

INSTRUKCJA OBSŁUGI



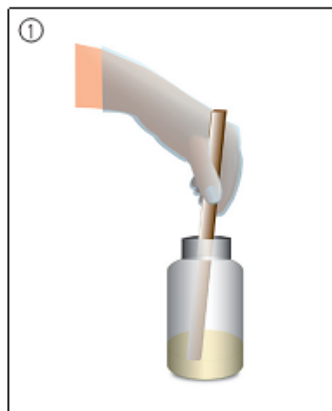
**Żywica epoksydowa „czysta woda”, 200 g  
+ utwardzacz 80 g**

Nr produktu 888662



## ŻYWICA EPOKSYDOWA + UTWARDZACZ

Co należy zrobić



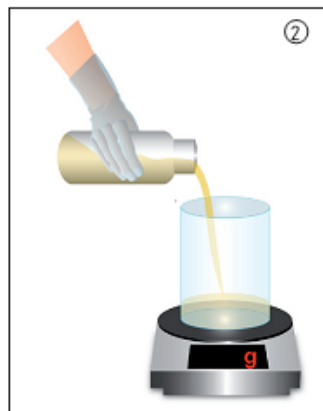
### 1. Mieszanie

**Składniki żywicy** zawierające **wypełniacze** (żelkot, żywicę formierską) należy dokładnie wymieszać przed pierwszym użyciem.

Ogrzanie (30 – 40°C) składników w kąpeli wodnej lub kuchence mikrofalowej przyspiesza homogenizację.

**Ważne:**

Wypełniacze wytrącają się z mieszaniny!



### 2a. Dozowanie

Składniki żywicy i utwardzacza należy dozować w **stosunku wagowym** z tolerancją  $\pm 2\%$ . Preparaty o masie **poniżej 20 g** najłatwiej wymieszać w stosunku **objętościowym** za pomocą wtryskiwacza dozującego.

**Ważne:**

**Przekroczenie zalecanej ilości utwardzacza nie przyspieszy utwardzania**, lecz osłabi właściwości. Podobnie czas obróbki nie wydłuży się w przypadku dodania mniejszej ilości utwardzacza.

W razie większych odstępstw od zaleceń mieszanka może nie ulec utwardzeniu!



### 2b. Dozowanie

Drugi składnik

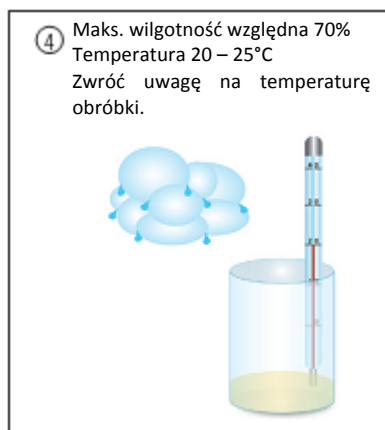


### 3. Mieszanie

Składniki żywicy i utwardzacza należy mieszać z zachowaniem szczególnej ostrożności. Czas mieszania nie powinien być krótszy niż 60 sekund. Składniki można dokładniej obrabiać za pomocą łopatki o ostrych krawędziach.

**Ważne:**

Zwróć szczególną uwagę na brzegi i dno pojemnika. Jednolitą mieszankę uzyskasz poprzez ciągłe usuwanie resztek z brzegów i dna za pomocą drewnianej łopatki.


**4. Warunki obróbki**

a) Temperatura – Optymalna temperatura obróbki wynosi 20 – 25°C. Zwiększenie temperatury o 10°C skróci o połowę żywotność i podwoi reaktywność.

**Ważne:**

Nie mieszaj większych ilości (> 100 g) w wyższych temperaturach obróbki, zwłaszcza w przypadku wysoce reaktywnych systemów (krótka żywotność poniżej 40 minut). Pojemnik do mieszania wykazuje bardzo niskie rozpraszanie ciepła, więc jego zawartość szybko nagrzewa się w wyniku reakcji. Może to spowodować powstanie temperatury powyżej 200°C, w której składniki żywicy ulegną spaleniowi, emitując duże ilości dymu. Ma to również wpływ na duże odlewy w wysoce reaktywnych systemach.

b) Wilgotność powietrza – Względna wilgotność powietrza podczas obróbki nie powinna

przekraczać 70%. Wilgotny pojemnik może również negatywnie wpłynąć na utwardzanie.

