

INSTRUKCJA OBSŁUGI

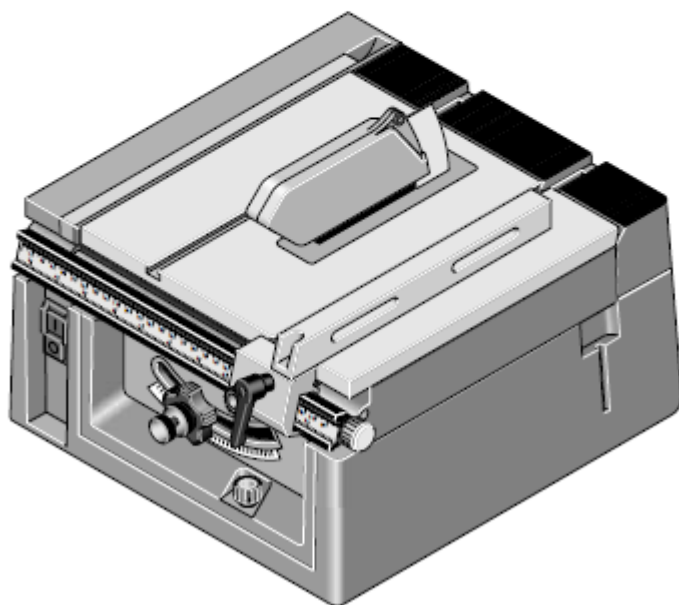
Nr produktu **821034**

Piła tarczowa stołowa Proxxon Micromot FET 27 070, 200 W



PROXXON

Kreissäge FET



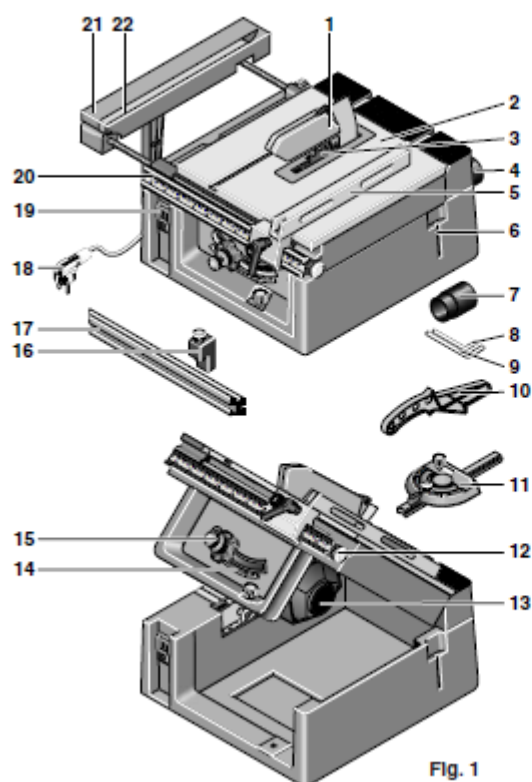


Fig. 1

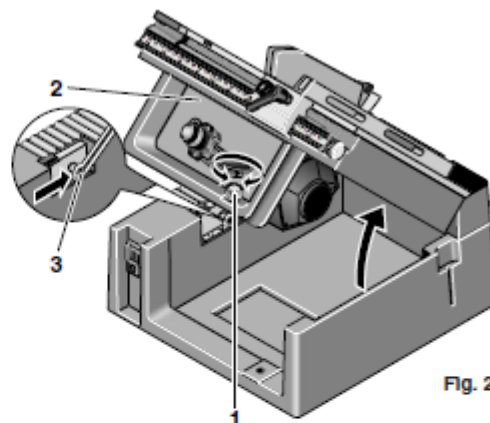


Fig. 2

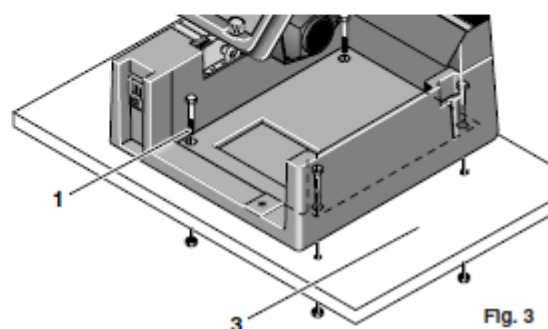


Fig. 3



Fig. 4

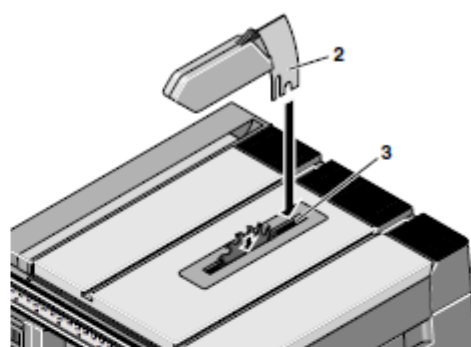
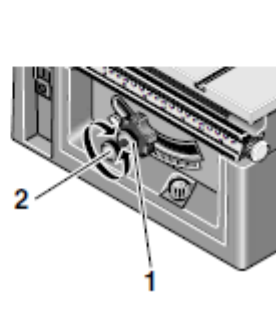
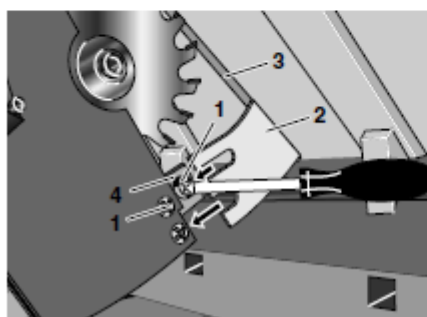


