

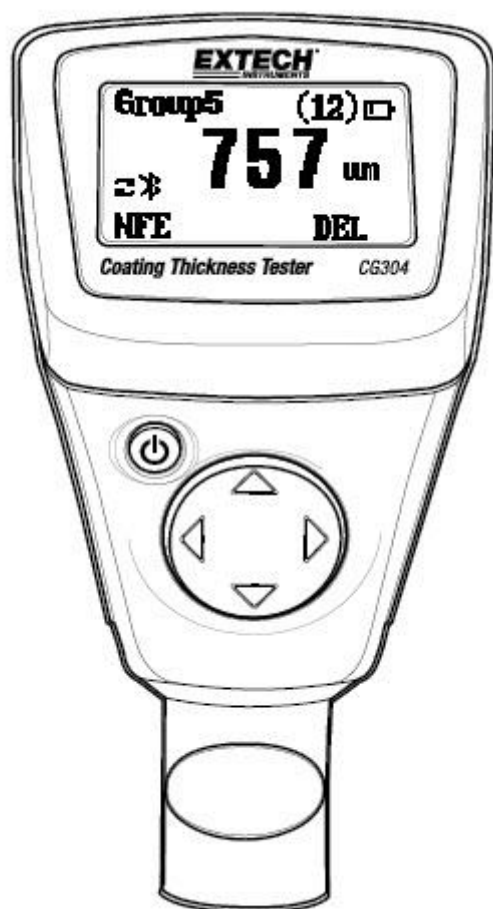
INSTRUKCJA OBSŁUGI



Nr produktu 001339344

Grubościomierz Extech CG304, 0 - 2000 μ m, wbudowany moduł Bluetooth





Dodatkowe tłumaczenia instrukcji obsługi dostępne na stronie www.extech.com

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybranie testera grubości powłoki Extech CG304. CG304 to przenośny miernik przeznaczony do nieinwazyjnych pomiarów grubości powłoki z automatycznym rozpoznawaniem badanego materiału.

Miernik wykorzystuje dwie metody pomiaru: indukcję magnetyczną (dla podłoży z metali żelaznych) i prąd wirowy (dla podłoży z metali nieżelaznych).

Funkcja Bluetooth® bezprzewodowo przesyła dane pomiarowe do urządzenia odbierającego Bluetooth w celu dalszej analizy i generowania dokumentacji raportu. Prawidłowe użytkowanie i dbałość o ten miernik zapewni wiele lat niezawodnej obsługi.

Funkcje

- Mierzone powłoki: niemagnetyczne powłoki (np. Farba, cynk) na stali; Izolowane powłoki (np. Farby, powłoki anodowane) na metalach nieżelaznych
- Intuicyjne programowanie oparte na menu
- Pamięć do 2500 odczytów w 50 grupach (50 odczytów na grupę)
- Łatwe usuwanie pojedynczych odczytów lub grup czytania
- Przesyłanie danych Bluetooth® do komputera, telefonu, tabletu lub innego urządzenia
- Automatyczne wyłączenie z funkcją wyłączenia

- Możliwość kalibracji zerowej użytkownika

Przeznaczenie

- Ochrona przed korozją
- Sklepy z farbami i lakiery elektryczne
- Przemysł chemiczny, samochodowy, stoczniowy i lotniczy
- Laboratorium, warsztat i użytkowanie w terenie

Opis sondy

Sonda CG304 jest zamontowana na sprężynie w tulei czujnika. Zapewnia to bezpieczne i stabilne pozycjonowanie sondy i zapewnia stały docisk. Rowek w kształcie litery V w tulei sondy ułatwia wiarygodne odczyty na małych cylindrycznych częściach. Półkolistą końcówką sondy jest wykonana z twardego i trwałego materiału. Przytrzymaj sondę za tuleję zamontowaną na sprężynie, gdy naciskasz na mierzony przedmiot.

Pomiar powłok metalicznych

Miernik ten może mierzyć niemagnetyczne powłoki metalowe (cynkowe) na podłożu magnetycznym (żelaznym) oraz powłoki niemetalowe na metalowej podstawie (żelazne lub nieżelazne).

