



Istruzioni per l'uso

Kit da punzonatura ad estrazione per trapano a percussione

N. d'ordine 3203427 / 3203428

1 Istruzioni per l'uso disponibili per il download

Utilizzare il link www.conrad.com/downloads (in alternativa effettuare la scansione del QR code) per scaricare le istruzioni per l'uso complete (o le versioni nuove/aggiornate, se disponibili). Seguire le istruzioni riportate nella pagina web.

2 Uso previsto

Il presente prodotto è un kit da punzonatura ad estrazione. Il prodotto è destinato alla realizzazione di fori puliti e precisi nell'acciaio inox e nell'acciaio dolce. Il prodotto è destinato all'azionamento di un trapano elettrico.

È obbligatorio rispettare i requisiti minimi e le limitazioni riportati di seguito.

- Coppia richiesta: 120 - 150 Nm
- Spessori dei materiali max.:
 - 1,2 mm di acciaio inox
 - 1,6 mm di acciaio dolce

Non è consentito esporre il prodotto ai liquidi.

Il prodotto può riportare eventuali danni in caso di utilizzo per scopi diversi da quelli precedentemente descritti. Le applicazioni improprie possono determinare situazioni di pericolo.

Il prodotto soddisfa i requisiti di legge nazionali ed europei. Per motivi di sicurezza e in base alle normative, l'alterazione e/o la modifica del prodotto non sono consentite.

Leggere attentamente le istruzioni e conservarle in un luogo sicuro. In caso di cessione del prodotto a terzi, accludere anche le presenti istruzioni per l'uso.

Tutti i nomi di aziende e le denominazioni di prodotti ivi contenuti sono marchi dei rispettivi proprietari. Tutti i diritti sono riservati.

3 Contenuto della confezione

N. d'ordine 3203427

- Bullone di spinta
- Punzoni tondi:
Ø 43, Ø 51,8, Ø 60,8, Ø 65 mm
- Dado di ricambio
- Adattatore della trasmissione
- Custodia da trasporto
- Istruzioni per l'uso

N. d'ordine 3203428

- Bullone di spinta
- Punzoni tondi:
Ø 22, Ø 27,5, Ø 30, Ø 34,3 mm
- Punzoni squadretti:
33,5 x 33,5 mm, 45 x 45 mm
- Righelli:
1 x 68 x 68 mm, 1 x 91 x 91 mm
- Dado di ricambio
- Adattatore della trasmissione
- Custodia da trasporto
- Istruzioni per l'uso

4 Descrizione dei simboli

I seguenti simboli si trovano sul prodotto/apparecchio o sono usati nel testo:



Il simbolo avverte sulla presenza di pericoli che potrebbero portare a lesioni personali.

5 Istruzioni per la sicurezza



Leggere attentamente le istruzioni per l'uso e osservare nello specifico le informazioni sulla sicurezza. In caso di mancato rispetto delle istruzioni per la sicurezza e delle informazioni sul corretto utilizzo contenute nel presente manuale, si declina qualsiasi responsabilità per eventuali danni a persone o cose. In questi casi, la garanzia decade.

5.1 Informazioni generali

- Il dispositivo non è un giocattolo. Tenere fuori dalla portata di bambini e animali domestici.
- Non lasciare il materiale di imballaggio incustodito. Potrebbe diventare un giocattolo pericoloso per i bambini.

- Non esitare a contattare il nostro personale di assistenza tecnica o altri tecnici in caso di domande che non trovano risposta nel presente manuale.

- Tutti gli interventi di manutenzione, modifica o riparazione devono essere eseguiti unicamente da un tecnico o presso un centro di riparazione autorizzato.

5.2 Gestione

- Maneggiare il prodotto con cautela. Sobbalzi, urti o cadute, anche da altezze ridotte, possono danneggiare il prodotto.

5.3 Ambiente operativo

- Negli istituti commerciali è necessario rispettare le norme di prevenzione degli infortuni dell'Associazione di Assicurazione della Responsabilità Civile del Datore di Lavoro per gli Impianti Elettrici e i Materiali d'esercizio.
- Proteggere il prodotto da temperature estreme, forti sobbalzi, gas altamente infiammabili, vapore e solventi.
- Proteggere il prodotto da condizioni di elevata umidità e bagnato.

5.4 Utilizzo

- Non superare la capacità nominale del prodotto. Vedere le "Specifiche tecniche" per ulteriori dettagli.
- Non tentare in nessun caso di punzonare strati multipli di materiali allo stesso tempo. Questa attività può provocare il malfunzionamento dei componenti ed eventuali lesioni.
- Consultare un tecnico esperto in caso di eventuali dubbi sul funzionamento e sulla sicurezza.

