

INSTRUKCJA OBSŁUGI



**ProPiezo**

**Nr produktu 000811859**



## Instrukcja obsługi

### Ostrzeżenie

Dokładnie zapoznaj się z instrukcją przed użytkowaniem produktu. Zachowaj ostrożność, ponieważ narzędzie zawiera palny gaz butan pod ciśnieniem. Nie narażaj na działanie ognia, płomieni lub temperatur przekraczających 50 st C. np. na półce tylnej w nasłonecznionym samochodzie. Podczas zapalania trzymaj z dala od twarzy i ciała. Przechowuj poza zasięgiem dzieci.

Ostrzeżenie bezpieczeństwa – pojemnik pod ciśnieniem.

Nie narażaj zbiorniczka z paliwem na działanie temperatur przekraczających 50 st C.

Nieprawidłowe ustawienie regulatora (zbyt wysoko) może spowodować nadmiernie duży płomień, nadmierne wydzielanie się gazu lub pulsowanie na czerwono katalizatora. Należy zapalać narzędzie kierując końcówkę z dala od twarzy i ciała.

Nie stosuj ani nie zapalaj w pobliżu substancji palnych.

Nasadkę można wymieniać, kiedy jest gorąca. Należy jednak uważać podczas dotykania nasadki końcówką nasuwając ją na miejsce; w przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia nasadki.

Upewnij się, że płomień zupełnie wygaśł kiedy odkładasz narzędzie.

### Rodzaj gazu

Narzędzie pracuje na gaz typu butan, taki, jak jest używany w zapalniczkach. Używaj wyłącznie gazu filtrowanego np. Ronson, Braun lub Colibri. W przezroczystym okienku powinno być widać trochę gazu w obrębie przycisku regulatora temperatury; same opary gazu nie wygenerują odpowiedniego ciśnienia.

### Sekwencja zapalania (rys. A)

Pro Piezo zapala się poprzez system piezoelektryczny. Przełącznik On/OFF oznakowany jest napisem GAS. Przełącznik zapłonu oznakowany jest obrazkiem błyskawicy.

Uwaga: po użyciu końcówka i kołnierz ustalający mogą być gorące. Przed dotknięciem poczekaj aż elementy ostygną.

Końcówki do lutowania, gorącego powietrza i cięcia na gorąco.

Zamocuj wybraną końcówkę i kołnierz ustalający. Włącz przycisk regulacji temperatury na ustawienie maksymalne. Włącz gaz przesuwając przełącznik do przodu. Przesuń do tyłu piezoelektryczny włącznik zapłonu i poczekaj aż odskoczy z powrotem. Płonący katalizator w otworach wyjściowych końcówki potwierdza działanie urządzenia.

Końcówka z płomieniem

Stosuj ustawienia średnie. Przy dużym przepływie gazu płomień może wybuchnąć samoczynnie. W niektórych warunkach świetlnych płomień może być trudny do zobaczenia.

Ustawienie temperatury

Temperatura końcówki i przepływ gazu można ustawić obracając przycisk temperatury (zwykle znajdujący się na końcu do napełniania) w zakresie HI/LO. Końcówka nie musi się świecić na czerwono, aby została uzyskana wystarczająca temperatura do lutowania. Wraz z doświadczeniem nauczysz się odpowiednio ustawiać regulację temperatury.

Napełnianie gazu (rys. B) przełącznik gazu musi być w pozycji OFF przed napełnieniem.

Do napełniania gazu nie są zwykle potrzebne przejściówki. Aby napełnić pojemnik, przytrzymaj zbiorniczek z butanem nad narzędziem, ponieważ paliwo zacznie płynąć pod wpływem siły ciężkości. Podczas napełniania trzymaj pojemnik z gazem i narzędzie w pozycji pionowej. Nie napełniaj pod kątem. Przerwij napełnianie, kiedy gaz zacznie wydostawać się z zaworu. Specjalny zawór odpowietrzający pozwala na szybkie i łatwe nabijanie gazem.

