph, 50/60 Hz	
Fusibile	16 A	16 A
Intervallo di corrente	10-25 A	10-40 A
Ciclo di lavoro EN 60974-1 (40°C)	@ 60% 15 A / 86 V	10 A / 84 V
	@ 100% 10 A / 84 V	-
Flusso d'aria raccomandato	115 L/min	
Pressione d'aria consigliata	2.5 > 6.5 bar	
Dimensioni L x l x h	42 x 15 x 30 cm	
Peso	7.8 kg	8 kg
Torcia di serie	TPT 25 (4 m)	TPT 40 (4 m)

### Performance

		EASYCUT 25	EASYCUT 40
Taglio raccomandato (Taglio pulito)	Acciaio	6 mm	15 mm
	Inox / Alluminio	4 mm	12 mm
Taglio massimale (Separazione)	Acciaio	8 mm	20 mm
	Inox / Alluminio	6 mm	15 mm

### Opzioni & Accessori

Cofanetto consumabili torcia TPT 25	070721
Cofanetto consumabili torcia TPT 40	039957
Filtro deumidificatore	039728
Carrello PLASMA 600	040298
Torcia plasma manuale TPT 40 - 4 m - con consumabili	060753
Kit compasso (Ø 10 > 134 cm)	040205

### Informazioni del comando

EASYCUT 25 + accessori Torcia TOPARC TPT 25, 4 m + Cavo di massa 2 m	065543
EASYCUT 40 + accessori Torcia TOPARC TPT 40, 4 m + Cavo di massa 2 m	029743

## CUTTER 45 & 70 CT

Portatile per l'industria



I tagliatori al plasma di qualità professionale CUTTER 45 CT (monofase) e 70 CT (trifase) sono caratterizzati dalla capacità di tagliare metallo fino a 35 mm di spessore. L'interfaccia CNC e la torcia industriale automatica AT-70 permettono un funzionamento meccanizzato.

- Pannello di comando intuitivo con un solo potenziometro per regolare l'intensità di taglio.
- 3 modalità di lavoro: Taglio, taglio con pulsante torcia bloccato e taglio delle lamiere traforate.
- Pre-cablato per l'uso su un banco di taglio automatico (kit CNC-1 analogico in opzione).
- Innesco dell'arco senza contatto per evitare ogni perturbazione elettromagnetica.
- Regolazione manuale della pressione dell'aria (4.1 < 6.5 bar) con grafico sul frontale.
- Torcia premium MT-70 progettato per resistere agli urti e al calore.



MADE IN FRANCE



Performance		CUTTER 45 CT*		CUTTER 70 CT
		230 V	110 V	400 V
Taglio raccomandato (Taglio pulito)	Acciaio	25 mm	10 mm	25 mm
	Inox / Alluminio	15 mm	8 mm	18 mm
Taglio massimale (Separazione)	Acciaio	30 mm	15 mm	35 mm
	Inox / Alluminio	20 mm	10 mm	25 mm
Perforazione	Acciaio	12 mm	5 mm	15 mm
	Inox / Alluminio	6 mm	3 mm	12 mm
Scricatura	Tasso di rimozione	-	-	4.8 kg/h

\* con torcia MT-70

### Specifiche

Specifiche	CUTTER 45 CT		CUTTER 70 CT	
	Taglio		Taglio	Scricatura
Modalità di lavoro	Taglio		Taglio	Scricatura
Alimentazione	230 V 1 ph, 50/60 Hz	110 V 1 ph, 50/60 Hz	400 V 3 ph, 50/60 Hz	
Fusibile	16 A	32 A	16 A	
Intervallo di corrente	10-45 A	10-30 A	20-70 A	
Ciclo di lavoro EN 60974-1 (40°C)	@ 60%	41 A / 96.4 V	21 A / 88.4 V	70 A / 108 V
	@ 100%	32 A / 92.8 V	17 A / 86.8 V	55 A / 102 V
Flusso d'aria raccomandato	115 L/min	185 L/min	270 L/min	
Pressione d'aria consigliata	5 > 7 bar			
Dimensioni L x l x h	48 x 37 x 23 cm		52 x 40 x 26 cm	
Peso	15 kg		22 kg	
Torcia di serie	MT-70 (6 m) o TPT 40 (4 m)		MT-70 (6 m)	