5.5 Ispezione periodica

- Ispezionare tutti i componenti prima di ogni impiego. Non utilizzare il prodotto in presenza di eventuali danni dei componenti.
- Mantenere i punzoni e le matrici puliti.
- Se non è più possibile utilizzare il prodotto in tutta sicurezza, metterlo fuori servizio e proteggerlo da qualsiasi uso accidentale. NON tentare di riparare il prodotto autonomamente. Il corretto funzionamento non è più garantito se il prodotto:
 - è visibilmente danneggiato,
 - Non funziona più in modo corretto

5.6 Sicurezza nell'area di lavoro

- Mantenere l'area di lavoro pulita e priva di ostacoli.
- Accertarsi di disporre di un solido appoggio e di un equilibrio stabile durante l'utilizzo del prodotto.
- Non consentire a nessuna altra persona di rimanere all'interno dell'area di lavoro.

5.7 Pacemaker ed altri dispositivi medici

- Le calamite sui righelli possono eventualmente influire sul funzionamento di pacemaker o altri dispositivi medici. Evitare di utilizzare il prodotto in prossimità di tali dispositivi.

7 Dati tecnici

N. d'ordine 3203427

Punzoni tondi.....	Ø 43 mm, Ø 51,8 mm, Ø 60,8 mm, Ø 65 mm
Materiale da punzonatura / matrice.....	SKD-61
Perno di trazione.....	Ø 12,3 mm
Materiale del bullone di spinta.....	SCM-415
Adattatore della trasmissione.....	6,35 mm (1/4"), forma esagonale
Coppia richiesta.....	120 - 150 Nm
Spessore dei materiali.....	Acciaio inox: 1,2 mm max. Acciaio dolce: 1,6 mm max.

Dimensioni dell'alloggiamento (L x H x P).....	circa 260 x 209 x 52 mm
Peso.....	2,7 kg

N. d'ordine 3203428

Punzoni tondi.....	Ø 22 mm, Ø 27,5 mm, Ø 30 mm, Ø 34,3 mm
Punzoni squadretti (L x H).....	33,5 x 33,5 mm, 45 x 45 mm
Materiale da punzonatura / matrice.....	SKD-61
Squadra.....	68 x 68 mm; 91 x 91 mm; con calamite
Perno di trazione.....	Ø 12,3 mm
Materiale del bullone di spinta.....	SCM-415
Adattatore della trasmissione.....	6,35 mm (1/4"), forma esagonale
Coppia richiesta.....	120 - 150 Nm
Spessore dei materiali.....	Acciaio inox: 1,2 mm max. Acciaio dolce: 1,6 mm max.

Dimensioni dell'alloggiamento (L x H x P).....	circa 288 x 267 x 55 mm
Peso.....	2,6 kg

Questa è una pubblicazione da Conrad Electronic SE, Klaus-Conrad-Str. 1, D-92240 Hirschau (www.conrad.com). Tutti i diritti, compresa la traduzione sono riservati. È vietata la riproduzione di qualsivoglia genere, quali fotocopie, microfilm o memorizzazione in attrezzature per l'elaborazione elettronica dei dati, senza il permesso scritto dell'editore. È altresì vietata la riproduzione sommaria. La presente pubblicazione rappresenta lo stato tecnico al momento della stampa.

Copyright 2024 by Conrad Electronic SE.

*3203427_3203428_V2_0924_02_m_dm_it_(3)



ATTENZIONE

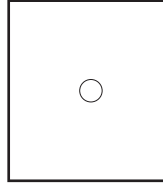
È presente la tensione elettrica all'interno del quadro elettrico ad armadio.

È presente il pericolo di morte provocata dalle scariche elettriche.

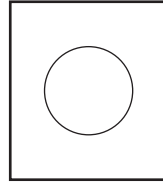
- Scollegare e bloccare l'alimentazione elettrica prima di eseguire le operazioni.
- Non danneggiare i fili.

Istruzioni per la punzonatura

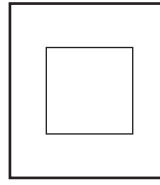
Prima



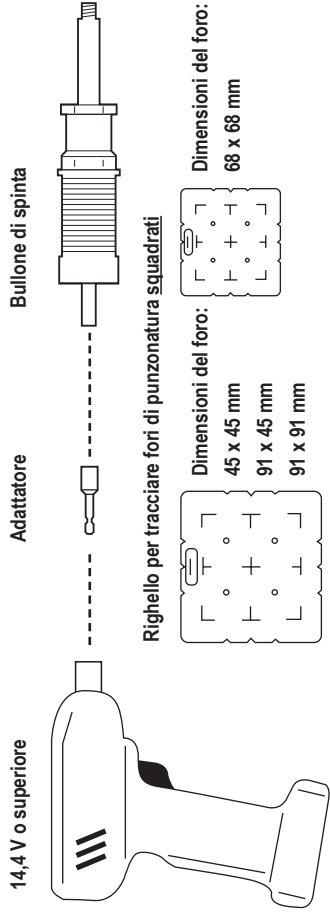
Dopo



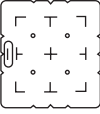
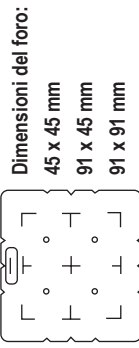
Foro di punzonatura tondo