Opis

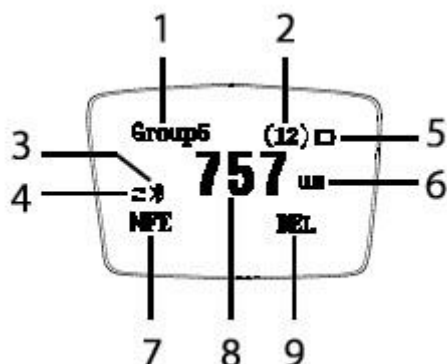
Opis miernika



1. Wyświetlacz LCD
2. Przycisk zasilania
3. Sonda pomiarowa
4. Przyciski nawigacyjne

Uwaga: Komora baterii z tyłu miernika


Opis wyświetlacza



1. Numer grupy pamięci rekordów danych
2. Numer rekordu w bieżącej grupie pamięci
3. Ikona Bluetooth
4. Automatyczny (automatyczny) tryb wykrywania metalu
5. Ikona stanu baterii
6. Jednostki miary: μm = mikrometry; mils = milimetry * 2,54 / 100
7. Typ metalu (FE = żelazo, NFE = nieżelazny)
8. Odczyt pomiaru
9. DEL (Usuń): Naciśnij przycisk strzałki RIGHT (w prawo), aby usunąć wyświetlany odczyt

Działanie

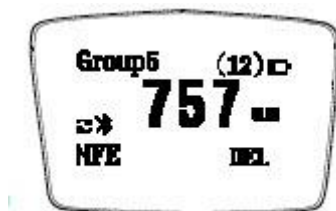
Zasilanie miernika

Włóż dwie baterie „AAA” 1,5 V do tylnej komory baterii. Naciśnij przycisk zasilania , aby włączyć miernik. Wyświetlacz włączy się. Jeśli wyświetlacz nie włącza się, zainstaluj lub wymień baterie. Podczas włączania zasilania należy trzymać miernik przynajmniej 10 cm (4 ") od metalowych przedmiotów. Wymień baterie, gdy ikona stanu baterii pojawi się na niskim poziomie, miernik poda niedokładne odczyty, jeśli napięcie baterii spadnie bardzo nisko.

Pomiary

Przed każdą sesją pomiarową przeprowadź kalibrację zerową, jak opisano w dalszej części tego podręcznika użytkownika. Ćwicz z filmem i zerowymi (okrągłymi) substratami metalowymi, aby dowiedzieć się, jak działa miernik przed przejściem do profesjonalnej aplikacji. Cięższym metalowym podłożem jest zerowe podłoże żelazne (magnetyczne), a lżejsze podłoże metalowe to nieżelazne (niemagnetyczne) zerowe podłoże. Miernik automatycznie wykrywa podłoża żelazne i nieżelazne.

1. Umieść folię referencyjną (na przykład 250 μm) na okrągłym, żelaznym podłożu.
2. Włącz miernik, naciskając przycisk zasilania, jeśli to konieczne.
3. Umieść sprężynowy czujnik miernika na folii odniesienia.
4. Miernik wyemituje sygnał dźwiękowy wskazujący, że pomiar został wykonany.
5. Na wyświetlaczu LCD pojawi się odczyt (250 μm) w środku ekranu.
6. Typowy wyświetlacz pokaże również:



- Grupa (x): Górny lewy; Odczyt numeru grupy pamięci (0 ~ 50). Użyj przycisków strzałek w górę / w dół, aby przewijać grupy
- (x): prawy górny; Liczba odczytów (0 ~ 50) zapisanych w bieżącej grupie
- Ikona stanu baterii w prawym górnym rogu
- DEL: Naciśnij przycisk strzałki w prawo, aby usunąć wyświetlany odczyt
- Fe lub NFE: podłoże żelazne lub nieżelazne w lewym dolnym rogu ekranu LCD
- Ikona Bluetooth: gdy funkcja Bluetooth jest aktywna
- Automatyczny tryb wykrywania metalu (podwójne strzałki)

Eksperymentuj z pozostałymi foliami referencyjnymi i podłożami przed profesjonalnym użyciem miernika.

