

INSTRUKCJA OBSŁUGI

CE

Nr produktu 00814017

Nazwa produktu tarczowa szlifierka stołowa HOLZMANN



Szanowni klienci

Niniejsza instrukcja zawiera informacje i ważne wskazówki dotyczące instalacji i prawidłowego użycia tarczowej szlifierki stołowej HOLZMANN TS 305.

Niniejsza instrukcja stanowi część maszyny i nie może być przechowywana osobno. Zachowaj instrukcję celem przyszłego użycia a w przypadku oddania maszyny w ręce innych osób, dołącz instrukcję do maszyny.

Przeczytaj i przestrzegaj wskazówek dotyczących bezpieczeństwa



Przed pierwszym użyciem dokładnie zapoznaj się z instrukcją. Pozwoli to na prawidłowe użycie maszyny, eliminując ewentualne niejasności i zapobiegając uszkodzeniom maszyny oraz zagrożeniu zdrowia użytkownika.

Wskutek ciągłego ulepszania projektu maszyny, rysunki schematyczne oraz treść instrukcji mogą się różnić. W przypadku wykrycia ewentualnych błędów, prosimy poinformować nas korzystając z formularza informacji zwrotnej.

Specyfikacje techniczne podlegają zmianom.

Prawa autorskie

© 2010

Niniejszy dokument jest chroniony międzynarodowymi prawami autorskimi. Zabrania się jakiegokolwiek nieupoważnionego powielania zdjęć, rysunków i treści. Sądem właściwym jest sąd w Rohrbach, Austria.

Kontakt działu wsparcia klienta:

Holzmann Maschinen GmbH

Marktplatz 4

A-4170 Haslach

Tel.: +43 (0) 7289 61 116 503

Fax.: +43 (0) 7289 61 116 520

info@holzmann-maschinen.at

MO-FR 8:00-12:00 13:00-17:00 GMT +1

Wskutek ciągłych ulepszeń produktu, dane techniczne oraz projekt produktu podlegają zmianom.

3 PRAWIDŁOWE UŻYCIĘ

Tarczowa szlifierka stołowa HOLZMANN TS 305 przeznaczona jest do szlifowania

1 DANE TECHNICZNE TS 305

Moc silnika (100%)	750W
Napięcie	220V
Prędkość na biegu jałowym	1420/1700rpm
Rozmiar stołu warsztatowego	400x133mm
Średnica tarczy	305mm
Maks. wysokość szlifowania	175mm
Przechył stołu warsztatowego	0-45°
Ciężar netto	24 kg
Ciężar brutto	26kg
Poziom ciśnienia akustycznego L _{pfa}	88dB
Poziom dźwięku L _{wa}	101dB

2 OPIS MASZyny

1	Śruby mocujące stołu do szlifowania
2	Wyłącznik ON/OFF/EMERGENCY OFF
3	Silnik
4	Ostona tarczy do szlifowania
5	Tarcza szlifierska
6	Stół do szlifowania
7	mitre gauge
8	Podstawa

niewielkich elementów z drewna lub kompozytów drzewnych. Jakikolwiek użycie zostanie uznane za użycie niezgodne z przeznaczeniem.

Użytkownik/operator a nie producent będzie odpowiedzialny za szkody i/lub obrażenia wynikające z takiego użycia niezgodnego z przeznaczeniem. W celu prawidłowej obsługi maszyny należy także przestrzegać przepisów bezpieczeństwa, instrukcji montażu oraz eksploatacji znajdujących się w niniejszym dokumencie.

Wszystkie osoby obsługujące i serwisujące maszynę muszą być zaznajomione z niniejszą instrukcją i poinformowana o możliwych zagrożeniach. Należy także przestrzegać obowiązujących przepisów w zakresie zapobiegania wypadkom.

Dotyczy to także ogólnych przepisów w zakresie BHP.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek zmiany dokonane na maszynie ani z za jakiegokolwiek wynikające z tego tytułu szkody.

Obszar roboczy oraz podłoże musi być czyste, wolne od plam oleju i innych materiałów.

Upewnij się, że obszar roboczy jest odpowiednio oświetlony.



Nie używaj maszyny na zewnątrz.

Zabrania się obsługi maszyny w przypadku zmęczenia, braku koncentracji, lub pozostawiania pod

TS 305 obsługiwana może być wyłącznie przez przeszkolony personel.



Osoby nieupoważnione, w szczególności dzieci, nie mogą mieć dostępu do maszyny.



Podczas pracy z maszyną nie noś luźnej odzieży, długich włosów lub wiszącej biżuterii, np. naszyjników.



