

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Nr produktu **1493249**

Piła taśmowa Einhell TC-SB 305 U 230 V 750 W



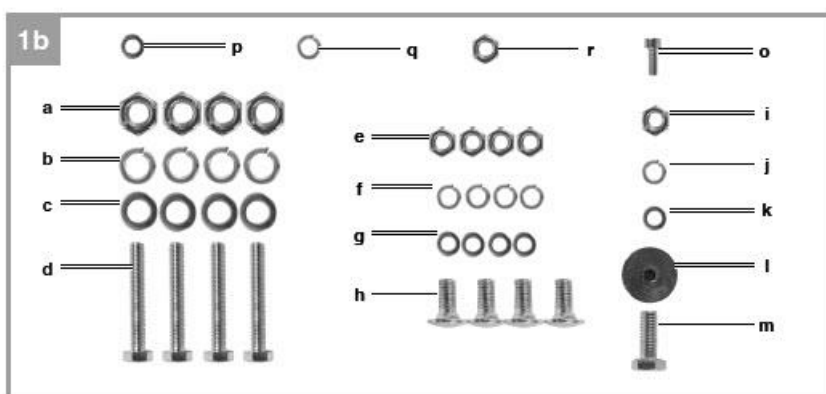
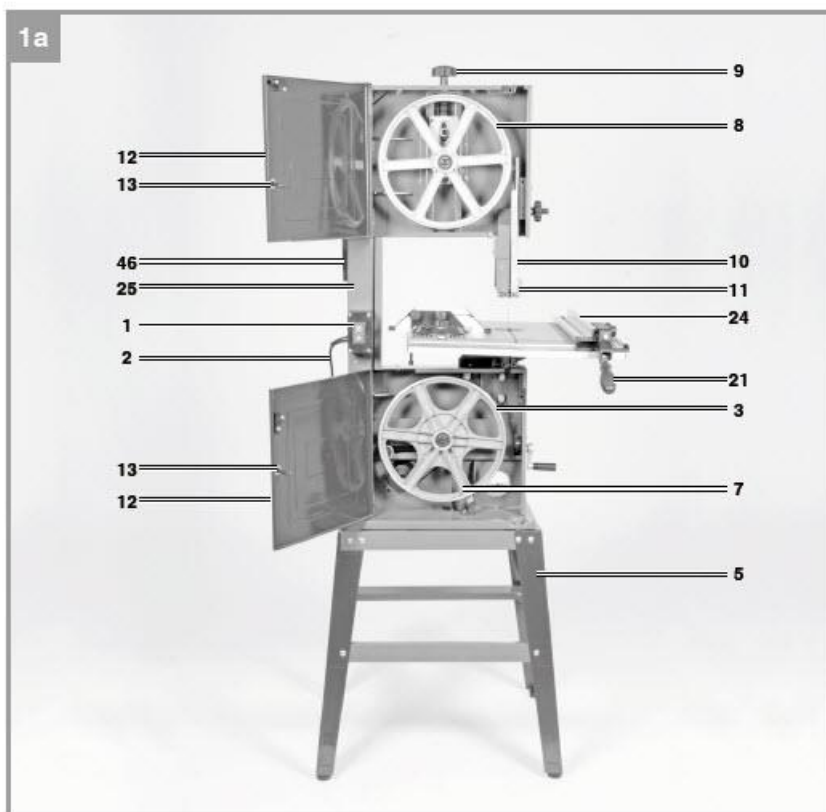
Einhell®

