

INSTRUKCJA OBSŁUGI



Nr produktu 001207661

Nazwa produktu Przecinarka do twardej pianki polistyrenowej



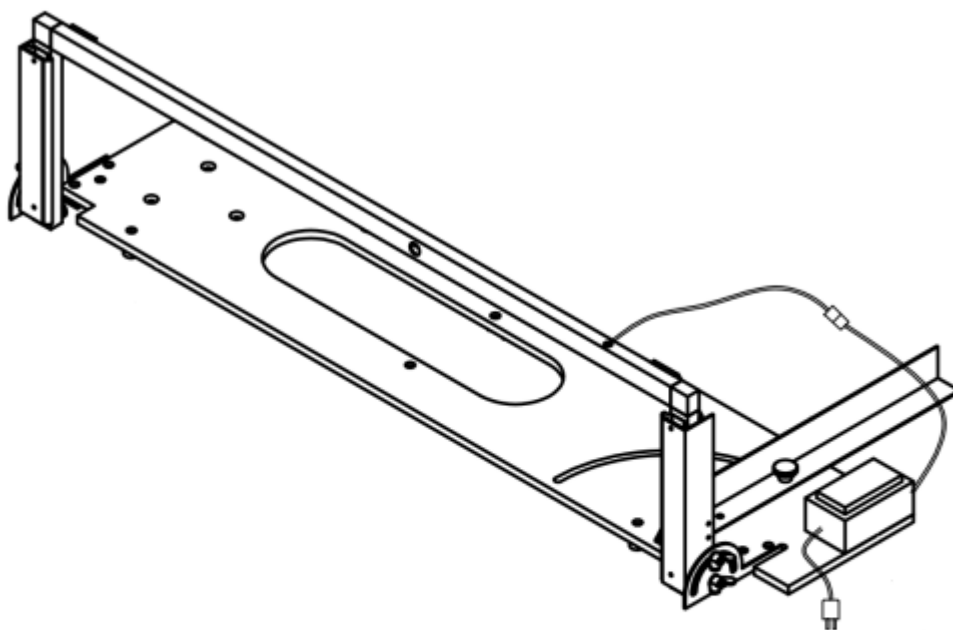


Przecinarka do twardej pianki polistyrenowej

Instrukcja obsługi

FCT 1010 / 32V wzgl. 40V

FCT 1350 / 40V



SCHIWA Styroporschneider e.K.

Schützenstraße 2a; 95145 Oberkotzau

Telefon: +49 (0) 9286 – 965747; Fax: +49 (0) 9286 – 965590

E-mail: mail@schwiwa-online.de – Internet: www.schiwa-online.de

Spis treści

Spis treści 2

Deklaracja zgodności z przepisami UE 3

1 Identyfikacja 4

2 Wskazówki dotyczące użytkowania 4

2.1 Cel niniejszego dokumentu 4

2.2 Zastosowane formy przedstawienia 4

2.3 Określenie kompetencji 5

2.4 Przedstawienie zasad bezpieczeństwa 5

2.5 Podstawowe zasady bezpieczeństwa 5

2.6 Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem 5

2.7 Możliwe do przewidzenia błędne zastosowanie 6

2.8 Ryzyko podczas pracy z przecinarką do styropianu 6

2.9 Ryzyko reszkowe 6/7

3 Oznaczenie maszyny 7

4 Elementy obsługi i elementy wskazujące 7

4.1 Rozmieszczenie elementów obsługi 7

4.2 Elementy obsługi 7

5 Uruchomienie 8

6 Obsługa przecinarki do styropianu 8

6.1 Wymiana drutu tnącego 8/9

6.2 Możliwości cięcia 8/9

7 Szukanie błędów i usuwanie zakłóceń 9

8 Utrzymanie w należytym stanie i konserwacja 9

9 Obsługa Klienta 9

10 Części zamienne i zużywalne 9

11 Wyłączenie z eksploatacji i demontaż 9

Deklaracja zgodności z przepisami UE

w rozumieniu Dyrektywy maszynowej WE 2006/42/WE, załącznik II, 1.A

Producent:

SCHIWA Styroporschneider e.K.

