

OBJAŚNIENIE OZNACZEŃ



= Stosować okulary ochronne



= Stosować maskę antypyłową



= Stosować rękawice ochronne



= Prosimy przeczytać instrukcję obsługi

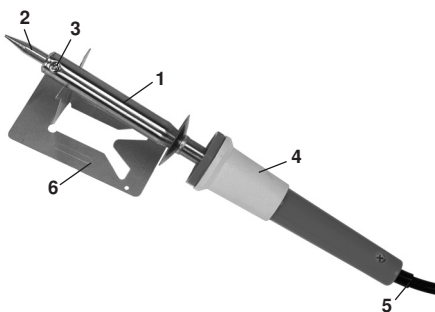
Wskazówki dot. bezpieczeństwa użytkowania profesjonalnej lutownicy



- Lutowanie jest to łączenie metalowych elementów z pomocą stopionej spoiny. Lutowalne są prawie wszystkie metale i ich stopy, przede wszystkim miedź, żelazo itd. Rozróżnia się między lutowaniem twardym i miękkim.
- Lutowanie twarde odbywa się w temperaturach przekraczających 450 stopni. Luty takie, jak lut twardy i lut srebrny, składają się ze stopów metali, które topią się w temperaturach nieosiąganych przez elektryczne lutownice. Lutowanie miękkie ma miejsce w temperaturach niższych niż 400 stopni. Lutowanie z pomocą lutownicy kolbowej to lutowanie miękkie.
- Przed podłączeniem urządzenia do sieci należy skontrolować, czy napięcie sieciowe w instalacji budynku jest zgodne z napięciem podanym na tabliczce znamionowej, wynoszącym 230-240 V.
- Przed nagraniem należy sprawdzić osadzenie grotu lutowniczego. Należy go dokręcić przy pomocy śruby zaciskowej.
- Zalecane jest korzystanie w pobliżu gniazdka sieciowego, aby w sytuacji awaryjnej można było szybko ją wyjąć/wyciągnąć.
- Zawsze po zakończeniu pracy należy wyciągnąć wtyczkę z gniazdka!
- Przed schowaniem lutownicy odczekać, aż całkowicie ostygnie! Do ostygnięcia lub podczas przerw w pracy urządzenie należy odkładać na niepalną podkładkę oraz na dostarczony stojak, zachować nadzór.
- Nie używać lutownicy kolbowej, jeżeli uchwyt, przewód zasilający lub wtyczka są uszkodzone. Uszkodzone urządzenie oddać do naprawy do wyspecjalizowanego warsztatu. Nie otwierać urządzenia!
- Nie narażać urządzenia na działanie wilgoci ani deszczu.
- Urządzenie może być używane wyłącznie w zamkniętych pomieszczeniach.
- Należy uważać, aby do wnętrza urządzenia nie dostały się żadne ciecze.
- Grot wolno zdejmować tylko przy wyłączonej lutownicy i w stanie ostudzonym. Nie wywierać nadmiernej siły ani nie działać gwałtownie, aby nasunąć nowy grot do oporu i dokręcić śrubę dociskową.
- Nie nagrzewać lutownicy bez założonego grotu.
- Nie dotykać grotu lutownicy podczas pracy. Niebezpieczeństwo poparzenia!
- Należy zapewnić dobrą wentylację. Podczas lutowania mogą powstawać drażniące opary, które mogą uszkadzać błony śluzowe lub prowadzić do schorzeń dróg oddechowych.
- Ponieważ cyna do lutowania może zawierać ołów, podczas lutowania nie jeść ani nie pić. Po zakończeniu pracy należy koniecznie dokładnie umyć ręce!
- Używany przewód kabel sieciowy jest przewodem o wysokiej wartości, którego nie wolno uszkodzić. Podczas pracy uważać na to, by nie zetknął się z gorącą lutownicą. W razie uszkodzenia kabla sieciowego nie można go wymienić, urządzenia nie wolno uruchamiać i należy je utylizować w sposób fachowy, odpowiednio do danych w rozdziale "Recykling".
- **To urządzenie nie jest przeznaczone do użytku przez osoby (w tym dzieci) o ograniczonych zdolnościach fizycznych, zmysłowych lub umysłowych bądź braku doświadczenia i/lub wiedzy chyba, że pod nadzorem osób kompetentnych pod względem bezpieczeństwa lub pod warunkiem otrzymania od takich osób instruktażu użytkownika urządzenia. Dzieci należy poddać nadzorowi w celu zapewnienia tego, że nie używają urządzenia do zabawy.**