### Opzioni & Accessori

Cofanetto consumabili torcia MT-70	061613
Cofanetto consumabili torcia TPT 40	039957
Filtro deumidificatore	039728
Torcia plasma manuale MT-70 - 12 m - senza consumabili	037519
Torcia plasma automatica AT-70 - 6 m - senza consumabili	037526
Torcia plasma automatica AT-70 - 12 m - senza consumabili	037533
Kit CNC-1 Analogico per collegamento su un tavolo da taglio	039988
Filtro con griglia in acciaio inossidabile (Filtrazione 630 µm)	046580
Kit taglio/ smussatura/ guida torce	038653
Kit compasso torce Plasma TPT 40 (Ø 10 > 134 cm)	040205
Kit compasso torce Plasma MT-70 (Ø 40 > 82 cm)	037984

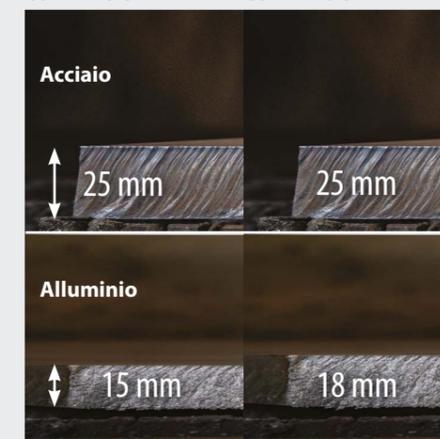
### Informazioni del comando

CUTTER 45 CT + cavo di massa, 2 m	014787
CUTTER 45 CT + accessori Torcia TOPARC TPT 40, 4 m + Cavo di massa, 2 m	013629
CUTTER 70 CT + cavo di massa, 4 m	013636
CUTTER 70 CT + accessori Torcia TOPARC MT-70, 6 m + Cavo di massa, 4 m	013841



### Taglio raccomandato

CUTTER 45 CT      CUTTER 70 CT



## NEOCUT 105 & 125

Tecnologia avanzata



Grande capacità per il taglio manuale o meccanizzato, i NEOCUT sono la soluzione ideale in un ambiente industriale. Il suo ciclo di lavoro al 100% fino a 125 A permette di tagliare dei pezzi di 57 mm di spessore. Dotati di una gestione automatica della pressione dell'aria, offrono una qualità di taglio ottimale per tutta la durata di vita dei consumabili.

- Gestione automatica della pressione e del flusso d'aria in funzione della corrente regolata.
- 6 modalità di lavoro: taglio, taglio con pulsante torcia bloccato, scricatura, scricatura con pulsante torcia bloccato, taglio di lamiere perforate e marcatura.
- Modalità Marcatura, ideale per il tracciamento e l'identificazione dei pezzi.
- Innesco dell'arco senza contatto per evitare ogni perturbazione elettromagnetica.
- Pre-cablati per l'uso su un banco di taglio automatico (kit CNC analogico/digitale in opzione).
- Contatore per seguire l'usura dei consumabili (ugello ed elettrodo).
- Aggiornamento del software attraverso il cavo USB semplificato senza nessun utensile e senza smontaggio.
- Schermo OLED e interfaccia multilingue : facile da utilizzare, tutte le regolazioni possono essere effettuate a partire da un solo pulsante.