Schützenstraße 2a

95145 Oberkotzau

Nazwa podmiotu będącego rezydentem Wspólnoty, upoważnionego do kompletowania istotnej dokumentacji technicznej:

Pan Klaus Wunsiedler

SCHIWA Styroporschneider e.K.

95145 Oberkotzau

Opis i identyfikacja maszyny:

Wyrób: Przecinarka do twardej pianki polistyrenowej

Typ: FCT 1010 / FCT 1350

Nazwa: Przecinarka do styropianu

Działanie: Maszyna jest przeznaczona do zmiennego docinania określonych materiałów za pomocą podgrzewanego drutu tnącego.

Niniejszym wyraźnie oświadczamy, że maszyna jest zgodna ze wszystkimi odnośnymi przepisami poniższych dyrektyw WE:

2006/42/EG:2006-05-17 Dyrektywa Maszynowa WE 2006/42/WE

Źródło zastosowanych norm zharmonizowanych zgodnie z artykułem 7, ustęp 2:

EN ISO 12100:2010-11 Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania – Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka

EN 60204-1:2006/A1:2009 Bezpieczeństwo maszyn – Wyposażenie elektryczne maszyn – Część 1: Wymagania ogólne

Oberkottzau, 20.11.2012 Christa Rietzsch, Właściciel

1 Identyfikacja

Dane identyfikacyjne

Producent: SCHIWA Styroporschneider e.K.

Produkt: Przecinarka do twardej pianki polistyrenowej

Nazwa: Przecinarka do styropianu

Typ: FCT 1010

FCT 1350

Rok produkcji: 2013

Producent

Nazwa: SCHIWA Styroporschneider e.K.

Adres: Schützenstraße 2a

95145 Oberkottzau

Telefon: +49 (0) 9286 - 965747

Telefax: +49 (0) 9286 - 965590

E-mail: mail@schewa-online.de

Informacje formalne dotyczące instrukcji obsługi

Wersja/przegląd: 1.0

Data sporządzenia: 13.11.2012

Ostatnia zmiana: 13.11.2012

2 Wskazówki dotyczące użytkowania

2.1 Cel niniejszego dokumentu

Niniejsza instrukcja obsługi

- opisuje sposób pracy, obsługę i konserwację przecinarki do styropianu,
- udziela ważnych wskazówek dotyczących bezpiecznej i wydajnej pracy z przecinarką do styropianu.

2.2 Zastosowane formy przedstawienia

Instrukcje i reakcje systemowe

Kroki, jakie wykonuje personel obsługujący są ponumerowane i wymienione w formie listy. Należy zachować kolejność poszczególnych kroków. Reakcje systemowe wynikające z danej czynności obsługi są oznaczone strzałką.

Przykład:

1. Czynność obsługi krok 1

-> reakcja systemu na czynność obsługi 1

Wyliczenia

Wyliczenia, bez obowiązującej kolejności, są przedstawione w formie listy za pomocą wypunktowania. Przykład:

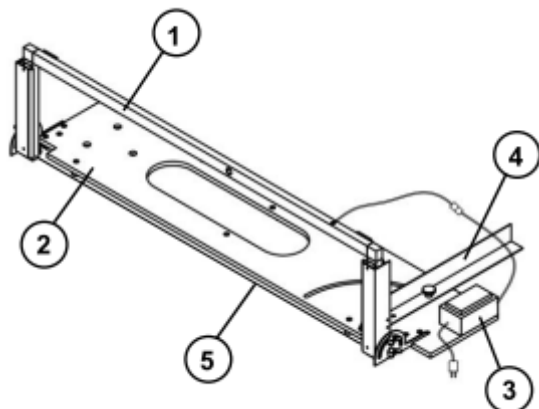
- Punkt 1
- Punkt 2

2.3 Określenie kompetencji

Zakres dostawy:

