

Instrukcja użytkowania

PL

Cyfrowa stacja lutownicza ERSA

i-CON[®] 1



Kurtz. *ELECTRONICS*

1. Wstęp

Dziękujemy za doskonały wybór zakupu wysokiej jakości stacji lutowniczej. ERSA i-CON jest sterowaną mikroprocesorowo stacją lutowniczą najwyższej klasy. Jest ona przeznaczona do stosowania w produkcji przemysłowej, napraw i badań laboratoryjnych.

1.1. Jednostka zasilająca


Zastosowanie mikroprocesora ułatwia pracę i wyznacza nowe standardy w zakresie funkcji dostępnych w stacji lutowniczej. Istnieje możliwość ustawienia pięciu niezależnych programów narzędzia, a dane przechowywane są w pamięci, za pomocą prostych poleceń w menu. Za pomocą narzędzia i-set (opcjonalne) możliwe jest zapisanie danych, które łatwo później odtworzyć i przenieść na inne stacje lutownicze.

I-Con 1 został zaprojektowany do działania z narzędziem do lutowania I-Tool. Dzięki szerokiej wachlarzowi możliwości, dużej szybkości i dokładności regulacji a także wykonania, stacja ta jest odpowiednia do użytku przemysłowego i produkcyjnego, w którym stawiane są najwyższe wymagania jakościowe.

Stacja opcjonalnie może być dostarczona wraz z interfejsem szeregowym PC. W oprogramowaniu tym, są również ustawienia sterujące odciągami EA110.

2. Dane techniczne

Zestawienie danych technicznych dla jednostki głównej i grotu lutowniczego w tabelach:

Stacja lutownicza i-CON 1		
Nazwa	Wartość	Jednostka
Napięcie sieciowe	220-240	VAC
Częstotliwość	50-60	Hz
Bezpiecznik (zwłoczny)	0,8	A
Napięcie pracy	110-120	VAC
Częstotliwość	50-60	Hz
Bezpiecznik (zwłoczny)	0,6	A
Napięcie zasilania	24	VAC
Maksymalna krótkotrwała moc grzewcza	150	W
Moc grzewcza	80	W
Klasa bezpieczeństwa	I	-
Dopuszczalna temperatura otoczenia	0-40	°C
Zakres temperatury (bezstopniowy)	150-450	°C
	300-842	°F
Regulacja temperatury (w stanie spoczynku)	< +/-2	°C
Rezystancja między grotem a podłożem	< 2	Ohm
Napięcie między masą a grotem	< 2	mV eff
Inne		
Technologia sterowania	SENSOTRONIC (Zachowanie PID)	
Wyświetlacz	Niebieski wyświetlacz LCD	
Kabel zasilający 2m, PVC, ze złączem		
Regulacja za pomocą pokrętki (i-OP)		
Antystatyczna powierzchnia, przeznaczona przede wszystkim w miejscach narażonych na wyładowania elektrostatyczne (ESD). W opcji: interfejs kontroli oparów EA110		
Zgodne ze standardami MIL-SPEC/ESA		
Zatwierdzone przez VDE, EMV		
Zgodność		
Zgodny grot lutowniczy: i-Tool		

Grot lutowniczy iron i-Tool		
Nazwa	Wartość	Jednostka
Napięcie pracy	24	VAC
Maksymalna moc grzewcza	150	W
Moc grzewcza	80	W
Czas nagrzewania do 350°C / 662°F	ok. 10	s
Waga (bez przewodu)	ok. 30	g
Inne		
Kabel zasilający 1,2 m, wysoce elastyczny, odporny na grzanie, antystatyczny		
Typ: Antystatyczny zgodnie ze standardami MIL-SPEC/ESA		
Wbudowana funkcja identyfikacji i gotowości do pracy		

3. Bezpieczeństwo

Produkty firmy ERSA są zaprojektowane, wyprodukowane i przetestowane w zgodności z podstawowymi wymogami bezpieczeństwa

Nie mniej jednak, istnieje ryzyko cząstkowe!

Z wyżej wymienionych powodów, prosimy o zapoznanie się z niniejszą instrukcją obsługi przed przystąpieniem do pracy po raz pierwszy. Pomoże to zapoznać się z funkcjami urządzenia aby móc z niego optymalnie korzystać. Prosimy zachować niniejszą instrukcję i uczynić dostępną dla każdego użytkownika!

3.1 Objaśnienie piktogramów i symboli

W niniejszej instrukcji, symbole są używane w przypadku możliwości wystąpienia niebezpieczeństwa.



Specjalne informacje, nakazy lub zakazy aby zapobiec zniszczeniu urządzenia lub uniknięcia obrażeń, są oznaczone symbolami i pogrubionym słowem, które są przedstawione w strukturze hierarchicznej:

Uwaga! Użyte ostrzega o wystąpieniu niebezpieczeństwa, w konsekwencji których może dojść do obrażeń fizycznych lub śmierci.

Ostrzeżenie! Ostrzega o możliwości wystąpieniu niebezpieczeństwa, w konsekwencji których może dojść do obrażeń ciała, uszkodzenia urządzenia lub środowiska.

Zwróć uwagę! Ostrzega o możliwości wystąpieniu niebezpieczeństwa, w konsekwencji których może dojść do uszkodzenia mienia.

Oprócz opisanych powyżej, użyto jeszcze następujących



Ten symbol używany jest wówczas, gdy tekst zawiera wyjaśnienia, informację lub porady

■ Ten symbol oznacza:

- Wskazówki
- Instrukcje które muszą być przestrzegane

3.2 Przeznaczenie

Urządzenie ERSA, przeznaczone jest do pracy z lutami miękkimi. W szczególnych przypadkach, jeśli jest to wyraźnie zaznaczone w niniejszej instrukcji, niektóre narzędzia mogą być również przeznaczone do pracy z plastikiem. Jeżeli urządzenie nie jest użytkowane zgodnie z przeznaczeniem, producent nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody spowodowane nieprawidłowym użytkowaniem produktu.



Uwaga! Sprawdź wszystkie komponenty przed użyciem. Jakiegokolwiek naprawy części zestawu mogą być naprawiane przez specjalistę lub producenta. Nieprawidłowe przeprowadzenie prac naprawczych mogą spowodować wystąpienie ryzyka obrażenia użytkownika. Zawsze używaj oryginalnych części ERSA, gdy wymieniasz jakiegokolwiek część.



Uwaga! Koocówki grzewcze są gorące. Zanim podgrzejesz, sprawdź poprawność założenia koocówki (grot itp) i poprawność podłączenia do jednostki grzewczej. Nie pozwól aby narzędzie dotknęło skóry, włosów lub jakichkolwiek materiałów, które są wrażliwe na wysokie temperatury i łatwopalne. Zawsze pracuj na powierzchni, odpowiednio odpornej na wysokie temperatury i która ma właściwości niepalne.



Uwaga! Nie dopuść aby z urządzenia korzystały nieuprawnione lub nie przeszkolone osoby, zwłaszcza dzieci, gdyż grozi to poparzeniem lub innymi obrażeniami.



Uwaga! Niebezpieczeństwo wystąpienia pożaru. Przed przystąpieniem do podgrzewania narzędzia, upewnij się że usunąłeś z najbliższego otoczenia miejsca pracy łatwopalne materiały, płyny i gazy. Jeśli robisz przerwę podczas pracy, umieść kolbę lutowniczą w stojaku który jest przeznaczony do tego celu. Po użyciu zawsze odłącz grot od głównej jednostki zasilającej.



Uwaga! Nigdy nie zostawiaj gorących narzędzi bez nadzoru. Pamiętaj że koocówka potrzebuje trochę czasu aby jej temperatura powróciła do temperatury pokojowej, nawet po wyłączeniu urządzenia



Zwróć uwagę! Zachowaj czystość pracy. Bałagan zwiększa ryzyko wypadków.



