

INSTRUKCJA OBSŁUGI



**Stacja ładująca/rozładowująca
B6 Ultimate
Nr produktu 000237514**



7. STOSOWANE RODZAJE BATERII

LiPo

Napięcie nominalne:	3.7 V/ogniwo
Maks. napięcie ładowania:	4.2 V/ogniwo
Maks. prąd ładowania dla szybkiego ładowania:	1C (lub niżej);
Odcięcie prądu rozładowania przy:	3.0 V/ogniwo (lub wyżej)

LiIon

Napięcie nominalne:	3.6 V/ogniwo
Maks. napięcie ładowania:	4.1 V/ogniwo
Maks. prąd ładowania dla szybkiego ładowania:	1C (lub niżej);
Odcięcie prądu rozładowania przy:	2.5 V/ogniwo (lub wyżej)

LiFe

Napięcie nominalne:	3.3 V/ogniwo
Maks. napięcie ładowania:	3.6 V/ogniwo
Maks. prąd ładowania dla szybkiego ładowania:	4C (lub niżej);
Odcięcie prądu rozładowania przy:	2.0 V/ogniwo (lub wyżej)

Jeśli posiadasz inne baterie litowe i chcesz je naładować/rozładować przy użyciu tego produktu, ustaw prawidłowy typ baterii przed podłączeniem (LiPo, LiIon, LiFe).

W przypadku wybrania niewłaściwego typu baterii może dojść do wybuchu lub pożaru!

NiCd

Napięcie nominalne:	1.2 V/ogniwo
Maks. napięcie ładowania:	1.5V/ogniwo
Maks. prąd ładowania dla szybkiego ładowania:	1C (lub niżej) dla specjalnie zaprojektowanych baterii
Odcięcie prądu rozładowania przy:	0.85 V/ogniwo (lub wyżej)

NiMH

Napięcie nominalne:	1.2 V/ogniwo
Maks. napięcie ładowania	1.5 V/ogniwo
Maks. prąd ładowania dla szybkiego ładowania:	1C (lub niżej) dla specjalnie zaprojektowanych baterii do 2C
Odcięcie prądu rozładowania przy:	1.0 V/ogniwo (lub wyżej)

Pb (baterie ołowiowe)

Napięcie:	2.0 V/ogniwo
Maks. napięcie ładowania:	2.46 V/ogniwo
Maks. prąd ładowania dla szybkiego ładowania:	0.4C (lub niżej)
Odcięcie prądu rozładowania przy:	1.75 V/ogniwo (lub wyżej)

8. ELEMENTY STEROWANIA



- 1 Wentylator
- 2 Podświetlany ekran LCD
- 3 Trzybiegunowe wejścia czujnika temperatury
- 4 Diody kontrolne (jedna na przycisk, zaświeca się po jego przyciśnięciu)
- 5 Gniazda okrągłe (4mm) do podłączania baterii
- 6 Przycisk “TYPE/STOP” do wyboru menu i zatrzymywania procesu ładowania
- 7 Przyciski “DEC” i “INC” (lub “STATUS”) do wprowadzania wartości i wyświetlania wartości poszczególnych ogniw w trybie ładowania ze stabilizowaniem
- 8 Podłączenia stabilizatora dla baterii Lipo/LiIon/LiFe z 2 do 6 ogniwami
- 9 Przycisk “ENTER/START” do rozpoczynania/kontynuowania procesu ładowania i potwierdzania zmiany konfiguracji lub funkcji operacyjnej
- 10 Gniazdo mini USB do podłączania komputera
- 11 Gniazdo USB-A do zasilania urządzeń USB (np. kabel ładowania USB)
- 12 Kabel podłączeniowy do zasilania ładowarki

9. ROZPOCZĘCIE PRACY

Ładowarka musi być używana ze stabilizowany źródłem prądu stałego (11-18V=).

Nigdy nie używaj ładowarki z innym napięciem, ponieważ uszkodzi ładowarkę i doprowadzi do unieważnienia rękojmi/gwarancji.

W zależności od podłączonej baterii możliwy jest prąd ładowania do 10A.

Z tego względu wybrane zasilanie musi być odpowiednio silne.

Podłącz przewód zasilania (12) do gniazda zasilania. Zapewnij prawidłową biegunowość (plus/+ i minus/-)! Czerwony kabel musi być podłączony do bieguna dodatniego (plus/+), a czarny do ujemnego (minus/-). Ładowarka wygeneruje krótki sygnał dźwiękowy a ekran podświetli się. Ładowarka wyświetla menu główne.

Przykład:

<p>PROGRAM SELECT</p> <p>NiMH BATT</p>
--

Zapoznaj się z poniższymi punktami przed podłączeniem/ ładowaniem baterii:

Jeśli już to zrobiłeś, zapoznaj się dokładnie z rozdziałem 5 i 6 i upewnij się, że rozumiesz zawarte w nich informacje.

Czy wiesz wszystko o baterii co powinieneś wiedzieć?

Zabrania się ładowania/rozładowywania nieznanymi lub nieoznakowanymi bateriami, których wymaganych wartości nie znasz.

Czy wybrałeś prawidłowy program ładowania dla danego rodzaju baterii? Wybranie nieprawidłowych ustawień uszkodzi ładowarkę i baterię oraz stanowi zagrożenie pożarem i wybuchem!

Czy wybrałeś prawidłowy prąd ładowania?

Czy wybrałeś prawidłowe napięcie (np. dla baterii Lipo z wieloma ogniwami)? A dwu-ogniowe baterie LiPocan, w określonych okolicznościach, mogą być podłączone równolegle (3.7V) lub szeregowo (7.4V).

Czy kable i wtyczki przewodów są nieuszkodzone? Czy wtyczki dokładnie pasują do gniazdek?

Zużyte wtyczki i kable należy wymienić.

Podłączając baterię do ładowania, zawsze najpierw podłączaj kabel ładowania do ładowarki a następnie baterię do ładowarki/ kabla ładowania. Przy odłączaniu wykonaj te czynności w odwrotnej kolejności, w przeciwnym razie może dojść do zwarcia (np. z 4mm okrągłych złączy na kablu ładowania).

Ładuj wyłącznie jedną baterię lub zestaw baterii jednocześnie.

Jeśli chcesz naładować zestaw baterii, który sam skonstruowałeś, ogniwa muszą posiadać identyczną budowę (ten sam typ, pojemność, ten sam producent). Ogniwa muszą także być ładowane do tego samego poziomu (Baterie LiPo można stabilizować za pomocą stabilizatora, nie jest to jednak możliwe dla innych zestawów baterii np. NiMH lub NiCd).

Obsługa menu (opis patrz rozdział 10):

Wybierz żądane podmenu z menu głównego za pomocą przycisku "TYPE/STOP" jak opisano i potwierdź wybór przyciskiem "ENTER/START".

Za pomocą przycisków "INC" i "DEC", można wyświetlić różne opcje konfiguracji.