1. Pałąk tnący
2. Płyta podstawowa
3. Do wyboru transformator 32 V lub 40 V
4. Prowadnica

5. Druk wymienny



2.4 Przedstawienie zasad bezpieczeństwa

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa są oznaczone piktogramem i słowem ostrzegawczym. Słowo ostrzegawcze opisuje stopień zagrażającego ryzyka.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Bezpośrednio zagrażające ryzyko dla życia i zdrowia osób (ciężkie obrażenia lub śmierć).



OSTRZEŻENIE

Potencjalnie zagrażające ryzyko dla życia i zdrowia osób (ciężkie obrażenia lub śmierć).

OSTROŻNIE

Potencjalnie niebezpieczna sytuacja (lekkie obrażenia lub szkody materialne).



WSKAZÓWKA

Porady odnośnie obsługi maszyny i informacje szczególnie przydatne.



WAŻNE

Zobowiązanie do szczególnego zachowania lub czynności w celu zapewnienia bezpiecznego obchodzenia się z maszyną.



ODSYŁACZ

Odsyła do szczególnego dokumentu lub czynności w celu zapewnienia bezpiecznego obchodzenia się z maszyną.

2.5 Podstawowe zasady bezpieczeństwa

Przykłady piktogramów i ich znaczenie:



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Bezpośrednio zagrażające ryzyko dla życia i zdrowia osób (ciężkie obrażenia lub śmierć).



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Ryzyko związane z napięciem elektrycznym.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Ostrzeżenie przed zranieniami dłoni!



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Ostrzeżenie przed gorącą powierzchnią!

2.6 Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

Przecinarka do styropianu jest skonstruowana zgodnie z dyrektywą WE i zgodnie z najnowszym stanem techniki oraz wszystkimi zasadami bezpieczeństwa.

Mimo to podczas jej użytkowania mogą wystąpić zagrożenia dla zdrowia i życia użytkownika lub osób trzecich, wzgl. uszkodzenia maszyny i inne szkody materialne.

Maszyna jest przeznaczona do zmiennego docinania określonych materiałów za pomocą podgrzewanego drutu tnącego.



WAŻNE Przecinarkę do styropianu stosować wyłącznie zgodnie z przeznaczeniem oraz w nienagannym stanie technicznym! Tylko w ten sposób zapewnione jest bezpieczeństwo pracy!

2.7 Możliwe do przewidzenia błędne zastosowanie



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Użytkowanie przecinarki do styropianu niezgodne z przeznaczeniem może prowadzić do ciężki szkód!

Stosowanie inne niż opisane w punkcie "Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem" lub wykraczające poza nie uważa się za niezgodne z przeznaczeniem!

Za szkody wynikające z użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem:

-> Wyłączną odpowiedzialność ponosi użytkownik.

-> Producent nie przejmuje jakiegokolwiek odpowiedzialności.

Przebudowy i zmiany



WSKAZÓWKA

W przypadku samowolnych przebudów i zmian wygasa jakakolwiek odpowiedzialność i gwarancja producenta!



WAŻNE

Dlatego nie należy dokonywać żadnych zmian czy uzupełnień bez porozumienia się i otrzymania pisemnej zgody producenta.

Części zamienne i zużywalne oraz środki pomocnicze



WAŻNE

Stosowanie części zamiennych i zużywalnych innych producentów może być związane z ryzykiem. Stosować tylko części oryginalne lub części dopuszczone przez producenta.



WAŻNE

Za szkody wynikające ze stosowania niedopuszczonych przez producenta części zamiennych i zużywalnych bądź środków pomocniczych producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności.