Uwaga! Luty zawierające ołów są toksyczne. Związki zawierające ołów są trujące w przypadku dostania się do ludzkiego organizmu. Z tego powodu, surowo zabronione jest picie, palenie lub jedzenie w miejscu pracy. Z tego powodu, należy po każdej czynności związanej z lutowaniem umyć ręce.



Uwaga! Odpady po lutowaniu są niebezpieczne. Usuwać je zgodnie z zaleceniami i w odpowiedzialny sposób, zgodnie z przepisami władz lokalnych.



Uwaga! Wentylacja i odsysanie oparów. Materiały i substancje pomocnicze których używasz do lutowania, stanowią zagrożenie dla zdrowia. Zapewnij odpowiednią wentylację i odpowietrzenie miejsca pracy. Należy postępować zgodnie z kartami charakterystyki.



Uwaga! Chroń kable. Nigdy nie ciągnij za kable gdy odłączasz go z wtyczki, nigdy nie ciągnij za urządzenie aby wyciągnąć wtyczki! Zwróć uwagę, czy kable nie są narażone na przepalenie lub przecięcie jeśli położone są na ostrych krawędziach. Uszkodzone kable są potencjalnym zagrożeniem do wystąpienia pożaru, krótkich szpęd i porażeń elektrycznych, w takich wypadkach należy je natychmiast wymienić.



Uwaga! Pamiętaj o odpowiednich warunkach otoczenia. Chroń urządzenie przed płynami i wilgocią. Nie przestrzeganie tych zasad może prowadzić do pożaru lub porażeń elektrycznych.



Uwaga! Zwracaj uwagę na elementy grzewcze. Trzymaj swoje produkty ERSA w bezpiecznych, suchych miejscach z dala od dzieci. Zwróć uwagę na wszystkie wymagania konserwacyjne. Kontroluj swoje urządzenie w regularnych odstępach czasu. Zawsze używaj oryginalnych części i akcesoriów ERSA.



Uwaga! Osoby niepełnosprawne lub/i upośledzone mogą korzystać z urządzenia wyłącznie pod nadzorem odpowiednio przeszkolonego do tego celu personelu! Dzieci nie powinny nigdy bawić się lutownicą!

Krajowe i międzynarodowe przepisy dotyczące bezpieczeństwa pracy muszą być bezwzględnie przestrzegane.

4. Transport, przechowywanie i usuwanie

Stacja lutownicza i-CON 1 jest dostarczona w solidnym, zamkniętym opakowaniu. Do transportu i przechowywania używaj wyłącznie oryginalnego opakowania. Należy unikać gwałtownych ruchów, upadków i rzucania zapakowaną stacją. i-CON 1 musi być chroniona przed niekorzystnymi wpływami środowiska takimi jak deszcz, mgła itp. W przypadku jeśli jednostka była przechowywana w niekorzystnych warunkach przez dłuższy okres czasu, należy zamknąć ją w hermetycznym opakowaniu i przechowywać wraz z osuszaczem powietrza. Szkody wywołane nieprawidłowym przechowywaniem nie są objęte gwarancją.



Usuwanie odpadów elektronicznych i elektrycznych musi odbywać się zgodnie z dyrektywą 2002/96/EC Parlamentu Europejskiego z dnia 27 stycznia 2003, dot. usuwania elektrośmieci i odpadów elektronicznych (WEEE)

Produkty oznaczone symbolem przekreślonego kosza na śmieci nie mogą być usuwane wraz z innymi odpadami komunalnymi. Z tego powodu zasięgnij informacji od władz lokalnych w których miejscach organizowane. Są one przechowywane wówczas w sposób spełniający wymogi zdrowia i bezpieczeństwa środowiska naturalnego.

5. Uruchomienie

5.1 Zanim zaczniesz

Sprawdź czy wszystkie komponenty są zawarte w opakowaniu. W celu uzyskania dodatkowych informacji, przeczytaj rozdział *Części zamienne+! W przypadku braku jakichkolwiek części, lub uszkodzenia, skontaktuj się z dostawcą.



Dostawa obejmuje:

- 1 - stacja lutownicza i-CON 1
- 2 - kolba lutownicza iron i-Tool, wraz z grotem lutowniczym
- 3 - stojak na kolbę z gąbką do suszenia

Strona 8 z 34

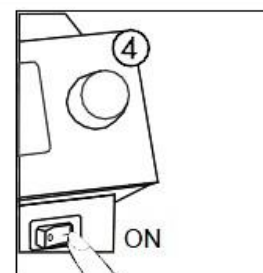
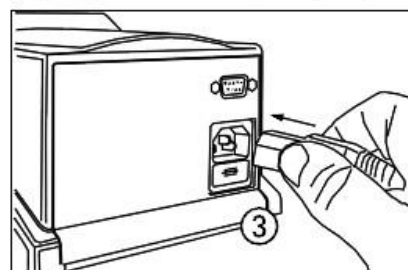
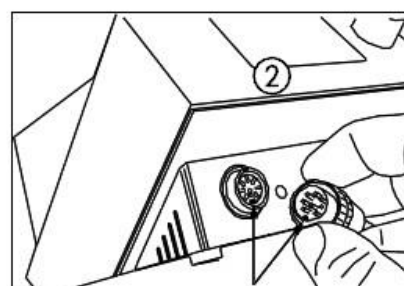
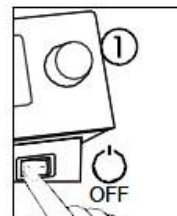
- przewód zasilający
- instrukcja użytkownika

Jeśli w zakresie dostawy brakuje któregoś z w/w komponentów, skontaktuj się z dostawcą.

5.2 Uruchamianie po raz pierwszy

W celu zapewnienia ciągłej i bezpiecznej pracy, następujące warunki muszą być spełnione:

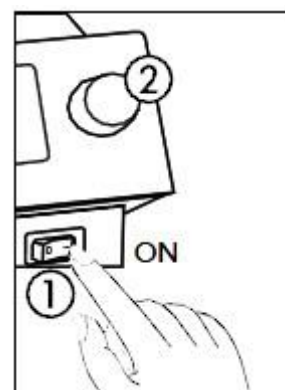
- Sprawdź czy napięcie zasilania zgadza się z napięciem podanym na tabliczce znamionowej
- Ustaw przełącznik w pozycji OFF (1)
- Sprawdź poprawność założenia grotu w kolbie lutowniczej
- podłącz kolbę lutowniczą ze stacją (2) i włóż narzędzie do stojaka.
- podłącz zasilanie
- ustaw przełącznik w pozycji ON (4)



6. Opis funkcji

6.1 Działanie

Stacja uruchamiana jest poprzez włącznik na przedzie panelu (1). Stacja jest sterowana poprzez pokrętkę (2) z funkcją przycisku. Nazywa się to i-OP.



Daje on możliwość sterowania funkcjami i zmiany wartości parametrów. Kręcenie w stronę wskazówek zegara sprawia, że wartości będą rosły, natomiast w stronę przeciwną, będą malały. Powolne przekręcanie sprawia, że wartości zmieniają się o mniejszą wartość, natomiast szybkie kręcenie powoduje zmianę o większą wartość, o 10/50/100 (w zależności od ustawionych parametrów).

i-OP posiada dodatkową funkcję przycisku. Dzięki tej opcji (naciskając), można wybrać parametry i ustalić wybrane parametry dla stacji. Wszystkie opcje wyświetlane są na wyświetlaczu LCD jako tekst, są one czytelne i widoczne, co ułatwia dodatkowo pracę.