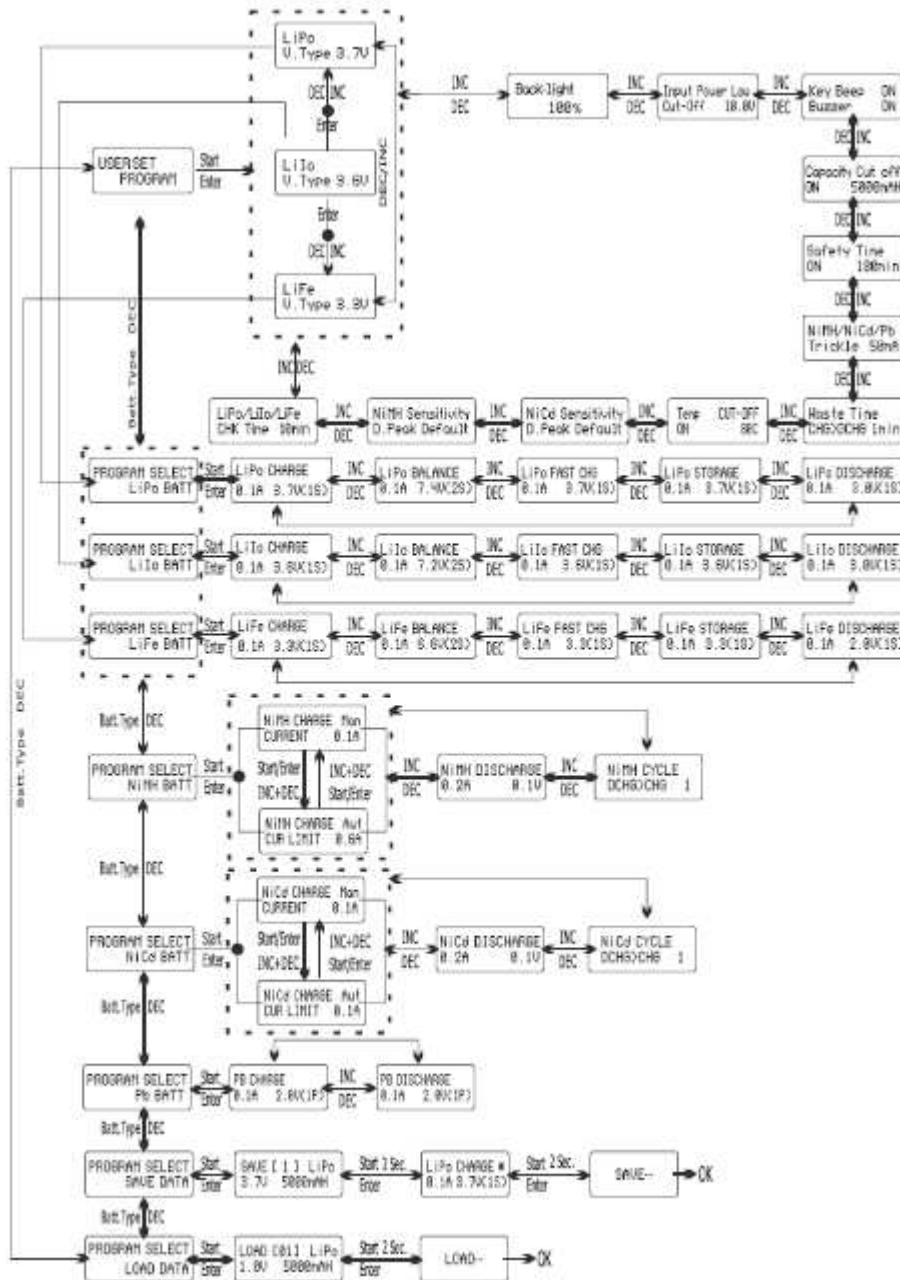
Aby zmienić wartość, przyciśnij przycisk "ENTER/START" - ekran zacznie migać.

Zmień wyświetloną wartość za pomocą przycisków "INC" i "DEC".

Zapisz (zmienioną) wartość przyciskiem "ENTER/START".

Zamknij menu konfiguracji za pomocą przycisku "TYPE/STOP" Powracasz do menu głównego.

10. STRUKTURA MENU



11. BATERIE LITOWE (LIPO, LIION, LIFE)

a) Informacje ogólne

Ten program ładowania jest odpowiedni wyłącznie dla baterii w technologii litowej, "LiPo", "LiIon" i "LiFe". Odpowiedni rodzaj baterii, które chcesz podłączyć do ładowarki, należy ustawić przed procedurą Ładowanie/Rozładowanie (w ustawieniach użytkownika, patrz rozdział 16).

Jeśli bateria posiada podłączenie stabilizujące, złącze stabilizujące baterii oraz kabel podłączeniowy baterii muszą być podłączone podczas ładowania/rozładowywania. Stosuj odpowiednie złącze stabilizujące, które zależy od liczby ogniw.

Istnieją różne typy wtyczek stabilizatora. Z tego względu nie stosuj siły jeśli wtyczka nie pasuje!

Można zakupić odpowiednie przejściówki dla wtyczek stabilizatora.

Podczas użycia stabilizatora, (wbudowanego w ładowarkę "B6"), wszystkie ogniwa mają takie samo napięcie po procesie ładowania, co zabezpiecza przed przeładowaniem poszczególnych ogniw (zagrożenie pożarem lub wybuchem) lub nadmiernym rozładowaniem jednego z ogniw (uszkodzenie akumulatora).

Prąd ładowania, jaki ma być ustawiony, zależy od pojemności i konstrukcji baterii (patrz rozdział 7), należy jednak wziąć pod uwagę wskazówki producenta baterii.

W menu głównym (ekran, patrz rozdział 9), wybierz program baterii "LiPo BATT"

przyciskiem "TYPE/STOP" (patrz uwaga poniżej) i potwierdź wybór przyciskiem "ENTER/START".

W zależności od rodzaju baterii wybranego w ustawieniach użytkownika (rozdział 16), ekran wyświetli "LiPo BATT" (ustawienie podstawowe przy dostawie), "LiIo BATT" lub "LiFe BATT".

Sprawdź czy rodzaj baterii (np. "LiPo") oznaczony na ekranie zgadza się z baterią, którą chcesz naładować/rozładować.

Jeśli chcesz naładować baterie LiIon lub LiFe, musisz wybrać prawidłowy rodzaj baterii w ustawieniach użytkownika (rozdział 16)!

Następnie możesz wybrać różne funkcje przyciskami "INC" i "DEC".

- "CHARGE": Ładowanie baterii litowej bez złącza stabilizującego
- "BALANCE": Ładowanie baterii litowej ze złączem stabilizującym
- "FAST CHG": Szybkie ładowanie baterii
- "STORAGE": Ładowanie/rozładowywanie baterii do zadanej wartości napięcia
- "DISCHARGE": Rozładowywanie baterii

b) Ładowanie baterii bez złącza stabilizującego ("CHARGE")

- Po wybraniu "CHARGE", wyświetli się następujący ekran, na przykład:

<p>LiPo CHARGE 2.0A 11.1V(3S)</p>
--

Wartość z lewej strony w drugiej linii wskazuje prąd ładowania, wartość z prawej strony pokazuje napięcie lub liczbę ogniw baterii (w tym przykładzie, zestaw baterii Lipo z 3 ogniwami, $3 \times 3.7V = 11.1V$)

Wybierz rodzaj baterii (LiPo, Lilon, LiFe) jak opisano w rozdziale 16.

Jeśli należy zmienić wartości, przyciśnij przycisk "ENTER/START". Prąd ładowania zaczyna migać. Zmień prąd ładowania za pomocą przycisków "INC" i "DEC"; potwierdź wartość za pomocą "ENTER/START".

Maksymalny dopuszczalny prąd ładowania zależy od rodzaju baterii i liczby ogniw. Patrz rozdział "Dane techniczne" na końcu instrukcji.

Napięcie zaczyna migać. Zmień pozycję za pomocą przycisków "INC" i "DEC". Powinieneś pamiętać w tym czasie, że napięcie zamieni się jedynie na liczbę ogniw (np. jedno ogniwo = 3.7V, dwa ogniwa 7.4V etc.) Potwierdź ustawienia przyciskając przycisk "ENTER/START".

