

Frans fabricaat
sinds 1964

www.gys.fr



CRITERIA VOOR HET KIEZEN VAN DE JUISTE AANDRIJFROLLEN

De aandrijfrollen hebben een belangrijke functie in semi-automatische generatoren. Ze moeten compatibel zijn met het type aandrijfsysteem en het soort lasdraad dat u gebruikt tijdens het MIG/MAG lassen. Hun functie is het aanvoeren van de draad naar de toorts om deze zo van lastoevoegmateriaal te voorzien.

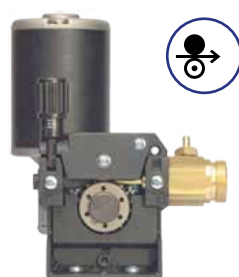
De volgende 3 elementen zijn bepalend voor het maken van de juiste keuze :

- Het type aandrijfrol moet geschikt zijn voor het door u gebruikte aandrijfsysteem;
- De groef in de aandrijfrol moet passen bij het door u gebruikte type draad;
- De afmeting van de groef moet overeenkomen met de diameter van de gebruikte draad.



1. Verschillende soorten aandrijfrollen

Een gemotoriseerd aandrijfsysteem kan, afhankelijk van het vermogen, 2 of 4 aandrijfrollen hebben. De keuze van de afmeting zal afhangen van uw eisen en type werkzaamheden, en het type draadspool dat aangedreven moet worden (een spool van 15 kg zal moeilijker af te rollen zijn en zal meer vermogen van de motor vragen).



Gemotoriseerd aanvoersysteem met 1 aandrijfrol



Gemotoriseerd aanvoersysteem met 2 aandrijfrollen



Gemotoriseerd aanvoersysteem met 4 aandrijfrollen

Er bestaan 2 soorten aandrijfrollen in een gemotoriseerd aandrijfsysteem :

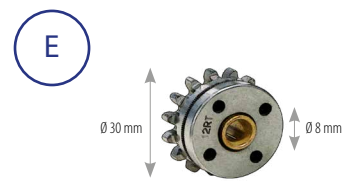
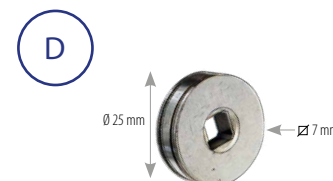
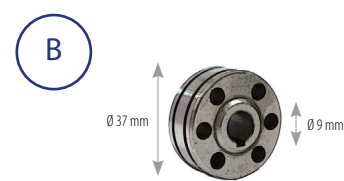
a. De aandrijfrollen die we « roterende rollen » kunnen noem, en die als taak hebben het draad met een roterende beweging aan te voeren. Opmerking : op een gemotoriseerd aandrijfsysteem bevindt of bevinden de gemotoriseerde aandrijfrol(len) zich beneden (). Wanneer er 4 aandrijfrollen zijn, bevinden de 2 andere rollen zich aan de bovenkant ().

b. De aandrijfrollen die we « drukkende rollen » kunnen noemen : deze hebben als taak het draad in de groef te houden en correct en vloeiend naar de toorts te geleiden.

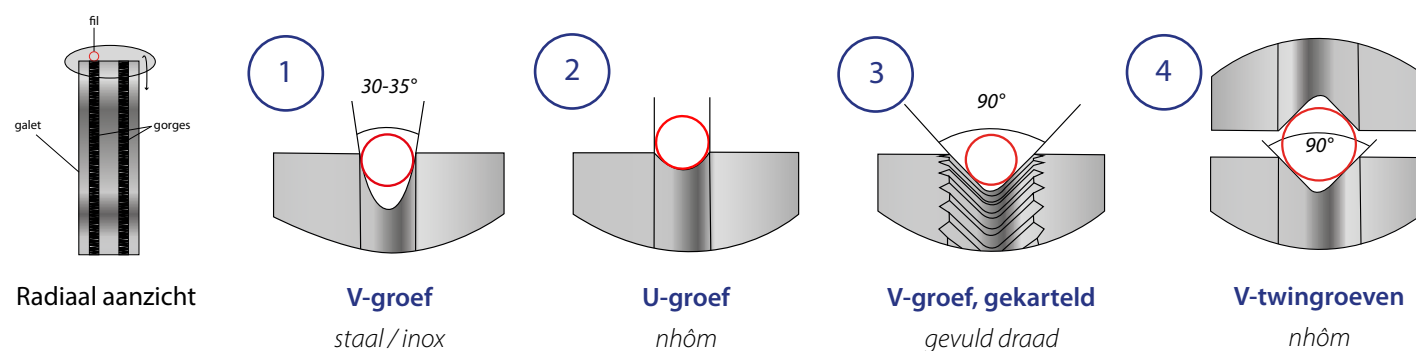
Opmerking : op een gemotoriseerd aandrijfsysteem bevind(en) de « drukkende rol(len) » zich bovenin het systeem (symbool GYS). De drukkende rollen kunnen ook roterend zijn (). Wanneer de 4 gebruikte rollers identiek zijn gaat het om twin rollers. *N.B. : hoe meer roterende rollers er zijn, hoe vloeiender de voortgang van de draad zal zijn.*