6.2. Tryb pracy



Po włączeniu stacji, na wyświetlaczu pojawi się obraz powitalny, który trwa ok 2 sekundy. Na wyświetlaczu powitalnym, wyświetli się nazwa stacji (1) i wersja oprogramowania (2) stacji i-CON 1. Stacja automatycznie przełączy się w tryb pracy z ustalonymi parametrami i widocznymi symbolami:



- 3 - aktualną wartość temperatury
- 4 - ustawioną wartość temperatury i ewentualny stan gotowości
- 5 - rodzaj podłączonego grotu (w naszym przypadku i-Tool)
- 6 - aktywność hasła (symbol klucza)

W trybie pracy, temperatura zadana grotu może być bezpośrednio zmieniana za pomocą pokrętki i-OP. Potwierdzenie zadania temperatury następuje poprzez wciśnięcie pokrętki i-OP.



Jeśli aktywne jest hasło, ustawiona wartość może być zmieniana wyłączenie w trybie parametru. Aby zadana wartość uaktywniła się - wymagane jest podanie hasła

6.2.1. Wersja oprogramowania

Ta instrukcja obsługi odnosi się do oprogramowania wersji 2.16. W celach serwisowych, zalecamy zapisanie niniejszego numeru gdyż może on się okazać pomocny, gdyż w razie awarii może o to pytać dział obsługi klienta.

6.3. Tryb parametrów (Parameter mode)

W trybie parametrów, mogą zostać zmieniane następujące wartości:



- Temperatura nominalna (150-450°C/302-842°F)
- Temperatura kalibracji (-70...+50°C/-126...+90°F)
- Tip offset (funkcja zarezerwowana)
- Funkcja charakterystyki grzania (3 tryby)
- Funkcja ustawiania czasu czuwania (0-60 min)
- Temperatura czuwania (150-300°C)

Aby uaktywnić parametr postępuj następująco:

- przytrzymaj przyciśniętą pokrętkę i-OP ok. 2 sekundy, lub naciśnij dwukrotnie.

Parametr jest aktywny. Aby ustawić jego wartość przekręć pokrętkę i-OP.

Dla zadanego parametru (1), w ostatniej linii wyświetlany jest tekst pomocniczy (2), zawierający dodatkowe wyjaśnienia zakresów numerycznych.

Postępuj zgodnie z poniższym, aby ustalić żądaną wartość:

- naciśnij przycisk i-OP na ok 2 sekundy lub szybko

wciśnij dwa razy

- wybierz pożądaną wartość przekręcając pokrętko i-OP.

- Naciśnij przycisk i-OP aby aktywować, ponowne

naciśnięcie spowoduje wyłączenie kursora.



Gdy kursor jest aktywny, parametr wartości zmienia się odpowiednio gdy pokrętko i-OP jest przekręcane. Po wciśnięciu przycisku i-OP dwukrotnie, tryb parametru może być włączony lub wyłączony bezpośrednio.

6.3.1 i-Set-Tool



Dzięki i-Set-Tool (opcja) możliwe jest zapisywanie wartości ustawień (włącznie z hasłem) stacji.



Możesz również odtworzyć zapisane ustawienia w dowolnym momencie. W ten sposób możesz przenosić ustawienia do kilku innych stacji.

W związku z tym zapoznaj się z instrukcją i-Set-Tool.

Jak używać i-Set-Tool:



- Odłącz grot lutowniczy od stacji i podłącz i-Set-Tool

- Przekręć i-OP i ustaw następujące parametry:

Upload: Dane ze stacji zostaną zapisane na i-Set-Tool.



Download: Dane z i-Set-Tool zostaną zapisane

na stacji. Po czym, wciśnij przycisk i-OP.

Wyświetlone zostanie okno potwierdzenia:

- Naciśnij *Abort+ aby zakończyć proces

lub *>>>+ by kontynuować

- Naciśnij i-OP, ustawienia zostaną zapisane.

Zaczekaj aż na wyświetlaczu pojawi się napis

*Parameter saved+. Wówczas odłącz i-Set-Tool.



Kontrast wyświetlacza, kalibracja i offset nie są przesyłane. Przy przenoszeniu wszystkich parametrów lutowania, pamiętaj że dane zostają nadpisane. Weź pod uwagę fakt, że na innych stacjach mogą być podłączone inne groty lutownicze, co przeniesie się również na parametry lutowania.

Mimo że stacja lutownicza wyposażona jest w interfejs PC (opcjonalnie), numer urządzenia nie jest przesyłany.

6.3.2 Ustawianie temperatury

Zadana temperatura pracy, jest żądaną temperaturą grotu.



W trybie pracy, temperatura grotu może być bezpośrednio zmieniana podczas pracy, poprzez pokrętkę i-OP, naciśnij ją po wyborze aby potwierdzić ustawienie.



6.3.3. Kalibracja temperatury



Użyj funkcji kalibracji aby dokładnie ustawić temperaturę grotu. Pozwala to na dostosowanie temperatury grotu, jeśli różni się od temperatury zadanej, do temperatury na wyświetlaczu.

Kalibracja możliwa jest w zakresie -70...+50°C/-126...+90°F.

Proces kalibracji został opisany w rozdziale 6.3.5 „Kalibracja i-CON 1”



W przypadku gdy nie masz odpowiedniego narzędzia pomiarowego aby sprawdzić temperaturę, ustaw ten parametr na wartość[0].

6.3.4. Funkcja offset



(Funkcja zarezerwowana)

6.3.5. Kalibracja i-CON 1

Użyj kalibracji temperatury (patrz: 6.3.6. „kalibracja”), by dokładnie zsynchronizować aktualną temperaturę grotu z wyświetlaną na wyświetlaczu urządzenia. Aby tego dokonać postępuj zgodnie z poniższym:



- Ustaw pożądaną temperaturę (Rozdział 6.3.2 „Ustawianie temperatury”)
- Ustaw temperaturę kalibracji (Rozdział 6.3.6 „Określenie temperatury kalibracji”)

6.3.6. Określenie temperatury kalibracji



- Określ temperaturę grotu ze skalibrowanym urządzeniem pomiarowym (np. ERSA DTM 100)

- Porównaj wyświetlaną wartość temperatury grotu na urządzeniu pomiarowym, z wyświetlaną temperaturą na stacji lutowniczej.

- Oblicz różnicę temperatury

$$\Delta T = T_{i-CON1} - T_{grotu}$$

- Ustaw różnicę temperatur ΔT w menu kalibracji za pomocą pokrętki i-OP



Na wartość mierzonej temperatury ma wpływ wiele czynników, w tym warunki otoczenia. Zadbaj aby wynik pomiaru temperatury grotu był jak najbardziej dokładny.

6.3.7. Poziom mocy



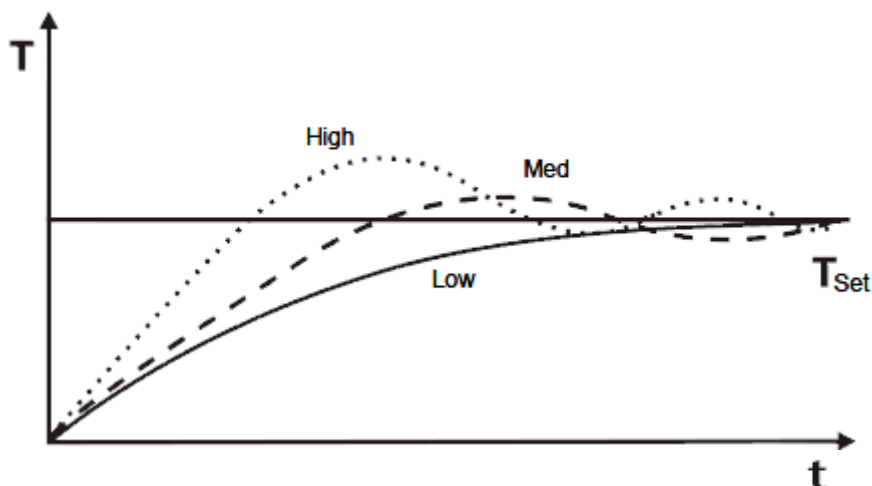
Funkcja ta pozwala użytkownikowi na ustawienie zachowania się stacji podczas regulacji i ustalania temperatury, przez co proces nagrzewania może być dopasowany do konkretnego zastosowania. Możliwe są trzy tryby ustawiania poziomu mocy *low+, *mid+, [high].