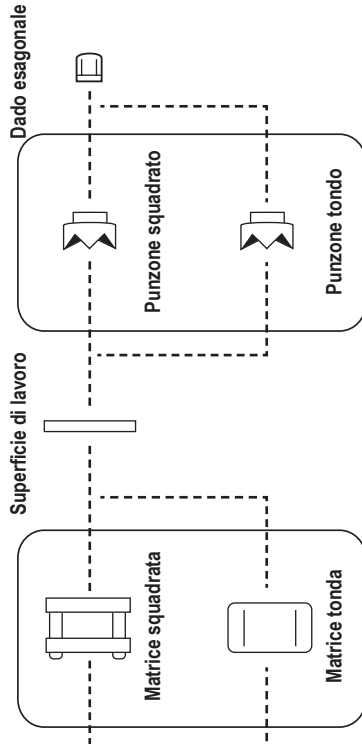
Foro di punzonatura squadrato



Righello per tracciare fori di punzonatura squadrati

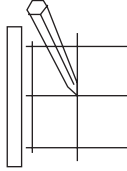


Le dimensioni riportate rappresentano valori teorici. Le eventuali variazioni del materiale e le imprecisioni possono eventualmente influire sulle dimensioni risultanti.



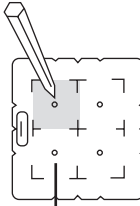
1

Utilizzare una matita e contrassegnare il centro del foro sulla superficie di lavoro.



2

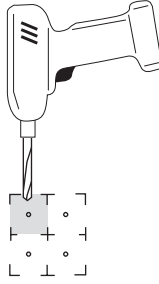
Fori squadrati: allineare il centro del righello al contrassegno centrale. Contrassegnare i punti di posizionamento della matrice squadrata.



Punto di posizionamento della matrice squadrata

3

Praticare un foro pilota da 13 mm nella superficie di lavoro in corrispondenza del contrassegno centrale.



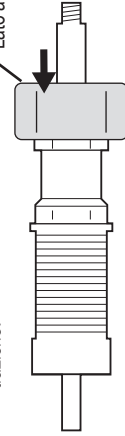
4

Estendere completamente il perno di trazione fino a percepire uno scatto ("click"). **Estendere SEMPRE il perno di trazione prima delle operazioni di punzonatura.**



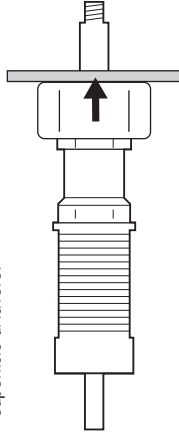
5

Far scorrere la matrice sul perno di trazione.



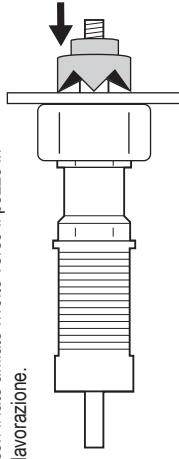
6

Indirizzare il perno di trazione attraverso la superficie di lavoro.



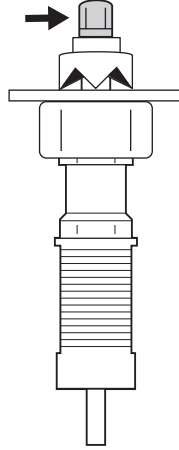
7

Far scorrere sul perno di trazione il punzone con il lato affilato rivolto verso il pezzo in lavorazione.



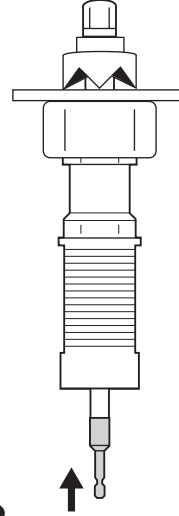
8

Applicare e serrare manualmente il dado esagonale.



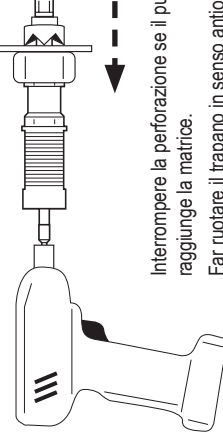
9

Applicare l'adattatore della trasmissione.



10

Impostare il trapano sulla rotazione in senso orario e praticare il foro.



Interrompere la perforazione se il punzone raggiunge la matrice.
Far ruotare il trapano in senso antiorario per estrarre il perno di trazione.