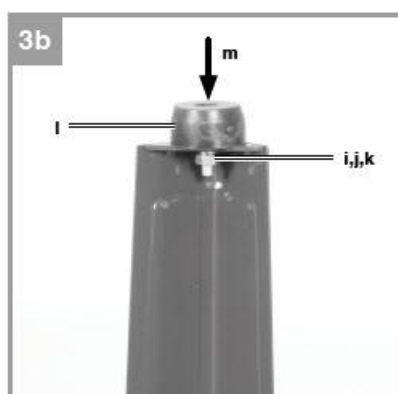
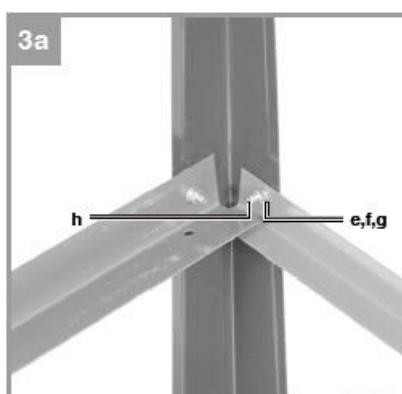
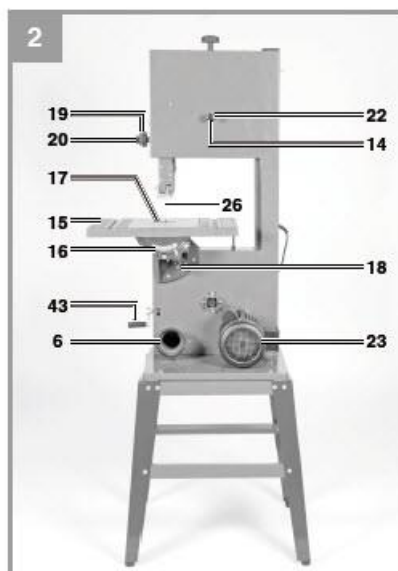
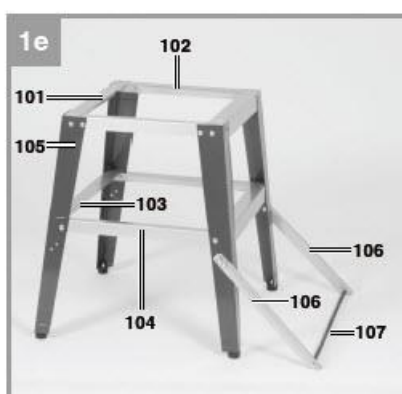
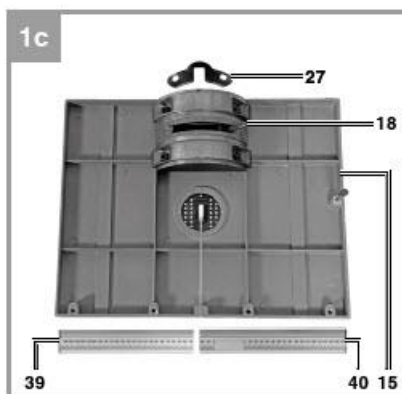
TC-SB 305 U

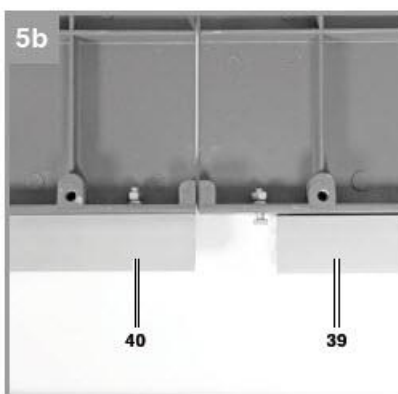
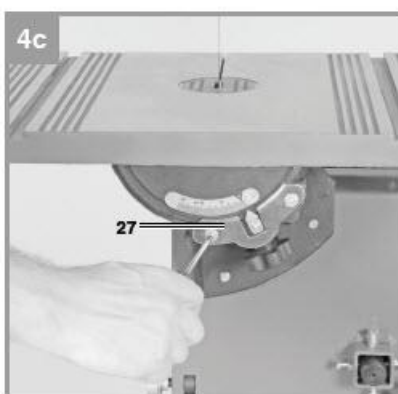
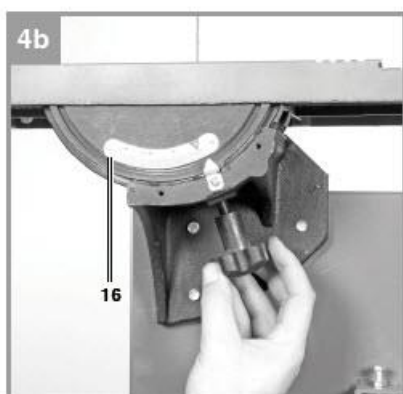
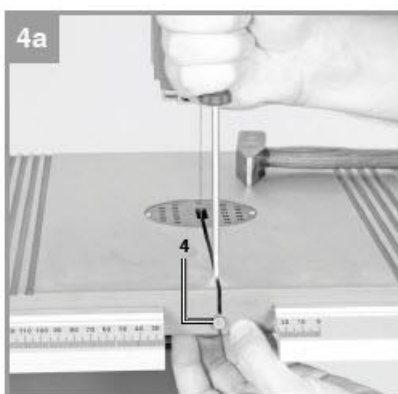