Automatyczne wyłączenie zasilania

W celu oszczędzania baterii miernik wyłączy się automatycznie po około 3 minutach. Aby wykonać tę funkcję, skorzystaj z menu programowania opisanego szczegółowo w następnym sekcji (parametr menu Automatyczne wyłączenie w Ustaw).

Menu programowania

Miernik można skonfigurować i skalibrować za pomocą prostych naciśnień przycisków w menu programowania.

- Naciśnij lewy przycisk, aby uzyskać dostęp do menu; patrz „drzewo” w menu poniżej.
- Użyj przycisków Góra / Dół, aby przewinąć menu
- Użyj lewego przycisku, aby wybrać podświetlony tryb
- Użyj prawego przycisku, aby wyjść z trybu
- Inne naciśnięcia przycisków są zależne od trybu, postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie wyjaśnionymi poniżej.

W poniższej tabeli domyślne ustawienia fabryczne są wytłuszczone i oznaczone gwiazdką. Każdy parametr jest szczegółowo objaśniony w kolejnych sekcjach.

Najwyższy poziom	Podpoziom1	Podpoziom2	Opis
Tryb pracy	Grupa 1... 50		Pokazuje grupy pamięci i liczbę odczytów w każdej grupie
Tryb pomiarów	NFE, FE, Auto*		Wybór metali nieżelaznych, żelaznych lub automatycznych (automatycznych)
Tryb ustawień	Ustawienia jednostek	Um*	Mikrometry
		Mil	Milicale = mm * 2,54 / 100
	Podświetlenie	Zwiększ / zmniejsz podświetlenie za pomocą strzałek w górę / w dół	
	Automatyczne wyłączenie	Włączone *	Umożliwia automatyczne wyłączenie
		Wyłączone	Automatyczne wyłączenie wyłączone
	Bluetooth	Włączony	Komunikacja Bluetooth włączona
		Wyłączony	Komunikacja Bluetooth wyłączona
	Kontrast	Zwiększ / zmniejsz kontrast za pomocą strzałek w górę / w dół	
Informacja	Pokazuje numer wersji oprogramowania układowego i numer seryjny miernika		
Widok pomiarów	Wyświetl lub usuń zapisane dane we wszystkich grupach lub wybranych grupach		
Kalibracja	CAL zero dla FE	Wykonaj kalibrację zerową Fe (patrz sekcja Kalibracja)	
	CAL zero dla NFE	Wykonaj kalibrację zera nFe (patrz sekcja Kalibracja)	
	Usuń Zero	Usuń dane Fe Zero Calibration	
	Usuń Zero	Usuń dane nFe Zero Calibration	

Menu trybu pracy

1. Naciśnij lewy przycisk, aby uzyskać dostęp do menu.
2. Przejdź do trybu roboczego (jeśli to konieczne) za pomocą przycisków w górę / w dół.
3. Naciśnij lewy przycisk (Wybierz), aby otworzyć tryb roboczy.
4. Użyj przycisków W górę i W dół, aby przewinąć grupy i zobaczyć liczbę zapisanych odczytów w każdej grupie.
5. Naciśnij lewy przycisk (Wybierz), aby powrócić do menu głównego lub naciśnij prawy przycisk (Wstecz) dwa razy, aby powrócić do normalnego trybu pracy.

Menu trybu pomiaru

1. Naciśnij przycisk w lewo, aby uzyskać dostęp do menu programowania
2. Użyj przycisków W górę / W dół, aby przewinąć do trybu pomiaru
3. Naciśnij lewy przycisk (Wybierz), aby wybrać tryb pomiaru
4. Użyj przycisków W górę / W dół, aby przewinąć do Auto, FE lub NFE. Naciśnij lewy przycisk (Wybierz), aby dokonać wyboru.

W trybie Auto miernik automatycznie rozpoznaje mierzony metal.