- [low]: Minimalna charakterystyka grzania. Do lutowania elementów o niskim zapotrzebowaniu na ciepło

- *mid+: Zwiększona charakterystyka grzania. Do lutowania elementów z nieco większym zapotrzebowaniem na ciepło

- [high]: Maksymalna charakterystyka grzania. Do lutowania elementów z dużym zapotrzebowaniem na ciepło

Charakterystyki grzania dla każdego z trybów, przedstawia poniższy wykres.



6.3.8. Funkcja Standby-Time

Parameter	
Tip-Offset	01
Power Level	med.
Standby-time	02min
Standby-Temp	250 °C
TIME FOR STANDBY FUNC. (0-60)	

Okres Standby-Time jest okresem, obejmującym czas od ostatniej pracy z narzędziem, do momentu w którym zostanie aktywowana funkcja Standby Temperature. Ustawienie obejmuje zakres od 20 sekund, do 60 minut. Aby funkcja nie była aktywna ustaw okres na [0].



W przypadku precyzyjnych prac, lutowania małych punktów i nie wymagających wielu ruchów, funkcja ta powinna mieć ustawiony odpowiednio długi czas czuwania, w przeciwnym wypadku przez przypadek może się okazać, że funkcja przejdzie do temperatury czuwania jeszcze podczas procesu lutowania!

Aby wydłużyć czas eksploatacji grotu i oszczędzać energię, niektóre funkcje mogą zostać ustawione automatycznie, takie jak dokładna temperatura grotu, czy też pobierana moc (patrz rozdział 6.4.6.)

6.3.9. Funkcja temperatury czuwania (Standby-Temperature)

Funkcja ta służy temu, aby podczas przerw w pracy, zmniejszyć temperaturę grotu automatycznie, po czasie ustawionym przez funkcję *Standby-Time]

Pozwala to na oszczędność energii i zwiększa trwałość grotu jak i elementu grzewczego.

Ponowne podgrzanie grotu następuje po uruchomieniu kolby, lub naciśnięciu/przekręceniu i-OP.

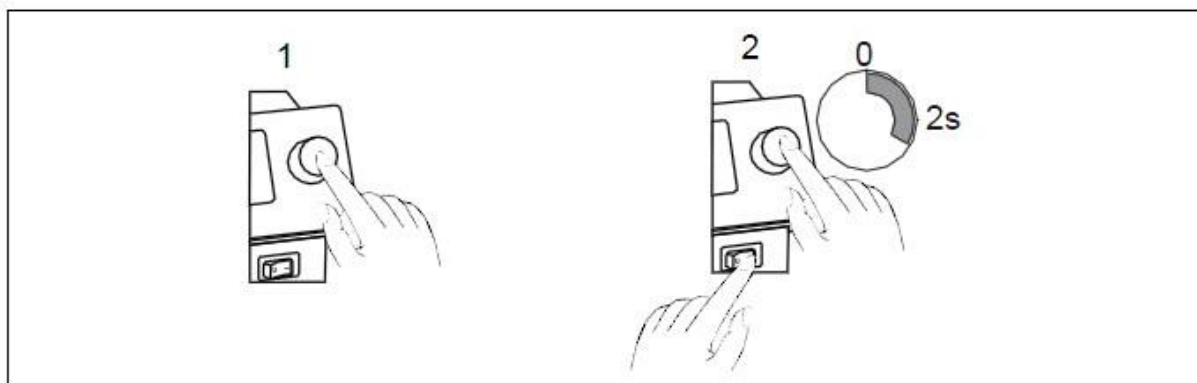
6.4 Tryb konfiguracji

W trybie konfiguracji można ustawić następujące funkcje:



- Okno temperatury
- Numer urządzenia
- Alarm procesu (akustyczna kontrola temperatury)
- Stan spoczynku
- Hasło
- Jednostka temperatury
- Wybór języka

Aby wejść w tryb konfiguracji, przytrzymaj przycisk i-OP przez 5 sekund, gdy włączasz stację i-CON 1.

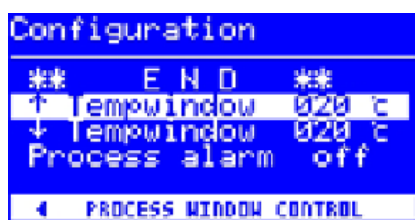


- obróć i-OP by zaznaczyć opcję i naciśnij
- *CHANGE+ by otworzyć menu konfiguracji [Configuration]
- *ABORT+ aby wyjść
- [DEFAULT+ aby przywrócić ustawienia fabryczne



Jeśli ustawione jest hasło dostępu na stację lutowniczą, ustawienia fabryczne nie mogą zostać przywrócone bez podania hasła.

6.4.1 Okno temperatury

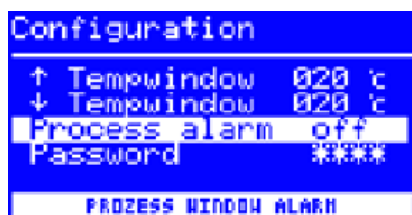


Dla dołączonej kolby lutowniczej, może zostać ustawiony górny i dolny zakres temperatury grotu.

Jeśli aktualna temperatura grotu mieści się w zadanym przedziale, na wyświetlaczu pojawi się napis „OK”.

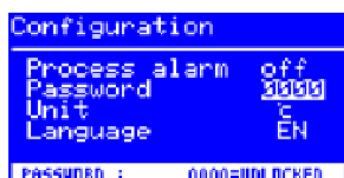
Fabryczne ustawienie okna to $\pm 20^{\circ}\text{C}$ (68°F).

6.4.2 Alarm



Jeśli temperatura grotu wyjdzie poza zakres okna temperatury, zostanie wyemitowany sygnał dźwiękowy. Jeśli temperatura grotu powróci do zadanego zakresu, zostanie wyemitowany sygnał akustyczny dwukrotnie. Ustawienia fabryczne: [off]

6.4.3. Hasło



Dane i ustawienia stacji mogą być chronione 4 cyfrowym kodem (0001-9999). Tym sposobem wszelkie zmiany/ustawienia są chronione przed nieautoryzowanym dostępem. Stacja nie uruchomi się dopóki nie zostanie podane prawidłowe hasło. Jest to wskazane za pomocą „0000” w opcji hasła.

Symbol (1) sygnalizuje o ochronie. Fabryczne ustawienie: [0000] - odblokowane.

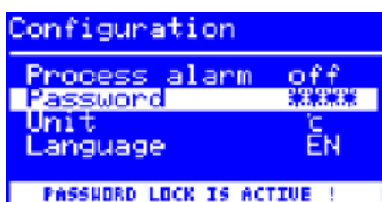
①



Zapamiętaj i zapisz ustawione hasło. W przypadku zapomnienia odblokować je może wyłącznie serwis ERSA. Jeśli jesteś w posiadaniu i-Set-Tool z zapisanymi ustawieniami fabrycznymi, możesz je odblokować samodzielnie.