Aby rozpocząć proces ładowania, przyciśnij przycisk "ENTER/START" (przez około 3 sekundy). Jeśli ustawienia są nieprawidłowe, lub jeśli ładowarka wykryje a problem, emitowany jest sygnał dźwiękowy i stosowne informacje wyświetlane są na ekranie.

Możesz zatrzymać sygnał ostrzegawczy przyciskiem "TYPE/STOP". Teraz powracasz do menu konfiguracji. W przeciwnym razie wyświetli się następujący ekran (naprzemiennie):

R: 3SER S: 3SER
CONFIRM(ENTER)

R: 3SER S: 3SER
CANCEL(STOP)

- Wartość "R" wskazuje liczbę ogniw wykrytych przez ładowarkę.
- Wartość "S" wskazuje liczbę ogniw ustawionych w menu.

Jeśli te dwie liczby nie pasują, sprawdź ustawienia na ładowarce i samej baterii. Być może bateria Lipo została całkowicie rozładowana lub ogniwo jest uszkodzone. Wówczas bateria nie powinna być ładowana - zagrożenie pożarem i wybuchem!

Możesz powrócić do poprzedniego menu konfiguracji za pomocą przycisku "TYPE/STOP". Jeśli dwie liczby pasują, możesz rozpocząć proces ładowania przyciskając na chwilę przycisk "ENTER/START".

Po rozpoczęciu procesu ładowania, wyświetlane są różne informacje o postępie ładowania – patrz kolejny rysunek.

Przykład:

Liczba ogniw Prąd ładowania Napięcie baterii

Li3S 1.2A 12.59V
CHG 022:43 00682

Czas trwania ładowania Pojemność ładowania w mAh

Po zakończeniu procesu ładowania, emitowany jest sygnał dźwiękowy (jeśli aktywowano brzęczyk). Jeśli chcesz zakończyć proces ładowania wcześniej, przyciśnij przycisk "TYPE/STOP".

c) Ładowanie baterii ze złączem stabilizującym ("BALANCE")

W przeciwieństwie do prostego trybu ładowania "CHARGE", tryb "BALANCE" pozwala na monitorowanie napięcia poszczególnych ogniw. Prąd ładowania zostanie odpowiednio dostosowany. Oprócz złącza stabilizującego bateria musi także być podłączona do ładowarki, patrz rozdział 11. a). pozostały proces ładowania opisano w rozdziale 11. b).

Jeśli a bateria o wielu ogniwach jest podłączona poprzez złącza stabilizujące, przyciskiem .INC możesz przełączyć z ekranu normalnego na ekran napięć ogniwa podczas procesu ładowania. Jedynie zestaw baterii z identycznym napięciem dla każdego ogniwa zapewnia maksymalną wydajność i żywotność dla modelu samolotu/pojazdu.

Różnice w jakości użytych materiałów oraz budowie wewnętrznej zestawów baterii LiPo z wieloma ogniwami oznaczają, że ogniwa mogą mieć różne napięcia po rozładowaniu.

Jeśli taka bateria LiPo ładowana jest bez stabilizatora, bardzo szybko powstają duże różnice napięć ogniw. Nie tylko skraca to żywotność baterii (ponieważ jedno ogniwo może wyczerpać się pod napięciem), ale także uszkadza baterię wskutek całkowitego rozładowania. Ponadto istnieje zagrożenie przeładowaniem podczas ładowania takich różnych ogniw (z różnym napięciem) bez stabilizatora: maksymalne dopuszczalne napięcie ogniwa LiPo 4.2V (+/- 1%) zostało przekroczone (dane Li-ion i LiFe, patrz rozdział 7).

Przykład:

Dwu-ogniowy zestaw baterii LiPo ładowany bez użycia stabilizatora posiada napięcie 8.4V i wydaje się być w pełni naładowany. Jednak dwa ogniwa posiadają odpowiednio napięcie 4.5V i 3.9V (jedno ogniwo jest niebezpiecznie przeciążone a drugie w połowie puste).

Ogniwo przeładowane w ten sposób może wyciekać lub w najgorszym scenariuszu spowodować pożar i wybuch! Jeśli twoja bateria Lipo posiada podłączenie stabilizujące, zawsze używaj programu ładowania "BALANCE".

Jeśli twój zestaw "LiFe" lub "LiIon" również posiada podłączenie stabilizujące, zastosowanie mają powyższe informacje, różna jest tylko wartość napięcia, patrz rozdział 7.

d) Szybkie ładowanie (“FAST CHG”)

Podczas ładowania baterii litowej, prąd ładowania znacznie spada w trakcie ładowania. Wydłuża to czas ładowania. Przy ładowaniu szybkim stosuje się wyższy prąd ładowania. Zmniejsza to jednak pojemność, ponieważ proces ładowania zakończy się wcześniej ze względu na zadziałanie odcięcia bezpieczeństwa w ładowarce.

Oznacza to, że bateria litowa nie może być w pełni naładowana za pomocą funkcji szybkiego ładowania. Można uzyskać tylko około 90% pojemności w porównaniu z normalnym trybem ładowania.

Stosuj zatem tryb ładowania szybkiego, kiedy baterie trzeba naładować jak najszybciej.

Procedura ustawienia prądu i napięcia/liczby ogniw jest taka sama jak dla normalnego procesu ładowania (patrz rozdział 11. b).

e) Składowanie baterii (“STORAGE”)

Ta funkcja używana jest do ustawienia baterii na idealny poziom napięcia odpowiedni dla składowania (LiPo = 3.85V, LiIon = 3.75V, LiFe = 3.3V).

W zależności od pierwotnego napięcia ogniwa, bateria jest ładowana lub rozładowywana. Dla baterii o wielu blokach ogniw konieczne jest podłączenie stabilizujące.

Procedura ustawienia prądu i napięcia/liczby ogniw jest taka sama jak dla normalnego procesu ładowania (patrz rozdział 11. b).

Zadany prąd używany jest do ładowania/rozładowywania

f) Rozładowanie baterii ("DISCHARGE")

Zwykle rozładowanie baterii litowych (w odróżnieniu od baterii NiCd) nie jest konieczne. Bateria może być ładowana natychmiast niezależnie od swojego statusu.

Aby rozładować, możesz ustawić prąd rozładowania w zakresie 0.1A i 1.0A.

Maksymalny dopuszczalny prąd rozładowania zależy od rodzaju baterii i liczby ogniw. Patrz rozdział "Dane techniczne" na końcu instrukcji.

Postępuj jak opisano w rozdziale 11.b) z tą różnicą, że baterie są rozładowywane a nie ładowane. Ostateczne napięcie rozładowania różni się w zależności od rodzaju baterii i zadanych wartości w ładowarce. Oprócz rodzaju baterii, ekran wyświetla odpowiednie napięcie.

- LiPo: 3.0V na ogniwo
- LiIon: 2.5V na ogniwo
- LiFe: 2.0V na ogniwo

Jeśli a bateria o wielu ogniwach jest podłączona poprzez złącza stabilizujące, możesz przełączyć ekran normalny i ekran napięcie ogniwa podczas procesu rozładowania przyciskiem .INC".

12. BATERIE NIMH ORAZ NICD

a) Ładowanie baterii ("CHARGE")

Prąd ładowania jaki ma być ustawiony zależy od pojemności baterii i zwykle wynosi 1C, należy jednak uwzględnić wskazówki producenta baterii.

Wartość "1C" oznacza, że prąd ładowania równa się pojemności baterii. W związku z tym prąd ładowania 3.0A należy ustawić dla baterii 3000mAh NiMH z 1C.