2. De serie GYS rollers :

Voor de GYS gemotoriseerde aandrijfsystemen bestaan er 6 soorten rollers (A, B, C, D, E en F).



3. Soorten groeven



4. Het kiezen van de juiste aandrijfrollen

Om de juiste aandrijfrollen te kiezen, kunt u Tabel B raadplegen. Deze toont verschillende aandrijfsystemen en rollers (A, B, C, D, E en F). Raadpleeg vervolgens Tabel A om de diameter en het type draad te identificeren.

Voorbeeld (): een lasser die met een MULTIPEARL 211.4 werkt, en die wil lassen met een draad met een diameter van 0,8 mm, moet 2 aandrijfrollen type B gebruiken (art. code 042377).

A. Art. code aandrijfrollen GYS

		Loại A	Loại B	Loại C	Loại D	Loại F	Loại E			
		x1	x1	x2	x2	x4	x4			
Staal / RVS ①	Ø 0.6 / 0.8	042339	042087	042353	041738	—	039483	061859	Ø 0.6 < 1.6	038561
	Ø 0.8 / 1.0	041189	042100	042360	042094	—	—	061866		
	Ø 1.0 / 1.2	062221	042179	046849	042117	—	—	061873		
	Ø 1.2 / 1.4	—	—	—	039780	—	—	—		
	Ø 1.2 / 1.6	—	—	042384	041752	—	—	061880		
Alu ② ④	Ø 0.8 / 1.0	041196	042155	042377	042148	—	039469	061897	Ø 1.0	038578
	Ø 1.0 / 1.2	062214	042186	040915	042162	—	—	061903	Ø 1.2	038585
	Ø 1.2 / 1.6	—	—	042391	041776	—	—	061910	Ø 1.6	038592
Gevuld draad ③	Ø 0.6 / 0.9	068933	068940	—	—	—	068926	—	—	—
	Ø 0.8 / 0.9	046856	—	—	—	—	039476	—	—	—
	Ø 0.9 / 1.0	—	—	—	—	—	044081	—	—	—
	Ø 0.9 / 1.1	—	—	—	—	—	—	061927	—	—
	Ø 0.9 / 1.2	042346	042131	042407	042124	—	—	—	—	—
	Ø 1.2 / 1.4	—	—	—	—	047693	—	—	Ø 1.2	038608
	Ø 1.2 / 1.6	—	—	—	038646	—	—	061934	Ø 2.4	038622
	Ø 1.4 / 2.0	—	—	—	—	—	—	061941	—	—
	Ø 1.6 / 2.0	—	—	—	037113	—	—	—	Ø 1.6	038615
	Ø 1.6 / 2.4	—	—	—	—	040519	—	061958	—	—
	Ø 1.8 / 2.0	—	—	—	061743	—	—	—	Ø 1.8	061750
—	—	—	—	—	—	—	—	Ø 2.0	037106	
—	—	—	—	—	—	—	—	Ø 2.4	038622	

