

**wkład HDC
HDC HE 10 MT****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Płaszczyzna przyłączania przewodów jest rozplanowana jako elementy sprężynowe. Dzięki temu praktycznie nie wymaga konserwacji przy istnieniu pewnego i trwałego połączenia odpornego na wibracje.

Liczba biegunów: **10**Prąd pomiarowy: **16 A**Napięcie pomiarowe: **500 V**Napięcie znamionowe według UL/CSA: **600 V AC/DC**

Złącze sprężynowe

Ogólne dane do zamówienia

Typ	HDC HE 10 MT
Nr zam.	1745830000
Wykonanie	wkład HDC, złącze męskie, 500 V, 16 A, Liczba biegunów: 10, złącze sprężynowe, Wielkość konstrukcyjna: 4
GTIN (EAN)	4008190985554
J. op.	1 Szt.

**wkład HDC
HDC HE 10 MT****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com

Dane techniczne**Wymiary i ciężary**

Szerokość	34 mm	Szerokość (cale)	1,339 inch
Wysokość	33,5 mm	Wysokość (cale)	1,319 inch
Głębokość	64 mm	Głębokość (cale)	2,52 inch
Masa netto	57 g		

Temperatury

Temperatura graniczna	-40 °C ... 125 °C
-----------------------	-------------------

Zgodność produktu z wymogami środowiska naturalnego

REACH SVHC	Lead 7439-92-1
------------	----------------

Dane ogólne

Klasa palności wg UL 94	V-0	Liczba biegunów	10
Materiał izolacyjny	PC ze wzmocnieniem włóknem szklanym (listowanie UL i kwalifikacja pasma)	Napięcie pomiarowe (DIN EN 61984)	500 V
Napięcie pomiarowe według UL/CSA	600 V AC/DC	Powierzchnia	srebro chromianowane
Przekrój przyłącza przewodu	2,5 mm ²	Prąd pomiarowy (DIN EN 61984)	16 A
Rezystancja skrośna	≤ 2mΩ	Stopień zanieczyszczenia	3
Typ	złącze męskie	Typoszereg	HE
Udarowe napięcie pomiarowe (DIN EN 61984)	6 kV	Wielkość konstrukcyjna	4
Wytrzymałość izolacji	10 ¹⁰ Ω	cykle wtykania Ag	≥ 500
grupa materiałów izolacyjnych	IIIa	tworzywo	stop miedzi

wymiary

długość cokołu	64 mm	wysokość wtyku	33,5 mm
----------------	-------	----------------	---------

Connection data

Przekrój przyłącza przewodu, min.	0,25 mm ²	Przekrój przyłącza przewodu, maks.	2,5 mm ²
przekrój przyłącza przewodu AWG, min.	AWG 24	przekrój przyłączeniowy przewodu AWG, maks.	AWG 14

Design

Rodzina produktów	wkład HDC	Rodzaj produktu	Wkładka
Typ	złącze męskie	Rodzaj przyłącza	złącze sprężynowe
rozmiar końcówki rowek krzyżowy	Gr. PH1		

General data

Liczba biegunów	10	Wielkość konstrukcyjna	4
-----------------	----	------------------------	---

**wkład HDC
HDC HE 10 MT**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmuller.com

Dane techniczne**Material**

Material izolacyjny	PC ze wzmocnieniem włóknem szklanym (listowanie UL i kwalifikacja pasma)	Barwny	beżowy
Klasa palności wg UL 94	V-0	tworzywo	stop miedzi

Dane przyłączeniowe PE

Długość odizolowania, przyłącze PE	10 mm	Przekrój pomiarowy	4 mm ²
Przekrój przyłącza przewodu, cienki przewód wielodrutowy z tulejkami kablowymi DIN 46228/4, maks.	2,5 mm ²	Przekrój przyłącza przewodu, cienki przewód wielodrutowy z tulejkami kablowymi DIN 46228/4, min.	0,5 mm ²
Przekrój przyłącza przewodu, jednodrutowy, max.	2,5 mm ²	Przekrój przyłącza przewodu, jednodrutowy, min.	0,5 mm ²
Przekrój przyłącza przewodu, z cienkiego drutu, maks.	2,5 mm ²	Przekrój przyłącza przewodu, z cienkiego drutu, min.	0,5 mm ²
Rodzaj przyłącza PE	złącze śrubowe	moment dokręcający maks. złącze PE	1,5 Nm
moment dokręcający min. złącze PE	1,2 Nm	przekrój przewodu AWG (PE), maks.	AWG 12
przekrój przewodu AWG (PE), min.	AWG 20	rozmiar końcówki rowek (złącze PE)	SD 0,8 x 4,0
rozmiar końcówki rowek krzyżowy	Gr. PH1	Śruba mocująca	M 4

wersja

Długość usunięcia izolacji przyłącza pomiarowego	8 mm	Powierzchnia	srebro chromianowane
Przekrój przyłącza przewodu, cienki przewód wielodrutowy z tulejkami kablowymi DIN 46228/4, maks.	2,5 mm ²	Przekrój przyłącza przewodu, cienki przewód wielodrutowy z tulejkami kablowymi DIN 46228/4, min.	0,5 mm ²
Przekrój przyłącza przewodu, jednodrutowy, max.	2,5 mm ²	Przekrój przyłącza przewodu, jednodrutowy, min.	0,5 mm ²
Przekrój przyłącza przewodu, maks.	2,5 mm ²	Przekrój przyłącza przewodu, min.	0,25 mm ²
Przekrój przyłącza przewodu, z cienkiego drutu, maks.	2,5 mm ²	Przekrój przyłącza przewodu, z cienkiego drutu, min.	0,5 mm ²
Rezystancja skrośna	≤ 2mΩ	Rodzaj przyłącza	złącze sprężynowe
Wielkość konstrukcyjna	4	przekrój przyłącza przewodu AWG, min.	AWG 24
przekrój przyłączeniowy przewodu AWG, maks.	AWG 14	rozmiar końcówki rowek (złącze śrubowe)	SD 0,5 x 3,0
tworzywo	stop miedzi		