W zależności od podłączonej baterii i jej budowy, prąd ładowania 1C może nie być możliwy do użycia. Na przykład, baterie odbiornika zwykle składają się z ogniwa mignon/AA, które nie wytrzyma tak wysokiego prądu ładowania bez wystąpienia uszkodzeń. Ogólnie: im mniejsza bateria (tj. pojedyncze ogniwo), tym niższy maksymalny prąd ładowania. Wiele baterii NiMH mignon/AA o pojemności 2000mAh dopuszcza prąd ładowania 400-500mA do szybkiego rozładowania.

Ładowanie baterii NiMH lub NiCd:

W menu głównym, wybierz program ładowania "NiMH" lub "NiCd" charge program przyciskiem "TYPE/STOP".

<p>PROGRAM SELECT NiMH BATT</p>

<p>PROGRAM SELECT NiCd BATT</p>

Przyciśnij przycisk "ENTER/START"; wyświetli się następujący ekran, na przykład:

<p>NiMH CHARGE Man CURRENT 2.0A</p>

<p>NiMH CHARGE Aut CUR LIMIT 4.0A</p>

Rysunek z lewej pokazuje tryb ręczny (ty określasz prąd ładowania), rysunek z prawej – tryb automatyczny (ładowarka ustawia prąd ładowania, ty musisz jedynie ustawić limit górny dla prądu ładowania).

Jeśli na chwilę przyciśniesz teraz przycisk „INC lub „DEC”, otworzysz program rozładowania ładowania (.DISCHARGE”), następnie program cyklu (.CYCLE”) i powrócisz do programu ładowania (.CHARGE”), patrz rozdział 12. b) i 12. c).

Na chwilę przyciśnij przycisk "ENTER/START", aby otworzyć tryb ustawień. Bieżąca wartość miga u dołu z prawej strony ekranu.

Jeśli bieżąca wartość miga możesz przełączyć z trybu ręcznego ("Man") na automatyczny ("Aut") jednocześnie przyciskając przyciski "INC" i "DEC".

W trybie ręcznym ("Man"), baterie są ładowane ustawionym przez siebie prądem. W trybie automatycznym ("Aut"), ładowarka oblicza prąd ładowania automatycznie, ty musisz jedynie ustawić limit górny dla prądu ładowania. Krótsze czasy ładowania można uzyskać w zależności od baterii i jej oporu wewnętrznego.

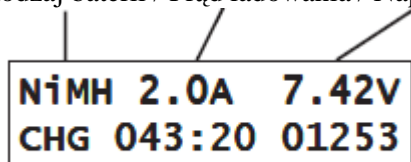
Zmień prąd ładowania (lub w trybie automatycznym limit górny dla prądu ładowania) za pomocą przycisków "INC" i "DEC", potwierdź wartość za pomocą przycisku "ENTER/START". Liczba ogniw jest określana automatycznie!

Aby rozpocząć proces ładowania, przyciśnij przycisk "ENTER/START" (przez około 3 sekundy).

Jeśli ładowarka wykryje błąd (np. brak podłączenia baterii), emitowany jest sygnał ostrzegawczy a na ekranie wyświetlają się stosowne informacje. Możesz zatrzymać sygnał dźwiękowy przyciskając przycisk "TYPE/STOP" Teraz powracasz do poprzedniego menu konfiguracji.

Jeśli bateria została wykryta prawidłowo, wyświetli się następujący ekran, na przykład:

Rodzaj baterii / Prąd ładowania / Napięcie baterii



Czas trwania ładowania Pojemność ładowania w mAh

Po zakończeniu procesu ładowania, emitowany jest sygnał dźwiękowy

Jeśli chcesz zakończyć proces ładowania wcześniej, przyciśnij przycisk "TYPE/STOP"

b) Rozładowanie baterii (“DISCHARGE”)

Po wybraniu programu "NiMH" lub "NiCd" w menu głównym przyciskiem “TYPE/STOP” i potwierdzeniu przyciskiem “ENTER/START”, możesz wybrać funkcję rozładowania przyciskiem "INC" lub "DEC" (ilustracja przedstawia baterię NiMH):



Jeśli trzeba ustawić prąd rozładowania i napięcie rozładowania, przyciśnij przycisk „ENTER/START”
Prąd rozładowania miga.

Zmień prąd rozładowania za pomocą przycisków "INC" i "DEC", potwierdź wartość za pomocą przycisk „ENTER/START” .

Następnie, miga końcowe napięcie rozładowania, także ustawiane przyciskami "INC" i "DEC".

Podczas ustawiania wartości napięcia, upewnij się, że napięcie ogniwa dla NiMH nie może być poniżej 1.0V, dla NiCd poniżej 0.85V. W przeciwnym razie bateria może ulec uszkodzeniu.

Aby rozpocząć proces rozładowania, przyciśnij przycisk „ENTER/START” (przez około 3 sekundy).

Teraz ekran wyświetla różne informacje tak jak podczas procesu ładowania (czas rozładowania, pojemność rozładowania, prąd rozładowania i bieżące napięcie baterii).

Jeśli ustawienia są nieprawidłowe, lub jeśli ładowarka wykryje problem, emitowany jest sygnał dźwiękowy i na ekranie wyświetlają się stosowne informacje. Możesz zatrzymać sygnał dźwiękowy przyciskając przycisk „TYPE/STOP” . Teraz powracasz do poprzedniego menu konfiguracji.

Jeśli przyciśniesz przycisk "ENTER/START" podczas proces rozładowania, możesz zmienić prąd rozładowania (patrz wyżej).

Po zakończeniu procesu rozładowania, emitowany jest sygnał dźwiękowy.

Jeśli chcesz zakończyć proces rozładowania wcześniej, przyciśnij przycisk “TYPE/STOP.

c) Program cyklu ("CYCLE")

Aby sprawdzić lub odświeżyć baterie, możesz wykonać do 5 cykli w sekwencji. Dwie możliwe kombinacje to: "Ładowanie/Rozładowanie" ("CHG>DCHG") i "Rozładowanie/Ładowanie" ("DCHG>CHG").

Po wybraniu "NiMH" lub "NiCd" program w menu głównym przyciskiem "TYPE/STOP" i potwierdzeniu przyciskiem "ENTER/START" możesz wybrać program cyklu przyciskiem "INC" lub "DEC" (ilustracja przedstawia baterię NiMH):

NiMH CYCLE CHG>DCHG	1
---	----------

Jeśli chcesz przełączyć sekwencję Ładowanie/Rozładowanie lub ustawić liczbę cykli, przyciśnij przycisk "ENTER/START". Tekst dla tej sekwencji miga w dolnej linii ekranu. Zmień pozycję za pomocą przycisków "INC" i "DEC".

NiMH CYCLE CHG>DCHG	1
---	----------

NiMH CYCLE DCHG>CHG	1
---	----------

Pierwsza bateria jest ładowana a następnie rozładowywana na ilustracji z lewej. Na ilustracji z prawej, sekwencja została odwrócona, co oznacza, że pierwsza bateria jest rozładowywana a następnie ładowana.

Potwierdź wybór przyciskając przycisk „ENTER/START” .

Następnie miga liczba cykli, oznaczając częstotliwość wykonania zadanych uprzednio operacji Ładowanie/Rozładowywanie lub Rozładowanie/Ładowanie. Możesz ustawić wartość od 1 do 5 cykli przyciskami "INC" lub "DEC". Potwierdź wprowadzoną pozycję jak zwykle przyciskiem "ENTER/START".

Aby rozpocząć cykl, przyciśnij przycisk „ENTER/START” (przez około 3 sekundy).

Jeśli ustawienia są nieprawidłowe, lub jeśli ładowarka wykryje a problem, emitowany jest sygnał dźwiękowy i stosowne informacje wyświetlane są na ekranie.

Po zakończeniu cyklu , emitowany jest sygnał dźwiękowy.