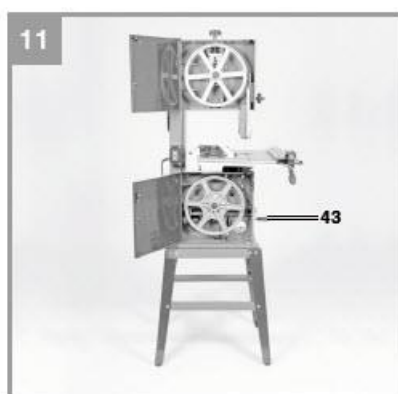
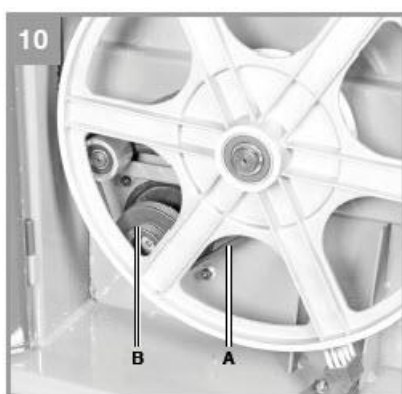
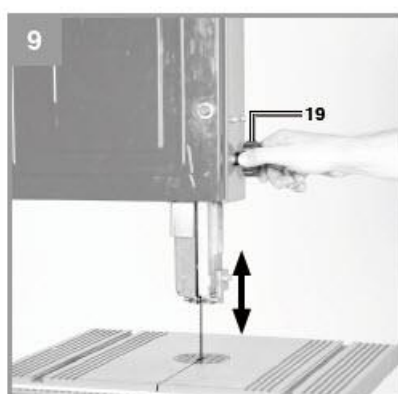
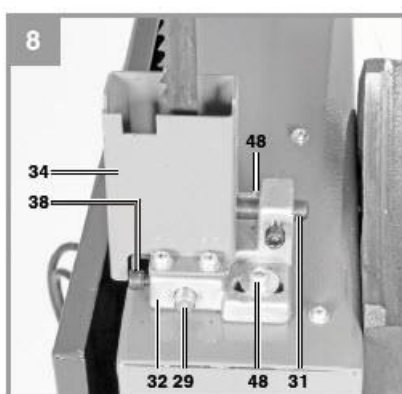
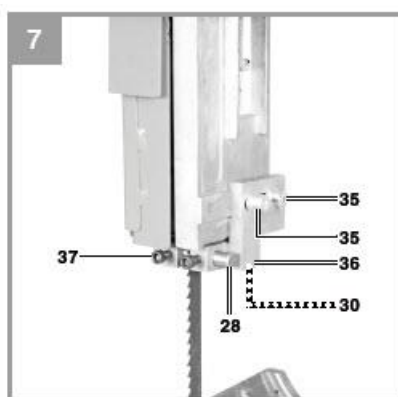
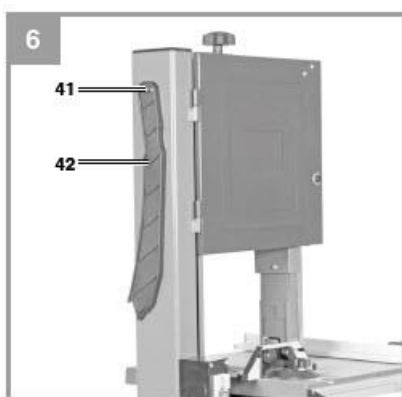
Art.-Nr.: 43.080.55