OZNACZENIE CZĘŚCI

- 1 Lutownica
- 2 Grot lutowniczy
- 3 Śruba mocująca grot lutownicy
- 4 Uchwyt
- 5 Kabel z wtyczką
- 6 Stojak



UŻYTKOWANIE ZGODNIE Z PRZEZNACZENIEM



Lutownice są przeznaczone do tego, aby metalowe przedmioty łączyć stopionym lutem. Lutowalne są prawie wszystkie metale i ich stopy, przede wszystkim miedź, żelazo itd. Lutowanie z pomocą lutownicy kolbowej to lutowanie miękkie. Lutowanie miękkie ma miejsce w temperaturach niższych niż 400° Celsjusza.

DANE TECHNICZNE



Model: HS-060A-15, HS-060A-25, HS-060A-40, HS-060A-60 HS-060A-80, HS-060A-100

Napięcie znamionowe	230-240 V~ / 50 Hz
Moc pobierana	15 W, 25 W, 40 W, 60 W, 80 W, 100 W



 Klasa ochrony I

PODŁĄCZENIE DO SIECI



Maszyna jest skonstruowana do pracy z jednofazowym prądem przemiennym 230-240 V~ / 50 Hz i ma odpowiednią do tego izolację ochronną. Należy sprawdzić, czy napięcie istniejące w sieci jest zgodne z tym, które jest podane na tabliczce znamionowej urządzenia.

Jeżeli miejsce pracy nie jest dość blisko przyłącza sieciowego, należy posłużyć się przedłużaczem o odpowiednim przekroju (min. 1,5 mm²).

Przewód przedłużający powinien być możliwie jak najkrótszy.

WŁĄCZANIE I WYŁĄCZANIE

- Włożenie wtyczki (5) do gniazda uruchamia urządzenie.
- Wyjęcie wtyczki (5) z gniazda wyłącza urządzenie.

URUCHOMIENIE

1. Skontrolować, czy napięcie podane na tabliczce znamionowej jest zgodne z napięciem źródła prądu.
2. Przed rozgrzaniem skontrolować, czy grot lutownicy (2) jest prawidłowo osadzony. Śruba zaciskowa (3) musi być dokręcona.
3. Podłączyć do gniazdka lutownicę kolbową (1).
4. Nie rozgrzewać lutownicy kolbowej, która nie ma założonego grotu.
5. Grot lutownicy (2) wolno zdejmować tylko wtedy, gdy urządzenie jest wyłączone, nie wolno tego robić na siłę. Nowy grot należy nasunąć, aż się zazębi.
6. Po zakończeniu pracy odczekać, aż lutownica się ochłodzi (nie chłodzić przez zanurzenie w wodzie).
7. W trakcie przerwy w pracy lutownicę należy odkładać na stojak (6).

UWAGA!

Używany przewód kabel sieciowy jest przewodem o wysokiej wartości, którego nie wolno uszkodzić. Podczas pracy uważać na to, by nie zetknął się z gorącą lutownicą. W razie uszkodzenia kabla sieciowego nie można go wymienić, urządzenia nie wolno uruchamiać i należy je utylizować w sposób fachowy, odpowiednio do danych w rozdziale "Recykling".

UWAGA!

- Aby uniknąć pożaru, lutownicę należy odkładać wyłącznie na specjalną podkładkę lub inne ognioodporne podłoże.
- Po zakończeniu lutowania lutownicę należy wyłączyć z gniazdka. Przed schowaniem lutownicy należy odczekać, aż ostygnie.
- Dzieci nie mogą mieć dostępu do urządzenia.

PRACA Z PRZYRZĄDEM

Luty oraz topniki

Popularne miękkie luty w warunkach domowych uzyskiwane są prawie wyłącznie z wykorzystaniem drutów lutowniczych.

Są dwa rodzaje drutów lutowniczych:

1. pojedynczy, niewypełniony drut lutowniczy,
2. wypełniony topnikiem drut lutowniczy.

Środki lutownicze usuwają tlenki i zapobiegają wytrącaniu się tlenków podczas lutowania w punkcie połączenia.

Topniki to tłuszcze lutownicze i wody lutownicze, które po lutowaniu należy dokładnie usunąć przy pomocy szcztolki lub szmatki, oraz żywice (kalafonia), których usuwanie nie jest konieczne.