6.4.3.1 Ustawianie hasła

Postępuj zgodnie z poniższymi wytycznymi aby ustawić hasło *password+:



- Otwórz tryb konfiguracji i wybierz [change]
- Wybierz funkcję *Password+ za pomocą pokrętki i-OP
- Naciśnij i-OP aby uaktywnić kursor, naciskanie ponowne pokrętki, dezaktywujesz tryb

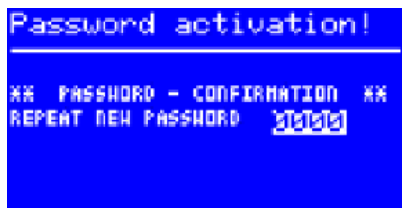




Gdy kursor jest aktywny, wartość parametru zmienia się wraz z obracaniem pokrętki i-OP

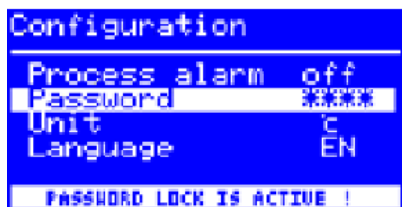
- Wybierz pożądaną wartość hasła (liczba między 0001 a 9999), poprzez obrót pokrętki i-OP: W stronę zegara lub przeciwnie

- Potwierdź wybór naciskając i-OP, pierwszy komunikat się wyświetli *Password activation+:



Naciśnij *ABORT+ aby wyjść z opcji. Hasło w tym wypadku nie zostanie ustawione.

LUB



Zapisz hasło naciskając *>>>+, poprzez naciśnięcie

i-OP

Wówczas na ekranie pojawi się drugi komunikat *Password activation]:

- Wprowadź ponownie hasło i potwierdź naciskając i- OP.



Na wyświetlaczu pojawi się komunikat *Configuration+ z wiadomością, że hasło zostało ustawione *PASSWORD LOCK IS ACTIVE!]. Stacja lutownicza jest chroniona.

6.4.3.2 Zmiana hasła



Hasło zostało ustawione w trybie konfiguracji. Jeśli hasło jest ustawione, kod jest „zagwiezdkowany”.

Jeśli użytkownik chce zmienić hasło, to zanim wpisze nowe, musi wpisać stare hasło.

Po poprawnej operacji, nowe hasło może być ustawione. Jeśli wprowadzanie numerów zostało zakończono za pomocą naciśnięcia pokrętki i-OP, na wyświetlaczu pojawi się informacja że hasło jest aktywowane. Celem tej informacji jest ponowne podkreślenie znaczenia tej funkcji dla operatora. Jeśli funkcja zostanie wstrzymana, poprzednie ustawienia zostaną zachowane.

Jeśli użytkownik wybierze *>>>+, hasło musi zostać ponownie powtórzone przed aktywowaniem.

Jeśli hasło zostało powtórzone poprawnie, stacja jest chroniona za pomocą nowego kodu. Jeśli kod zostanie wpisany niepoprawnie, zostanie wyświetlona informacja że stacja powróciła do poprzednich ustawień. Symbol klucza wskazuje że stacja jest chroniona.

6.4.3.3 Wprowadzanie wartości z włączonym hasłem

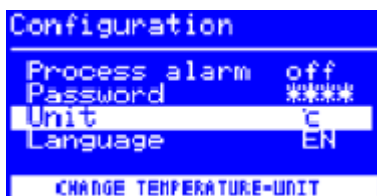


Jeśli jakiegokolwiek wartości zostają zmieniane, bez dezaktywacji hasła na wyświetlaczu pojawi się żądanie podania hasła. Jeśli zostało wprowadzone poprawne hasło, użytkownik ma ok 30 s. na dokonanie zmian. Po dokonaniu jakiegokolwiek zmiany, czas ponownie zostanie przedłużony o kolejne 30 s. Jeśli w ciągu 30 sekund nie zostanie dokonana żadna zmiana, hasło zostanie reaktywowane.

6.4.3.4 Zapomnienie hasła

Jeśli zapomnisz hasła, może ono być jedynie odblokowane przez serwis ERSA. W tym wypadku, proszę skontaktować się z serwisem ERSA, zaznaczając Twój adres, imię, fakturę i numer seryjny stacji (patrz. tabl. znamionowa). Hasło może również zostać odblokowane poprzez i-Set-Tool. Czytaj rozdz. 6.4.3.

6.4.4. Jednostka temperatury



Tutaj możesz zmienić jednostkę wyświetlanej temperatury. Można tutaj ustawić stopnie Celsjusza (°C), lub w stopniach Fahrenheita (°F). Ustawienie fabryczne: °C



Zwróć uwagę! Gdy zmienisz jednostkę temperatury, przeprowadzany jest tryb konfiguracji. Stacja nie może być wyłączana przez okres ok 5 sekund.

6.4.5 Ustawianie języka



W tym trybie możesz zmienić ustawienia języka stacji i-CON 1.

Ustawienia fabryczne: „English”

6.4.6 Regulowany czas wyłączenia (stan spoczynku)



Regulowany czas wyłączenia, stwarza możliwości oszczędności energii i zwiększania żywotności groutu i elementu grzejnego. W stanie spoczynku, grout wraca do temperatury pokojowej. Na dolnej linii wyświetla się napis *Shut down+. Aby wyjść ze stanu spoczynku, naciśnij i-OP.

Aby aktywować stan spoczynku, postępuj zgodnie z poniższym:

- Wybierz odpowiednią funkcję i wybierz *Shut Down+
- Włącz tryb naciskając i-OP.
- Naciśnij i-OP by włączyć kursor, aby wyłączyć wciśnij i-OP ponownie.
- Mając włączony kursor przekręć i-OP aby ustawić pożądaną wartość *010+ do *240+ min. Ustawienie *000+ wyłącza opcję.



Jeśli kursor jest aktywny, czas nie jest liczony. Czas zaczyna się odliczać dopiero wówczas gdy narzędzie jest w trybie [Standby]. Jeśli narzędzie podczas tego czasu nie będzie używane, stacja przejdzie w stan uśpienia.

6.4.7 Numer urządzenia

```

Configuration
Language      EN
Shut Down    010min
Unit number   01
** E N D **
    
```

Funkcja ta jest wymagana tylko wtedy, gdy urządzenie zaopatrzone jest w interfejs PC (opcjonalnie). Jednoznaczny kod jest wymagany do tego, aby umożliwić komputerowi rozpoznanie stacji.

Podążaj za poniższym *Unit number+:

- Otwórz tryb konfiguracji i wybierz odpowiednią opcję *Unit number+.
- Włącz menu *Unit number+ używając i-OP.
- Naciśnij i-OP by włączyć kursor, aby wyłączyć kursor naciśnij i-OP po raz kolejny.
- Gdy kursor jest aktywny wybierz pożądany numer *01+ do *32+ odpowiednio obracając i-OP.



Każda stacja powinna mieć przypisaną inny numer. Szczegóły tych ustawień są w dokumentacji portu szeregowego PC. Podwójnie przypisany numer może powodować nieprawidłowe działanie z komputerem.

6.5 Ustawienia fabryczne

Poniżej zestawiono w tabeli ustawienia stacji, jakie wprowadziliśmy na etapie produkcji. Ustawienia te mogą zostać przywrócone poprzez opcję „Default” w Trybie Konfiguracji. Jedynym wyjątkiem jest hasło, którego poprzez tą opcję nie można zrestartować.