Jeśli chcesz zakończyć proces rozładowania wcześniej, przyciśnij przycisk “TYPE/STOP”.

13. BATERIE OŁOWIOWE (PB)

a) Informacje ogólne

Baterie ołowiowe kwasowe całkowicie różnią się od baterii NiMH lub NiCd. W porównaniu do swojej wysokiej pojemności generują tylko niskie prądy. Proces ładowania również się różni. Prąd ładowania dla baterii ołowiowych kwasowych może wynosić maksymalnie jedną dziesiątą (1/10C) pojemności baterii.

Maksymalny prąd ładowania 0.5A (500mA) można ustawić dla baterii kwasowej ołowiowej 5000mAh (5Ah).

Zabrania się szybkiego ładowania baterii ołowiowych kwasowych ponieważ to przeładuje baterie – prowadząc do pożaru lub wybuchu!

Zawsze przestrzegaj informacji oznakowanych na baterii lub wskazówek producenta baterii w zakresie dopuszczalnego prądu ładowania.

b) Ładowanie baterii (“CHARGE”)

W menu głównym, wybierz "Pb" program ładowania przyciskiem “TYPE/STOP”.

PROGRAM SELECT
Pb BATT

Przyciśnij przycisk “ENTER/START”; wyświetli się następujący ekran , na przykład:

Pb CHARGE
0.5A 12.0V(6P)

Wartość z lewej strony w drugiej linii wskazuje prąd ładowania, wartość z prawej strony pokazuje napięcie lub liczbę ogniw baterii (w tym przykładzie, bateria ołowiowa z 6 ogniwami, 6x 2.0V = 12.0V).

Jeśli należy zmienić wartości, przyciśnij przycisk „ENTER/START” . Prąd ładowania zaczyna migać.

Zmień prąd ładowania za pomocą przycisków "INC" i "DEC", potwierdź wartość przyciskiem „ENTER/START” .

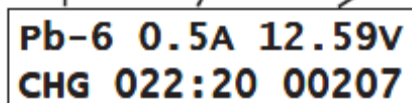
Pozycja napięcie/liczba ogniw zaczyna migać. Zmień pozycję za pomocą przycisków "INC" i "DEC". Należy pamiętać, że wówczas napięcie tylko zmieni się w liczbę ogniw (np. jedno ogniwo = 2.0V, dwa ogniwa 4.0V etc.). Potwierdź ustawienia przyciskając przycisk “ENTER/START”.

Aby rozpocząć proces ładowania, przyciśnij przycisk „ENTER/START” (przez około 3 sekundy).
Jeśli ustawienia są nieprawidłowe, lub jeśli ładowarka wykryje a problem, emitowany jest sygnał dźwiękowy i na ekranie wyświetlają się stosowne informacje.

Możesz zatrzymać sygnał dźwiękowy przyciskając przycisk “TYPE/STOP”. Teraz powracasz do poprzedniego menu konfiguracji.

Jeśli bateria została wykryta prawidłowo, wyświetli się następujący ekran, na przykład:

Rodzaj baterii / Prąd ładowania / Napięcie baterii



Pb-6 0.5A 12.59V
CHG 022:20 00207

Czas trwania ładowania Pojemność ładowania w mAh

Po zakończeniu procesu ładowania, emitowany jest sygnał dźwiękowy .

Jeśli chcesz zakończyć proces ładowania wcześniej, przyciśnij przycisk “TYPE/STOP”.

c) Rozładowanie baterii ("DISCHARGE")

Po wybraniu programu "Pb" w menu głównym przyciskiem "TYPE/STOP" i potwierdzeniu przyciskiem "ENTER/START" możesz wybrać funkcję rozładowania za pomocą przycisków "INC" lub "DEC":

Pb DISCHARGE	
0.1A	12.0V(6P)

Wartość z lewej strony w drugiej linii pokazuje prąd rozładowania, wartość z prawej strony pokazuje napięcie lub liczbę ogniw baterii (w tym przykładzie, bateria ołowiowa z 6 ogniwami, 6x 2.0V = 12.0V).

Jeśli należy zmienić wartości, przyciśnij przycisk "ENTER/START". Prąd rozładowania miga. Zmień prąd rozładowania za pomocą przycisków "INC" i "DEC", potwierdź wartość za pomocą przycisku „ENTER/START”.

Napięcie/liczba ogniw zaczyna migać. Zmień pozycję za pomocą przycisków "INC" i "DEC". Należy pamiętać, że wówczas napięcie tylko zmieni się w liczbę ogniw (np. jedno ogniwo = 2.0V, dwa ogniwa 4.0V etc.) Potwierdź ustawienia przyciskając przycisk "ENTER/START".

Ładowarka, ze względów bezpieczeństwa, ustawi ostateczne napięcie rozładowania automatycznie. Aby rozpocząć proces rozładowania, przyciśnij przycisk „ENTER/START” (przez około 3 sekundy). Jeśli ustawienia są nieprawidłowe, lub jeśli ładowarka wykryje problem, emitowany jest sygnał dźwiękowy i na ekranie wyświetlają się stosowne informacje.

Możesz zatrzymać sygnał dźwiękowy przyciskając przycisk "TYPE/STOP". Teraz powracasz do poprzedniego menu konfiguracji.

Jeśli przyciśniesz przycisk "ENTER/START" podczas procesu rozładowania, będzie można zmienić prąd rozładowania (patrz wyżej).

Po zakończeniu procesu rozładowania, emitowany jest sygnał dźwiękowy.

Jeśli chcesz zakończyć proces rozładowania wcześniej, przyciśnij przycisk "TYPE/STOP".

14. ZAPISYWANIE DANYCH BATERII

Ładowarka posiada w sumie 10 wejść pamięci, w których można zapisać dane/ustawienia baterii. W menu głównym, wybierz funkcja "SAVE DATA" przyciskiem "TYPE/STOP":

<p>PROGRAM SELECT SAVE DATA</p>

- Przyciśnij przycisk "ENTER/START"; wyświetli się następujący ekran, na przykład, i pamięć "01" miga:

<p>SAVE [01] LiPo 3.7V 2000mAh</p>
--

- Wybierz żadaną pamięć przyciskami "INC" lub "DEC" (1-10) i potwierdź wprowadzoną pozycję przyciskiem "ENTER/START".

Teraz rodzaj baterii, który możesz zmienić przyciskami "INC" lub "DEC" miga u góry z prawej strony ekranu. Potwierdź wybór przyciskając przycisk "ENTER/START".

Nie można wybrać pomiędzy "LiPo", "LiIon" i "LiFe". Zawsze stosowany jest rodzaj wybrany w ustawieniach użytkownika (rozdział 16).

Napięcie zaczyna migać u dołu z lewej strony. Zmień pozycję jak zwykle za pomocą przycisków "INC" i "DEC", potwierdź wartość za pomocą przycisku "ENTER/START".

Teraz pojemność baterii miga u dołu z prawej strony ekranu. Ustaw pozycję przyciskami "INC" lub "DEC" (trzymaj przycisk wciśnięty dla szybkiego ustawienia i potwierdź przyciskiem "ENTER/START").

Numer wejścia pamięci zamiga ponownie.

Przyciśnij i przytrzymaj przycisk "ENTER/START" przez około 3 sekundy, aby otworzyć kolejne menu, następnie natychmiast zwolnij przycisk ponownie. Wyświetli się następujący ekran (w zależności od uprzednio wybranego rodzaju baterii):

<p>NiMH CHARGE At* CUR LIMIT 4.0A</p>

<p>LiPo CHARGE * 1.0A 7.4V(2S)</p>
--

Wybierz żadaną pamięć przyciskami "INC" lub "DEC" (1-10) i potwierdź wprowadzoną pozycję przyciskiem "ENTER/START".