Fig. 5



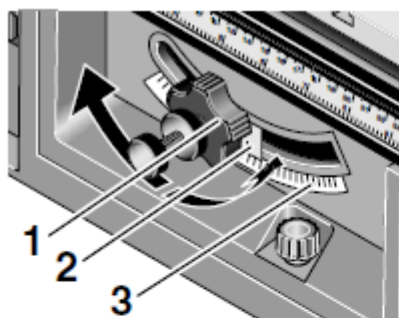


Fig. 7

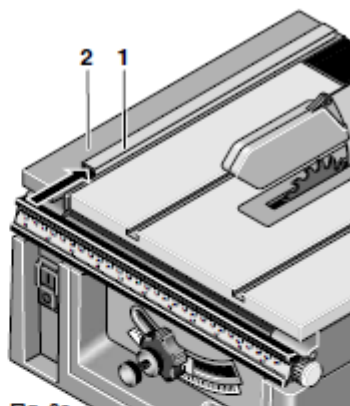


Fig. 8a

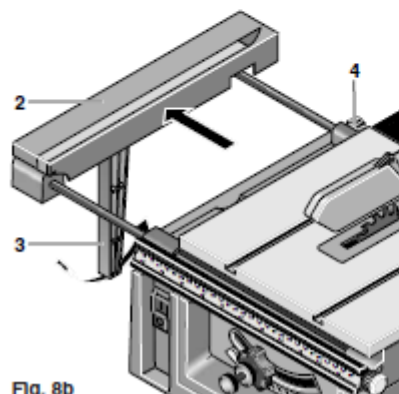


Fig. 8b

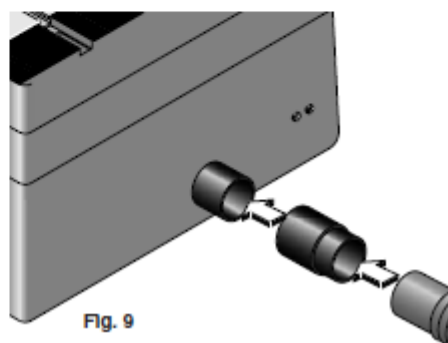


Fig. 9

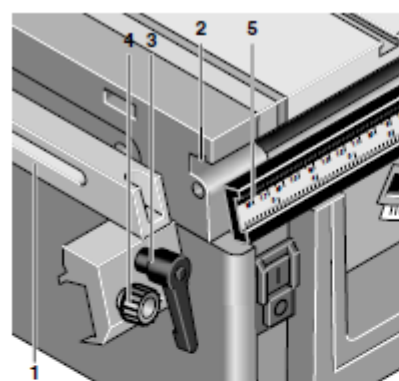


Fig. 10a

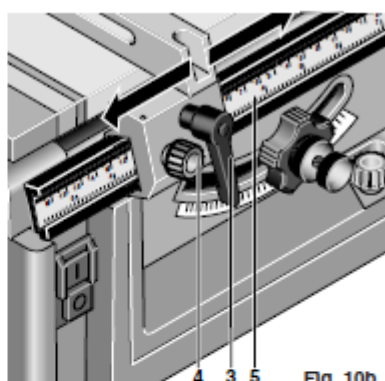
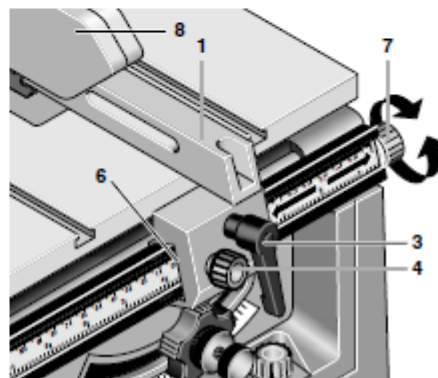
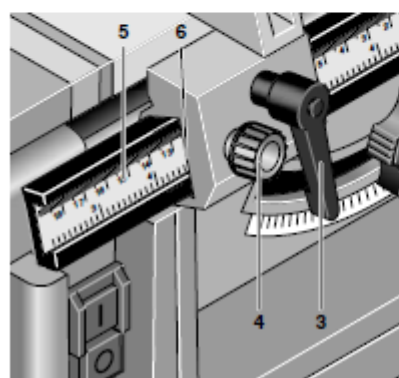


Fig. 10b



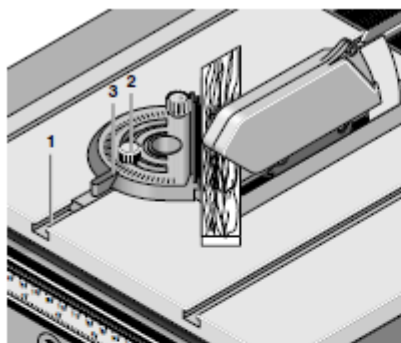


Fig. 11

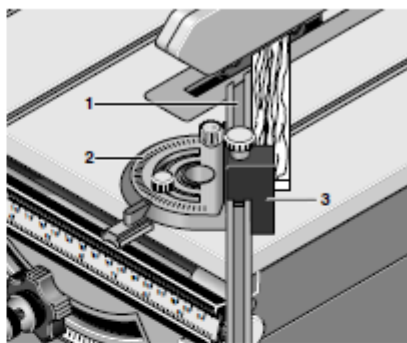


Fig. 12

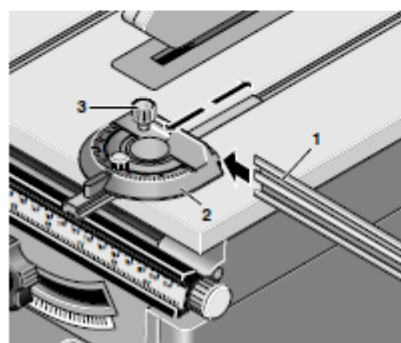


Fig. 13a

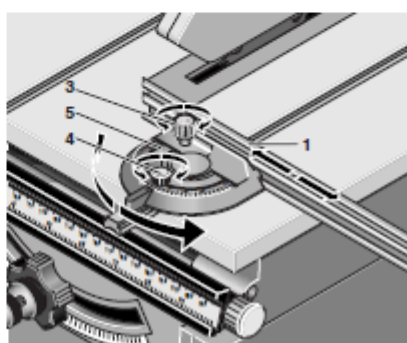


Fig. 13b

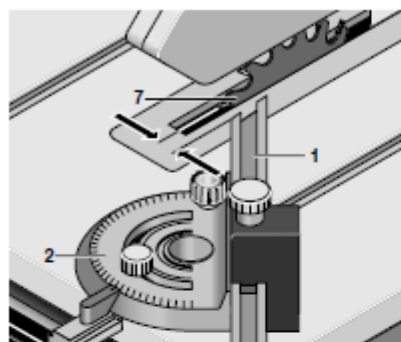


Fig. 13c

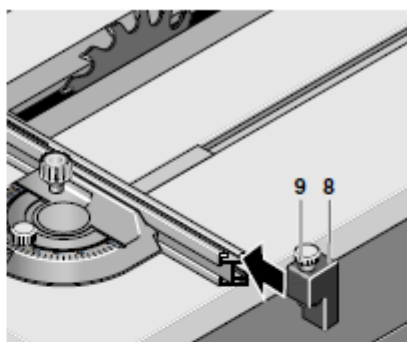


Fig. 13d

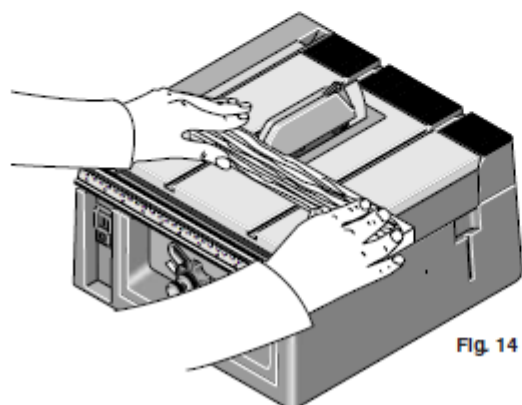


Fig. 14

1. Ogólnie

Szanowny Kliencie!