W trybie pomiaru żelaza (FE) używany jest tryb pomiaru indukcji magnetycznej.

W trybie pomiaru metali nie żelaznych (NFE) używany jest tryb pomiaru prądów wirowych.

5. Naciśnij przycisk w prawo (Wstecz), aby powrócić do normalnego trybu pracy.

Menu ustawień

1. Naciśnij strzałkę w lewo, aby wejść do menu.
2. Użyj strzałek W górę / W dół, aby przewinąć do Ustaw.
3. Naciśnij lewy przycisk (Wybierz), aby otworzyć menu Ustaw.

a. Jednostki wyboru miary

W menu Ustaw przewiń do wyboru Jednostek, jeśli to konieczne. Naciśnij lewy przycisk (Wybierz), aby otworzyć jednostki. Wybierz μm lub mil za pomocą przycisków strzałek (μm = mikrometry; mils = mm * 2,54 / 100). Naciśnij przycisk W lewo (Wybierz), aby potwierdzić i powrócić do menu Ustaw (w przeciwnym razie naciśnij prawy przycisk [Wstecz], aby przerwać edycję i powrócić do menu Ustaw).

b. Podświetlenie

Z menu Ustaw przewiń do wyboru Podświetlenie. Naciśnij lewy przycisk (Wybierz), aby otworzyć podświetlenie. Użyj strzałek w górę i w dół, aby dostosować jasność podświetlenia. Naciśnij prawy przycisk (Wstecz), aby potwierdzić i powrócić do menu Ustaw.

c. Automatyczne wyłączenie zasilania

Z menu Ustaw przewiń do wyboru Automatyczne wyłączenie. Naciśnij lewy przycisk (Wybierz), aby otworzyć automatyczne wyłączenie. Wybierz Włącz lub Wyłącz za pomocą przycisków strzałek. Po włączeniu miernik automatycznie wyłącza się po 3 minutach bezczynności. Po wyłączeniu miernik wyłącza się tylko po naciśnięciu przycisku zasilania lub gdy moc baterii jest słaba. Naciśnij przycisk W lewo (Wybierz), aby potwierdzić i powrócić do menu Ustaw (w przeciwnym razie naciśnij prawy przycisk [Wstecz], aby przerwać edycję i powrócić do menu Ustaw).

d. Bluetooth

W menu Ustaw przewiń do wyboru Bluetooth. Naciśnij lewy przycisk (Wybierz), aby otworzyć Bluetooth. Wybierz wyłącz lub włącz za pomocą przycisków strzałek. Jeśli wybrano Wyłącz, Bluetooth zostanie wyłączony. Gdy funkcja Bluetooth jest włączona, dane będą automatycznie przesyłane do komputera, telefonu lub innego urządzenia odbierającego Bluetooth. Po nawiązaniu pierwszego połączenia urządzenie może poprosić o numer PIN. W takim przypadku wprowadź kod 0000.

Uwaga: Włącz Bluetooth tylko wtedy, gdy jest to konieczne, ponieważ bateria rozładuje się szybciej dzięki włączeniu Bluetooth.

Naciśnij przycisk W lewo (Wybierz), aby potwierdzić i powrócić do menu Ustaw (w przeciwnym razie naciśnij prawy przycisk [Wstecz], aby przerwać edycję i powrócić do menu Ustaw).

e. Kontrast

Z menu Ustaw przewiń do wyboru Kontrast. Naciśnij lewy przycisk (Wybierz), aby otworzyć Kontrast. Użyj przycisków strzałek w górę i w dół, aby dostosować kontrast. Naciśnij OK, aby powrócić do menu głównego lub wybierz Wróć, aby powrócić do menu Ustaw.

f. Info

W menu ustawień przewiń do wyboru informacji. Naciśnij przycisk w lewo (Wybierz), aby otworzyć informacje. Wyświetl wersję oprogramowania i numer seryjny licznika.

Użyj przycisku w prawo (Wstecz), aby w razie potrzeby cofnąć się o pozycje menu aż do normalnego trybu pomiaru.

