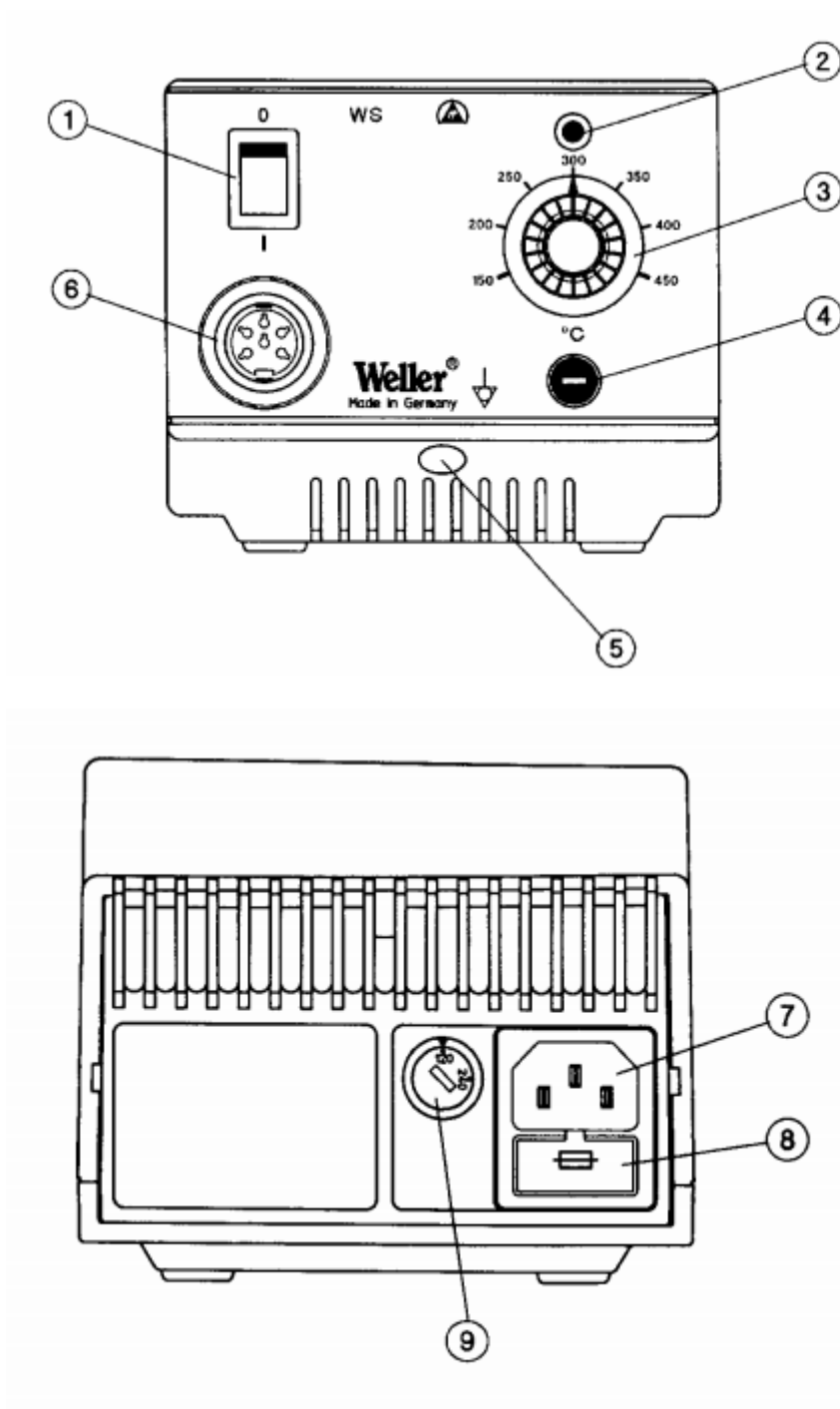


INSTRUKCJA OBSŁUGI

Stacja lutownicza Weller WS 51

Nr produktu **811808**





1. Włącznik
2. Optyczna kontrola regulacji
3. Obrotowy potencjometr ustawienia temperatury (bezstopniowo 150°C - 450°C)
4. Przełącznik kluczykowy (tylko WS 81)