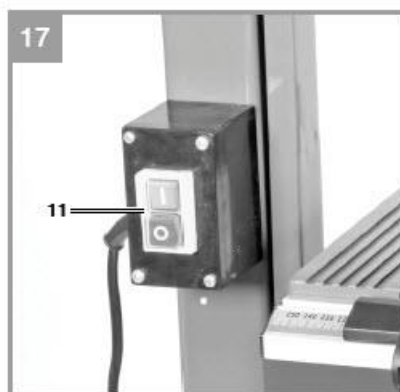
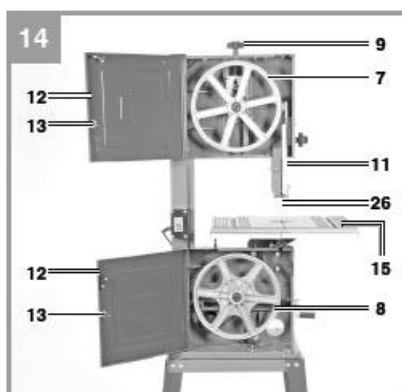
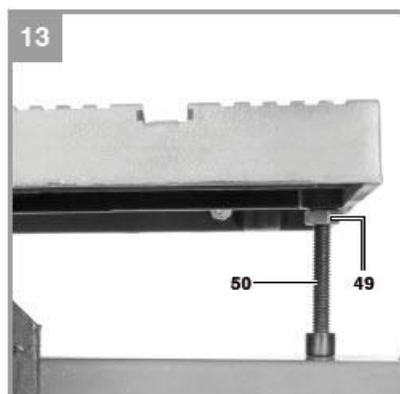
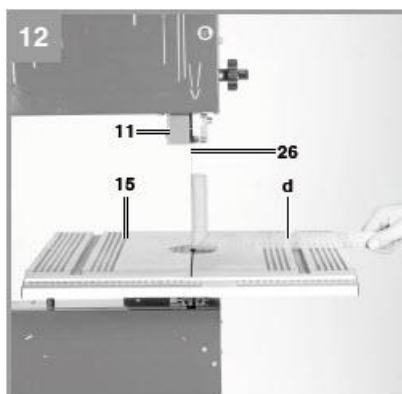
I.-Nr.: 11015

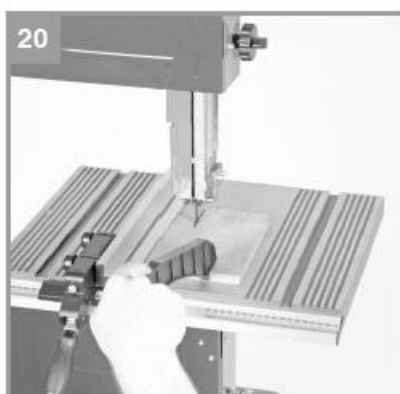
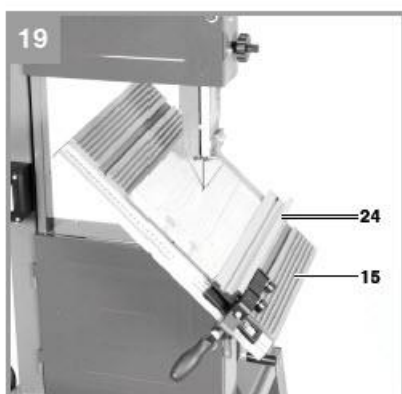
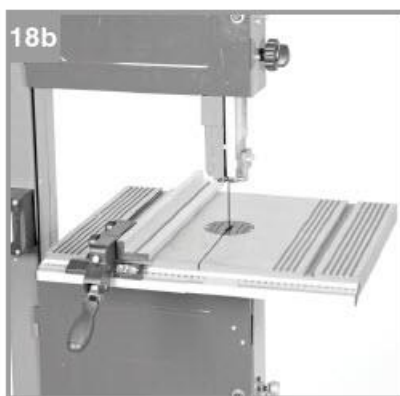
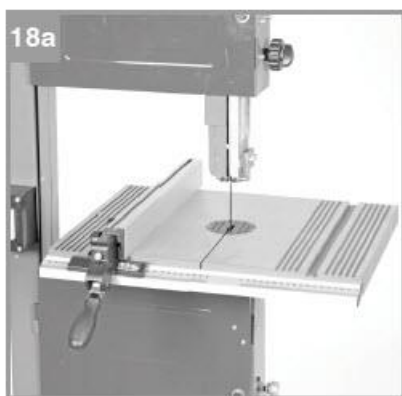












Niebezpieczeństwo! Przeczytaj instrukcję obsługi, aby zmniejszyć ryzyko zapytań



Ostrożność! Nosić nauszники. Oddziaływanie hałasu może spowodować uszkodzenie słuchu.