MADE IN FRANCE



### Performance

		NEOCUT 105	NEOCUT 125
Taglio raccomandato (Taglio pulito)	Acciaio	35 mm	40 mm
	Inox / Alluminio	30 mm	40 mm
Taglio massimale (Separazione)	Acciaio	50 mm	57 mm
	Inox / Alluminio	40 mm	57 mm
Perforazione	Acciaio	20 mm	25 mm
	Inox / Alluminio	18 mm	25 mm
Scricatura	Tasso di rimozione	8 kg/h	12 kg/h

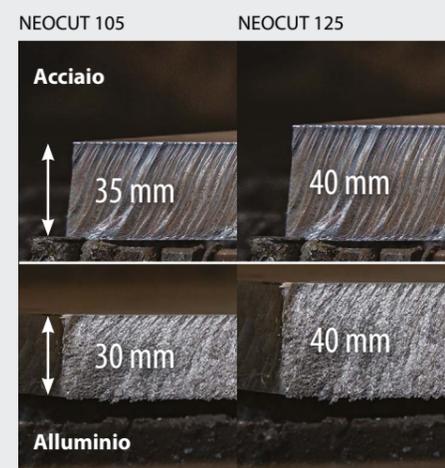
### Specifiche

	NEOCUT 105		NEOCUT 125	
	Taglio	Scricatura	Taglio	Scricatura
Modalità di lavoro				
Alimentazione	400 V - 3 ph, 50/60 Hz			
Fusibile	32 A		63 A	
Intervallo di corrente	20-105 A		20-125 A	
Ciclo di lavoro EN 60974-1 (40°C)	@ 60%	-	105 A / 142 V	-
	@ 100%	105 A / 122 V	90 A / 136 V	125 A / 130 V
Flusso d'aria raccomandato	305 L/min			
Pressione d'aria consigliata	5 > 9 bar			
Dimensioni L x l x h	69 x 40 x 61 cm			
Peso	33 kg		36 kg	
Torcia di serie	MT-125 (6 m)			

### Opzioni & Accessori

Cofanetto consumabili 45 / 65 / 85 A torcia MT-125	039537
Cofanetto consumabili 85 / 105 A torcia MT-125	064720
Cofanetto consumabili 105 / 125 A torcia MT-125	039544
Filtro deumidificatore	039728
Carrello skate + Braccio	037717
Torcia plasma manuale MT-125 - senza consumabili	12 m - 039513
Torcia plasma automatica AT-125 - senza consumabili	6 m - 038479 12 m - 039520
	15 m - 069787 20 m - 069794
Torcia plasma automatica AT-160 - senza consumabili	6 m - 067479 12 m - 067486
	15 m - 069800 20 m - 069817
Kit CNC-1 Analogico per collegamento su un tavolo da taglio	039988
Kit CNC-2 Digitale per collegamento su un tavolo da taglio	064737
Kit CNC-3 Digitale Retrofit	068957
Filtro con griglia in acciaio inossidabile (Filtrazione 630 µm)	046580
Kit taglio/ smussatura/ guida torce	038653

### Taglio raccomandato



Informazioni del comando	NEOCUT 105	NEOCUT 125
NEOCUT+ cavo di massa, 4 m	063044	067431
NEOCUT + accessori Torcia TOPARC MT-125, 6 m + Cavo di massa, 4 m	063112	067448

### Packs - EASYCUT K35F

031036	2 m, 10 mm <sup>2</sup>	MT-35K, 4 m	051331	x1	x3	x3	x1	Scatola consumabili 039964

### Torce - EASYCUT

Modello	Serie	Angolo	Ciclo di lavoro		Lunghezza	Consumabili	Riferimento	Compatibilità
			60%	100%				
	TPT 25	75°	25 A (35%)	15 A	4 m	inclusi	068087	EASYCUT K25 EASYCUT 25
	TPT 40		40 A	4 m	inclusi	060753	EASYCUT 30 FV EASYCUT 40 CUTTER 45 CT	

### Consumabili - EASYCUT

Modello di torcia	Diffusore (x2)	Elettrodo (x10)	Ugello (x10)	Porta ugello (x4)	Cofanetto consumabili
Taglio	x1	x3	x3	x1	
MT 25K	040175	040168	040151	040182	MT 25K 039971
TPT 25				040182	TPT 25 070721
MT 35K			040212	040229	MT 35K 039964
TPT 40				040236	TPT 40 039957