Korzystanie z tych instrukcji

- ułatwia zapoznanie się z urządzeniem,
- zapobiega awariom wynikającym z niewłaściwej obsługi oraz
- zwiększa żywotność Twojego urządzenia.

Zawsze przechowuj te instrukcje pod ręką. Urządzenie należy obsługiwać wyłącznie po dokładnej jego znajomości i przestrzeganiu instrukcji.

PROXXON nie ponosi odpowiedzialności za bezpieczne funkcjonowanie urządzenia w przypadku:

- postępowanie niezgodne ze zwykłym przeznaczeniem,
- inne zastosowania aplikacji, które nie są opisane w instrukcji,
- lekceważenie przepisów bezpieczeństwa.

Nie przysługują Ci żadne roszczenia gwarancyjne w przypadku:

- błędy operacyjne,
- brak konserwacji.

Dla własnego bezpieczeństwa należy za wszelką cenę przestrzegać przepisów bezpieczeństwa.

Używaj wyłącznie oryginalnych części zamiennych PROXXON. Wszelkie prawa zastrzeżone dla dalszego rozwoju w rozumieniu postępu technicznego. Życzymy wielu sukcesów z urządzeniem.

2. Szczegółowe przepisy bezpieczeństwa dotyczące stołów do pił tarczowych

- Nie używaj zdeformowanych lub uszkodzonych brzeszczotów.
- Wymień zużyte wkładki warsztatowe.
- Używaj wyłącznie brzeszczotów zalecanych przez Proxxon. Używane brzeszczoty muszą być zgodne z normą EN 847-1. Cięcie piłą nie może być mniejsze niż grubość klina rozłupującego.
- Upewnij się, że brzeszczot jest odpowiedni do materiału przepiłowany.
- Noś ochronę słuchu!
- Trociny z niektórych materiałów mogą być niebezpieczne dla zdrowia. Dlatego noś maskę oddechową.
- Podczas pracy z brzeszczotami i szorstkimi materiałami należy nosić rękawice!
- Używaj pilarki wyłącznie z urządzeniem do odsysania pyłu! W tym celu piła posiada z tyłu element łączący. Można tu podłączyć odkurzacz.
- W przypadku mniejszych elementów należy zastosować popychacz!
- Nigdy nie pracuj z urządzeniem, które ma wadliwe lub wadliwe części. Twoja piła tarczowa może nie być już bezpieczna. Dlatego wszelkie uszkodzenia należy natychmiast naprawić w Dziale Obsługi Klienta Proxxon!

3. Opis maszyny

Pilarka stołowa FET jest przemysłową maszyną do wszystkich występujących zadań piłowania w zakresie małych i precyzyjnych zastosowań. Mocny silnik, solidna mechanika, wysokiej jakości materiały i skrupulatna produkcja sprawiają, że jest to niezawodne narzędzie do wszystkich możliwych zastosowań piłowania. W zależności od zastosowanych brzeszczotów, maszyną można obrabiać wszystkie rodzaje drewna, wiele metali nieżelaznych, ceramikę i tworzywa sztuczne, a także wiele innych materiałów. Odpowiednie brzeszczoty można nabyć w firmie Proxxon i zostaną one omówione bardziej szczegółowo w dalszej części. Ławka wykonana jest ze stabilnego odlewu ciśnieniowego aluminium i wraz z zawieszeniem silnika tworzy jedną całość: gwarantuje to najwyższą wytrzymałość i oczywiście wpływa również na precyzję wyników pracy.

Aby zagwarantować najwyższą możliwą elastyczność, oferujemy różne typy ograniczników, które są dołączone do maszyny. Zatem do każdego zastosowania znajdzie się coś:

Z przodu ławki znajduje się ogranicznik wzdłużny, biegnący w prowadnicy, który można łatwo przesunąć i zablokować ręcznie lub który można zastosować z precyzyjnie regulowaną skalą stopniowaną.

Możliwość regulacji w zakresie co dziesiątych milimetra nie pozostawia nic do życzenia i pozwala łatwo przyciąć obrabiany przedmiot na żądany, wcześniej ustawiony wymiar. Dodatkowo dostępny jest przemysłowy i precyzyjny ogranicznik kątowy, który można rozszerzyć o aluminiową listwę profilową o ruchomy element zaciskowy do dokładnego odwzorowania wielu części wycinanych pod równymi kątami i o tych samych wymiarach.

Zadbano również o aspekt bezpieczeństwa: brzeszczot jest przykryty solidną osłoną brzeszczotu, która automatycznie podnosi się w przypadku kontaktu z obrabianym przedmiotem i która uwalnia tylko tyle brzeszczotu, ile jest to konieczne.

Ostrożność!

Dla własnego bezpieczeństwa przyjmuje się, że piły nie wolno używać bez tej osłony ochronnej!

Górna część urządzenia jest odchylana, co umożliwia jej otwarcie w celu czyszczenia i konserwacji. Dzięki temu wewnątrz urządzenia można oczyścić z wiórów i kurzu np. odkurzaczem. Aby wykluczyć jakiegokolwiek zagrożenie, styk przełączający odłącza instalację elektryczną od sieci energetycznej, gdy górna część obudowy jest otwarta. Jednak podczas wszystkich prac związanych z czyszczeniem, konserwacją i regulacją (oraz oczywiście podczas piłowania) należy pamiętać, że FSK nie jest zabawką, ale narzędziem do obróbki drewna i dlatego stanowi potencjalne źródło zagrożenia!

W zestawie znajduje się między innymi popychacz do bezpiecznego podawania bardziej kompaktowych elementów obrabianych i dwa klucze imbusowe. Można je przechowywać w „schowku na klucze” po prawej stronie obudowy. W trosce o własne bezpieczeństwo prosimy o dokładne zapoznanie się i przestrzeganie załączonych wskazówek bezpieczeństwa, które są również wymienione w niniejszej instrukcji, oraz upewnienie się, że również je zrozumieliście!