Ostrożność! Nosić maskę oddechową. Podczas obróbki drewna i innych materiałów może powstawać szkodliwy dla zdrowia pył. Nigdy nie używaj urządzenia do pracy z materiałami zawierającymi azbest!



Ostrożność! Nosić okulary ochronne. Iskry powstające podczas pracy lub odłamki, wióry i pył emitowane przez urządzenie mogą spowodować utratę wzroku.



Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac naprawczych lub konserwacyjnych należy wyciągnąć wtyczkę z gniazdka!



Kierunek cięcia brzeszczotu



Pozycje zamknięcia na pokrywie obudowy

Niebezpieczeństwo!

Podczas korzystania z urządzenia należy przestrzegać kilku zasad bezpieczeństwa, aby uniknąć obrażeń i uszkodzeń. Prosimy o dokładne zapoznanie się z całą instrukcją obsługi i przepisami bezpieczeństwa. Przechowuj niniejszą instrukcję w bezpiecznym miejscu, aby informacje były zawsze dostępne. W przypadku przekazania urządzenia innej osobie należy przekazać także niniejszą instrukcję obsługi i przepisy bezpieczeństwa. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za szkody lub wypadki powstałe na skutek nieprzestrzegania niniejszych instrukcji i wskazówek bezpieczeństwa.

1. Przepisy bezpieczeństwa

Odpowiednie informacje dotyczące bezpieczeństwa można znaleźć w załączonej broszurze.

Niebezpieczeństwo!

Przeczytaj wszystkie przepisy i instrukcje dotyczące bezpieczeństwa. Wszelkie błędy w przestrzeganiu przepisów i instrukcji bezpieczeństwa mogą spowodować porażenie prądem, pożar i/lub poważne

obrażenia. Wszystkie przepisy i instrukcje dotyczące bezpieczeństwa należy przechowywać w bezpiecznym miejscu do wykorzystania w przyszłości.

2. Układ i dostarczone elementy

2.1 Układ (Rys. 1/2)

1. Włącznik/wyłącznik
2. Przewód zasilający
3. Opony gumowe
4. Panel internetowy
5. Stopa maszyny
6. Gniazdo ekstraktora
7. Dolne koło pasowe ostrza
8. Górne koło pasowe ostrza
9. Śruba dokręcająca
10. Osłona ostrza
11. Górna prowadnica ostrza
12. Osłona boczna
13. Zamknięcie kaptura
14. Śruba mocująca górne koło pasowe ostrza
15. Stół piłowy
16. Skala kąta pochylenia
17. Plastikowa wkładka stołowa
18. Uchwyty mocujące do stołu piły
19. Uchwyt do ustawiania prowadnicy ostrza
20. Uchwyt mocujący prowadnicę ostrza
21. Klips do ogranicznika równoległego
22. Śruba ustalająca górnego koła pasowego ostrza
23. Silnik
24. Zatrzymanie równoległe
25. Rama maszyny
26. Ostrze
27. Płyta montażowa
28. Trzpień prowadzący, góra
29. Trzpień prowadzący, dolny
30. Łożysko podporowe
31. Łożysko podporowe
32. Góra
33. Śruba imbusowa
34. Osłona ostrza
35. Śruba imbusowa
36. Góra
37. Śruba imbusowa

38. Śruba imbusowa
39. Pasek ze skalą, lewy
40. Pasek ze skalą, prawy
41. Pchacz
42. Uchwyt na drążek
43. Korba napinająca
44. Zestaw kluczy imbusowych
101. Rozpórka poprzeczna u góry
102. Rozpórka wzdłużna u góry
103. Rozpórka poprzeczna na dole
104. Rozpórka wzdłużna na dole
105. Podpórka pod stopy
106. Stopa podpierająca
107. Poprzeczka