Tryb konfiguracji	
Parametr	Ustawienie
↑ górna temp okna	20 °C
↓ dolna temp. Okna	20°C
ShutDown	000
Alarm	01
Hasło	0000 (nieusuwalne poprzez funkcję "fabryczne ustawienia")
Jednostka	°C
Język	EN

Tryb parametrów	
Parametr	Ustawienie
Ustawiona temp°C	360
Kalibracja °C	0
Tip-Offset	1
Poziom mocy	Medium
Funkcja Standby (min)	5
Funkcja Standby Temp. (°C/°F)	250

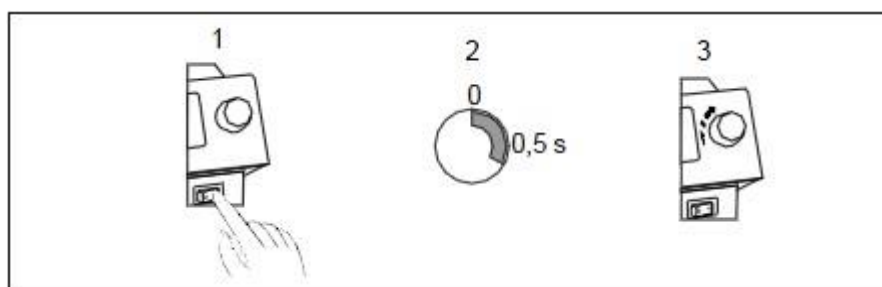
6.6. Kontrast



Postępuj tak jak opisano poniżej aby ustawić kontrast wyświetlacza, w zależności od warunków pracy:

- Po włączeniu stacji natychmiast przekręć pokrętkę

i-OP, uaktywni się tryb *Contrast+

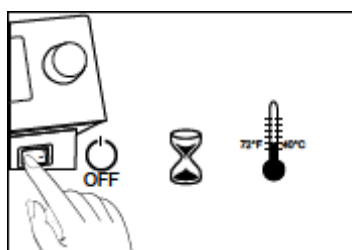


- Ustaw kontrast przekręcając i-OP

- Potwierdź wybór naciskając i-OP

6.7 Wymiana grotu

Grot lutujący lub rozlutowujący należy wymienić gdy bieżący się zużyje. Zanim do tego przystąpisz:



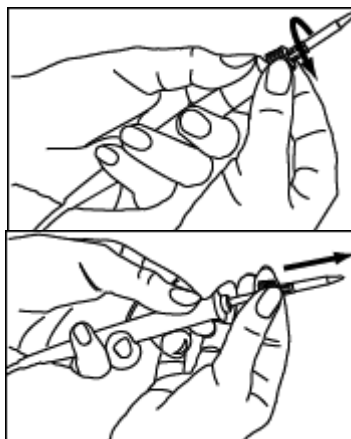
- wyłącz stację lutowniczą przelączając przełącznik



Ostrożnie! Grot wymieniaj dopiero wówczas, gdy ostygnie - zagrożenie pożarem lub poparzeniem!

Gdy grot ostygnie, postępuj zgodnie z poniższym:

6.7.1. i-Tool



- odkręć grot przekręcając nakrętkę radełkową w stronę przeciwną do ruchu wskazówek zegara

- pociągnij za grot i uchwyt elementu grzewczego



- Ostrożnie wypchnij grot z kołnierza. Nie kręć!

Ostrożnie! Nie naciskaj na koocówkę grotu! Ryzyko zranienia!



- Ostrożnie załóż nowy grot w uchwycie, aż do zatrzaśnięcia. Nie kręć!



- Wsuń nowy grot z kołnierzem na element grzewczy



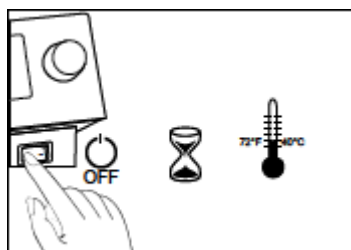
- Nakręć mocno koocówkę na kolbie obracając w stronę ruchu wskazówek zegara



Uwaga! Nigdy nie używaj lutownicy bez założonego grotu! W tym wypadku element grzewczy może ulec uszkodzeniu!

6.8. Wymiana elementy grzewczego

Zanim do tego przystąpisz:



- wyłącz stację lutowniczą przetaczając przełącznik na OFF i wyciągnij grot jak opisano powyżej



Ostrożnie! Element grzewczy wymieniaj dopiero gdy ostygnie - zagrożenie pożarem lub poparzeniem!

6.8.1. i-Tool



(2)

- kleszczami chwyd między uchwytem (1) a gwintem



- Okręć element grzewczy lekko podważając



- Wyciągnij odkręcony element



- Wsuo nowy element grzewczy w uchwyt



Upewnij się że rowek w elemencie pasuje do tego w uchwycie



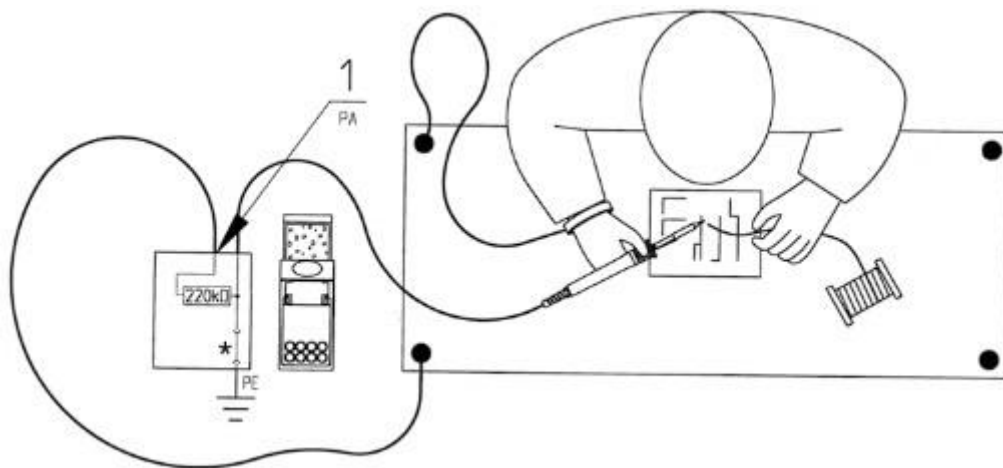
- mocno pchnij element grzewczy w uchwyt

6.9 Wrażliwe komponenty

Wiele elementów może zostać uszkodzonych w skutek wyładowań elektrostatycznych (czytaj ostrzeżenia na opakowaniu lub skonsultuj się ze sprzedawcą). Elementy te mogą być chronione poprzez ochronę przed ESD (ESD - Electrostatic Discharge). Stacja lutownicza może być w łatwy sposób połączona z takim systemem. Potencjał może zostać wyrównany poprzez podłączenie stacji od wysokooporowego gniazda (220 kOhm) do podstawki na miejscu pracy.

Stacja lutownicza jest całkowicie chroniona przed wyładowaniami elektrostatycznymi.

Groty lutownicze są uziemione.



7. Błędy i porady

7.1 Błędy główne

Jeśli stacja nie pracuje tak jak powinna, sprawdź następujące rzeczy:

- Czy stacja jest prawidłowo podłączona do zasilania? Sprawdź i podłącz dokładnie urządzenie
- Czy bezpiecznik jest sprawny? Sprawdź, znajduje się w tylnej części urządzenia, przy głównym kablu zasilającym
- Pamiętaj że uszkodzony bezpiecznik, często bywa przyczyną innych, głębszych błędów. Często wymiana bezpiecznika wystarcza by pozbyć się innych.
- Czy kolba lutownicza jest prawidłowo podłączona do jednostki zasilającej?

7.2 Inne błędy

Jeśli w dalszym ciągu występują błędy, może to oznaczać wadę lutownicy, są to:



- stacja wyświetla wyłącznie temperaturę pokojową, to może oznaczać że uszkodzony został element grzewczy, lub kabel zasilający element grzewczy



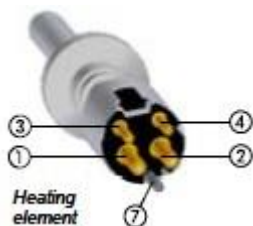
Jeśli stacja jest w stanie spoczynku, również będzie wyświetlała temperaturę pokojową po kilku minutach!