5. Gniazdo wyrównania potencjału
6. Gniazdo przyłączeniowe kolby lutowniczej
7. Przyłącze sieciowe
8. Bezpiecznik sieciowy
9. Przełącznik wyboru napięcia (tylko w wersji z możliwością zmiany napięcia)

Opis

1.1. Sterownik

Stacje lutownicze WS 81 i WS 51 należą do jednej serii urządzeń, która została zaprojektowana z myślą o przemysłowej technice produkcyjnej, oraz o pracach naprawczych i laboratoryjnych. Analogowa technika regulacyjna gwarantuje optymalny sposób regulacji różnych lutownic. Bardzo wydajne 24-woltowe elementy grzejne umożliwiają doskonałą dynamikę, która pozwala na uniwersalne zastosowanie lutownic.

Różne możliwości wyrównania potencjału grotu lutowniczego, wyłącznik przy zaniku napięcia oraz antystatyczne wykonanie sterownika i kolby stanowią uzupełnienie wysokiego standardu jakościowego.

Żądana temperatura może być ustawiana bezstopniowo w zakresie 150°C - 450°C za pomocą obrotowego potencjometru. Osiągnięcie ustawionej temperatury sygnalizowane jest miganiem zielonej diody LED, która służy do optycznej kontroli regulacji. Ciągłe świecenie oznacza, że system znajduje się w fazie nagrzewania.

Zablokowanie ustawionej temperatury zadanej możliwe jest za pomocą przełącznika kluczykowego wbudowanego w przednią płytę (4). Gdy urządzenie jest zamknięte za pomocą kluczyka, nie można zmieniać ustawienia temperatury. (tylko WS 81)

1.2. Kolba lutownicza

LR 21: Nasza standardowa kolba lutownicza. Dzięki mocy 50 W oraz bardzo szerokiemu wachlarzowi grotów (serii ET) możliwe jest uniwersalne zastosowanie w branży elektroniki.

MLR 21: Dzięki swojej mocy 25 W oraz smukłej konstrukcji ta mała kolba lutownicza nadaje się szczególnie do precyzyjnych prac o niewielkim zapotrzebowaniu ciepła.

MPR 80: Weller Peritronic MPR 80 jest kolbą lutowniczą o regulowanym kącie roboczym 40°. Dzięki temu umożliwia ona indywidualne zaplanowanie procesu lutowania pod względem jego ergonomii. Dzięki mocy 80 W i smukłej konstrukcji kolba nadaje się do precyzyjnych prac lutowniczych. (niemożliwe podłączenie do WS 51).

WTA 50: Pinceta do odlutowywania WTA 50 została zaprojektowana specjalnie z myślą o odlutowywaniu podzespołów SMD. Dwa elementy grzejne (2 x 25 W) z własnymi czujnikami temperatury dbają o utrzymanie jednakowej temperatury obu ramion.

LR 82: Wydajna kolba lutownicza o mocy 80 W do prac lutowniczych o dużym zapotrzebowaniu ciepła. Mocowanie grotu odbywa się za pomocą złącza bagnetowego, które umożliwia wymianę grotu z dokładnym zachowaniem poprzedniej pozycji (niemożliwe podłączenie do WS 51).

WSP 80: Kolba lutownicza WSP 80 wyróżnia się błyskawicznym i precyzyjnym osiągnięciem temperatury lutowania. Dzięki swojej smukłej konstrukcji oraz mocy grzewczej 80 W możliwe jest uniwersalne zastosowanie począwszy od ekstremalnie precyzyjnych prac a skończywszy na pracach o dużym zapotrzebowaniu ciepła. Po wymianie grotu możliwa jest bezpośrednia dalsza praca, ponieważ temperatura robocza osiągnięta jest ponownie w bardzo krótkim czasie (niemożliwe podłączenie do WS 51).