4. Legenda (rys. 1)

1. Osłona brzeszczotu
2. Stół piłowy
3. Brzeszczot
4. Przyłącze do odsysania pyłu
5. Ogranicznik wzdłużny
6. Miejsce parkingowe na klucze
7. Gumowa złączka do ssania
8. Klucz imbusowy
9. Klucz imbusowy
10. Popychacz
11. Przystanek kątowy
12. Śruba radełkowana do precyzyjnej regulacji
13. Jednostka silnikowa
14. Skala kąta pochylenia brzeszczotu
15. Regulacja brzeszczotu pod kątem głębokości cięcia
16. Element zaciskowy
17. Listwa ograniczająca
18. Kabel sieciowy
19. Przełącznik włączania i wyłączania
20. Skala ogranicznika wzdłużnego
21. Wysuwany wspornik piły
22. Przystanek pomocniczy

5. Dane techniczne

Prędkość obrotowa.....	7000/min
Średnica brzeszczotu piły.....	max. 85 mm
Głębokość cięcia maks.....	25 mm
Otwór wiertła piły.....	10 mm
Grubość klina rozdzielającego.....	1,2 mm

Wymiary (w mm):

Szerokość.....300 mm

Głębokość.....320 mm

Wysokość.....170 mm (z osłoną brzeszczotu ok. 220 mm)

Silnik:

Napięcie.....220/240 Volt, 50/60 Hz

Pobór mocy..... 200 W KB 10 min

Poziom hałasu..... LPA 89,7 dB(A) LWA 102,7 dB(A) Wibracje < 2,5 m/s

Używać wyłącznie w domu



Nie wyrzucać urządzenia do śmieci domowych



6. Ustawianie piły

6.1. Rozpakowywanie

Ostrożność!

Należy pamiętać, że podczas pakowania do urządzenia zostały dołączone blokady transportowe, aby uniknąć uszkodzeń w transporcie. Przed uruchomieniem należy je wszystkie usunąć! Przeczytaj uważnie instrukcję, a zwłaszcza zapoznaj się z poniższym rozdziałem!

Wewnątrz piły umieszczony jest blok transportowy wykonany z tektury. Należy go usunąć przed pierwszym uruchomieniem. Sposób odchyłania górnej części obudowy wyjaśniono w następnym rozdziale.

6.2. Odchyłanie górnej części obudowy

1. Proszę otworzyć opakowanie w celu rozpakowania, ostrożnie wyjąć piłę i odłożyć ją na twardej i równej powierzchni.
2. Odkręcić śrubę radełkowaną 1 (rys. 2) i odchylić do góry górną część obudowy 2.
3. Zatrzaśnij zatrask 3.
4. Przed pierwszym uruchomieniem należy usunąć karton, który posłużył jako zabezpieczenie podczas transportu.

5. Zwolnić zatrzask 3 wspornika i popchnąć górną część obudowy z powrotem w dół. Ostrożność! Podczas pchania trzymaj się górnej części! Niekontrolowane opadnięcie górnej części może spowodować obrażenia.
6. Dokręcić śrubę radełkowaną 1.

6.3. Mocowanie piły

Ogólnie rzecz biorąc, pilę należy ustawić na stałej i równej powierzchni, najlepiej na ciężkim stole warsztatowym lub solidnym stole. Aby zapewnić pewne trzymanie, należy przykręcić FET do powierzchni: W tym celu w dolnej części obudowy znajdują się cztery otwory, w które można wkręcić śruby mocujące.

Notatka:

Bezpieczna i precyzyjna praca jest możliwa tylko przy starannym zamocowaniu! Dlatego postępuj w następujący sposób:

Ostrożność!

Upewnij się, że wtyczka sieciowa jest odłączona!

1. Podnieś górną część piły
2. Pozwól, aby zatrzask się zatrzasknął
3. Teraz możesz zobaczyć cztery sześciokątne wcięcia po wewnętrznej stronie, nad czterema otworami na śruby w dolnej części obudowy, patrz rys. 3. 3. Są one przeznaczone do mocowania nakrętek sześciokątnych M5 lub łbów śrub sześciokątnych M5. Włóż odpowiednio długie śruby 2 od wewnątrz przez otwór w dnie obudowy i wkręć je w otwory, które wcześniej wywierciłeś w podkładce 3. Za pomocą szablonu do wierceń określ wymagany rozstaw otworów. Szkic z wymiarami znajdziesz na ryc. 4.
4. Następnie zwolnij zatrzask wspornika i przesunąć górną część obudowy z powrotem w dół.
5. Nie zapomnij dokręcić śruby radełkowanej 1 (rys. 2)!

6.4. Osłona tarczy piły

Twój FET jest wyposażony w osłonę brzeszczotu. Został zaprojektowany w taki sposób, że podczas cięcia podnosi się tak wysoko, jak to konieczne, a następnie opada z powrotem do pozycji wyjściowej. Dostosowuje się również do różnych regulowanych głębokości cięcia.

Ostrożność!

Osłona brzeszczotu jest ważnym narzędziem zapewniającym bezpieczeństwo i nie wolno jej w żaden sposób modyfikować ani nawet demontować. Praca pilą bez tej osłony jest niebezpieczna!

Podczas ustawiania i transportu piły należy zawsze upewnić się, że górna osłona brzeszczotu znajduje się w prawidłowej pozycji. Luźno leżące, ostre zęby brzeszczotu stwarzają znaczne ryzyko obrażeń!

6.4.1. Zabezpieczyć osłonę brzeszczotu klinem rozłupującym

Ostrożność!

Ze względu na opakowanie osłona brzeszczotu i klin rozłupujący nie są dołączone w momencie dostawy urządzenia. Montaż jest jednak dość prosty:

Ostrożność!

Upewnij się, że wtyczka sieciowa jest odłączona!

1. Odchylić górną część obudowy i zablokować.
2. Należy pamiętać, że brzeszczot w stanie fabrycznym znajduje się w dolnym położeniu, aby zapewnić dostęp do jednostki napędowej. W przeciwnym razie należy postępować zgodnie z opisem w rozdziale „Regulacja wysokości brzeszczotu”.
3. Jeżeli dwie śruby 1 (rys. 5a) nie są poluzowane, należy je lekko poluzować śrubokrętem. Włóż pomarańczową osłonę brzeszczotu z klinem rozszczepiającym 2 w szczelinę 3 brzeszczotu i włóż za mały zacisk płytki 4. Zwróć uwagę na prawidłowe dopasowanie: Klin rozszczepiający jest osadzony na górze dwóch śrub 1 dłuższym wycięciem (rys. 5b) aż do oporu! W każdym przypadku należy zwrócić uwagę na prawidłowe założenie klina rozszczepiającego! Dopiero później dokręcić obie śruby 1! Po dokręceniu śrub należy jeszcze raz sprawdzić, czy klin rozłupujący jest dobrze osadzony i czy brzeszczot może się swobodnie obracać.
4. Dociśnij górną część obudowy z powrotem do dołu i zabezpiecz śrubą radełkowaną.
5. Ustawić żądaną pozycję brzeszczotu zgodnie z opisem w dalszej części rozdziału „Regulacja wysokości brzeszczotu”.