**Ważne:**

Pod wpływem wilgoci żywice EP twardnieją szybciej!

**Przechowywanie**

Żywice i utwardzacze można przechowywać przez co najmniej 12 miesięcy w szczelnie zamkniętych oryginalnych pojemnikach. W temperaturach poniżej +15°C żywice i utwardzacze mogą ulegać krystalizacji. Krystalizacja przejawia się mętnieniem lub zagęszczeniem zawartości pojemnika. Przed obróbką usuń krystalizację poprzez ogrzanie.

Powolne nagrzewanie do ok. 50 – 60°C w kąpeli wodnej lub kuchence i mieszanie lub potrząsanie wyklaruje zawartość pojemnika bez utraty jakości. Stosuj wyłącznie całkowicie przezroczyste produkty.

Przed nagrzaniem lekko otwórz pojemnik, aby umożliwić wyrównanie ciśnienia. Podczas nagrzewania zachowaj ostrożność! Nie nagrzewaj nad otwartym ogniem!

Podczas mieszania stosuj sprzęt ochronny (rękawice, okulary, maskę oddechową).

## Tabela mieszania silikonów, lakierów, żywic epoksydowych, poliestrowych i poliuretanowych

Ilość żywicy w gramach      Proporcje mieszanki w stosunku do ilości żywicy w gramach (zawsze na 100 części żywicy)