### Packs - CUTTER CT / NEOCUT

8 mm 10 mm											

#### CUTTER 45 CT

	1	062962	■	2 m, 10 mm <sup>2</sup>	MT-70, 6 m 037502			x1	x1	x1	x1	x1
	2	062979	■		MT-70, 12 m 037519			x1	x3	x3	x1	x1
	3	062986	■		AT-70, 12 m 037533	Analogico 039988		x1 037557	x5 037564	x5 037571	x1 (Ohmic) 037618	x1 037649

#### CUTTER 70 CT

	1	013841	■	4 m, 10 mm <sup>2</sup>	MT-70, 6 m 037502			x1	x1	x1	x1	x1
	2	014589	■		MT-70, 6 m 037502			x1	x3	x3	x1	x1
	3	014596	■		MT-70, 12 m 037519			x1	x3	x3	x1	x1
	4	014619	■		AT-70, 12 m 037533	Analogico 039988		x1 037557	x5 037564	x5 037588	x1 (Ohmic) 037618	x1 037649

#### NEOCUT 105

	1	063112	■	4 m, 16 mm <sup>2</sup>	MT-125, 6 m 039506			x1	x1	x1	x1	x1
	2	065871	■		MT-125, 6 m 039506		037717	x2	x3	x6	x3	x3
	3	065888	■		MT-125, 12 m 039513		037717	x2	x3	x6	x3	x3
	4	065995	■		AT-125, 12 m 039520	125A 60%	Analogico 039988	x1 039148	x5 039155	x5 039193	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308
	5	068186	■		AT-125, 12 m 039520	125A 60%	Digitale 064737	x1 039148	x5 039155	x5 039193	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308

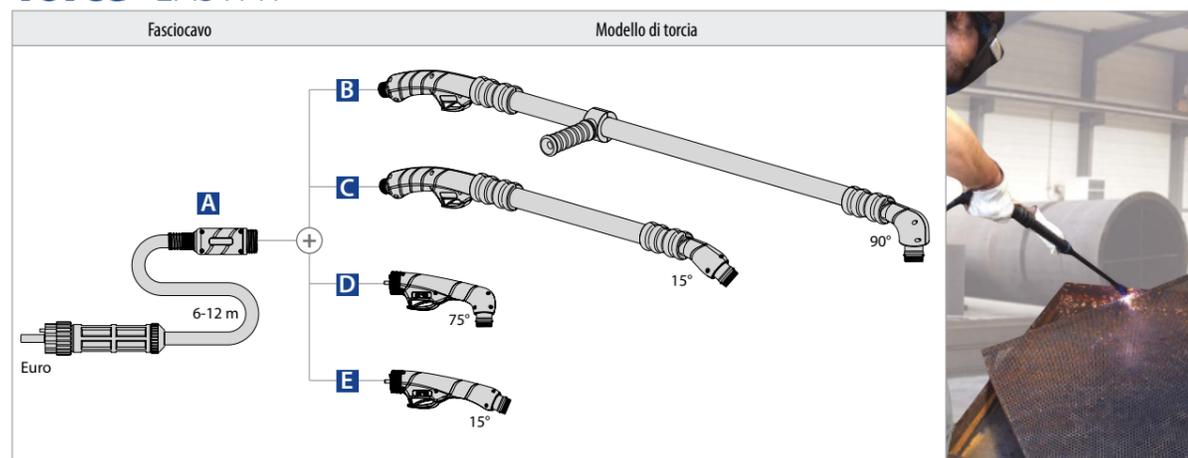
#### NEOCUT 125

	1	067448	■	4 m, 25 mm <sup>2</sup>	MT-125, 6 m 039506			x1	x1	x1	x1	x1
	2	068193	■		MT-125, 6 m 039506		037717	x1	x3	x6	x1	x1
	3	068209	■		MT-125, 12 m 039513		037717	x1	x3	x6	x1	x1
	4	068216	■		AT-125, 12 m 039520	125A 60%	Analogico 039988	x1 039148	x5 039155	x5 039209	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308
	5	068223	■		AT-125, 12 m 039520	125A 60%	Digitale 064737	x1 039148	x5 039155	x5 039209	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308
	6	073463	■		AT-160, 12 m 067486	125A 100%	Analogico 039988	x1 067509	x5 067493	x5 067554	x1 (Ohmic) 067585	x1 067608
	7	073470	■		AT-160, 12 m 067486	125A 100%	Digitale 064737	x1 067509	x5 067493	x5 067554	x1 (Ohmic) 067585	x1 067608