Menu widoku pomiaru

Menu Widok miary umożliwia przewijanie odczytów we wszystkich grupach. Odczyty można przeglądać lub usuwać w tym trybie.

1. Naciśnij przycisk w lewo, aby uzyskać dostęp do menu głównego.
2. Użyj przycisku strzałki w dół, aby przewinąć w dół, aby zmierzyć widok.
3. Naciśnij Lewo (Wybierz), aby otworzyć parametr widoku miary.
4. Użyj przycisków strzałek w górę / w dół, aby przewinąć grupy zapisanych odczytów.
5. Po podświetleniu grupy zawierającej zapisane odczyty użyj przycisku strzałki w lewo, aby otworzyć listę odczytów. Teraz użyj strzałek, aby wyświetlić odczyty. Naciśnij lewy przycisk (Usuń grupę), aby usunąć wszystkie odczyty w tej grupie lub naciśnij prawy przycisk (Wstecz), aby powrócić do głównej listy grup.
6. Podświetl „Usuń wszystko” i naciśnij lewy przycisk (Wybierz), aby usunąć wszystkie odczyty we wszystkich grupach. W przeciwnym razie naciśnij prawy przycisk (Wstecz), aby powrócić do poprzedniego menu.

Menu kalibracji

Menu Kalibracja umożliwia użytkownikowi wykonanie zerowej kalibracji zera (Zero F) lub nieżelaznego (Zero N). Menu Kalibracja pozwala również użytkownikowi usunąć dane kalibracji zerowej zarówno dla trybów żelaznych (zero F), jak i nieżelaznych (zero N).

1. Naciśnij przycisk w lewo, aby uzyskać dostęp do menu głównego.
2. Użyj przycisku W dół, aby przewinąć do Kalibracja.
3. Naciśnij Lewo (Wybierz), aby otworzyć parametr Kalibracja.
4. Aby wykonać kalibrację zerową, patrz Kalibracja zerowa w następnej sekcji.
5. Aby usunąć dane zerowej kalibracji, przewiń do DEL Zero FE lub DEL Zero NFE, a następnie naciśnij lewy przycisk (Wybierz). Powoduje to wykonanie funkcji kasowania zer i powrót miernika do menu ustawień.
6. Naciśnij prawy przycisk (Wstecz), aby powrócić do normalnego trybu pracy.
7. Zauważ, że użytkownik może uzyskać dostęp do trybów kalibracji zera w normalnym trybie pomiaru, naciskając i przytrzymując przycisk strzałki w dół (dla żelaza) lub przycisk strzałki w górę (dla nieżelaznych).

Kalibracja zerowa

Wprowadzenie kalibracji

Miernik jest fabrycznie skalibrowany przed wysyłką do klienta; jednak klient powinien wykonać kalibrację zerową przed podjęciem jakichkolwiek krytycznych pomiarów.

Przygotowanie do kalibracji zerowej

1. Oczyszczyć końcówkę sondy (smar, olej, złom metalu, a najmniejsze zanieczyszczenie wpłynie na pomiar i zniekształci odczyty).
2. Włączyć miernik z minimalną odległością 10 cm (4 ") od dowolnego metalu.
3. Przygotuj dostarczone metalowe podłoże.
4. Miernik jest teraz gotowy do kalibracji.

Zerowa kalibracja

Użytkownik może uzyskać dostęp do narzędzia kalibracji zerowej z normalnego trybu pomiaru lub z menu programowania.

Kalibracja zerowa z normalnego trybu pomiaru

1. Naciśnij i przytrzymaj przycisk strzałki w górę, aby uzyskać dostęp do ekranu kalibracji zerowej NFE (nieżelaznej)
2. Naciśnij i przytrzymaj przycisk strzałki w dół, aby uzyskać dostęp do ekranu kalibracji FE (żelazo).
3. Na pożądanym ekranie kalibracji naciśnij czujnik na zerowy substrat odniesienia FE lub NFE.
4. Naciśnij przycisk w lewo (ok), aby zaakceptować wartość kalibracji lub naciśnij prawy przycisk (anuluj), aby przerwać kalibrację.