	100:1,5	100:2	100:3	100:5	100:10	100:17	100:23	100:24	100:25	100:30	100:31	100:35	100:37	100:38	100:40	100:48	100:50	100:63	100:100	100:144
10	0,15	0,20	0,30	0,50	1,00	1,70	2,30	2,40	2,50	3,00	3,10	3,50	3,70	3,80	4,00	4,80	5,00	6,30	10,00	14,40
20	0,30	0,40	0,60	1,00	2,00	3,40	4,60	4,80	5,00	6,00	6,20	7,00	7,40	7,60	8,00	9,60	10,00	12,60	20,00	28,80
30	0,45	0,60	0,90	1,50	3,00	5,10	6,90	7,20	7,50	9,00	9,30	10,50	11,10	11,40	12,00	14,40	15,00	18,90	30,00	43,20
40	0,60	0,80	1,20	2,00	4,00	6,80	9,20	9,60	10,00	12,00	12,40	14,00	14,80	15,20	16,00	19,20	20,00	25,20	40,00	57,60
50	0,75	1,00	1,50	2,50	5,00	8,50	11,50	12,00	12,50	15,00	15,50	17,50	18,50	19,00	20,00	24,00	25,00	31,50	50,00	72,00
60	0,90	1,20	1,80	3,00	6,00	10,20	13,80	14,40	15,00	18,00	18,60	21,00	22,20	22,80	24,00	28,80	30,00	37,80	60,00	86,40
70	1,05	1,40	2,10	3,50	7,00	11,90	16,10	16,80	17,50	21,00	21,70	24,50	25,90	26,60	28,00	33,60	35,00	44,10	70,00	100,80
80	1,20	1,60	2,40	4,00	8,00	13,60	18,40	19,20	20,00	24,00	24,80	28,00	29,60	30,40	32,00	38,40	40,00	50,40	80,00	115,20
90	1,35	1,80	2,70	4,50	9,00	15,30	20,70	21,60	22,50	27,00	27,90	31,50	33,30	34,20	36,00	43,20	45,00	56,70	90,00	129,60
100	1,50	2,00	3,00	5,00	10,00	17,00	23,00	24,00	25,00	30,00	31,00	35,00	37,00	38,00	40,00	48,00	50,00	63,00	100,00	144,00
110	1,65	2,20	3,30	5,50	11,00	18,70	25,30	26,40	27,50	33,00	34,10	38,50	40,70	41,80	44,00	52,80	55,00	69,30	110,00	158,40
120	1,80	2,40	3,60	6,00	12,00	20,40	27,60	28,80	30,00	36,00	37,20	42,00	44,40	45,60	48,00	57,60	60,00	75,60	120,00	172,80
130	1,95	2,60	3,90	6,50	13,00	22,10	29,90	31,20	32,50	39,00	40,30	45,50	48,10	49,40	52,00	62,40	65,00	81,90	130,00	187,20
140	2,10	2,80	4,20	7,00	14,00	23,80	32,20	33,60	35,00	42,00	43,40	49,00	51,80	53,20	56,00	67,20	70,00	88,20	140,00	201,60
150	2,25	3,00	4,50	7,50	15,00	25,50	34,50	36,00	37,50	45,00	46,50	52,50	55,50	57,00	60,00	72,00	75,00	94,50	150,00	216,00
160	2,40	3,20	4,80	8,00	16,00	27,20	36,80	38,40	40,00	48,00	49,60	56,00	59,20	60,80	64,00	76,80	80,00	100,80	160,00	230,40
170	2,45	3,40	5,10	8,50	17,00	28,90	39,10	40,80	42,50	51,00	52,70	59,50	62,90	64,60	68,00	81,60	85,00	107,10	170,00	244,80
180	2,60	3,60	5,40	9,00	18,00	30,60	41,40	43,20	45,00	54,00	55,80	63,00	66,60	68,40	72,00	86,40	90,00	113,40	180,00	259,20
190	2,75	3,80	5,70	9,50	19,00	32,30	43,70	45,60	47,50	57,00	58,90	66,50	70,30	72,20	76,00	91,20	95,00	119,70	190,00	273,60
200	2,90	4,00	6,00	10,00	20,00	34,00	46,00	48,00	50,00	60,00	62,00	70,00	74,00	76,00	80,00	96,00	100,00	126,00	200,00	288,00
250	3,75	5,00	7,50	12,50	25,00	42,50	57,50	60,00	62,50	75,00	77,50	87,50	92,50	95,00	100,00	120,00	125,00	157,50	250,00	360,00
300	4,50	6,00	9,00	15,00	30,00	51,00	69,00	72,00	75,00	90,00	93,00	105,00	111,00	114,00	120,00	144,00	150,00	189,00	300,00	432,00
350	5,25	7,00	10,50	17,50	35,00	59,50	80,50	84,00	87,50	105,00	108,50	122,50	129,50	133,00	140,00	168,00	175,00	220,50	350,00	504,00
400	6,00	8,00	12,00	20,00	40,00	68,00	92,00	96,00	100,00	120,00	124,00	140,00	148,00	152,00	160,00	192,00	200,00	252,00	400,00	576,00
450	6,75	9,00	13,50	22,50	45,00	76,50	103,50	108,00	112,50	135,00	139,50	157,50	166,50	171,00	180,00	216,00	225,00	283,50	450,00	648,00
500	7,50	10,00	15,00	25,00	50,00	85,00	115,00	120,00	125,00	150,00	155,00	175,00	185,00	190,00	200,00	240,00	250,00	315,00	500,00	720,00

Treść niniejszej strony została przygotowana z zachowaniem najwyższej staranności. R&G zastrzega sobie prawo do wyłączenia odpowiedzialności za aktualność, poprawność i kompletność prezentowanych informacji. Używasz treści tej strony na własne ryzyko.

Wersja 08.09 / Zastrzegamy możliwość modyfikacji.

**R&G Faserverbundwerkstoffe GmbH • Im Meißel 7 – 13 • D-71111 Waldenbuch • Tel. +49 (0) 180 5 5 78634 • Faks +49 (0) 180 5 5 02540-20 • info@r-g.de • www.r-g.de • www.r-g-composites.com**

<http://www.conrad.pl>