Luźne przedmioty mogą dostać się pomiędzy obrotowe części maszyny i spowodować poważne obrażenia.



Podczas obsługi maszyny noś odpowiednią odzież i sprzęt ochronny (okulary BHP, ochronniki słuchu, aparat oddechowy)



Pył drzewny chemicznie nasączonego lub powlekanego drewna może być toksyczny i szkodliwy dla dróg oddechowych. Używaj odpowiedniej maski ochronnej i pracuj wyłącznie w pomieszczeniach dobrze wentylowanych.



wpływem leków, alkoholu lub narkotyków.

Uważaj na odbicie elementów. Zawsze szlifuj tak, by papier ścierny szlifował element od dołu.

Nie przechowuj materiałów palnych w pobliżu maszyny.



Przed użyciem zawsze sprawdź, czy śruby mocujące i dźwignie są dobrze dokręcone.



Nigdy nie zostawiaj działającej maszyny bez dozoru. Przed opuszczeniem stanowiska pracy, wyłącz maszynę i poczekaj aż się zatrzyma.



Odłącz maszynę od zasilania przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych lub innych czynności.

Nigdy nie używaj przewodu zasilania do transportu maszyny i nie owijaj go wokół maszyny.

Maszyna w zasadzie nie wymaga konserwacji. Napraw może dokonywać wyłącznie specjalista. Akcesoria: stosuj wyłącznie akcesoria zalecane przez HOLZMANN.

5 CZYNNIKI RYZYKA SZCZĄTKOWEGO

Umieść szlifierkę tarczową na równym i solidnym podłożu.

Przy stacjonarnym użyciu maszyny zaleca się demontaż gumowych nóżek i przymocowanie maszyny do podłoża np. stołu roboczego.

W związku z konstrukcją i projektem maszyny mogą wystąpić poniższe czynniki ryzyka szczątkowego:

- Zagrożenie obrażeniami
Trzymaj ręce z dala od obrotowej tarczy szlifierskiej. Podawaj materiał powoli i stopniowo, jeśli konieczne stosuj akcesoria do podawania.
- Zagrożenie usterkami maszyny:

Jeśli doszło do usterki maszyny, zabrania się jej obsługi. Uszkodzone części należy niezwłocznie wymienić. Stosować można wyłącznie części zamienne zatwierdzone przez producenta. Zabrania się dokonywania jakichkolwiek zmian w maszynie.

- Zagrożenie porażeniem prądem:
Maszyna może pracować wyłącznie ze źródłem zasilania zabezpieczonym odpowiednim przerywnikiem ochronnym prądowym. Gniazda prądowe muszą być odpowiednio zainstalowane, uziemione i przetestowane.
- Zagrożenie przypadkowym uruchomieniem maszyny.
- Zagrożenie pyłem drzewnym:
Wdychanie pyłu drzewnego jest niebezpieczne dla zdrowia.
- W przypadku braku ochronników słuchu może dojść do jego uszkodzenia.
- Niebezpieczne emisje pyłu drzewnego przy użyciu maszyny w zamkniętym pomieszczeniu.

6 OBSŁUGA

6.1 Regulacja kąta

Aby uzyskać idealne rezultaty szlifowania należy zapewnić prawidłowe i trwałe ustawienie części maszyny. Przed pierwszą pracą oraz potem co 3 miesiące należy sprawdzić ustawienie kąta stołu do szlifowania i prowadnicy kątowej.

W tym celu niezbędna jest precyzyjna prowadnica kątowa.

Ustawienie stołu do szlifowania

Poluzuj śruby mocujące, ustaw stół w pozycji 90°, tak by prowadnica kątowa ustawiona była pod kątem 90°, do tarczy szlifierskiej i stołu do szlifowania.

Jeśli wskazanie kąta z boku maszyny nie pokrywa się dokładnie z 90°, regulację należy powtórzyć.

Regulacja prowadnicy kątowej

Przechyl i zamocuj już wyregulowany stół do szlifowania w pozycji 90°. Teraz ustaw prowadnicę kątową w pozycji 90° do stołu. Sprawdź, czy

6.3 Włączenie/wyłączenie maszyny

Włącz maszynę przyciskając zielony przycisk ON. Wyłącz maszynę przyciskając czerwony przycisk OFF.

Podczas pracy przyciski chronione są żółtą osłonką. W razie awarii ciśnienie osłonki aktywuje mniejszy przycisk OFF, znajdujący się poniżej.