A. Orzech
B. Podkładka sprężysta
C. Zmywacz
D. Śruba
E. Nakrętka
F. Podkładka sprężysta
G. Pralka
H. Śruby z łbem okrągłym
I. Nakrętka
J. Podkładka sprężysta
k. Pralka
l. Gumowa stopa
M. Śruba
O. Śruba imbusowa
P. Zmywacz
Q. Podkładka sprężysta
R. Nakrętka

2.2 Dostarczone elementy

Proszę sprawdzić, czy artykuł jest kompletny, zgodnie z zakresem dostawy. W przypadku braku części prosimy o kontakt z naszym serwisem lub punktem sprzedaży, w którym dokonano zakupu najpóźniej w ciągu 5 dni roboczych od zakupu produktu i po przedstawieniu ważnego dowodu zakupu. Należy także zapoznać się z tabelą gwarancji w informacjach serwisowych na końcu instrukcji obsługi.

- Otworzyć opakowanie i ostrożnie wyjąć sprzęt.
- Usunąć materiał opakowaniowy oraz wszelkie zabezpieczenia opakowaniowe i/lub transportowe (jeśli są dostępne).

- Sprawdź, czy dostarczono wszystkie elementy.
- Sprawdź sprzęt i akcesoria szkody transportowe.
- Jeśli to możliwe, prosimy zachować opakowanie do końca okresu gwarancyjnego.

Niebezpieczeństwo!

Sprzęt i materiał opakowaniowy nie są zabawkami. Nie pozwalaj dzieciom bawić się plastikowymi torbami, foliami lub małymi częściami. Istnieje niebezpieczeństwo połknięcia lub uduszenia!

- Piła taśmowa (rama maszyny)
- Stół piły • Płyta montażowa
- Pasek ze skalą, lewy
- Pasek ze skalą, prawy
- Popychacz
- Zestaw kluczy imbusowych
- Rozpórka poprzeczna u góry (2x)
- Rozpórka wzdłużna u góry (2x)
- Rozpórka poprzeczna na dole (2x)
- Rozpórka wzdłużna na dole (2x)
- Podpórka pod stopy (4x)
- Gumowa stopka (4x)
- Stopka podpierająca (2x)
- Poprzeczka
- Materiały mocujące
- Oryginalna instrukcja obsługi
- Informacje dotyczące bezpieczeństwa

3. Właściwe użytkowanie

Piła taśmowa przeznaczona jest do wykonywania cięć wzdłużnych i poprzecznych drewna lub materiałów drewnopochodnych. Do cięcia materiałów okrągłych należy używać odpowiednich uchwytów.

Sprzęt może być używany wyłącznie zgodnie z jego przeznaczeniem. Każde inne użycie uważa się za przypadek niewłaściwego użycia. Użytkownik/operator, a nie producent, ponosi odpowiedzialność za jakiegokolwiek szkody lub obrażenia powstałe w wyniku tego. Maszynę można używać wyłącznie z odpowiednimi brzeszczotami. Aby prawidłowo użytkować maszynę, należy także przestrzegać przepisów bezpieczeństwa, instrukcji montażu i obsługi zawartych w niniejszej instrukcji.

Wszystkie osoby obsługujące i serwisujące maszynę muszą zapoznać się z niniejszą instrukcją i zostać poinformowane o potencjalnych zagrożeniach związanych z maszyną. Koniecznie należy także przestrzegać przepisów BHP obowiązujących na danym obszarze. To samo dotyczy ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny pracy. Producent nie ponosi odpowiedzialności za zmiany dokonane w maszynie ani za jakiegokolwiek uszkodzenia

wynikające z takich zmian. Nawet jeśli maszyna jest używana zgodnie z zaleceniami, nadal nie jest możliwe wyeliminowanie niektórych czynników ryzyka szczątkowego. W związku z konstrukcją i projektem maszyny mogą wystąpić następujące zagrożenia:

- Uszkodzenie słuchu w przypadku niezastosowania nasłuchowników w razie potrzeby.
- Szkodliwa emisja pyłu drzewnego podczas stosowania w zamkniętych pomieszczeniach.
- Kontakt z ostrzem w nieosłoniętej strefie cięcia.
- Urazy (skaleczenia) podczas wymiany ostrza.
- Obrażenia spowodowane katapultowanymi przedmiotami lub ich częściami.
- Zmiażdżone palce.
- Odrzut.
- Przechylenie przedmiotu obrabianego na skutek niewystarczającego podparcia.
- Dotykanie ostrza.
- Katapultowanie kawałków drewna i detali.