Jeśli przyciśniesz i przytrzymasz przycisk zbyt długo, ekran wyświetla „SAVE” i ustawienia zostają zapisane. Teraz musisz zrestartować ustawienia.

Na chwilę przyciśnij przycisk "ENTER/START"; bieżąca wartość w dolnej linii zacznie migać. Dla baterii NiCd lub NiMH możesz przełączyć z trybu ręcznego na automatyczny jednocześnie przyciskając przyciski .INC" i .DEC" (patrz rozdział 12. a). Dla baterii litowych oprócz prądu ładowania należy także ustawić liczbę ogni. Zmień pozycję jak zwykle za pomocą przycisków "INC" i "DEC", potwierdź wartość za pomocą przycisku "ENTER/START".

Jeśli wartości nie migają, możesz wybrać poszczególny program przyciskami "INC" lub "DEC". W zależności od rodzaju baterii, są to: "CHARGE", "DISCHARGE", "STORAGE", "BALANCE", "CYCLE", etc.

Jeśli teraz przyciśniesz i przytrzymasz przycisk "ENTER/START" przez około 3 sekundy, wszystkie ustawienia zostaną zapisane w pamięci wybranej na początku.

Ekran wyświetli "SAVE . . .".

Oczywiście dane w 10 wejściach pamięci zostają zachowane nawet po odłączeniu ładowarki od napięcia zasilania.

W ten sposób możesz zapisać dane dla baterii nadajnika, na przykład (np. NiMH, prąd ładowania 400mA) i dla baterii samolotu (LiPo, 1A prąd ładowania, 3 ogniwa).

15. WGRYWANIE DANYCH BATERII

W menu głównym, wybierz funkcję "LOAD DATA" przyciskiem "TYPE/STOP":

PROGRAM SELECT LOAD DATA

Przyciśnij przycisk "ENTER/START"; wyświetli się, na przykład, następujący ekran, i pamięć "01" miga :

LOAD [01]	LiPo
3.7V	2000mAh

Przyciskami "INC" lub "DEC", wybierz żadaną pamięć (1....10).

Przyciśnij i przytrzymaj przycisk "ENTER/START" przez około 3 sekundy. Ekran na chwilę wyświetli "LOAD...".

Dane zostają zastosowane a wszystkie ustawienia zostają wykonane zgodnie z zapisanymi wartościami.

Żądany program ładowania lub rozładowywania jest teraz dostępny z wgranymi danymi.

16. RÓŻNE USTAWIENIA PODSTAWOWE ("USTAWIENIA UŻYTKOWNIKA")

W menu głównym, wybierz menu "USER" przyciskiem "TYPE/STOP".

USER SET
PROGRAM->

- Przyciśnij przycisk "ENTER/START"; wyświetli się następujący ekran, na przykład:

LiFe
V.Type 3.3V

Tutaj możesz wybrać jeden z trzech rodzajów baterii litowych, z którymi może pracować ładowarka ("LiPo", "LiIo", "LiFe").

- Na chwilę przyciśnij przycisk "ENTER/START". Wartość napięcia zaczyna migać. Przyciskami "INC" lub "DEC" możesz wybrać napięcie ogniwa "3.3", "3.6" lub "3.7". Jednocześnie w górnej linii wyświetli się odpowiedni rodzaj baterii.

Potwierdź wybór litowego rodzaju baterii przyciskiem "ENTER/START", a wartość napięcia przestanie migać.

Ustawienia dokonane tutaj dla litowego rodzaju baterii mają zastosowanie dla WSZYSTKICH pozostałych funkcji, np. ładowanie, rozładowywanie, itp. (patrz rozdział 11

- Przyciskiem "INC", przejdź do kolejnego ustawienia (lub do poprzedniego przyciskiem "DEC").

LiPo/LiIo/LiFe
CHK Time 10min

Tutaj możesz ustawić czas, w którym ładowarka sprawdzi prawidłową liczbę ogniw podłączonej baterii litowej i zakończy proces ładowania, jeśli ma to zastosowanie. Może być to szczególnie użyteczne przy bateriach głęboko rozładowanych. Dla baterii o większej pojemności, ustaw dłuższy czas, a dla tych o mniejszej pojemności, odpowiednio krótszy czas.

Na chwilę przyciśnij przycisk "ENTER/START". Pozycja godziny zacznie migać. Przyciskami "INC" lub "DEC" możesz wybrać czas w zakresie od 5 do 60 minut.

Zapisz ustawienie przyciskiem "ENTER/START"; godzina przestanie migać.

Przyciskiem "INC" możesz otworzyć kolejne ustawienie (lub przyciskiem „DEC” powrócić do poprzedniego ustawienia lub do menu głównego przyciskiem "TYPE/STOP".)

NiMH Sensitivity
D.Peak 10mV/Cell

Tutaj możesz ustawić czułość detekcji delta-U baterii NiMH (różnica napięcia w procedurze ładowania delta-U).

Zbyt duża wartość może przeladować baterię. Jeśli wartość nie jest odpowiednio wysoka, bateria może nie być wystarczająco naładowana.

Na chwilę przyciśnij przycisk "ENTER/START". Wartość napięcia zaczyna migać.

Przyciskami "INC" lub "DEC", możesz ustawić wartość napięcia (5 to 20mV). Jeśli wybierzesz "DEFAULT", ładowarka zastosuje napięcie 7mV.

Zapisz ustawienie przyciskiem "ENTER/START"; napięcie przestanie migać.

• Przyciskiem "INC" możesz otworzyć kolejne ustawienie (lub przyciskiem „DEC” powrócić do poprzedniego ustawienia lub do menu głównego przyciskiem "TYPE/STOP".)

NiCd Sensitivity
D.Peak Default

Tutaj możesz ustawić czułość detekcji delta-U baterii NiCd (różnica napięcia w procedurze ładowania delta-U).

Zbyt duża wartość może przeladować baterię. Jeśli wartość nie jest odpowiednio wysoka, bateria może nie być wystarczająco naładowana. Na chwilę przyciśnij przycisk "ENTER/START". Wartość napięcia zaczyna migać.

Przyciskami "INC" lub "DEC", możesz ustawić wartość napięcia (5 to 20mV). Jeśli wybierzesz "DEFAULT", ładowarka zastosuje napięcie 12mV.

Zapisz ustawienie przyciskiem "ENTER/START"; napięcie przestanie migać.

- Przyciskiem “INC” możesz otworzyć kolejne ustawienie (lub przyciskiem „DEC” powrócić do poprzedniego ustawienia lub do menu głównego przyciskiem “TYPE/STOP”).

Temp Cut-off ON 80C 176F
--

W tym menu możesz włączyć/wyłączyć funkcję monitorowania temperatury oraz ustawić odpowiednią temperaturę dla wyzwolenia odcięcia bezpieczeństwa.

Aby skorzystać z tej funkcji potrzebny będzie zewnętrzny czujnik temperatury, podłączony do ładowarki (rozdział 8, pozycja 9).

Potwierdź wybór przyciskając przycisk “ENTER/START”. Na ekranie zamiga “ON” lub “OFF”.

Możesz włączyć (“ON”) lub wyłączyć (“OFF”) funkcję monitorowania temperatury przyciskami “INC” lub “DEC”.

Potwierdź ustawienia przyciskając przycisk “ENTER/START”.

Na ekranie miga temperatura (wyświetlana w °C = “C” i °F = “F”). Przyciskami “INC” lub “DEC”, możesz ustawić temperaturę w jakiej zostanie zakończony proces ładowania lub rozładowania.