7. Ustawienia

7.1. Regulacja wysokości brzeszczotu

Aby dostosować głębokość cięcia, można regulować położenie brzeszczotu na wysokości. Z jednej strony optymalizuje to wydajność cięcia, a z drugiej strony zmniejsza ryzyko obrażeń w wyniku ograniczenia wolnej części brzeszczotu.

Ostrożność!

Przed wszystkimi pracami regulacyjnymi upewnić się, że wtyczka sieciowa jest odłączona!

1. Zwolnić większy przycisk radełkowany 1 (rys. 6) na przedniej płycie sterującej i odkręcić o kilka obrotów
2. Położenie brzeszczotu można teraz ustawić za pomocą mniejszego przycisku radełkowanego 2: Obrót w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara spowoduje ustawienie brzeszczotu w górę, a obrót w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara spowoduje ustawienie brzeszczotu w dół.
3. Po osiągnięciu żądanej pozycji dokręcić ponownie przycisk radełkowany 1.

7.2. Regulacja nachylenia brzeszczotu

Brzeszczot można przechylać w celu wykonywania cięć ukośnych. Żadaną wartość ustawia się lub odczytuje za pomocą skali kątowej.

Ostrożność!

Przed wszystkimi pracami regulacyjnymi upewnić się, że wtyczka sieciowa jest odłączona!

1. Zwolnić pokrętkę 1 (rys. 7).
2. Za pomocą pokrętki przesunąć brzeszczot w prawo.
3. Ustawić lub odczytać żądany kąt za pomocą wskaźnika 2 na skali kąta 3.
4. Zablokować położenie brzeszczotu, dokręcając koło zamachowe 1

8. Wysuwany stół piły

Ostrożność!

Przed wszystkimi pracami regulacyjnymi upewnić się, że wtyczka sieciowa jest odłączona!

Aby łatwo i bezpiecznie umieszczać większe elementy obrabiane na stole piły, został on zaprojektowany w formie rozkładanego stołu. Rozszerzenie jest dość proste:

Proszę zanotować:

1. Palcem przesunąć krawędź ogranicznika 1 w kolorze curry (rys. 8a) do tyłu. Dzięki temu przesuwa się w górę.
2. Wyciągnij stół piły 2 z krawędzią ograniczającą do żądanej pozycji, patrz rys. 2. 8b. W razie potrzeby podeprzeć dźwignią obrotową 3.
3. W razie potrzeby za pomocą małej śruby radełkowanej 4 można zamocować rozkładany stół piły w żądanej pozycji.
4. Teraz wciśnij krawędź ogranicznika 1 z powrotem do pozycji wyjściowej, aby uzyskać płaską powierzchnię. Można teraz pracować piłą. Uwaga: Krawędź ogranicznika można oczywiście zastosować również w przypadku większych detali jako ogranicznik wzdłużny.
5. Po zakończeniu pracy po prostu przesunąć wysuwany stół piły 2 z powrotem do pozycji wyjściowej. W razie potrzeby podnieść wcześniej dźwignię obrotową 3.

9. Odsysanie pyłu

Z tyłu obudowy FSK znajduje się króciec do odsysania pyłu, patrz rys. 9: tutaj podłączony jest odkurzacz.

Powinno to zawsze działać podczas pracy! Nie tylko dlatego, że gwarantuje czyste środowisko pracy, ale także dlatego, że zapobiega zanieczyszczeniu wnętrza piły trocinami. Wąż odkurzacza podłącza się po prostu do gumowej złączki, jak pokazano na rysunku.

Wskazówka:

Dzięki regulatorowi ssania AS/E (nr artykułu 27 032) odkurzacz można włączać i wyłączać razem z piłą. Podłączenie odkurzacza do sieci odbywa się po prostu poprzez AS/E.

10. Praca z ogranicznikami

10.1. Praca z ogranicznikiem wzdłużnym

Ograniczniki wzdłużne są nieodzowną pomocą przy wytwarzaniu dowolnej liczby detali o dokładnie tej samej szerokości (lub długości) bez konieczności każdorazowego zaznaczania ciętego elementu. Podczas cięcia materiał przeznaczony do cięcia jest po prostu prowadzony wzdłuż ogranicznika wzdłużnego z lekkim naciskiem. Rozmiar gotowego piłowanego przedmiotu odpowiada zatem odległości brzeszczotu od krawędzi ogranicznika. W razie potrzeby możesz skorzystać ze skali znajdującej się z przodu obudowy, aby wyregulować ogranicznik wzdłużny. Przyszły wymiar obrabianego przedmiotu można odczytać z oznaczenia. Skalę należy jednak wcześniej dokładnie dopasować do brzeszczotu – dlatego należy ją „wyzerować”. Jak to jest? zrobione, opisano poniżej. Skala jest dostosowana do stosowania ograniczników po obu stronach brzeszczotu. Dzięki temu najróżniejsze zadania związane z piłowaniem nie stanowią żadnego problemu.

10.1.1. Wkładanie lub usuwanie ogranicznika wzdłużnego

Ogranicznik wzdłużny 1 (rys. 10a) wkłada się lub wyjmuje z boku (z prawej lub lewej strony) w prowadnicę 2 przy stole piły. Podczas przesuwania, wkładania lub usuwania ogranicznika wzdłużnego należy upewnić się, że obie opcje mocowania: uchwyt blokujący 3 i śruba radełkowana 4 są zwolnione! Skalę 5 przymocowano z ograniczonym obrotem. Podczas wkładania ogranicznika należy upewnić się, że jest on prawidłowo osadzony.

10.1.2. Zgrubna regulacja ogranicznika wzdłużnego

W wielu przypadkach wystarczająca jest zgrubna regulacja poprzez przesunięcie ogranicznika wzdłużnego bez użycia skali 5 (rys. 10b).

Podczas przesuwania ogranicznika wzdłużnego należy zwrócić uwagę, aby obie opcje mocowania: uchwyt blokujący 3 i śruba radełkowana 4 zostały zwolnione!

Po osiągnięciu żądanej pozycji ogranicznik wzdłużny blokuje się poprzez dokręcenie śruby radełkowanej 4, a następnie zaciśnięcie za pomocą uchwyty blokującego 3.