Wymiana końcówki (rys C)

Końcówki do lutowania, gorącego powietrza i inne są łatwe w instalacji i wymianie. Wystarczy odkręcić kołnierz ustalający i zsunąć końcówkę, kołnierz i nakrętkę przez układ zapłonu. Zdejmij końcówkę i wymień na nową lub zamienną. Nasuń elementy z powrotem na miejsce i dokręć. Patrz rys. D – alternatywa.

Uwaga: z otworów wylotowych końcówki wydobywają się gorące gazy o temperaturze 580 st C+. Nie pozostawiaj Pro Piezo bez nadzoru. Kładąc narzędzie na powierzchni pozostaw otwory skierowane ku górze i nałóż nasadkę jak pokazano na rys. F.

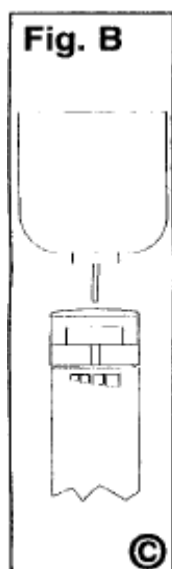
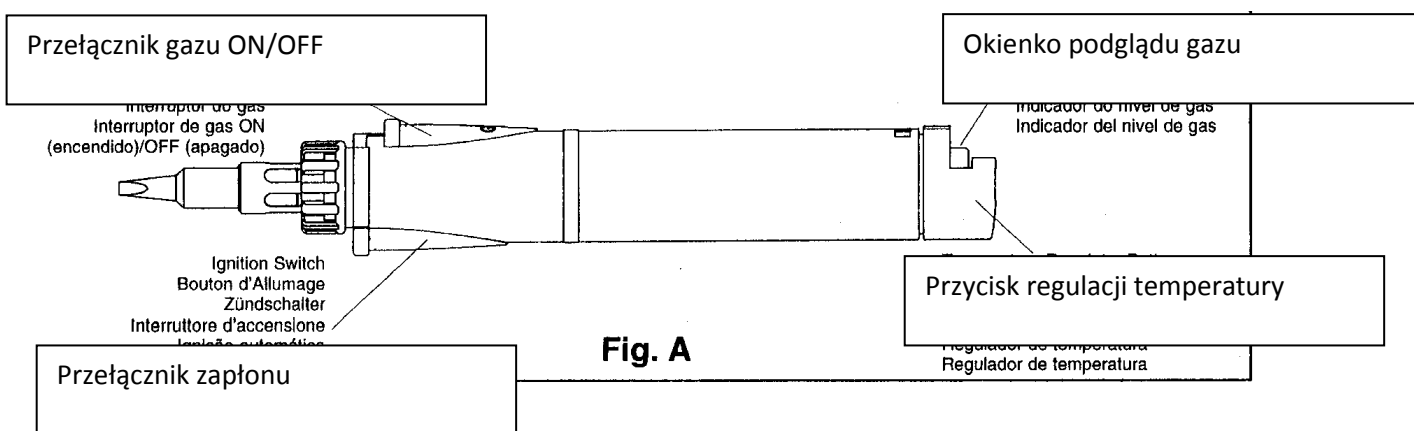
Zakresy temperatur końcówek