Zapisz ustawienie przyciskając na chwilę przycisk “ENTER/START”.

- Przyciskiem “INC” możesz otworzyć kolejne ustawienie (lub przyciskiem „DEC” powrócić do poprzedniego ustawienia lub do menu głównego przyciskiem “TYPE/STOP”).

Waste Time CHG>DCHG 1min

Bateria może znacznie się nagrzać podczas program cyklu (automatyczne cykle ładowania i rozładowania w sekwencji).

Możesz wybrać tutaj czas przerwy, aby bateria mogła ostygnąć.

Na chwilę przyciśnij przycisk “ENTER/START”. Czas zacznie migać . Przyciskami “INC” lub “DEC” możesz wybrać czas (1 to 60 min). Zapisz ustawienie przyciskiem przycisk “ENTER/START”; czas przestanie migać.

Przyciskiem "INC" możesz otworzyć kolejne ustawienie (lub przyciskiem „DEC” powrócić do poprzedniego ustawienia lub do menu głównego przyciskiem "TYPE/STOP".)

NiMH/NiCd/PB Trickle 50mA
--

Dla baterii NiMH, NiCd lub Pb możesz ustawić tak zwany prąd podładowania.

Na chwilę przyciśnij przycisk "ENTER/START". Zacznie migać prąd ładowania; ustaw go jak zwykle przyciskami "INC" lub "DEC" (50...200mA). Po wybraniu "OFF", funkcja zostaje wyłączona. Zapisz ustawienie przyciskiem "ENTER/START"; napięcie przestanie migać.

- Przyciskiem "INC" możesz otworzyć kolejne ustawienie (lub przyciskiem „DEC” powrócić do poprzedniego ustawienia lub do menu głównego przyciskiem "TYPE/STOP".)

Safety Timer ON 120min

Natychmiast po rozpoczęciu procesu ładowania, uruchamia się zegar wewnętrzny. Jeśli z jakiegoś powodu ładowarka nie może wykryć czy bateria została w pełni naładowana (np. przy detekcji delta-U), proces ładowania zostaje zakończony automatycznie po zadanym czasie jeśli ten zegar bezpieczeństwa jest włączony. Chroni to baterię przed przeładowaniem. Nie ustawiaj jednak tego czasu na zbyt krótki okres ponieważ bateria nie zostanie do końca naładowana.

Oblicz czas dla zegara bezpieczeństwa:

Przykłady:

Przykład:

Pojemność baterii	Prąd ładowania	Czas zegara
2000mAh	2.0A	$2000 / 2.0 = 1000 / 11.9 = 84$ minuty
3300mAh	3.0A	$3300 / 3.0 = 1100 / 11.9 = 92$ minut
1000mAh	1.2A	$1000 / 1.2 = 833 / 11.9 = 70$ minut

Przy współczynniku 11.9, bateria jest ładowana do 140% pojemności przed wyzwoleniem zegara bezpieczeństwa.

Na chwilę przyciśnij przycisk "ENTER/START". "ON" (lub "OFF") zacznie migać w dolnej linii ekranu.

Przyciskami "INC" lub "DEC" możesz wybrać "ON" (= zegar włączony) lub "OFF" (= zegar wyłączony).

Zapisz ustawienie przyciskając przycisk "ENTER/START".

Teraz czas zegara bezpieczeństwa zacznie migać w dolnej linii ekranu.

Przyciskami "INC" lub "DEC" możesz ustawić czas (10 to 720 min). Aby przyspieszyć ustawienia przytrzymaj odpowiedni przycisk dłużej.

Zapisz ustawienie przyciskając przycisk "ENTER/START".

Przyciskiem "INC" możesz otworzyć kolejne ustawienie (lub przyciskiem „DEC” powrócić do poprzedniego ustawienia lub do menu głównego przyciskiem "TYPE/STOP".)

Capacity Cut-OFF	
ON	5000mAh

Ta funkcja bezpieczeństwa ładowarki kończy proces ładowania jeśli bateria osiąga określony poziom pojemności naładowania.

Na chwilę przyciśnij przycisk "ENTER/START". "ON" (lub "OFF") zacznie migać w dolnej linii ekranu.

Przyciskami "INC" lub "DEC" możesz wybrać "ON" możesz wybrać "ON" (= odcięcie włączone) lub "OFF" (=odcięcie wyłączone).

Zapisz ustawienie przyciskając przycisk "ENTER/START".

Pojemność zacznie migać w dolnej linii ekranu.

Przyciskami "INC" lub "DEC" możesz także wybrać pojemność (10 do 50000mAh). W celu szybkiego ustawienia , przytrzymaj odpowiedni przycisk przez dłuższy czas.

Zapisz ustawienie przyciskając przycisk "ENTER/START".

- Przyciskiem "INC" możesz otworzyć kolejne ustawienie (lub przyciskiem „DEC” powrócić do poprzedniego ustawienia lub do menu głównego przyciskiem "TYPE/STOP".)

Key Beep	OFF
Buzzer	OFF

"Key Beep": dźwiękowe potwierdzenie operacji użytkownika za każdym przyciśnięciem przycisku.

"Buzzer": brzęczyk potwierdza zmianę trybu lub sygnalizuje ostrzeżenie. Obie funkcje możesz ustawić na ON lub OFF.

Na chwilę przyciśnij przycisk "ENTER/START". "ON" (lub "OFF") zacznie migać w górnej linii ekranu.

Przyciskami "INC" lub "DEC" możesz wybrać "ON" lub "OFF".

Na chwilę przyciśnij przycisk "ENTER/START", w celu zapisania. "ON" (lub "OFF") zacznie migać w górnej linii ekranu.

Przyciskami "INC" lub "DEC" możesz wybrać "ON" lub "OFF".

Zapisz ustawienie przyciskając przycisk "ENTER/START".

Przyciskiem "INC" możesz otworzyć kolejne ustawienie (lub przyciskiem „DEC” powrócić do poprzedniego ustawienia lub do menu głównego przyciskiem "TYPE/STOP".)

Input Power Low cut-off 10.0V
--

Ta funkcja monitoruje napięcie na wejściu ładowarki (np. dla baterii 12V). jeśli napięcie spadnie poniżej skonfigurowanej wartości, proces ładowania zostaje zatrzymany.

Na chwilę przyciśnij przycisk "ENTER/START". Wartość napięcia zaczyna migać.

Przyciskami "INC" lub "DEC" możesz ustawić wartość napięcia (10 do 11V).

Zapisz ustawienie przyciskiem "ENTER/START"; napięcie przestanie migać.

• Przyciskiem "INC" możesz otworzyć kolejne ustawienie (lub przyciskiem „DEC” powrócić do poprzedniego ustawienia lub do menu głównego przyciskiem "TYPE/STOP".)

Back-light 100%

Tutaj możesz ustawić jasność ekranu.

Na chwilę przyciśnij przycisk "ENTER/START". Wartość jasności zacznie migać .

Przyciskami "INC" lub "DEC" możesz ustawić jasność.

Zapisz ustawienie przyciskiem "ENTER/START". Wartość jasności przestanie migać.

Przyciskiem "INC" możesz otworzyć kolejne ustawienie (lub przyciskiem „DEC” powrócić do poprzedniego ustawienia lub do menu głównego przyciskiem "TYPE/STOP".)

17. GNIAZDO ŁADOWANIA USB

Płaskie gniazdo USB-A (rozdział 8, pozycja 11) służy do zasilania urządzenia USB (np. kabel USB do telefonu komórkowego itp.). Napięcie wyjściowe 5V₌, jak zwykle dla USB, jest dostępne wraz z zasilaniem prądem do 1A.