- Wyświetlacz jest włączony, ale nic nie pokazuje, włącznik zasilania jest podświetlony. W tym wypadku stacja lutownicza jest przegrzana. Gdy stacja nieco ostygnie (ok 30 min), praca może być kontynuowana.

7.3. Test ciągłości i-Tool

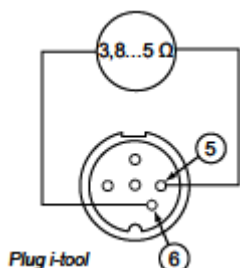
Jeśli grot lutowniczy się nie grzeje, po sprawdzeniu powyższych punktów, sprawdź rezystor nagrzewnicy lub czujnik temperatury za pomocą czujnika, lub testu ciągłości.

7.3.1. Element grzewczy



Rezystancja między punktami (1) i (2) powinna wynosić ok 3,5-4,5 Ohm (przy zimnej koocówce). W przypadku awarii, element grzewczy jest do wymiany (7 - wyrównanie potencjału)

7.3.2. Termoelement



Między elementami 3 a 4, rezystancja powinna wynosić ok 2-3 Ohmy, jeśli jest większa, element wymaga naprawy.

Mierząc koocówkę (element grzewczy musi być podłączony do lutownicy), między koocówkami 5 i 6 rezystancja powinna wynosić ok 3,8-5 Ohm.

7.4 Parametry nie mogą być zmienione.

Stacja chroniona jest przez hasło (patrz rozdz. 6.4.3)

7.5 Sygnalizacja błędów



Stacja lutownicza i-CON 1 została zaprogramowana tak aby samodzielnie diagnozował błędy. W tym celu wyświetla błąd za pomocą kodu: (1) symbol trójkąta z wykrzyknikiem i numer kodu (2) za pomocą liczby z przedziału 2 i 99. Dodatkowa informacja wyświetlana jest na dolnym pasku (3). Lista błędów została zebrana w poniższej tabeli. Błędy muszą zostać potwierdzone przez i-OP. Jeśli błąd zostanie wyeliminowany a sygnał błędu potwierdzony, stacja lutownicza wróci do normalnej pracy.

Kod	Tekst wyświetlacza	Przyczyna	Rozwiązanie
2	[CALIBRATION FATAL ERROR !]	Stacja nie jest skalibrowana	Kalibracja fabryczna
4	[RT-compensation]	Odczyt z KTY jest nieprawidłowy	Sprawdź grot lutowniczy i stację
7	[HE MISSING ? SENSOR ?]	Element grzewczy został założony nieprawidłowo	Podłącz poprawnie element grzewczy i sprawdź lutownicę
8	[HEAT ELEMENT?]	Awaria nagrzewnicy	Sprawdź element grzewczy / lutownicę
9	[DATA LOST!]	Ustawienia kalibracji/parametrów usunięte	Przywróć ustawienia fabryczne stacji lutowniczej
71	[iTOOL AND HE DEFECTIVE/EXCHANGE]	Zarówno elektronika grzewcza jak i i-Tool są uszkodzone	Wymień i-Tool
98	[MAINS FREQUENCY ERROR]	Częstotliwość zasilania jest poza zakresem (+/- 10%)	-
99	[iCON OVERLOAD PROTECTION]	Stacja przeciążona	Pozwól aby stacja lutownicza ostygła

8. Konserwacja

8.1. Ważne czynności profilaktyczne

Aby zapewnić długi czas eksploatacji stacji, kilka rzeczy musi być spełnionych:

- Upewnij się, że groty lutujące i rozlutowujące są zawsze dobrze przechowywane. Groty które zawsze po pracy są czyszczone, szybko stają się pasywne. Zostawiając niewielką ilość lutowia po skończonej pracy, zwiększa to żywotność groty wielokrotnie.
- W razie potrzeby wytrzyj grot tuż przed pracą

- Aby utrzymać dobrą przewodność elektryczną i ciepłą, wyjmij grot i wytrzyj od czasu do czasu element grzejny za pomocą mosiężnej szczotki.

- Zwróć uwagę, aby otwory na lutownicy nie były przysłonięte.



Tylko oryginalne części ERSA gwarantują całkowicie bezpieczną pracę i gwarancję!



Uwaga! Wewnątrz stacji nie ma elementów które trzeba konserwować!

8.2. Czyszczenie

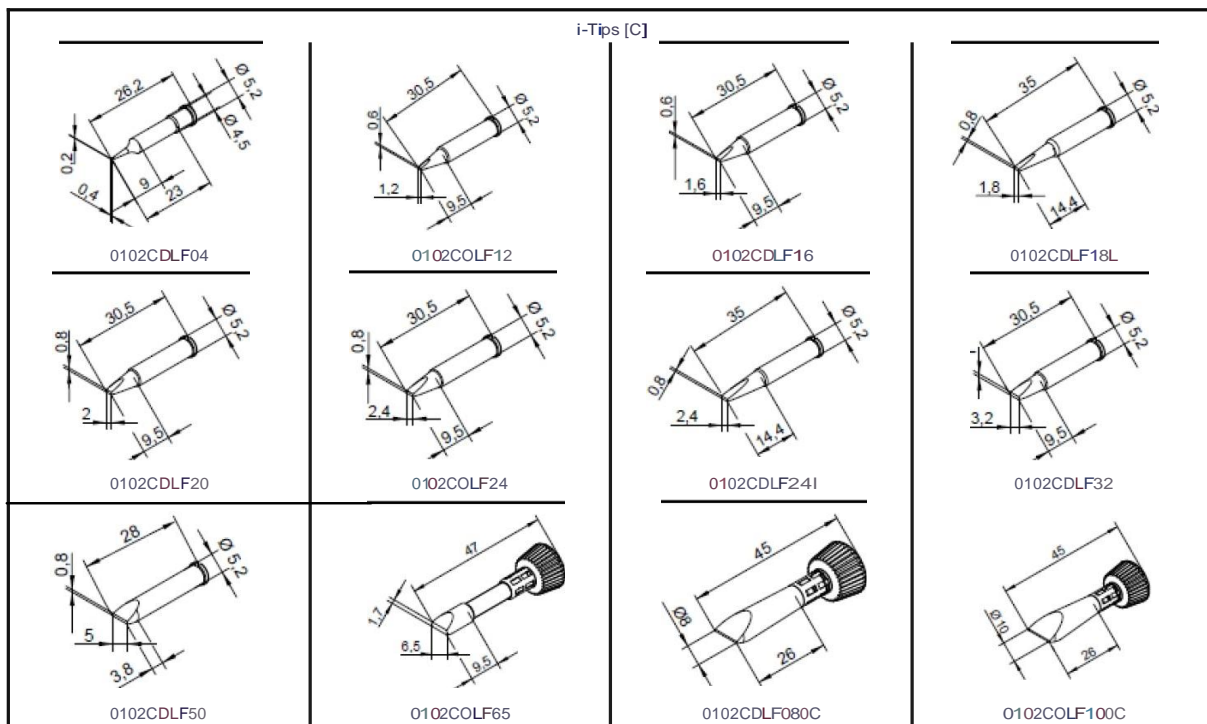
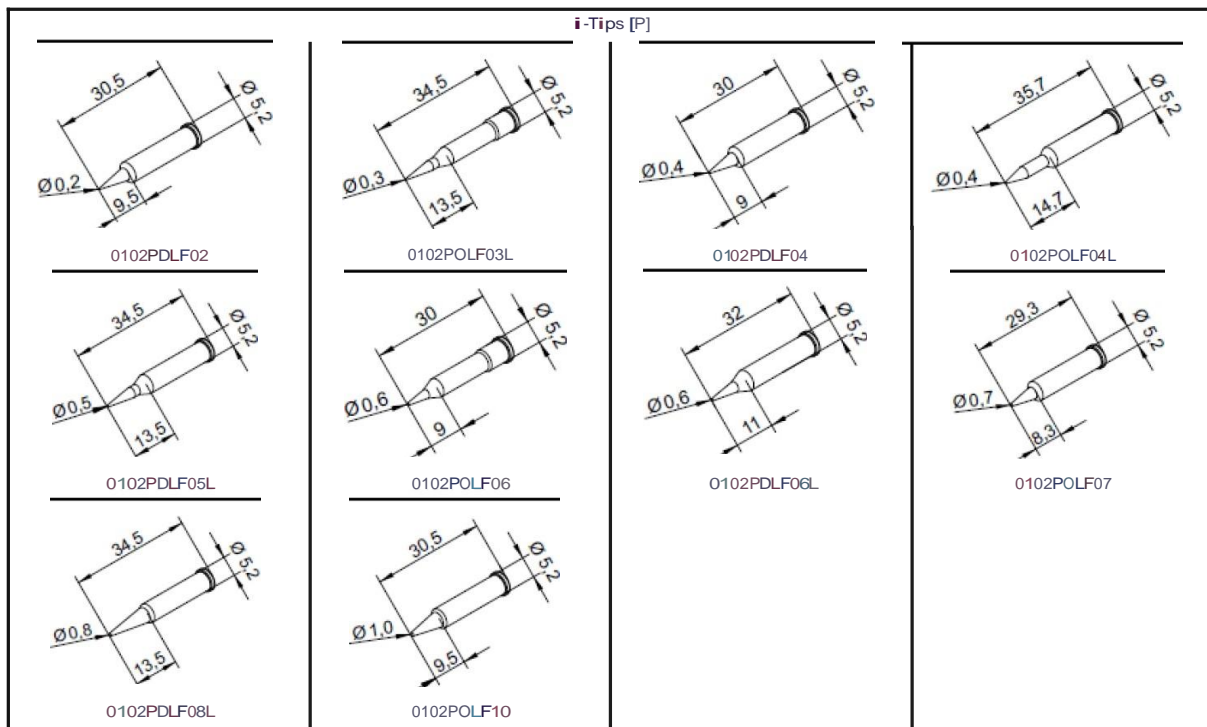
Od czasu do czasu można przetrzeć stację miękką suchą szmatką. Nie wolno czyścić stacji myjkami ciśnieniowymi, środkami i materiałami ściernymi, chemią jak np. alkoholem czy benzyną!