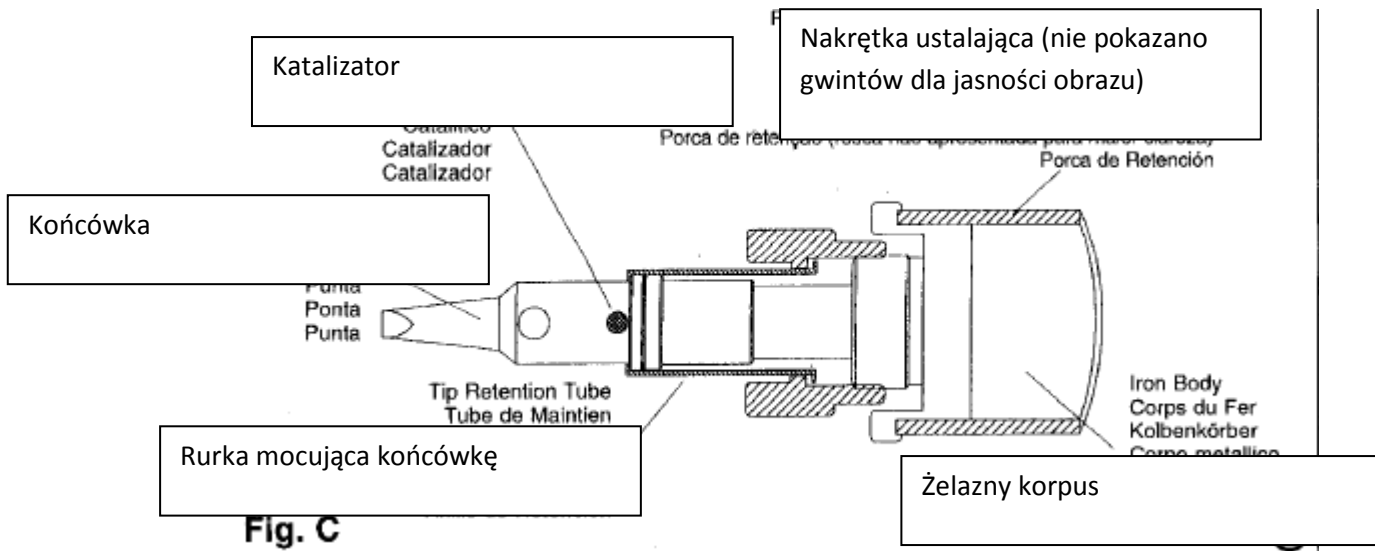
Końcówka lutownicza do 580 st C

Końcówka dmuchawy do 1300 st C

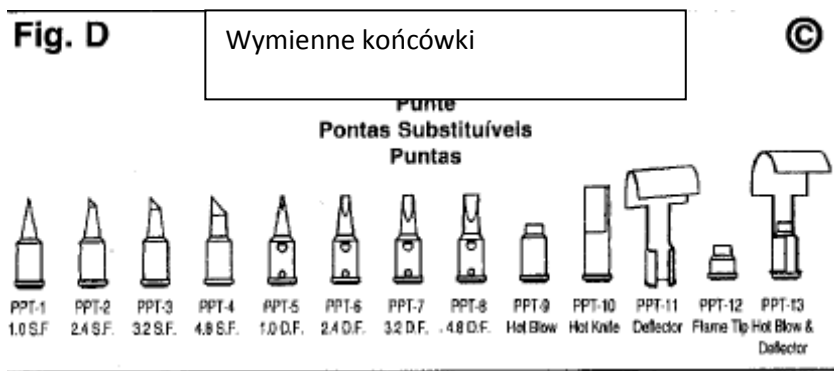
Końcówka gorącego powietrza do 625 st C

Końcówka gorącego noża do 580 st C



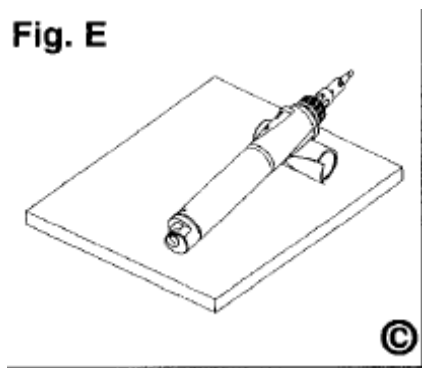


**Fig. C**



**Fig. D**

Wymienne końcówki



**Fig. E**

<http://www.conrad.pl>