Kable danych gniazda nie są podłączone.

18. PODŁĄCZENIE PC

Najpierw zainstaluj oprogramowanie i sterowniki z dołączonej płyty CD, następnie podłącz "B6 Ultimate" do komputera dołączonym kablem USB.

Postępuj następująco:

Umieść dołączoną płytę CD w odpowiednim napędzie komputera.

Jeśli program instalacyjny nie uruchomi się automatycznie, zrób to ręcznie z "Setup.exe" w głównym katalogu na CD.

Postępuj zgodnie z instrukcjami na ekranie.

Zainstaluj sterowniki. Uruchom program "Install.exe" w katalogu "usbdriver" na CD.

Podłącz "B6 Ultimate" do złącza USB na komputerze za pomocą mini gniazda USB (rozdział 8, pozycja 10).

System Windows rozpoznaje nowy sprzęt i kończy instalację sterownika. Należy zrestartować teraz system Windows.

Uruchom zainstalowane oprogramowanie "ChargerMonitor". Aby móc wprowadzić numer seryjny przy pierwszym uruchomieniu, oprogramowanie musi być uruchomione z poziomu administratora. Dla Windows 7 kliknij ikonę "ChargerMonitor" prawym przyciskiem myszy i wybierz „uruchom jako administrator”.

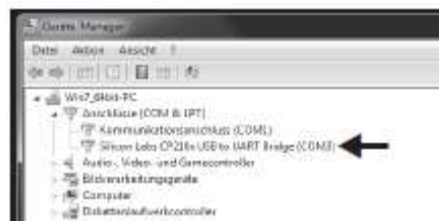
Po uruchomieniu kliknij „Rejestruj”. Aby wprowadzić prawidłowy numer seryjny otwórz katalog źródłowy CD w pliku "SN.txt".

Wprowadź numer seryjny w 3 pozycjach w oprogramowaniu i kliknij "OK".

Przycisk „Rejestruj” zgaśnie i wyświetla się dwa nowe przyciski "uruchom" i "czytaj".

Teraz najpierw wybierz odpowiednie wejście COM. W przeciwnym razie dane nie będą mogły być przesyłane z "B6 Ultimate".

Złącze COM można znaleźć w panelu sterowania Windows (w menedżerze urządzeń w pozycji “COM & LPT”). Zwykle jest to “COM3”. W razie wątpliwości spróbuj COM1 do COM4. W przypadku wybrania niewłaściwego złącza wyświetli się później komunikat błędu.



Aby rozpocząć nowy zapis danych, kliknij “SAVE”. Wybierz katalog do zapisu plików. Wprowadź nazwę pliku np. “Test 1” i zapisz go. Plik zostaje zapisany jako “Test1.c8f”. Kliknij “start” aby wyświetlić główne okno programu pokazujące krzywe pojemności, napięcia, prądu i temperatury. Po rozpoczęciu procesu ładowania/rozładowania z panelu operacyjnego “B6 Ultimate”, oprogramowanie wyświetli odpowiednie krzywe. Dla baterii LiPo o wielu ogniwach z podłączonym stabilizatorem wyświetlane są także osobno napięcia dla każdego ogniwa. W górnym oknie programu znajdują się pozycje “Overview” i “Detail View”, dzięki którym można otworzyć okno podglądu ogólnego lub szczegółowego. Okno podglądu szczegółowego ma z prawej strony kilka przycisków. Można dzięki nim wyświetlić np. wartości napięcia. Kliknij “Exit”, aby zamknąć program. Zapis danych zostaje zakończony i zachowany. Aby wyświetlić zapis danych, kliknij “OPEN” po uruchomieniu oprogramowania. Teraz możesz wybrać odpowiedni plik (np. “Test1.c8f”). Kliknij “read”. Zmierzone wartości wyświetla się graficznie. W przypadku zapisu plików również w górnym oknie programu znajdują się pozycje “Overview” oraz “Detail View”, dzięki którym można otworzyć okno podglądu ogólnego lub szczegółowego. Okno podglądu szczegółowego ma z prawej strony kilka przycisków. Można dzięki nim wyświetlić np. wartości napięcia. Kliknij “Exit”, aby zamknąć program.

19. KOMUNIKATY OSTRZEGAWCZE NA EKRANIE

Odwrócona biegunowość baterii.

Podłączenie do baterii zostało uszkodzone, np., jeśli bateria została odłączona podczas procesu ładowania.

Wystąpiło zwarcie na wyjściu ładowarki.

Napięcie wejściowe (napięcie robocze) dla ładowarka jest zbyt niskie.

Napięcie baterii LiPo, LiIon, LiFe, która ma być ładowana jest nieprawidłowo skonfigurowane.

Ładowarka wykryła problem wewnętrzny. Jeśli ten komunikat będzie się stale wyświetlał, możliwe, że ładowarka jest uszkodzona; oddaj ją do sprawdzenia w specjalistycznym warsztacie lub przez wykwalifikowanego technika.

Napięcie jest niższe niż zadane. Sprawdź, czy napięcie baterii zostało prawidłowo skonfigurowane.

Napięcie jest wyższe niż zadane. Sprawdź, czy napięcie baterii zostało prawidłowo skonfigurowane.

Napięcie na jednym z ogniw baterii LiPo, LiIon, LiFe jest zbyt niskie. Może to wystąpić, jeśli bateria o wielu ogniwach została ładowana uprzednio bez stabilizatora

REVERSE POLARITY**CONNECTION BREAK****SHORT ERR****INPUT VOL ERR****VOL SELECT ERR****BREAK DOWN****BATTERY CHECK
LOW VOLTAGE****BATTERY CHECK
HIGH VOLTAGE****BATTERY VOLTAGE
CELL LOW VOL**

Napięcie na jednym z ogniw baterii LiPo, LiIon, LiFe bateria jest zbyt wysokie. Może to wystąpić, jeśli bateria o wielu ogniwach została ładowana uprzednio bez stabilizatora.

**BATTERY VOLTAGE
CELL HIGH VOL**

Nieprawidłowe podłączenie kabla stabilizatora lub przypisanie wtyku niepasujące do ładowarki.

**BATTERY VOLTAGE
CELL CONNECT**

Temperatura wewnętrzna jest zbyt wysoka. Schłodź ładowarkę i baterię.

TEMP OVER ERR

Ładowarka wykryła problem wewnętrzny. Jeśli ten komunikat będzie się stale wyświetlał, możliwe, że ładowarka jest uszkodzona; oddaj ją do sprawdzenia w specjalistycznym warsztacie lub przez wykwalifikowanego technika.

CONTROL FAILURE

20. INFORMACJE O ŁADOWARCE

W trakcie ładowania/rozładowania na ekranie wyświetlają się różne informacje po kolejnym przyciśnięciu przycisku "DEC".

End Voltage
12.6V(3s)

Napięcie baterii po zakończeniu procesu ładowanie / rozładowania.

Capacity Cut-OFF
ON 5000mAh

Status funkcji odcięcia pojemności.

Safety Timer
ON 200min

Status funkcji zegara bezpieczeństwa.

Temp Cut-OFF
ON 80C

Status funkcji odcięcia temperatury.

Ext.Temp 26C

Temperatura zmierzona przez czujnik temperatury wewnętrznej i zewnętrznej.

IN Power Voltage
12.56V

Napięcie wejściowe ładowarki

Aby monitorować monitor napięcie pojedynczego ogniwa, przyciśnij "INC".

Ta funkcja działa tylko podczas pracy z bateriami litowymi ze złączem stabilizującym. Przykład baterii Lipo z 4 ogniwami:

c1:4.12 c2:4.15
c3:4.13 c4:0.00

<http://www.conrad.pl>