Należy pamiętać, że nasz sprzęt nie został zaprojektowany do zastosowań komercyjnych, handlowych ani przemysłowych. Nasza gwarancja zostanie unieważniona, jeśli maszyna będzie używana w przedsiębiorstwach komercyjnych, handlowych lub przemysłowych lub do celów równoważnych.

4. Dane techniczne

Napięcie:	220-240V ~ 50 Hz
Moc:	750 W
Idealna prędkość n0:	1400 min-1
Długość ostrza:	2320 mm
Szerokość ostrza:	12,7 mm
Maks. szerokość ostrza:	12,7 mm
Prędkość ostrza 1:	800 m/min
Prędkość ostrza 2:	370 m/min
Wysokość cięcia:	170 mm / 90°
.....	75 mm / 45°
Gardło:	305 mm
Rozmiar stołu:	495 x 390 mm
Zakres pochylenia stołu:	0° do 45°
Rozmiar obszaru roboczego:	600 x 600 x 170 mm
Waga:	58 kg

Niebezpieczeństwo!

Dźwięk i wibracje

Wartości dźwięku i wibracji zostały zmierzone zgodnie z normą EN 61029.

Poziom ciśnienia akustycznego LpA	85,1 dB(A)
Niepewność KpA	3 dB

Poziom mocy akustycznej LWA 98,1 dB(A)
Niepewność KWA 3 dB

Nosić nauszniaki.

Hałas może spowodować uszkodzenie słuchu. Utrzymuj emisję hałasu i wibracji na minimalnym poziomie.

- Używaj wyłącznie urządzeń, które są w idealnym stanie.
- Regularnie konserwuj i czyść urządzenie.
- Dostosuj swój styl pracy do urządzenia.
- Nie przeciążaj urządzenia.
- W razie potrzeby oddawaj urządzenie do serwisu.
- Wyłączaj urządzenie, gdy nie jest używane.

Ostrożność!

Ryzyko resztkowe

Nawet jeśli używasz tego elektronarzędzia zgodnie z instrukcją, nie można wykluczyć pewnych zagrożeń szczątkowych. W związku z konstrukcją i rozmieszczeniem urządzenia mogą wystąpić następujące zagrożenia:

1. Uszkodzenie płuc w przypadku niestosowania odpowiedniej maski ochronnej.
2. Uszkodzenie słuchu w przypadku niestosowania odpowiednich środków ochrony słuchu.

5. Przed uruchomieniem urządzenia

Upewnij się, że maszyna stoi stabilnie, tzn. przykręć ją do stołu warsztatowego lub solidnej podstawy. W stopie maszyny znajdują się dwa otwory przeznaczone do tego celu.

- Stół piły musi być prawidłowo zamontowany.
- Przed włączeniem maszyny należy prawidłowo założyć wszystkie osłony i urządzenia zabezpieczające.
- Musi istnieć możliwość swobodnego poruszania się ostrza.
- Podczas pracy z drewnem, które było wcześniej obrabiane, należy uważać na ciała obce, takie jak gwoździe, śruby itp.
- Przed włączeniem włącznika/wyłącznika należy upewnić się, że brzeszczot jest prawidłowo zamontowany i że ruchome części maszyny pracują płynnie.
- Przed podłączeniem urządzenia do prądu upewnij się, że dane na tabliczce znamionowej są takie same, jak dane dotyczące sieci.

6. Montaż

OSTROŻNOŚĆ!

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac konserwacyjnych, resetowania lub montażu piły taśmowej należy wyciągnąć wtyczkę z gniazdka!

6.1.1 Montaż ramy podstawy, mocowanie maszyny do ramy podstawy (rys. 1a, 1e, 3a-3c)

Uwaga: Podczas prac montażowych należy uwzględnić ciężar maszyny i poprosić o pomoc inną osobę!