Dalsze, możliwe do podłączenia lutownice patrz Lista akcesoriów.

Dane techniczne

Wymiary: 166 x 115 x 101 mm (szer. x wys. x gł.)

Napięcie sieciowe (6): 230 V / 50 Hz (120 V / 60 Hz w wersji z możliwością zmiany napięcia)

Pobór mocy: WS 50: 55 W, WS 80: 95 W

Klasa ochronna: 1 (sterownik) i 3 (kolba lutownicza)

Bezpiecznik (7): WS 51: T315mA (w wersji z możliwością zmiany napięcia T315mA)

WS 81: T500mA (w wersji z możliwością zmiany napięcia T800mA)

Regulacja temperatury: 150°C - 450°C

Dokładność: $\pm 9^{\circ}\text{C}$

Wyrównanie potencjału (9): za pomocą gniazda zapadkowego 3,5 mm (standardowo uziemienie bezpośrednie)

2. Uruchomienie

Montaż kolby (patrz rysunek rozkładowy). Lutownicę położyć na podstawie zabezpieczającej. Wtyczkę kolby lutowniczej włożyć do gniazda przyłączeniowego (6) sterownika i zablokować, krótko obracając w lewo. Sprawdzić, czy napięcie sieciowe odpowiada danym na tabliczce znamionowej oraz czy włącznik (1) jest wyłączony. W przypadku wersji z możliwością zmiany napięcia, ustawić odpowiednie napięcie za pomocą przełącznika wyboru (9) (nastawa fabryczna na 240 V). Podłączyć sterownik do sieci. Ustawić żądaną temperaturę na obrotowym potencjometrze (3). Włączyć urządzenie za pomocą włącznika (1). Zielona dioda świetlna (2) pali się. Ta dioda świetlna pełni

funkcję optycznej kontroli regulacji. Ciągłe świecenie diody oznacza podgrzewanie systemu. Miganie sygnalizuje osiągnięcie temperatury roboczej.

Ustawienie temperatury

Cyfrowy wyświetlacz (2) pokazuje aktualną wartość temperatury. Poprzez naciśnięcie przycisku UP lub DOWN (3,4) cyfrowy wyświetlacz (2) przełączy się do ustawionego punktu. Zaprogramowany punkt może być zmieniony poprzez dotknięcie lub mocne przyciśnięcie guzików UP lub DOWN (3,4) w odpowiednim kierunku. Naciśnięcie guzika pozwoli na szybką zmianę. Cyfrowy wyświetlacz powróci automatycznie do aktualnej wartości około 2 sekundy po zwolnieniu przycisku.

Konserwacja

Na przesył ciepła pomiędzy elementem grzejnym/ czujnikiem a grotem lutowniczym nie mogą mieć wpływu zanieczyszczenia, obce ciała ani uszkodzenia, gdyż skutkuje to niedokładnością regulacji temperatury.

3. Wyrównanie potencjału

Dzięki różnemu obsadzeniu gniazda zapadkowego 3,5 mm (5) można zrealizować 4 różne możliwości:

Uziemienie bezpośrednio: bez wtyczki (stan fabryczny)

Wyrównanie potencjału (Impedancja 0 Ohm): z wtyczką, przewód wyrównawczy na środkowym styku

Bezpotencjałowo: z wtyczką

Uziemienie pośrednie: z wtyczką i wlutowanym opornikiem.

Uziemienie za pośrednictwem wybranej wartości oporności.

4. Wskazówki dot. pracy

Podczas pierwszego rozgrzewania selektywnie cynowany grot lutowniczy należy pokryć lutem.

Usunie on warstwę tlenków, powstałych podczas magazynowania oraz zanieczyszczenia grotu.