6.4 Wskazówki w zakresie eksploatacji

Przed rozpoczęciem szlifowania poczekaj aż tarcza szlifierska osiągnie maksymalną prędkość.

Prowadnica kątowa pozwala na dokładniejsze i bezpieczniejsze szlifowania, należy więc ją stosować.

Nie przeciążaj maszyny. Nie szlifuj więcej niż 0,3mm jednorazowo. Używaj odpowiedniego papieru ściernego dla danego zadania.

Nie szlifuj elementów krótszych niż 8mm lub cieńszych niż 10mm.

Poważne zagrożenie obrażeniami rąk.

Do szlifowania powierzchni dość cienkich elementów zdecydowanie zalecamy używanie akcesoriów do podawania.

Zawsze pilnuj kierunku obrotów tarczy szlifierskiej. Tarcza szlifierska zawsze powinna szlifować element od góry do dołu.

Zapobiega to odbiciom elementów i obrażeniom.

7 KONSERWACJA

dokładnie odpowiada ona wskazaniu kąta. W przeciwnym razie ponownie ustaw wskazanie kąta.

6.2 Przechyl stołu do szlifowania

Stół do szlifowania można przechylić maksymalnie 45° w dół.

Poluzuj śruby mocujące z lewej i prawej strony, ustaw stół w pożądanej pozycji i na końcu nie zapomnij ponownie solidnie dokręcić śrub mocujących.

WAŻNE: Odłącz maszynę od źródła zasilania.

HOLZMANN TS 305 w zasadzie nie wymaga konserwacji.

Ostrożnie wyjmij stary, zużyty papier ścierny i wyczyść powierzchnię z pozostałości substancji klejącej. W HOLZMANN można już kupić papier ścierny, którego nie trzeba kleić do tarczy szlifierskiej.

Wystarczy jednorazowo przykleić mocowanie na rzepy do tarczy i stosować odpowiedni papier ścierny, podbity od spodu rzepem.

Prawidłowo nałóż nowy papier ścierny.

Zainstaluj stół do szlifowania.

8 SKŁADOWANIE

Przechowuj HOLZMANN TS 305 w suchym miejscu. Temperatura nie powinna być niższa niż 5°C i wyższa niż 40°C.

9 CZĘŚCI ZAMIENNE

Listę części zamiennych oraz rysunki części zamiennych znajdziesz u lokalnego partnera serwisowego HOLZMANN.

Nie stosuj agresywnych rozpuszczalników i podobnych substancji, ponieważ mogą one zniszczyć powierzchnię maszyny.

Napraw dokonuje wyłącznie specjalista.

Wymiana tarczy szlifierskiej

Wyłącz maszynę i odłącz ją od zasilania.

Teraz zdemontuj stół do szlifowania. Najpierw należy odkręcić wszystkie śruby mocujące.



DEKLARACJA ZGODNOŚCI

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Dystrybutor

HOLZMANN MASCHINEN® AUSTRIA
Schorghuber GmbH A-4170 Haslach,
Marktplatz 4

Tel.: +43/7289/71562-0; Fax.: +43/7289/71562-4

www.holzmann-maschinen.at

Nazwa

Szlifierka tarczowa **Typ/ Model**

Holzmann TS 305

Dyrektywa WE

Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE

Dyrektywa w sprawie niskich napięć 2004/108/WE

Niniejszym oświadczamy, iż wymieniona maszyna spełnia postanowienia wyżej wymienionych dyrektyw WE. Wszelkie zmiany maszyny niezatwierdzone przez nas powodują unieważnienie niniejszego dokumentu.



	Haslach, 31.05. 2013			Klaus Schorghuber, CEO
	Miejsce, data			Podpis



FORMULARZ INFORMACJI ZWROTNEJ O PRODUKCIE

W ramach polityki zarządzania jakością monitorujemy jakość naszych produktów.

Państwa opinia jest znacząca dla dalszego ulepszania produktu i wyboru produktów. Prosimy podzielić się z nami Państwa wrażeniami, sugestiami ewentualnych ulepszeń,

doświadczeniami, które mogą być użyteczne dla innych użytkowników oraz dla konstrukcji produktu oraz informacjami w zakresie usterek występujących w określonych trybach pracy.

Prosimy o zanotowanie Państwa spostrzeżeń i doświadczeń i przesłanie ich przez e-mail, faksem lub listownie:

Dziękujemy za współpracę.

HOLZMANN MASCHINEN
Schörgenhuber GmbH

A-4170 Haslach, Marktplatz 4
Tel 0043 7289 71562 - 0
Fax 0043 7289 71562 - 4

info@holzmann-maschinen.at