2.8 Ryzyko podczas pracy

z przecinarką do styropianu

Podczas użytkowania mogą wystąpić ryzyka i negatywne oddziaływania:

-> uszkodzenia ciała i utraty życia operatora lub osób trzecich,

-> samej maszyny,

-> innych dóbr materialnych.



WSKAZÓWKA

Podstawowym warunkiem bezpiecznej i bezawaryjnej pracy maszyny jest znajomość wskazówek i przepisów bezpieczeństwa zawartych w niniejszej instrukcji.



WAŻNE Instrukcję obsługi należy zawsze przechowywać w miejscu użytkowania maszyny! Instrukcja obsługi musi być zawsze dostępna dla operatora i personelu zajmującego się konserwacją.

Poza tym należy przestrzegać:

- ogólnych i miejscowych przepisów w zakresie zapobiegania wypadkom oraz ochrony środowiska.

2.9 Ryzyko resztkowe



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Należy pamiętać o możliwości wystąpienia energii resztkowych natury mechanicznej i elektrycznej!



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Względem ryzyka wynikającego z energii resztkowej należy podjąć dodatkowo, oprócz zalecanych przez producenta środków ochronnych, także stosowne środki ochronne w zakresie kompetencji użytkownika.

Należy poinstruować w formie szkolenia personel na temat ryzyka oraz właściwych środków ochronnych.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Ryzyko związane z napięciem elektrycznym.

Prace związane z elektryczną maszyną należy powierzać tylko elektrykowi z odpowiednimi uprawnieniami.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Rozgrzany drut tnący posiada wysoki potencjał zagrożenia. W przypadku dotknięcia może dojść do oparzeń.

Błędne systemy zabezpieczające i ochronne



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Błędne systemy zabezpieczające i ochronne mogą prowadzić do niebezpiecznych sytuacji.

**OSTRZEŻENIE**

Z tego powodu należy zabezpieczyć przecinarkę do styropianu przed użyciem.

Kontrola systemów zabezpieczających i ochronnych

**NIEBEZPIECZEŃSTWO**

Niegotowe do pracy systemy zabezpieczające i ochronne mogą prowadzić do sytuacji zagrażających życiu i szkód.

**WSKAZÓWKA**

Wszystkie systemy zabezpieczające i ochronnych należy regularnie kontrolować.

3 Oznaczenie maszyny

Na maszynie zamontowano tabliczki ostrzegawcze służące do ostrzegania przed następującym ryzykiem resztkowym, którego nie można było uniknąć w sposób konstrukcyjny:

Piktogram/wskazówka Znaczenie

NIEBEZPIECZEŃSTWO

Ryzyko związane z napięciem elektrycznym.

Prace związane z elektryczną maszyną mogą wykonywać tylko elektrycy z odpowiednimi uprawnieniami.

NIEBEZPIECZEŃSTWO

Rozgrzany drut tnący posiada wysoki potencjał zagrożenia. W przypadku dotknięcia może dojść do oparzeń! Ten obszar jest oznaczony piktogramem umieszczonym obok.

Należy przestrzegać wszystkich umieszczonych na maszynie

-> wskazówek bezpieczeństwa i ostrzeżeń.

Poza tym na maszynie znajdują się następujące oznaczenia:

Oznaczenie CE Oznacza zgodność z obowiązującymi dyrektywami UE

-> które dotyczą produktu oraz

-> które określa oznaczenie CE.

Tabliczka znamionowa

Tabliczka znamionowa zawiera następujące informacje:

-> Dane produkcji

-> Typ

-> Nr fabr.