10.1.3. Ustawianie ogranicznika wzdłużnego za pomocą skali

1. Podczas przesuwania ogranicznika należy upewnić się, że uchwyt blokujący 3 i śruba radełkowana 4 są zwolnione.
2. Można teraz przesunąć ogranicznik wzdłużny w prowadnicy za pomocą skali 5. Położenie można odczytać z lewej krawędzi przedniego ogranicznika 6, patrz rys. 2. 10 w. Uwaga: Odczytana wartość będzie zgodna tylko wtedy, gdy „pozycja zerowa” skali 5 będzie prawidłowa! Sposób prawidłowego ustawienia pozycji zerowej skali opisano w rozdziale „Regulacja skali ogranicznika”.
3. Zablokować ogranicznik wzdłużny dokręcając śrubę radełkowaną 4, a następnie zaciskając uchwyt blokujący 3.

10.1.3.1. Ustawianie skali ogranicznika (pozycja zerowa)

Aby zapewnić niezawodne wykorzystanie skali 5 dla ogranicznika wzdłużnego, należy najpierw dopasować jej położenie do brzeszczotu – a zatem „wyzerować”. Czynność ta jest bezwzględnie konieczna po wymianie brzeszczotu na brzeszczot o różnej grubości lub po dokładnym wyregulowaniu ogranicznika (patrz rozdział „Dokładna regulacja ogranicznika wzdłużnego”) przy śrubie radełkowanej 7 (rys. 10d).

Ostrożność!

Przed wszystkimi pracami regulacyjnymi upewnić się, że wtyczka sieciowa jest odłączona!

1. Upewnij się, że uchwyt blokujący 3 i śruba radełkowana 4 są zwolnione.
2. Przesuń ogranicznik wzdłużny 1 lewą krawędzią 6 nad oznaczenie „0” skali (w lewo lub w prawo od brzeszczotu, w zależności od potrzeb) jak pokazano na rys. 2. 10d i ustabilizować położenie dokręcając śrubę radełkowaną 4.
3. Obracając pokrętkę precyzyjnej regulacji 7, ustaw skalę z zablokowanym ogranicznikiem wzdłużnym w pozycji, w której strona ogranicznika wzdłużnego zwrócona w stronę brzeszczotu ledwo dotyka brzeszczotu. W razie potrzeby ostrożnie podnieś osłonę brzeszczotu 8! Teraz odległość pomiędzy brzeszczotem a ogranicznikiem wynosi „0”, jak pokazuje skala.

Można teraz ustawić ogranicznik krańcowy za pomocą skali, jak opisano w rozdziale „Ustawianie ogranicznika wzdłużnego za pomocą skali”. Wartość odczytana na skali odpowiada teraz dokładnie odległości ogranicznika wzdłużnego – brzeszczotu i w ten sposób pożądaną szerokość obrabianego przedmiotu.

Ostrożność!

Może się zdarzyć, że przed ustawieniem w pozycji zerowej skala będzie w położeniu, w którym ogranicznik wzdłużny dotyka już brzeszczotu, zanim lewa krawędź ogranicznika osiągnie pozycję „0” na skali. W takim przypadku wystarczy skorygować położenie skali za pomocą pokrętła precyzyjnej regulacji 7.

10.1.4. Precyzyjna regulacja ogranicznika wzdłużnego

Jeżeli po procesie piłowania zaistnieje konieczność dokonania niewielkich zmian w położeniu ogranicznika (pomimo wcześniejszej starannej regulacji) w celu uzyskania pożądanej szerokości, możliwe jest niewielkie przesunięcie ogranicznika w żądanym kierunku za pomocą drobnego pokrętła regulacyjnego 7, patrz rys. 10d.

Uwaga: Jeden pełny obrót powoduje przesunięcie ogranicznika o 1 mm!

Ostrożność! W celu wykonania tej procedury należy zwolnić uchwyt zamka 3 i dokręcić śrubę radełkowaną 4. Po zakończeniu regulacji należy dokręcić ogranicznik za pomocą uchwyty blokującego 3, aby móc kontynuować cięcie!

10.2. Przystanek pomocniczy

Odpowiednie wykorzystanie ogranicznika pomocniczego umożliwia łatwe cięcie również nieco większych elementów. W tym celu należy najpierw rozłożyć stół piły, jak opisano w rozdziale „Wysuwany stół piły”; lecz krawędź ogranicznika nie jest „wpuszczana” w część wysuwaną poprzez „wciśnięcie”, lecz po prostu pozostaje na zewnątrz. Odległość od brzeszczotu określa szerokość cięcia, którą można zmieniać w zależności od tego, jak bardzo stół piły jest wsunięty lub wysunięty. Aby piłować, należy zawsze zamocować ogranicznik, dokręcając śrubę radełkowaną. Zobacz rys. 8b.

10.3. Przystanek kątowy

Jeżeli konieczne jest przycięcie deski pod kątem prostym lub listwy z docięciem ukośnym, można to przyciąć za pomocą przykładnicy kątowej. Biegnie ona w prowadnicach znajdujących się po prawej lub lewej stronie brzeszczotu, w zależności od potrzeb.

1. Włóż ogranicznik kątowy do prowadnicy 1 po prawej lub lewej stronie brzeszczotu, patrz rys. 2. 11.
2. Poluzować śrubę radełkowaną 2, ustawić żądany kąt na skali 3 i ponownie dokręcić śrubę radełkowaną.

10.4. Praca z listwą ograniczającą z elementem zaciskowym przykładnicy kątowej

Idealny np. jeśli wiele pasków zostanie przeciętych pod kątem i o tej samej długości, patrz rys. 12. W tym celu listwę ogranicznika krańcowego łączy się z ogranicznikiem kątowym 2. Element zaciskowy 3 służy jako ogranicznik długości.

10.4.1. Montaż i regulacja

Listwę ogranicznika 1 wsunąć w prowadnicę ogranicznika kątownego 2 (patrz rys. 13a/b) i wsunąć razem w prowadnicę w stole piły. Ostrożność! Śruba radełkowana musi znajdować się w pozycji „zwolnionej”, w przeciwnym razie nie będzie można włożyć ogranicznika.