## Torce - CUTTER CT / NEOCUT

Modello	Serie	Angolo	Ciclo di lavoro		Lunghezza	Consumabili	Riferimento	Compatibilità
			60%	100%				
	MT-70	75°	70 A (50%)	50 A	6 m	non inclusi	037502	CUTTER 45 CT
				50 A	12 m		037519	CUTTER 70 CT
	MT-125		125 A	6 m	039506		NEOCUT 105	
			105 A	12 m	039513		NEOCUT 125	

## Torce «EASYFIT»



Serie	Modello	Angolo	Ciclo di lavoro		Lunghezza		Consumabili	Riferimento	Compatibilità
			60%	100%					
<b>A</b>	MT-70	-	-	-	6 m	-	non inclusi	074668	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT
	MT-125				12 m	-		074675	NEOCUT 105 NEOCUT 125
<b>B</b>	MT-125	90°	125 A	105A	-	130 cm	non inclusi	074644	NEOCUT 105 NEOCUT 125
<b>C</b>		15°							
<b>D</b>	MT-70	90°	125 A	105A	-	80 cm	non inclusi	074620	NEOCUT 105 NEOCUT 125
<b>E</b>		15°							
<b>D</b>	MT-70	75°	70 A (50%)	50 A	-	-	non inclusi	074583	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT
	MT-125		125 A	105 A				074606	NEOCUT 105 NEOCUT 125
<b>E</b>	MT-70	15°	70 A (50%)	50 A	-	-	non inclusi	074590	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT
	MT-125		125 A	105 A				074613	NEOCUT 105 NEOCUT 125

## Consumabili - CUTTER CT / NEOCUT

Modello di torcia	Calibro	Diffusore (x1)	Elettrodo (x5)	Ugello (x5)	Porta ugello (x1)	Schermo (x1)	Cofanetto consumabili
MT-70	20-50 A	x1 037557	x3 037564 corto	x3 037571 corto 067196 lungo	x1 037601	x1 037625	20-50 A 061613
	70 A	x1 037557	x3 037564 corto 067189 lungo	x3 037588 corto 067202 lungo	x1 037601	x1 037625 corto 067216 lungo	20-70 A 037540
MT-125	Precision cut 45 A	039131	039155	039315	039216	039322	
	45 A			x3 039162			45/65/85 A 039537
	65 A	x1 039131	x3 039155	x3 039179	x1 039216	x1 039230	
	85 A	x1 039131	x3 039155	x3 039186	x1 039216	x1 039230	85/105 A 064720
	105 A	x1 039148	x3 039155	x3 039193	x1 039223	x1 039247	105/125 A 039544
	125 A	x1 039148	x3 039155	x3 039209	x1 039223	x1 039247	
MT-70	70 A	037557	037564	037595	037601	037632	
MT-125	65-85 A	039131		039261	039216		
	105 A		039155	039278		039254	
	125 A			039285			

## Consumabili «Accesso difficile»

Modello di torcia	Calibro	Diffusore (x1)	Elettrodo (x3)	Porta ugello (x1)	Anello (x3)	Ugello (x5)	Schermo (x1)	a	b
MT-70	20-45 A					074767	074910	76 mm	122 mm
	70 A	037557	074682	074859	074897	074774	074910	82 mm	131 mm
MT-125	20-45 A					074767	074910	76 mm	122 mm
	70 A	039131	074699	074866	074897	074774	074910	82 mm	131 mm
MT-70	100 A	039148				074781	074927	76 mm	122 mm
	70 A	037557	074682	074859	074897	074798	074927	82 mm	131 mm
MT-125	70 A	039131	074699	074866	074897	074798	074927	76 mm	122 mm
	100 A	039148				074804	074927	82 mm	131 mm