Podczas przerw w lutowaniu oraz przed odłożeniem kolby lutowniczej należy zawsze pamiętać o tym, aby grot pokryty był lutem. Nie stosować żrących topników.

Uwaga: zawsze pamiętać o właściwym zamocowaniu grotu lutowniczego. Urządzenia lutownicze wyregulowane są na wartości odpowiednie dla średnich grotów. Mogą powstawać odchylenia ze względu na wymianę grotu lub użycie grotu o innym kształcie.

5. Instrukcje dotyczące bezpieczeństwa

Przed uruchomieniem urządzenia należy przeczytać uważnie niniejszą instrukcję obsługi oraz wskazówki bezpieczeństwa. Nieprzestrzeganie przepisów bezpieczeństwa stanowi niebezpieczeństwo utraty zdrowia lub życia. Za inne, niezgodne z niniejszą instrukcją obsługi użytkowanie oraz samowolne zmiany w urządzeniu producent nie ponosi odpowiedzialności.

Stacje lutownicze Weller WS 51 / 81 odpowiadają deklaracji zgodności EG zgodnie z podstawowymi wymogami bezpieczeństwa dyrektyw 89/336/EWG i 73/23/EWG.

6. Akcesoria

5 29 161 99 Kolba lutownicza WSP 80 (tylko WS 81)

5 33 131 99 Kolba lutownicza MPR 80 (tylko WS 81)

5 33 111 99 Kolba lutownicza MLR 21

5 33 112 99 Kolba lutownicza LR 21 antystatyczna

5 33 113 99 Kolba lutownicza LR 82 (tylko WS 81)

5 33 133 99 Zestaw do odlutowywania WTA 50

5 13 050 99 Lutownica do ponownego przeprowadzania lutu w stan ciekły EXIN 5

5 27 028 99 Płyta do wstępnego podgrzewania WHP 80 (tylko WS 81)

5 33 155 99 Kolba lutownicza WMP (tylko WS 81)

5 25 030 99 Termiczne urządzenie izolacyjne WST 20

7. Zakres wyposażenia

WS 81

Sterownik

Kolba lutownicza WSP 80

Przewód sieciowy

Instrukcja obsługi

Podstawka do kolby lutowniczej

Wtyczka zapadkowa

WS 51

Sterownik

Kolba lutownicza LR 21

Przewód sieciowy

Instrukcja obsługi

Podstawka do kolby lutowniczej

Wtyczka zapadkowa

PU 81 / PU 51

Sterownik

Przewód sieciowy

Instrukcja obsługi

Wtyczka zapadkowa

Ilustracja Schemat połączeń patrz dalej.

Ilustracja Rysunek rozkładowy patrz dalej.

8. OSTRZEŻENIA

1. Przewód zasilający może zostać zainstalowany jedynie w zatwierdzonych gniazdach zasilających lub adapterów.

2. Utrzymuj obszar roboczy w należyтым porządku

Zawsze odłóż urządzenie lutownicze do jego odpowiedniego uchwytu. Nie używaj łatwopalnych materiałów w pobliżu gorących urządzeń lutowniczych.

3. Uważaj na otoczenie.

Nie używaj narzędzia lutowniczego w mokrym lub wilgotnym środowisku.

4. Chroń siebie przed porażeniem prądem

Unikaj dotykania częściami ciała części uziemionych np. przewodów, elementów grzewczych, elementów chłodzących.

5. Trzymaj dzieci z daleka od urządzenia.

Nie pozwól, aby inne osoby dotykały lub przerywały pracę urządzenia lub przewodu zasilającego. Utrzymuj inne osoby z daleka od miejsca pracy.

6. Przechowuj urządzenie lutujące w odpowiednim miejscu.

Niewykorzystywane narzędzia lutownicze powinny być przechowywane w suchym pomieszczeniu poza zasięgiem dzieci (miejsce ulokowane wysoko lub zamknięta szafka). Wyłącz wszystkie nieużywane narzędzia lutownicze.