Klasyfikacje

ETIM 3.0	EC001121	ETIM 4.0	EC000438
ETIM 5.0	EC000438	ETIM 6.0	EC000438
UNSPSC	30-21-18-01	eClass 5.1	27-14-34-19
eClass 6.2	27-26-12-04	eClass 7.1	27-44-02-05
eClass 8.1	27-44-02-05	eClass 9.0	27-44-02-05
eClass 9.1	27-44-02-05		

certyfikaty

Dopuszczenia



ROHS

Zgodny

wkład HDC HDC HE 10 MT

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com

Dane techniczne

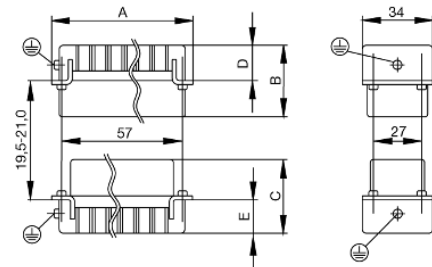
Pobieranie

Broszura/Katalog	CAT 3 HDC 17/18 EN FL FIELDWIRING EN
Dane projektowe	EPLAN, WSCAD, Zuken E3.S
Dokumentacja techniczna	1745830000 HDC HE 10 MT STP Blatt 1.pdf

wkład HDC HDC HE 10 MT

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Rysunki



Tightening torques and screwing tools

Screw size	Connector type	Dia. tightening torque in Nm	Recommended blade inserts and AF size for hexagon socket
M 2.5	Signal contacts		
	S 6/6	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	S 6/12	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
M 2.9 x 0.5	Fastening screws		
	HQ 4/2	0.8 (plastic) / 1.1 (metal)	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0
	HQ 8	0.8 (plastic) / 1.1 (metal)	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0
	HQ 17	0.8 (plastic) / 1.1 (metal)	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0
M 3	Contact screws		
	HA 3	0.5 - 0.55	SD 0.5 x 3.0 mm
	HA 4	0.5 - 0.55	SD 0.5 x 3.0 mm
	HA 10 bis HA 48	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0
	HE	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	HVE	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	Signal contacts:		
	S 4/2	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	S 4/8	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	PE connection via female contact		
	S 4	0.5 - 0.8	SD 0.6 x 3.5 mm
	ConCept modular frame, metal	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm
	PE terminal		
	HQ 5	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm
	HQ 7	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm
	Fastening screws	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	Guide pin	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	Guide bush	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	Coding pins	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
M 4	Contact screws		
	HSB	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PZ1
	PE connection via male contact		
	S 4	0.5 - 0.8	SD 0.6 x 3.5 mm
	ConCept modular frame, metal	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 mm
	PE terminal		
	HA	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1
	HE	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1
	HEE	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1
	HVE	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1
	HD	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PZ1
	HDD	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PZ1
	S 6/6 (for signal contacts)	1.2 - 1.5	0.8 x 4 mm or PZ1
	ConCept modular frame, plastic	1.2 - 1.5	0.8 x 4 mm or PZ1
M 5	PE terminal		
	HSB	2 - 2.5	SD 1 x 5.5 mm or PZ2
	S 4/0 (Screw connection)	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2
	S 4/0 (Axial screw connection)	2 - 2.5	SD 0.8 x 4 mm or PZ 2
	S 4/2	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2
	S 4/8	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2
	S 6/12	2 - 2.5	SD 0.8 x 4 mm or PZ 2
	S 6/36	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2
	S 8/24	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2
	S 12/2	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2
M 6	Power contacts		
	S 4/0 (Screw connection)	1.2 (1.5 mm ²) / 2 (2.5 mm ²) / 3 (4-16 mm ²)	SD 0.8 x 4 mm
	S 4/2	1.2 (1.5 mm ²) / 2 (2.5 mm ²) / 3 (4-16 mm ²)	SD 0.8 x 4 mm
	S 4/8	1.2 (1.5 mm ²) / 2 (2.5 mm ²) / 3 (4-16 mm ²)	SD 0.8 x 4 mm
M 7 x 0.75	Power contacts		
	S 4	1.1 - 1.7	SW 2
	S 6/6 (+ PE)	6 - 8	SW 4
M 8 x 0.75	Power contacts		
	S 6/12	1.1 - 1.7	SW 2
	S 8/0 (+ PE)	6 (10-16 mm ²) - 7 (25 mm ²)	SW 4
M10 x 1	Power contacts		
	S 4/0 (Axial connection)	2 - 3	SW 3

Increasing the tightening torque does not improve the contact resistance. The stated torque settings offer optimal mechanical, thermal and electrical conditions. Exceeding the recommended values may even damage the conductor and terminal.