## Consumabili «Flat cutting»

Modello di torcia	Calibro	Diffusore (x1)	Elettrodo (x5)	Porta ugello (x1)	Ugello (x5)	Anello di ritenzione (x2)
MT-70	40-70 A	074736	074705	074873	074811	074903
MT-125	40-70 A	074743	074712	074880	074828	
	80-125 A	074750	039155		074835	

## Torçe automatiche

Modello	Serie	Ciclo di lavoro		Lunghezza		Ø	Consumabili	Riferimento	Compatibilità	
		60%	100%							
	AT-70	70 A (50%)	50 A	6 m	127 mm	Ø 35 mm	non inclusi	071865	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT	
				6 m				037526		
				12 m				037533		
				6 m				038479		
				12 m				039520		
				15 m				069787		
	AT-125	125 A	105 A	6 m	240 mm	Ø 35 mm		069794	NEOCUT 105 NEOCUT 125	
				12 m						
				15 m						
				20 m						
				6 m				Ø 44.5 mm		NEOCUT 125
				12 m						
15 m										
20 m										
AT-160	160 A	125 A	6 m			067479				
			12 m			067486				
			15 m			069800				
			20 m			069817				

## Consumabili

Modello di torcia		Calibro	Diffusore (x1)	Elettrodo (x5)	Ugello (x5)	Porta ugello (x1)	Porta ugello ohmico (x1)	Schermo auto (x1)	
AT-70	Taglio	20-50 A	037557	037564	037571	037601	o	037618	037649
		70 A			037588				
AT-125	Taglio	Precision cut 45 A	039131	039155	039315	039216	o	039339	037496
		45 A			039162				039292
		65 A			039179				
		85 A			039186				
		105 A			039193				
		125 A			039209				039223
AT-160	Taglio	Precision cut 45 A	067509	037493	037516	-		067578	067592
		45 A			067523				
		65 A			067530				
		85 A			067547				
		105-125 A			067554				

## Accessori

	<b>Filtro deumidificatore</b> 039728 Filtro + cartuccia 039735 Cartuccia sola
	<b>Filtro anti-polvere</b> 046580 CUTTER 70 CT - NEOCUT 105/125
	<b>RC-PLASMA</b> Controllo on/off remoto per torcia al plasma meccanizzata 069596 CUTTER 45/70 CT - NEOCUT 105/125

## Guide di taglio

	<b>Kit compasso #1</b> 040205 Compatible con torce TPT 25 / TPT 40 / MT 25K / MT 35K / MT 45 040199 Carrello di guida solo
	<b>Kit compasso #2</b> 037984 Compatible con torce MT-70 / MT-125 037977 Carrello di guida solo
	<b>Kit taglio / smussatura / guida</b> 038653 Compatible con torce MT-70 / MT-125

## Carrelli

040977 EASYCUT K35F	073593 NEOCUT 105/125	037717 NEOCUT 105/125	040298 EASYCUT K25/K35F EASYCUT 30FV - 25/40 CUTTER 45 CT	051331 EASYCUT K25/K35F EASYCUT 30FV - 25/40 CUTTER 45 CT	039568 EASYCUT K25/K35F CUTTER 45 CT NEOCUT 105/125

## Kits CNC

<b>CNC-1 Analogico</b> 039988 CUTTER 45/70 CT NEOCUT 105/125	<b>CNC-2 Digitale</b> 064737 NEOCUT 105/125	<b>CNC-3 Digitale Retrofit</b> 068957 NEOCUT 105/125

Per saperne di più

INVEST IN THE  
FUTURE

[www.gys.fr](http://www.gys.fr)



Catalogo GYS 2022  
**Saldatura & Taglio**

**GYS FRANCIA**

1, rue de la Croix des Landes  
53941 SAINT-BERTHEVIN - France  
Tel. : 041 5321565

[www.gys.fr](http://www.gys.fr) | [italia@gys.fr](mailto:italia@gys.fr)



Produttore francese  
dal 1964