-> Długość drutu

SCHIWA Przecinarka do styropianu

Typ FCT 1010

Długość drutu 1150 mm

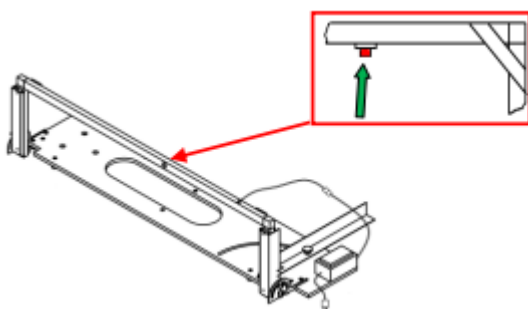
Nr fabr. 328001010/0713

Made in Germany

4. Elementy obsługi i elementy wskazujące

4.1 Rozmieszczenie elementów obsługi

Przecinarka do styropianu posiada elementy obsługi przedstawione poniżej. Poniższa ilustracja przedstawia położenie jednostki obsługi maszyny. Za pomocą tej jednostki obsługi można włączać wzgl. wyłączać maszynę.



4.2 Elementy obsługi

Czerwony przycisk na pałąku tnącym



- za pomocą tego przycisku rozgrzewa się drut tnący.

- drut tnący jest rozgrzewany tylko tak długo, jak wciśnięty pozostaje przycisk.



NIEBEZPIECZEŃSTWO Uwaga przecinarka wymaga kilku sekund na schłodzenie!

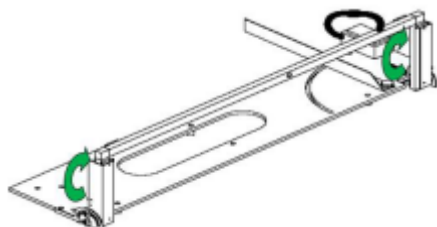
Nigdy nie dotykać drutu rękoma!



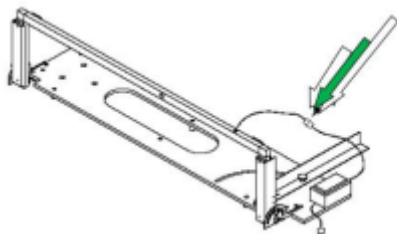
NIEBEZPIECZEŃSTWO Uwaga powstające podczas cięcia opary należy, w przypadku pracy w zamkniętych pomieszczeniach, odprowadzać za pomocą stosownego urządzenia odsysającego lub odpowiednio wietrzyć pomieszczenie.

5. Uruchomienie

1. Wyjąć przecinarkę z opakowania i ustawić ją na stole lub za pomocą stojaka (patrz kolejny punkt). Umieścić ramię tnące w pożądanej pozycji i ustalić za pomocą umieszczonej z prawej lub lewej strony czarnej nakrętki skrzydełkowej.



2. Połączyć kabel pałąka tnącego z kable transformatora (patrz rysunek szczegółowy na dole) i podłączyć wtyczkę sieciową.



6. Obsługa przecinarki do styropianu

Umieścić materiał przeznaczony do cięcia w pożądanej pozycji, nacisnąć czerwony przycisk na ramieniu tnącym.

W ciągu kilku sekund nastąpi rozgrzanie drutu tnącego i będzie możliwe przecięcie materiału.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Przycisk należy trzymać wciśnięty podczas procesu cięcia, ponieważ inaczej drut tnący nie rozgrzeje się. Trwale działający przełącznik jest zabroniony ze względu na zagrożenia wypadkami! Jeżeli drut nie rozgrzał się, należy skontrolować bezpiecznik na transformatorze.

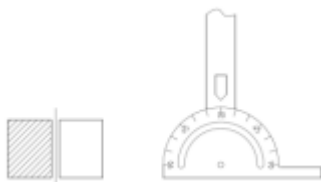
Nigdy nie dotykać drutu rękoma!

6.1 Wymiana drutu tnącego

- Przed wymianą drutu konieczne odłączyć wtyczkę sieciową i schłodzić element sprężynowy. Należy zwrócić na to uwagę, aby drut wymienny nie wykazywał żadnych załamań. Drut jest zamocowany po obu stronach za pomocą oczek i może być w łatwy sposób wymieniany. Sprężyna naciągowa powinna być naprężona.