7. Nie przeciążaj narzędzia lutowniczego

Używaj narzędzia lutowniczego jedynie z konkretnym napięciem oraz określonym ciśnieniem i zakresem ciśnienia.

8. Używaj odpowiedniego narzędzia lutowniczego.

Nie używaj narzędzia lutowniczego, którego działanie nie jest adekwatne do Twojej pracy. Nigdy nie używaj narzędzia lutowniczego do celów, do których nie zostało ono zaprojektowane.

9. Noś odpowiednie ubrania robocze.

Istnieje ryzyko poparzenia poprzez płynne spoiwo. Noś dopasowane ubranie robocze w celu zabezpieczenia przed poparzeniem.

10. Zabezpieczaj oczy.

Noś okulary zabezpieczające. Podczas pracy ze środkami spajającymi jest szczególnie ważne, by stosować się do uwag producenta środków spajających. Zabezpiecz się przed rozpryskującym lutem.

11. Używaj odsysaczy oparów lutowniczych

Jeśli masz dostępne urządzenie do odsysania oparów lutowniczych, upewnij się, że jest ono połączone i poprawnie używane.

12. Nie używaj przewodu do celów, do których nie został on zaprojektowany.

Nie ciągnij urządzenia za przewód. Nie używaj przewodu, by wyciągnąć wtyczkę zasilającą z gniazda. Zabezpiecz przewód zasilający przed ciepłem, olejem i ostrymi krawędziami.

13. Zabezpiecz powierzchnię roboczą.

Użyj urządzeń chwytających do utrzymywania elementów roboczych w jednym miejscu. Jest to bardziej bezpieczne niż używanie dłoni i pozostawia obydwie ręce wolne podczas pracy.

14. Unikaj niestandardowych postaw.

Ustaw miejsce pracy według odpowiedniej ergonomii. Unikaj złej postawy podczas pracy. Zawsze używaj odpowiedniego narzędzia do lutowania.

15. Dbaj o narzędzia do lutowania.

Utrzymuj urządzenie lutownicze w czystości dla lepszej i bezpieczniejszej pracy. Postępuj zgodnie z instrukcjami konserwacji i uwagami dotyczącymi wymiany końcówek lutujących. Regularnie sprawdzaj wszystkie podłączone przewody i rury. Naprawy powinny być wykonywane tylko przez wykwalifikowanego technika. Używaj jedynie oryginalnych części zamiennych firmy WELLER.

16. Usuń wtyczkę przewodu zasilającego z gniazda przed otwarciem urządzenia.

17. Usuń wszystkie narzędzia konserwacyjne.

Przed włączeniem urządzenia, sprawdź, czy wszystkie urządzenia są usunięte, czyszcząc je. Unikaj nieplanowanego działania. Upewnij się, że główny wyłącznik jest wyłączony podczas wkładania wtyczki do gniazda lub podłączania do sieci. Nie trzymaj narzędzia lutowniczego, które jest podłączone do zasilania podczas dotknięcia przełącznika sieciowego.

18. Uwaga

Bądź ostrożny podczas pracy. Pracuj z uwagą. Nie używaj narzędzia do lutowania, jeśli nie jesteś skoncentrowany na lutowaniu.

19. Sprawdź urządzenie do lutowania w celu wykrycia uszkodzeń.

Przed dalszym użyciem narzędzia lutującego, urządzenia bezpieczeństwa lub zniszczone elementy muszą zostać ostrożnie sprawdzone do bezbłędnego, celowego działania. Sprawdź ruchome elementy w celu bezproblemowego działania oraz inne elementy, czy nie są uszkodzone. Wszystkie części muszą zostać poprawnie zamontowane a wszystkie wymagania spełnione dla zagwarantowania bezproblemowej pracy urządzenia lutującego. Zniszczone urządzenia bezpieczeństwa i uszkodzone części muszą zostać naprawione lub wymienione przez wykwalifikowanego technika, chyba że inaczej wskazano w Instrukcji Obsługi.