Lut

Lut elektroniczny	Temperatura topnienia ok. 185° C Zastosowanie w elektronice.
Lut do delikatnych elementów	Zastosowanie w modelarstwie itd. oraz przy lutowaniu precyzyjnym. Temperatura topnienia ok. 235° C
Lut miękki	Do wszystkich prac lutowniczych.
Kamień lutowniczy – salmiak	Do czyszczenia grotu lutownicy.
Tłuszcz lutowniczy	Topnik lutowniczy
Woda lutownicza	Topnik do trudno dostępnych lutowanych punktów.

PRZYGOTOWANIE LUTOWNICY KOLBOWEJ ORAZ PUNKTU LUTOWANIA

- Należy koniecznie oczyścić lutowane elementy. W tym celu należy zastosować rozpuszczalnik (np. rozcieńczenie) lub wymyć elementy do czysta. Utlenioną warstwę należy wytrawić lub usunąć przy pomocy płótna ściernego, pilnika lub skrobaka.
- Osoby nie będące specjalistami powinny w przypadku trawienia zrezygnować ze stosowania agresywnych kwasów, takich jak kwas solny, siarkowy czy azotowy. Zamiast tego można użyć 10 % roztworu kwasu cytrynowego, który można stosować zarówno na gorąco, jak i na zimno. Po oczyszczeniu punktu lutowania nie wolno go dotykać.
- Właściwa temperatura do lutowania jest osiągnięta, jeżeli lut pokrywa grot lutownicy cienkim filmem. Jeżeli powstają grudki, oznacza to, że grot nie jest jeszcze wystarczająco rozgrzany. Perlenie oznacza, że grot jest zabrudzony.

LUTOWANIE

Urządzenie przeznaczone jest wyłącznie do zastosowania w zamkniętych pomieszczeniach.

Lutownica kolbowa przeznaczona jest przede wszystkim do lutowania przewodów elektrycznych, elementów elektrycznych oraz prac naprawczych przy niewielkich urządzeniach elektrycznych.

Lutowanie na wolnym powietrzu oraz lutowanie dużych przedmiotów jest niemożliwe.

- Rozgrzać lutownicą lutowany punkt, przyłożyć lut do lutowanych elementów i poczekać, aż zacznie spływać.
- Unieść grot lutownicy i odczekać, aż lut ostygnie.
- Nie poruszać lutowanymi elementami, aż lut będzie zimny.

ODLUTOWANIE Z TAŚMĄ SSĄCĄ

- Zanurzyć taśmę ssącą w topniku.
- Rozgrzać lutownicą lutowany punkt, przyłożyć taśmę ssącą do płynnej cyny lutowniczej.
- Taśma ssąca pochłania lut.
- Odciać zużytą taśmę ssącą.

KONSERWACJA

WYMIANA KABLA SIECIOWEGO

Używany przewód kabel sieciowy jest przewodem o wysokiej wartości, którego nie wolno uszkodzić. Podczas pracy uważać na to, by nie zetknął się z gorącą lutownicą. W razie uszkodzenia kabla sieciowego nie można go wymienić, urządzenia nie wolno uruchamiać i należy je utylizować w sposób fachowy, odpowiednio do danych w rozdziale "Recykling".

KONSERWACJA

Grot (2) zużywa się po upływie pewnego czasu i należy go wymienić.

W tym celu należy odkręcić śrubę (3) na metalowym trzonku lutownicy, zdjąć zużyty grot i zastąpić go nowym. Z powrotem przykręcić śrubę (3).

RECYKLING



Ten symbol pokazuje, że zgodnie z dyrektywą dotyczącą zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (2002/96/EG) oraz z ustawami krajowymi danego urządzenia nie można utylizować wraz z odpadami domowymi. Produkt należy oddać w odpowiednim punkcie zbiórki zużytego sprzętu. Może to być np. zwrot przy zakupie nowego urządzenia tego samego typu lub przekazanie w autoryzowanym punkcie zajmującym się dalszą obróbką zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Nieprawidłowe postępowanie z użytymi urządzeniami może wywierać negatywne skutki na środowisko i zdrowie człowieka ze względu na potencjalnie niebezpieczne substancje, które są często zawarte w użytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym. Poprzez prawidłową utylizację tego produktu przyczyniają się Państwo także do efektywnego wykorzystania zasobów naturalnych. Informacje dotyczące miejsc zbiórki zużytego sprzętu można uzyskać w zarządzie miasta, publiczno-prawnych placówkach utylizacji, autoryzowanej placówce zajmującej się utylizacją zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego lub w firmie obsługującej wywóz śmieci w Państwa miejscu zamieszkania.