Ekran kalibracji zerowej z trybu programowania

1. W normalnym trybie pomiaru naciśnij lewy przycisk, aby uzyskać dostęp do menu.
2. Użyj przycisku W dół, aby przewinąć do trybu kalibracji.
3. Naciśnij Lewo (Wybierz), aby otworzyć parametr Kalibracja.
4. Przejdź do „CAL ZERO OF FE” lub „CAL ZERO OF NFE”
5. Naciśnij przycisk w lewo (Wybierz), a „CAL FE” lub „CAL NFE” powinny być wyświetlane na dolnym prawym wyświetlaczu LCD.
6. Naciśnij czujnik na zerowy substrat odniesienia FE lub NFE.
7. Naciśnij przycisk w lewo (ok), aby zaakceptować wartość kalibracji lub naciśnij prawy przycisk (Anuluj), aby przerwać kalibrację.
8. Należy pamiętać, że użytkownik może usunąć dane kalibracji ZERO, wybierając „Del ZERO FE” lub „Del ZERO NFE” z trybu kalibracji w menu programowania.

Nagrywanie odczytów w grupach pamięci

CG304 oferuje 50 grup pamięci, grupa „0” do „50”. Grupa „0” nie pozwala na przechowywanie danych; jest to po prostu grupa, którą można wybrać, jeśli odczyty mają być wykonywane bez zapisywania. Użyj klawiszy strzałek w górę / w dół, aby przewinąć do określonej grupy. Po odczytaniu jest on automatycznie zapisywany w wybranej grupie (z wyjątkiem sytuacji, gdy wybrana jest grupa „0”). Każda grupa może przechowywać do 50 odczytów (w sumie 2500 dla 50 grup).

Aby usunąć wszystkie grupy lub pojedynczą grupę, użyj trybu Zmierz widok, jak wyjaśniono w sekcji menu programowania tego podręcznika użytkownika. W trybie grupy, jeśli pojemność pamięci zostanie przekroczona. Na wyświetlaczu miernika pojawi się „Data Full”.

Bluetooth

Miernik ma możliwość łączenia się i komunikowania z komputerem za pośrednictwem Bluetooth. Aby przesłać dane, wejdź do menu Set i włącz Bluetooth, jak wyjaśniono poniżej, oraz sekcję Menu programowania wcześniej w tym przewodniku. Dane pomiarowe zostaną wysłane automatycznie za pomocą narzędzia Bluetooth.

Wybierz Włącz lub Wyłącz pod Bluetooth w menu Ustaw za pomocą przycisków strzałek. Jeśli wybrano wyłącz, Bluetooth zostanie całkowicie wyłączony. Gdy funkcja Bluetooth jest włączona, dane będą automatycznie przesyłane do komputera, telefonu lub innego urządzenia odbierającego Bluetooth.

Po nawiązaniu pierwszego połączenia urządzenie może poprosić o numer PIN. W takim przypadku wprowadź kod 0000.

Uwaga: Korzystaj z Bluetooth tylko wtedy, gdy jest to konieczne, ponieważ bateria rozładuje się szybciej przy włączonym Bluetooth. Sprawdź stronę pobierania oprogramowania na stronie internetowej www.extech.com w celu uzyskania najnowszej wersji oprogramowania komputerowego i jego kompatybilności z systemem operacyjnym.

Zgodność z FCC

To urządzenie jest zgodne z częścią 15 przepisów FCC. Eksploatacja podlega następującym dwóm warunkom:

1. To urządzenie nie może powodować szkodliwych zakłóceń.
2. To urządzenie musi akceptować wszelkie odbierane zakłócenia, w tym zakłócenia, które mogą powodować niepożądane działania.

Niniejsze urządzenie zostało przetestowane i uznane za zgodne z ograniczeniami dla urządzeń cyfrowych klasy B, zgodnie z częścią 15 przepisów FCC. Ograniczenia te mają na celu zapewnienie rozsądnej ochrony przed szkodliwymi zakłóceniami w instalacji domowej.