20. Uwaga

Używaj tylko akcesoriów oraz elementów dodatkowych wymienionych na liście w Instrukcji Obsługi. Używaj tylko akcesoriów Weller lub elementów dodatkowych z oryginalnego wyposażenia Weller. Użycie innych narzędzi lub innych akcesoriów może prowadzić do zranienia lub spowodować niebezpieczeństwo.

21. Naprawy urządzenia lutującego powinny zostać wykonane przez wykwalifikowanego technika

Urządzenie do lutowania jest zgodne z regulacjami dotyczącymi bezpieczeństwa. Naprawy powinny zostać wykonywane tylko przez wykwalifikowanego elektryka przy oryginalnych częściach zamiennych Weller. Użycie innych elementów może prowadzić do wypadków operatora.

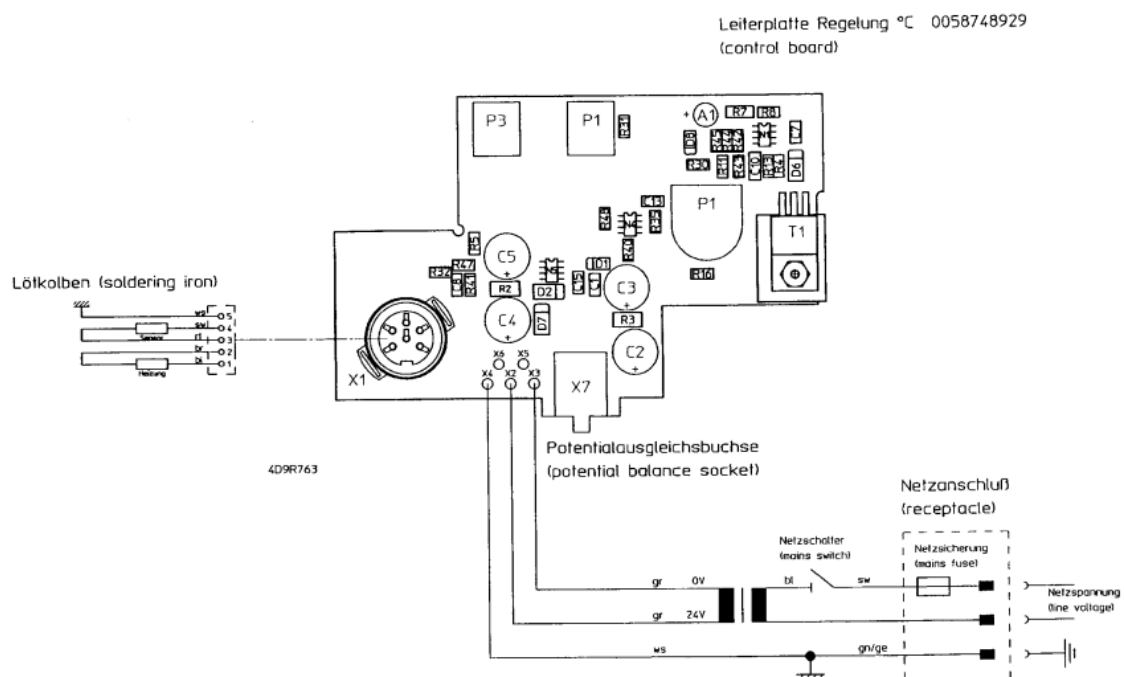
22. Nie pracuj z elektrycznie żywymi częściami

Uchwyt antystatycznego narzędzia lutującego jest przewodzący.

23. Zastosowanie z innymi sprzętami Weller.

Jeśli urządzenie ma zostać użyte razem z innym sprzętem Weller i akcesoriami, należy wziąć pod uwagę także uwagi wyznaczone w odpowiednich instrukcjach obsługi.

24. Weź pod uwagę ważne regulacje dotyczące bezpieczeństwa dla Twojego miejsca pracy.



Leiterplatte Regelung °C 0058748932
(control board)