B. Types aandrijfrollen, afhankelijk van het type lasapparaat

LASAPPARAAT	Type aandrijfrol	Aantal aandrijfrollen	Roterende rol	Originele aandrijfrol	Gevuld draad					Massief staal en rvs-draad					Massief aluminiumdraad				Draadspoel MIG/MAG		
					0.6	0.9-1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	0.6	0.8	1.0	1.2	1.6	0.8	1.0	1.2	1.6	Ø100	Ø200
SMARTMIG																					
SMARTMIG 110	D	2	1	90°V gekarteld - 0,9																	
SMARTMIG 142	A	2	1	35°V - 0.6 / 0.8																	
SMARTMIG 152	A	2	1	35°V - 0.6 / 0.8																	
SMARTMIG 162	A	2	1	35°V - 0.6 / 0.8																	
SMARTMIG 182	A	2	1	35°V - 0.6 / 0.8																	
MONOGYS																					
MONOGYS 200-4CS	A	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																	
MONOGYS 250-4CS	B	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																	
MONOGYS 320-4CS	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2																	
EASYMIG																					
EASYMIG 85	D	2	1	90°V gekarteld -0.6 / 0.9																	
EASYMIG 110	D	2	1	35°V - 0.8 / 90°V gekarteld - 0.9																	
EASYMIG 130	D	2	1	35°V - 0.8 / 90°V gekarteld - 0.9																	
EASYMIG 140	D	2	1	35°V - 0.8 / 90°V gekarteld - 0.9																	
EASYMIG 150	A	2	1	35°V - 0.8 / 90°V gekarteld - 0.9																	
EASYMIG 160	A	2	1	35°V - 0.8 / 90°V gekarteld - 0.9																	
MULTIPEARL																					
MULTIPEARL 210-2	A	2	1	35°V - 0.6 / 0.8																	
MULTIPEARL 210-4 XL	B	4	2	35°V - 0.6 / 0.8																	
MULTIPEARL 211-4	B	4	2	35°V - 0.6 / 0.8																	
MULTIWELD																					
MULTIWELD 180M-C	A	4	2	35°V - 0.8 / 90°V gekarteld - 0.9																	
MULTIWELD 200M-C	A	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																	
MULTIWELD FV 220M-C	A	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																	
MULTIWELD 250T-C	A	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																	
MULTIWELD 320T-C	B	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																	
MULTIWELD 200M	A	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																	
MULTIWELD FV 220M	A	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																	
MULTIWELD 250T	A	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																	
MULTIWELD 320T	B	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																	
MULTIWELD 400T	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2																	
KRONOS																					
KRONOS 250M	B	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																	
KRONOS 250T	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2																	
KRONOS 320T	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2																	
KRONOS 400T Duo	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2																	
KRONOS 400T W	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2																	
KRONOS 400T G	-	-	-	-																	
KRONOS 400T GW	-	-	-	-																	
WF 35	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2																	
WF 50	F	4	4	35°V - 1.0 / 1.2																	
NEOMIG																					
NEOMIG 400 G	-	-	-	-																	
NEOMIG 500 G	-	-	-	-																	
WF 35	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2																	
WF 50	F	4	4	35°V - 1.0 / 1.2																	
EXAGON																					
EXAFEED-4L	C	4	2	35°V - 1.0 / 1.2																	
NOMADFEED 425-4 CC/CV	E	4	2	35°V - 1.6																	
	C			35°V - 1.2 / 1.6																	
NEOPULSE																					
NEOPULSE 220 C	B	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																	
NEOPULSE 220 C XL	B	4	2	35°V - 0.8 / 1.0																	
NEOPULSE 320 C	F	4	4	35°V - 1.0 / 1.2																	
NEOPULSE 400 CW	F	4	4	35°V - 1.0 / 1.2																	
NEOPULSE 400 G	F	-	-	-																	
NEOPULSE 500 G	F	-	-	-																	
NEOFEED-4W	F	4	4	35°V - 1.0 / 1.2																	
SMARTFEED M-4	F	4	4	35°V - 1.0 / 1.2																	
E GYS AUTO																					
E1 GYS AUTO	B	4	2	35°V - 0.6 / 0.8																	
E2 GYS AUTO	B	4 (x2)	2	35°V - 0.8 / 1.0																	
				35°V - 0.6 / 0.8																	
E3 GYS AUTO	B	4 (x3)	2	35°V - 0.8 / 1.0																	
				35°V - 0.6 / 0.8																	
AUTOPULSE																					
AUTOPULSE 220-M1	B	4	2	35°V - 1.0 / 1.2																	
AUTOPULSE 220-M2	B	4 (x2)	2	35°V - 0.8 / 1.0																	
				35°V - 1.0 / 1.2																	
AUTOPULSE 220-M3	B	4 (x3)	2	35°V - 0.6 / 0.8																	
				35°V - 0.8 / 1.0																	
				35°V - 1.0 / 1.2																	
AUTOPULSE 320-T1	B	4	4	35°V - 1.0 / 1.2																	
AUTOPULSE 320-T3	C	4 (x3)	4	35°V - 0.8 / 1.0																	
				35°V - 1.0 / 1.2																	