1. Aby wyregulować kąt, należy poluzować śrubę radełkowaną 4 i ustawić żądaną wartość na skali 5. Dokręcić śrubę radełkowaną 4. Wyregulować położenie listwy ograniczającej 1 i mocno zacisnąć, dokręcając śrubę radełkowaną 3.
2. Uwaga! Należy za wszelką cenę upewnić się, że listwa ograniczająca 1 jest prawidłowo osadzona w uchwycie ogranicznika kątownego 2 i że między końcem listwy ograniczającej a brzeszczotem 7 jest wystarczająca odległość! We wszystkich przypadkach: Wyłącz piłę, wyjmij wtyczkę z gniazdka i sprawdź, czy listwa ograniczająca w żadnym wypadku nie dotyka brzeszczotu lub osłony brzeszczotu, patrz rys. 13c!
3. Wsunąć element zaciskowy 8 w prowadnicę listwy ograniczającej (rys. 13d) i określić położenie w zależności od pożądanej długości przedmiotu obrabianego. Uwaga: Nakrętka sześciokątna porusza się w prowadnicy ogranicznika! Przymocuj element zaciskowy za pomocą śruby radełkowanej 9.

Podczas piłowania cięty element jest dociskany do ogranicznika i można go przeciąć w poprzek, jak pokazano na rys. 12.

11. Piłowanie

Ostrożność!

FET nie może być używany do cięcia wzdłużnego (wykonanie karbu w przedmiocie obrabianym)! Do wykonywania rowków lub nacięć należy koniecznie używać urządzenia do frezowania rowków Proxxon (nr artykułu 28736).

Przytrzymaj obrabiany przedmiot na stole piły, jak pokazano na rys. 14. Dostosuj posuw do materiału, brzeszczotu i grubości obrabianego przedmiotu! Twarde materiały, drobne brzeszczoty i grube elementy obrabiane nie „tolerują” tak dużej ilości podawanego materiału, jak materiały miękkie, szorstkie brzeszczoty i cienkie materiały. Jeśli obrabiasz odpowiednio małe elementy, użyj dołączonego popychacza, jak pokazano na rys. 15. Zapobiegnie to zbliżaniu się rąk do obracającej się brzeszczotu i w ten sposób zmniejszy ryzyko obrażeń: Podczas pracy zawsze trzymaj popychacz blisko dłoni!

Proszę zanotować:

- Używaj wyłącznie doskonałych brzeszczotów.

- Zawsze wyjmuj wtyczkę z gniazdka w celu przeprowadzenia prac konserwacyjnych i konserwacyjnych.
- Nie pozwól, aby urządzenie działało bez nadzoru.

Podczas cięcia dociskaj obrabiany przedmiot do płyty roboczej, prowadź z wyczuciem i niewielką siłą, większy nacisk na płytę roboczą, mniejszy nacisk na brzeszczot. Powoli wprowadzaj obrabiany przedmiot do brzeszczotu, szczególnie jeśli brzeszczot jest bardzo cienki, a zęby bardzo drobne lub jeśli obrabiany przedmiot jest bardzo gruby.

11.1. Ogólne wskazówki dotyczące piłowania

Aby uzyskać dobre wyniki, należy zwrócić uwagę na następujące punkty:

- Podczas cięcia dociskaj obrabiany przedmiot do płyty roboczej, prowadź delikatnie i z niewielką siłą; większy nacisk na płytę roboczą, mniejszy nacisk na brzeszczot.
- Upewnij się, że obrabiany przedmiot leży prawidłowo na stole piły (bez zadziórów i trocin)
- Dostosuj posuw do wymagań w zależności od brzeszczotu, prędkości i materiału obrabianego przedmiotu.
- Powoli wprowadzaj obrabiany przedmiot do brzeszczotu, szczególnie jeśli brzeszczot jest bardzo cienki, a zęby bardzo drobne lub jeśli obrabiany przedmiot jest bardzo gruby.
- Używaj wyłącznie doskonałych brzeszczotów.
- Nie pozwól, aby urządzenie działało bez nadzoru.
- Ostrożnie zaznacz linię kontrolną.
- Upewnij się, że jest dobre oświetlenie.
- Zawsze pracować z podłączonym odsysaniem pyłu!
- W razie potrzeby użyj dołączonego popychacza do podawania przedmiotu obrabianego.

12. Wymiana brzeszczotu

Twoja piła jest fabrycznie wyposażona w brzeszczot z węglkami spiekanyymi o 24 zębach i średnicy 80 mm. Bardzo dobrze nadaje się do większości „prac związanych z piłowaniem”, gwarantuje czyste cięcie w najróżniejszych materiałach i gwarantuje długą żywotność. Ale oczywiście nie będzie to trwało wiecznie: W zależności od intensywności użytkowania nastąpi zużycie: brzeszczot stanie się tępy, do pchania przedmiotu obrabianego potrzebna będzie większa siła, a jakość cięcia ulegnie pogorszeniu, mechanika piły maszyna jest obciążona mocniej niż to konieczne. Najwyższy czas wymienić brzeszczot na nowy. Do określonego zadania może być również konieczne użycie innego typu brzeszczotu (patrz także rozdział „Wybór odpowiedniego brzeszczotu” poniżej), w związku z czym konieczna będzie jego wymiana na brzeszczot standardowy. Etapy pracy pozostają oczywiście takie same.

1. Odłącz wtyczkę sieciową!
2. Obróć brzeszczot w dół zgodnie z opisem w rozdziale „Regulacja wysokości brzeszczotu”.
3. Odchylić obudowę zgodnie z opisem w rozdziale 6.2
4. Aby odkręcić śrubę 1 (rys. 16a), należy zablokować wał, na którym osadzona jest tarcza piły 2. W tym celu włóż mniejszy z dwóch dołączonych kluczy imbusowych 3 przez mały otwór 4 w stole piły i stamtąd włóż go do wału brzeszczotu przez otwór krzyżowy, patrz rys. 16b. W razie potrzeby należy nieco „znaleźć” ten otwór, obracając ręcznie brzeszczot. Wskazówka: Do tej procedury zalecamy ustawienie brzeszczotu na stosunkowo dużą wysokość, a następnie po znalezieniu otworu zatrzaskowego za pomocą włożonego klucza imbusowego nieco go obniżyć, aby uzyskać pełny dostęp do śruby 1.
5. Poluzuj śrubę z łbem walcowym 1 większym z dwóch kluczy imbusowych i wyjmij ją razem z podkładką 5.

Ostrożność!

Zęby nawet zużytych brzeszczotów są nadal bardzo ostre! Ryzyko zranienia!

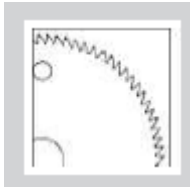
6. Wyjmij starą brzeszczot do góry i przez otwór brzeszczotu, a następnie umieść nową brzeszczot na wale. Upewnij się, że otwór brzeszczotu jest prawidłowo osadzony na występie wału!
7. Upewnij się również, że zęby są skierowane w kierunku pokazanym na rysunkach!
8. Nakręć tarczę 5 śrubą z łbem walcowym 1 i dokręć. Należy pamiętać, że wał piły nadal musi być zablokowany małym kluczem imbusowym.
9. Zwolnij zatrzask, dociśnij górną część obudowy i zablokuj śrubą radełkowaną.