To urządzenie generuje, wykorzystuje i może emitować szkodliwe zakłócenia energii o częstotliwości radiowej do komunikacji radiowej. Nie ma jednak gwarancji, że zakłócenia nie wystąpią w konkretnej instalacji. Jeśli ten sprzęt powoduje szkodliwe zakłócenia w odbiorze radiowym lub telewizyjnym, co można stwierdzić, wyłączając i włączając urządzenie, użytkownik jest zachęcany do próby usunięcia zakłóceń za pomocą jednego lub kilku następujących środków:

- Zmień orientację lub położenie anteny odbiorczej.
- Zwiększyć odległość między urządzeniem a odbiornikiem.
- Podłącz urządzenie do gniazdka w innym obwodzie niż ten do którego podłączony jest odbiornik.
- Skonsultuj się ze sprzedawcą lub doświadczonym technikiem radiowo-telewizyjnym w celu uzyskania pomocy.

UWAGA: Oświadczenie FCC dotyczące narażenia na promieniowanie

1. Ten nadajnik nie może znajdować się w pobliżu ani działać w połączeniu z inną anteną lub nadajnikiem.
2. To urządzenie jest zgodne z limitami ekspozycji na promieniowanie RF FCC ustanowionymi dla niekontrolowanego środowiska.
3. Aby zachować zgodność z wymaganiami FCC dotyczącymi ekspozycji RF, należy unikać bezpośredniego kontaktu z anteną nadawczą podczas transmisji.



OSTRZEŻENIE: Zmiany lub modyfikacje, które nie zostały wyraźnie zatwierdzone przez stronę odpowiedzialną za zgodność, mogą unieważnić prawo użytkownika do obsługi urządzenia.

Zgodność z przepisami przemysłu Canada (IC)

To urządzenie jest zgodne ze standardami RSS zwolnionymi z licencji przemysłu Canada. Działanie podlega następującym dwóm warunkom: (1) to urządzenie nie może powodować zakłóceń i (2) to urządzenie musi akceptować wszelkie zakłócenia, w tym zakłócenia, które mogą powodować niepożądane działanie urządzenia.

**UWAGA: Oświadczenie IC dotyczące narażenia na promieniowanie**

1. Ten nadajnik nie może znajdować się w pobliżu ani działać w połączeniu z inną anteną lub nadajnikiem.
2. To urządzenie jest zgodne z RSS 102 Limity ekspozycji na promieniowanie RF określone dla niekontrolowanego środowiska.
3. Aby zachować zgodność z wymaganiami RSS 102 dotyczącymi ekspozycji RF, należy unikać bezpośredniego kontaktu z anteną nadawczą podczas transmisji.

Komunikaty o błędach

Następujące komunikaty o błędach pojawią się na wyświetlaczu LCD miernika, jeśli pojawi się problem.

- Err1- Błąd sondy prądów wirowych
- Err2 - Błąd sondy indukcji magnetycznej
- Err3 - Błędy prądu wirowego i indukcji magnetycznej
- Err4, 5, 6 - Wyświetla się nieznaną błąd
- Err7 - Błąd grubości

W przypadku wystąpienia problemu skontaktuj się z Extech Instruments.

Konserwacja**Czyszczenie i przechowywanie**

Okresowo czyść obudowę miernika wilgotną szmatką i łagodnym detergentem; nie używaj środków ściernych ani rozpuszczalników. Jeśli miernik nie ma być używany przez 60 dni lub dłużej, wyjmij baterie i przechowuj je oddzielnie.

Instrukcja wymiany baterii / instalacji

1. Otwórz tylną pokrywę akumulatora
2. Wymień / zainstaluj dwie baterie 1,5 V „AAA”, przestrzegając właściwej biegunowości
3. Zabezpiecz komorę baterii

Utylizacja**a) Produkt**

Urządzenie elektroniczne są odpadami do recyklingu i nie wolno wyrzucać ich z odpadami gospodarstwa domowego. Pod koniec okresu eksploatacji, dokonaj utylizacji produktu zgodnie z odpowiednimi przepisami ustawowymi. Wyjmij włożony akumulator i dokonaj jego utylizacji oddzielnie

b) Akumulatory

Ty jako użytkownik końcowy jesteś zobowiązany przez prawo (rozporządzenie dotyczące baterii i akumulatorów) aby zwrócić wszystkie zużyte akumulatory i baterie.

