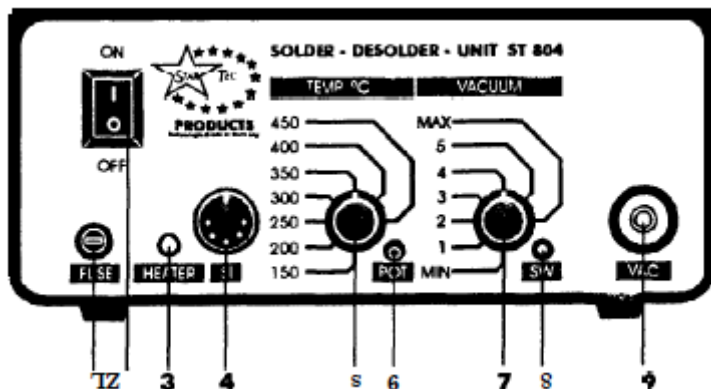


Próżniowa stacja lutująca - rozlutowująca ST 804

Instrukcja obsługi

Nr produktu: 832375



1. Bezpiecznik
2. Włącznik sieciowy
3. Dioda LED (kontrola temperatury)
4. Gniazdo kolby lutowniczej
5. Ustawienie temperatury
6. Gniazdo wyrównywania potencjałów
7. Ustawienie ciśnienia próżniowego
8. Gniazdo klawisza ręcznego
9. Uchwyt filtra z filtrem powietrza i gniazdem do podłączenia przewodu
10. Dysza rozlutowująca
11. Silikonowy pojemnik na cynę
12. Głowica rozlutowująca
13. Got lutownicy
14. Przycisk ręczny

Bezpieczeństwo

Do przyrządu podłączać napięcie tylko o wartościach podanych na tabliczce znamionowej.

Kolby lutujące i rozlutowujące należy odkładać na uchwyt.

Podczas wymiany grota wyłączać przyrząd.

Przy opuszczaniu pomieszczenia wyłączać przyrząd bądź nie pozostawiać kolb bez uwagi (Niebezpieczeństwo pożaru).

Rozgrzanych kolb nie pozostawiać w zasięgu dzieci (Niebezpieczeństwo poparzenia).

Niepowołane osoby nie powinny zbliżać się do przyrządu.

Uświadomić dzieci o niebezpieczeństwie poparzenia.

Kolby lutowniczej i rozlutowującej nie wolno stosować w innych celach niż przewidzianych.

Podczas prac nad przyrządem zawsze odłączać wtyczkę sieciową.

Przyrząd użytkować tylko w suchych pomieszczeniach.

Uważać na występujące w przyrządzie wysokie temperatury i zachować przy tym odpowiednią ostrożność.

Nie używać przyrządu w bezpośredniej bliskości łatwopalnych materiałów.

Zatroszczyć się o wystarczającą wentylację miejsca pracy.

Naprawy przyrządu mogą być dokonywane tylko przez specjalistę elektryka, który zaznajomiony jest z mogącymi wystąpić niebezpieczeństwami jak i obowiązującymi przepisami

Dane techniczne:

Napięcie zasilania:	Pierwotne 230 V AC Wtórne 24V dla kolby lutująco rozlutowującej 12 V dla pompy próżniowej
Moc:	80 W
Bezpiecznik:	0,5 A
Wskaźnik kontroli pracy:	podświetlany wyłącznik sieciowy

Zakres regulacji temperatury: 150 - 450°C

Kontrola temperatury:	dioda LED
Próżnia:	max. 0,35 bar
Przepływ powietrza:	max. 350/h

Niniejszy przyrząd daje możliwość zarówno wymagającemu elektronikowi – hobbyście jak i profesjonalnemu użytkownikowi możliwość połączenia zalet profesjonalnej stacji lutowniczej wraz ze wsparciem dla czynności rozlutowujących. Bardzo lekka i ergonomicznie ukształtowana niskowoltowa kolba lutownicza z ceramicznym elementem podgrzewającym dużej mocy i łatwo zdejmowana, podobnie jak ostrze lutujące, nasada rozlutowująca są podstawą do nowego rozwoju tej techniki. Prace z wyrównaniem potencjałów i logiką pełno okresową (włączane w czasie braku przepływu).

Profesjonalny charakter osiągnięto poprzez profesjonalne ustawienie temperatury, kontrolowanej za pomocą cyfrowego regulatora.

Poprzez łatwą eksploatację, potwierdzoną bezdrganiową pracą pompy próżniowej niniejsza jednostka łatwo dostosowuje się do każdego miejsca pracy i nie można sobie wytłumaczyć, żeby mogło być inaczej. Wystający element stanowi nasada rozlutowująca, przy której koncentruje się ciepło z dyszy rozlutowującej.

