

Filo pieno ramato per la saldatura sotto protezione gassosa degli acciai al carbonio, leggermente o non legati. Si utilizza per numerose applicazioni nelle costruzioni metalliche grazie alle sue eccellenti proprietà meccaniche.

■ Classificazione

AWS 5.18 : ER 70S-6
EN ISO 14341-A : G46 4 M21 3Si1 / G 42 3 C1 3Si1
DIN 8559 : SG2

■ Applicazioni

- Costruzioni automobili,
- Costruzioni ferroviarie,
- Costruzioni navali,
- Costruzioni BTP in generale.
- Serbatoi, caldaie

■ I + dei prodotti

- Eccellenti proprietà d'innesco.
- Grande stabilità dell'arco a correnti elevate.
- Buona resistenza del filo alla corrosione.
- Saldatura in qualsiasi posizione.

■ Polarità

DC +

■ Proprietà chimiche

C %	Mn %	Si %	S %	P %	Cu %
0.07	1.40	0.80	0.012	0.012	0.10

■ Proprietà meccaniche

Re	Rm	A 5 d	KV 20°C	KV -20°C	KV -40°C
470 Mpa	560 Mpa	26%	150 J	90 J	50 J



■ Raccomandazioni

Ø filo (mm)	0.8	1.0	1.2
spessore (mm)	< 5	6 ▶ 8	8 ▶ 12
tensione (V)	16 ▶ 28	17 ▶ 32	18 ▶ 34
corrente (A)	60 ▶ 200	80 ▶ 260	100 ▶ 360

Protezione gassosa secondo la norma EN ISO 14175
100% CO₂ (C1) o Miscela Argon / CO₂ (M21, 8 < 20% CO₂)



Condizionamento

peso (kg)	Tipo di bobina		Diametro filo (mm)			
			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
0.9	S100	—	086593	086609	—	—
5	S200	—	086111	086128	086135	—
15	S300	—	086166	086227	086234	086241
18	—	B300	—	086272	086289	086296