Pozbywanie się tych elementów w odpadach domowych jest prawnie zabronione.

Zanieczyszczone akumulatory są oznaczone tym symbolem, aby wskazać, że unieszkodliwianie odpadów w domowych jest zabronione. Oznaczenia dla metali ciężkich są następujące: Cd = kadm, Hg = rtęć, Pb = ołów (nazwa znajduje się na akumulatorach, na przykład pod symbolem kosza na śmieci po lewej stronie).

Używane akumulatory mogą być zwracane do punktów zbiórki w miejscowości, w sklepach lub gdziekolwiek są sprzedawane. Możesz w ten sposób spełnić swoje obowiązki ustawowe oraz przyczynić się do ochrony środowiska.

W ten sposób spełniają Państwo obowiązki prawne i wnoszą wkład w ochronę środowiska.

	Żelazo	Nie żelazny
Zasada pomiaru	Indukcja magnetyczna	Zasada prądów wirowych
Zakres pomiarowy	0~2000µm 0~78,7mils	0 ~ 2000µm 0 ~ 78,7 mil
Precyzja (% czytania)	0 ~ 1000µm: ± (2% + 2µm) 1000µm ~ 2000µm: (± 3,5%) 0 ~ 39,3 mil: ± (2% + 0,08 mil) 39,3 mils ~ 78,7 mils: (± 3,5%)	0 ~ 1000µm: ± (2% + 2µm) 1000µm ~ 2000µm: (± 3,5%) 0 ~ 39,3 mil: ± (2% + 0,08 mil) 39,3 mils ~ 78,7 mils: (± 3,5%)
Podziałka	0 ~ 100µm: (0,1µm) 100µm ~ 1000µm: (1µm) 1000µm ~ 2000µm: (0,01 mm) 0 ~ 10 mil: (0,01 mils) 10 mils ~ 78,7 mil: (0,1 mils)	0 ~ 100µm: (0,1µm) 100µm ~ 1000µm: (1µm) 1000µm ~ 2000µm: (0,01 mm) 0 ~ 10 mil: (0,01 mils) 10 mils ~ 78,7 mil: (0,1 mils)
Min. promień krzywizny	59,06mils (1.5mm)	118,1mils (3mm)
Średnica min. powierzchnia	275,6mils (7mm)	196,9mils (5mm)
Podstawowa grubość krytyczna	19,69 mils (0,5 mm)	11,81mils (0,3 mm)
Normy przemysłowe	Zgodny z GB / T 4956-1985, GB / T 4957-1985, JB / T 8393-1996, JIG 889-95 i JIG 818-93	
Temperatura pracy	0°C~40°C (32°F~104°F)	
Wilgotność względna podczas pracy (R.H.)	20% ~ 90% wilgotności względnej	
Zasilanie	2 baterie AAA z automatycznym wyłączeniem po 3 minutach	
Wymiary	120 x 62 x 32 mm (4,7 x 2,4 x 1,25 ")	
Waga	175g (6,17 uncji)	
Uwaga dotycząca dokładności: Oświadczenie o dokładności odnosi się do używania na płaskiej powierzchni, z wykonaną kalibracją zera oraz z miernikiem ustabilizowanym w temperaturze otoczenia. Dokładność folii odniesienia lub dowolnych standardów odniesienia należy dodać do wyników pomiarów.		

Prawa autorskie © 2015-2017 FLIR Systems, Inc.

Wszelkie prawa zastrzeżone, w tym prawo do zwielokrotniania w całości lub w części w dowolnej formie

Certyfikat ISO-9001

www.extech.com

<http://www.conrad.pl>