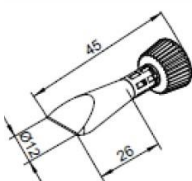
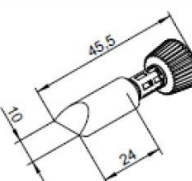
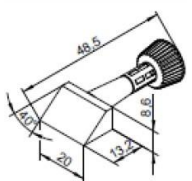
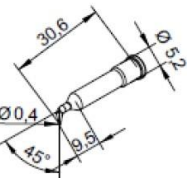
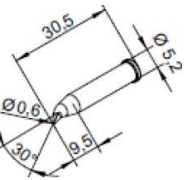
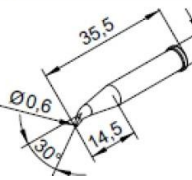
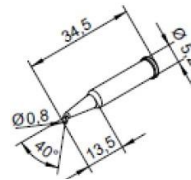
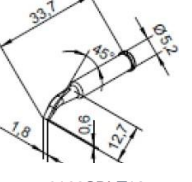
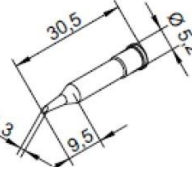
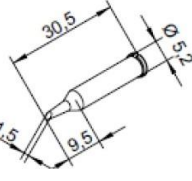
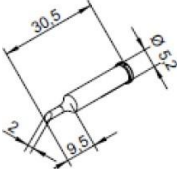
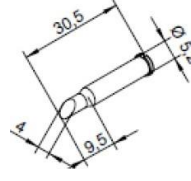
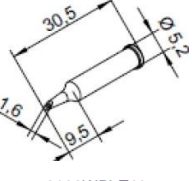
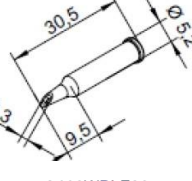
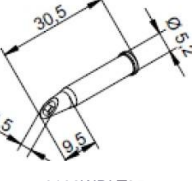
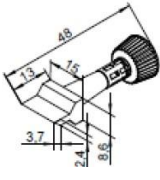
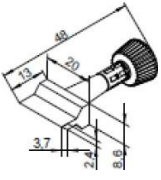
9. Części zamienne

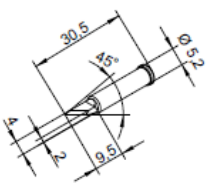
Części zamienne		
	Opis	Nr części prod.
Stacje lutownicze		
	Elektroniczna stacja lutownicza i-CON, 80 W, antystatyczna, komplet narzędzie i-Tool, stojak i gąbka	0IC 1100A
Pojedyncze elementy		
	Elektroniczna stacja lutownicza i-CON 1, 230/24 V, 80 W, antystatyczna	0IC 113 A
	Kolba lutownicza i-Tool, 24 V, 150 W, antystatyczna wraz z grotem 0102CDLF16	0100 CDJ
	Stojak na i-Tool	0A50

	Element grzewczy i pinceta do i-Tool, i-Tips	0A50
	i-Set Tool	0A50
	Nakrętka na i-Tips	3N 497
	Kołnierz na i-Tips	3N 539
	Nakrętka z tulejką łączącą na i-Tips	3IT1040-00
	Element grzewczy do i-Tool	010102J
	Podkładka wiskozowa na stojak	0003B
	Szczotka mosiężna	3ZT00051
	Gąbka do suszenia	0008M

9.1 Groty lutownicze ERSADUR long-Life (i-Tips)



i-Tips [C]			
 <p>0102CDLF120C</p>	 <p>0102CDLF100</p>	 <p>0102CDLF200</p>	
i-Tips [S]			
 <p>0102SDLF04</p>	 <p>0102SOLF06</p>	 <p>0102SDLF06L</p>	 <p>01025OLF08L</p>
 <p>0102SDLF18</p>			
i-Tips [A]			
 <p>0102ADLF13</p>	 <p>0102AOLF15</p>	 <p>0102ADLF20</p>	 <p>0102AOLF40</p>
i-Tips [W]			
 <p>0102WDLF16</p>	 <p>0102WDLF23</p>	 <p>0102WDLF35</p>	
i-Tips [Z]			
 <p>0102ZDLF150</p>	 <p>0102ZDLF200</p>		

i-Tips [B]		
 <p>0102BDLF20</p>		
Consideration! Before you start to solder please remove the possibly existing hose protection nozzle.		

10. Gwarancja

© 05/2008, ERSA GmbH • 3BA00180 Rev. 1

Elementy grzejne, groty lutujące i rozlutowujące traktowane są jako elementy zużywające się i nie podlegają gwarancji. Przy każdym zwrocie towaru należy dołączyć pisemny opis problemu który wystąpił, jak również potwierdzenie zakupu.

ERSA opracowała niniejszą instrukcję z dbałością o szczegóły. Jednakże gwarancja nie będzie obejmowała przypadków złego jej zrozumienia, lub jeśli jest niekompletna. Jej zawartość jest stale zmieniana i modyfikowana do stanu naszej aktualnej wiedzy.

Wszelkie dane zawarte w tej instrukcji, w tym również sposobów postępowania, danych technicznych, zostały oparte o naszą najnowszą wiedzę i umiejętności, a także używając najlepszych posiadanych technologii. Nie zwalnia to jednak użytkownika z obowiązku sprawdzenia urządzenia zanim zacznie pracować.

Zastrzegamy prawo do technicznej zmiany instrukcji i produktu, w celu ulepszenia działania urządzenia.