12.1. Wybór odpowiedniego brzeszczotu**Ostrożność!**

Przy wyborze brzeszczotu należy za wszelką cenę upewnić się, że najwyższa dopuszczalna prędkość obrotowa jest wystarczająco wysoka dla prędkości obrotowej piły na biegu jałowym!

Używaj wyłącznie oryginalnych brzeszczotów Proxxon.

Wybór odpowiedniego brzeszczotu ma ogromny wpływ na wynik pracy: należy wziąć pod uwagę różne cechy, takie jak materiał obrabianego przedmiotu, intensywność pracy piły i pożądaną jakość wyniku. Proxxon oferuje 4 różne brzeszczoty, których można używać do obsługi maszyny:



Super-cięcie

85 x 0,5 x 10 mm,

Nadaje się do bardziej miękkiego drewna i tworzyw sztucznych

Numer artykułu 28 731



36 zębów, węglkowe

80 x 1,5 x 10 mm,

Nadaje się idealnie do drewna balsa, sklejk, drewna miękkiego, arkuszy wzmocnionych włóknem szklanym, twardego drewna, poliwęglanu, tworzyw sztucznych i aluminium

Numer artykułu 28 732



24 zęby, zakończone węglikiem

80 x 1,5 x 10 mm

Do aluminium, twardego drewna, płyt wiórowych, tworzyw sztucznych

Numer artykułu 28 734



Ostrze pokryte diamentem

85 x 0,7 x 10 mm

Specjalnie do cięcia części ceramicznych i arkuszy wzmacnianych włóknem szklanym

Numer artykułu 28 735

13. Konserwacja i naprawy:

Ostrożność!

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac związanych z czyszczeniem, ustawianiem, konserwacją lub naprawą zawsze odłączaj wtyczkę z gniazdka! Urządzenie jest bezobsługowe poza koniecznością regularnego czyszczenia (patrz niżej).

Naprawy zlecaj wyłącznie wykwalifikowanemu personelowi specjalistycznemu lub, jeszcze lepiej, centralnemu serwisowi PROXXON. Nigdy nie naprawiaj części elektrycznych, ale zawsze wymieniaj je na oryginalne części zamienne PROXXON!

13.1. Czyszczenie obudowy

Aby urządzenie służyło długo, po każdym użyciu należy je czyścić miękką szmatką, szczotką ręczną lub miękką szczoteczką. Można nawet polecić odkurzac.

Czyszczenie zewnętrznych części domów można przeprowadzić miękką, możliwie wilgotną szmatką. Można użyć miękkiego detergentu lub innego odpowiedniego środka czyszczącego. Unikaj stosowania rozpuszczalników lub środków czyszczących na bazie alkoholu (np. benzyny, alkoholu do nacierania itp.), ponieważ mogą one uszkodzić plastikowe obudowy obudowy. Jeżeli pomimo korzystania z odsysania kurzu w trakcie pracy konieczne będzie oczyszczenie wnętrza urządzenia, wystarczy odchylić górną część obudowy i odkurzyć wnętrze urządzenia odkuraczem.

13.2. Czyszczenie wnętrza urządzenia

Ostrożność!

Do przedmuchu nigdy nie używaj sprężonego powietrza! Drobnny pył drzewny może osadzić się wewnątrz silnika lub na elementach elektrycznych i negatywnie wpłynąć na niezawodność i bezpieczeństwo maszyny!

1. Upewnij się, że wtyczka sieciowa jest odłączona!
2. Odchylić górną część obudowy (patrz także rozdział 6.2 „Rozpakowanie”)
3. Odkurz wnętrze urządzenia odkuraczem
4. Dociśnij górną część obudowy i zablokuj.

13.3. Wymiana paska zębatego

Pasek zębaty przenosi moc z silnika na wał brzeszczotu. Pasek ma bardzo długą żywotność, jednak w przypadku intensywnego użytkowania maszyny może zaistnieć konieczność jego wymiany po dłuższym okresie eksploatacji. Procedura jest opisana tutaj. W przypadku wątpliwości prosimy o przesłanie piły do naszego serwisu centralnego.

1. Upewnij się, że wtyczka sieciowa jest odłączona!

2. Ustawić brzeszczot na ok. Nachylenie 40° zgodnie z opisem w rozdziale „Regulacja nachylenia brzeszczotu”.
3. Odchylić górną część obudowy zgodnie z opisem w rozdziale 6.2
4. Zablokuj wał małym kluczem imbusowym zgodnie z opisem w rozdziale 12.
5. Odkręcić śrubę Phillips 1 (rys. 17). Wymontuj podkładkę oporową 2.
6. Zdjąć stary pasek zębaty 3 i założyć nowy. Obracaj napęd kół pasowych paska zębatego lekko w przód i w tył, aż nowy pasek zębaty będzie prawidłowo osadzony.
7. Wymień podkładkę oporową 2 i dokręć śrubą Phillips 1.
8. Zamknąć górną część obudowy i odpowiednio skorygować nachylenie brzeszczotu.
9. Przed uruchomieniem pamiętaj o wyjęciu klucza imbusowego do blokowania wału.

14. Utylizacja

Prosimy nie wyrzucać urządzenia razem z odpadami domowymi! Urządzenie zawiera cenne substancje, które można poddać recyklingowi. W przypadku dalszych pytań należy skontaktować się z gminną firmą zajmującą się utylizacją odpadów lub inną odpowiednią instytucją gminną.

Informacje dotyczące utylizacji**a) Produkt**

Urządzenie elektroniczne są odpadami do recyklingu i nie wolno wyrzucać ich z odpadami gospodarstwa domowego. Pod koniec okresu eksploatacji, dokonaj utylizacji produktu zgodnie z odpowiednimi przepisami ustawowymi. Wyjmij włożony akumulator i dokonaj jego utylizacji oddzielnie

b) Akumulatory

Ty jako użytkownik końcowy jesteś zobowiązany przez prawo (rozporządzenie dotyczące baterii i akumulatorów) aby zwrócić wszystkie zużyte akumulatory i baterie.

Pozbywanie się tych elementów w odpadach domowych jest prawnie zabronione.

Zanieczyszczone akumulatory są oznaczone tym symbolem, aby wskazać, że unieszkodliwianie odpadów w domowych jest zabronione. Oznaczenia dla metali ciężkich są następujące: Cd = kadm, Hg = rtęć, Pb = ołów (nazwa znajduje się na akumulatorach, na przykład pod symbolem kosza na śmieci po lewej stronie).

<http://www.conrad.pl>