Do zakupu przekonuje nie tylko kompaktowa konstrukcja, lecz również korzystny stosunek ceny do wydajności.

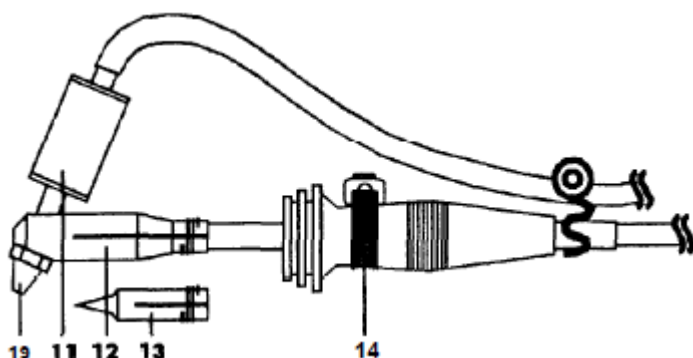
Zawartość:

- Stacja ST804;
- Kolby lutujące i rozlutowujące;
- Ostrze lutujące;
- Nasada rozlutowująca;
- Uchwyt na kolbę lutującą i rozlutowującą;
- Instrukcja obsługi.

Dowód zakupu jest dokumentem stwierdzającym gwarancję.

Uwaga!

Stacja przystosowana jest do pracy z napięciem zmiennym 230V. Skontrolować, czy napięcie sieciowe odpowiada tej wartości.



Lutowanie

Uruchomienie:

- Ostrze lutujące umieścić na kolbie lutowniczej.
- Kolbę lutującą położyć na uchwycie.
- Wtyczkę kolby podłączyć do gniazda SI.
- Wtyczkę sieciową podłączyć do gniazda wtyczkowego 230V AC.
- Włączyć przyrząd.
- Z użyciem potencjometru ustawić żadaną temperaturę.

Lutowanie:

- Po osiągnięciu ustawionej temperatury kolbę lutującą wyjąć z uchwytu.
- Ostrze lutujące odprowadzić do miejsca lutowania i dodać cynę.
- Grot lutujący trzymać zwilżony cyną, gdyż w przeciwnym razie stanie się ona „zimna”.

Rozlutowywanie

Uruchomienie:

- Głowicę do rozlutowywania umieścić na kolbie lutowniczej.
- Kolbę do rozlutowywania położyć na uchwycie.
- Wtyczkę kolby do rozlutowywania podłączyć do gniazda SI.

- Zewnętrzną osłonę przewodu elektrycznego połączyć ze stacją ST804.
- Wtyk przycisku ręcznego podłączyć do gniazda SW.
- Wtyczkę sieciową podłączyć do gniazda sieciowego (AC 230V).
- Włączyć przyrząd.
- Z użyciem potencjometru ustawić żądaną temperaturę.
- Z użyciem potencjometru ustawić żądane ciśnienie próżni.

Eksploatacja:

1. Po osiągnięciu ustawionej temperatury wyjąć z uchwytu kolbę do rozlutowywania.
2. Dyszę do rozlutowywania wprowadzić powyżej nóżki odlutowywanego elementu. Po wytopieniu cyny proces rozlutowywania kontynuować naciskając na klawisz ręczny w taki sposób, aby pompa próżniowa była aktywna, a prąd powietrza zasysał cynę do zbiornika. Dyszę rozlutowującą połączyć mocno do ścieżki przewodzącej.
3. Dyszę rozlutowującą trzymać pokrytą cyną, aby uniknąć uszkodzenia powierzchni.
4. Prace prowadzić tylko przy włączonym filtrze powietrza. W celu zagwarantowania pełnej mocy pompy ważne jest, aby regularnie wymieniać filtr powietrza.

Wymiana dyszy rozlutowującej:

Wymiana dyszy rozlutowującej jest bardzo prosta, jednak nie powinno się jej dokonywać, jeżeli kolba rozlutowująca jest gorąca (Niebezpieczeństwo pożaru!). Dyszę rozlutowującą chwycić kluczem lun szczypcami i wykręcić. Następnie wkręcić nową dyszę.

Czyszczenie zbiornika z odessaną cyną

Przeprowadzać po ostygnięciu. Niebezpieczeństwo pożaru! Pojemnik na odessaną cynę odjąć od głowicy rozlutowującej i opróżnić.

Wymiana filtra powietrza

Zewnętrzną osłonę przewodu elektrycznego odłączyć od przyrządu i wyciągnąć uchwyt filtra. W uchwycie tym znajduje się filtr powietrza, który można wyciągnąć poprzez mały otwór z użyciem spiczastego przyrządu, aby zamienić go nowym.