6.2 Możliwości cięcia

Cięcie proste



- Kąt pałąka po obu stronach na zero (patrz szkic)
- Ustawić kątownik na wybrany stopień
- Podnieść pałąk i włożyć materiał przeznaczony do cięcia
- Podczas opuszczania pałąka i cięcia materiału przytrzymać wciśnięty przycisk na pałąku
- Puścić przycisk i wyjąć materiał

Cięcie na ucios



- Kąt pałąka po obu stronach ustawić na wybraną wartość (patrz szkic)
- Ustawić kątownik na wymagany kąt
- Podnieść pałąk i włożyć materiał przeznaczony do cięcia
- Podczas opuszczania pałąka i cięcia materiału przytrzymać wciśnięty przycisk na pałąku
- Puścić przycisk i wyjąć materiał.

Cięcie pod kątem

- Poluzować nakrętkę radełkową i śrubę
- Ustawić wartość stopni na blaszce ograniczającej
- Dokręcić ręcznie śrubę radełkową i nakrętkę.



NIEBEZPIECZEŃSTWO Uwaga przecinarka wymaga kilku sekund na schłodzenie!

7 Szukanie błędów i usuwanie zakłóceń

Poniższy rozdział obejmuje sposób postępowania w przypadku wystąpienia zakłóceń maszyny oraz ich usuwanie. W dalszej części instrukcji opisany zostanie sposób postępowania w celu usunięcia zakłóceń.

Zakłócenie/komunikat błędu

Możliwa(e) przyczyna(y)

Pomoc

Drut nie rozgrzewa się

Uszkodzony bezpiecznik transformatora

Brak zasilania energią elektryczną.

Wymienić bezpiecznik transformatora

Przywrócić zasilanie energią elektryczną za pomocą wtyczki sieciowej.



WAŻNE

W przypadku pytań prosimy zwrócić się do producenta!

8 Utrzymanie w należytym stanie i konserwacja

Poniżej podano informacje na temat utrzymania w należytym stanie oraz konserwacji maszyny.

Regularna konserwacja zgodnie z planem konserwacji stanowi nieodzowny warunek wydajnej pracy maszyny.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

W przypadku prac mających na celu utrzymanie maszyny w należytym stanie, szukania błędów i czynności związanych z montażem należy upewnić się, czy maszyna jest bezpiecznie wyłączona i zabezpieczona przed ponownym włączeniem.



WAŻNE

Czynności związane z utrzymaniem w należytym stanie mogą być wykonywane wyłącznie przez wyszkolony i upoważniony personel fachowy.

9 Obsługa Klienta



ODSYŁACZ

SCHIWA

Styroporschneider e.K.

Schützenstraße 2a

95145 Oberkotzau

Telefon: +49 (0) 9286 - 965747

Telefax: +49 (0) 9286 - 965590

E-mail: mail@schwa-online.de



WSKAZÓWKA

W przypadku pytań prosimy zwrócić się do producenta.

10. Części zamienne i zużywalne



WSKAZÓWKA

Stosować tylko części oryginalne lub części dopuszczone przez producenta. W przypadku pytań prosimy zwrócić się do producenta.

11. Wyłączenie z eksploatacji i demontaż



NIEBEZPIECZEŃSTWO

W przypadku nieprawidłowego wyłączenia maszyny z eksploatacji istnieje niebezpieczeństwo utraty zdrowia i życia.

-> Wyłączyć maszynę.

-> Odłączyć zasilanie energią elektryczną.

Demontaż maszyny.

Utylizacja/recykling

Przed wywiezieniem należy maszynę zdemontować i wyłączyć z eksploatacji. W kwestii transportu przestrzegać wskazówek!

Posegregować części maszyny oraz podzespoły elektrotechniczne i zutylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.



WAŻNE Wszystkie części, środki pomocnicze i robocze urządzenia:

Posegregować i zutylizować zgodnie z obowiązującymi w danym miejscu przepisami i dyrektywami.