- Za pomocą śrub z łbem okrągłym (h), podkładek sprężystych (f), podkładek (g) i nakrętek (e) przykręć rozpórki poprzeczne (101) i rozpórki podłużne (102) do rozpórek stóp (105).
- Dwie z podpórek stóp (105) posiadają dodatkowe otwory na stopy podporowe. Dopasuj te rozpórki stóp do otworów po tej samej dłuższej stronie ramy podstawy.
- Za pomocą śrub z łbem okrągłym (h), podkładek sprężystych (f), podkładek (g) i nakrętek (e) przykręć rozpórki poprzeczne (103) i rozpórki podłużne (104) do rozpórek stóp (105).
- Użyj śrub (m), podkładek (k), podkładek sprężystych (j) i nakrętek (i), aby przykręcić gumowe nóżki (l) do rozpórek stóp (105).
- Następnie obróć ramę podstawy.
- Uwaga: Odległość pomiędzy otworami z przodu ramy podstawy jest inna niż z tyłu. Zwróć uwagę na prawidłowe ustawienie ramy maszyny!
- Umieść ramę maszyny (25) na ramie podstawy i użyj śrub (d), podkładek (c), podkładek sprężystych (b) i nakrętek (a), aby skrócić oba elementy.
- Za pomocą śrub imbusowych (o), podkładek (p), podkładek sprężystych (q) i nakrętek (r) przykręć stopy podporowe (106) do rozpórek stóp (105). Następnie użyj śrub imbusowych (o), podkładek (p), podkładek sprężystych (q) i nakrętek (r), aby połączyć dwie stopy podporowe z poprzeczką (107).

6.1.2 Montaż stołu piły (Rys. 4-5)

- Wyjąć sworzeń (4) otwierając rowek w stole piły poprzez jednoczesne podważanie i przekręcanie, np. za pomocą trzpienia. za pomocą śrubokręta.
- Umieścić stół piły (15) w uchwycie i zabezpieczyć go za pomocą uchwytu blokującego (18).
- Przykręcić płytkę montażową i w razie potrzeby dokładnie ustawić wskazówkę skali kąta (patrz 6.6)
- Wbić śrubę tak, aby zrównała się z powierzchnią stołu.
- Zamocować pręty ze skalą (39, 40) na stole piły. Pozycję zerową można regulować przesuwając na boki.
- Aby zdemontować, postępuj w odwrotnej kolejności

6.2. Napinanie ostrza (Rysunek 1)

- **OSTROŻNOŚĆ!** Jeśli piła taśmowa nie będzie używana przez jakiś czas, należy zdjąć napięcie z ostrza. Przed uruchomieniem maszyny należy ponownie naprężyć ostrze.
- Obracaj śrubę napinającą (9) do napinania ostrza (26) w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.

- Prawidłowe napięcie ostrza można sprawdzić, naciskając palcem bok ostrza, gdzieś pośrodku pomiędzy dwoma kołami pasowymi ostrza (7 + 8). Ostrze (26) powinno dać się jedynie bardzo lekko odgiąć (ok. 1-2 mm).
- Gdy ostrze jest wystarczająco naprężone, przy stuknięciu będzie wydawać metaliczny dźwięk.
- Zdejmij napięcie z ostrza, jeśli nie chcesz go używać przez jakiś czas; pomoże to zapobiec nadmiernemu rozciąganiu.
- **WAŻNY!** Ostrze może pęknąć, jeśli napięcie będzie zbyt duże. **UWAGA NA OBRAŻENIA!** Jeśli napięcie jest zbyt niskie, napędzane koło pasowe ostrza (7) będzie się obracać, podczas gdy ostrze się nie porusza.

6.3 Regulacja ostrza (RYS. 1a, 2)

- **OSTROŻNOŚĆ!** Zanim będzie można wyregulować ostrze, należy prawidłowo ustawić napięcie ostrza.
- Odkręcić mocowania (13) i otworzyć pokrywę boczną (12).
- Powoli obróć ręką górne koło pasowe ostrza (8) w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara. Ostrze (26) powinno przebiegać pośrodku koła pasowego. Jeśli tak się nie stanie, będziesz musiał wyregulować nachylenie górnego koła pasowego ostrza (8).
- Jeśli ostrze (26) ma tendencję do przesuwania się do tyłu koła pasowego noży (8), tj. w stronę ramy maszyny (25), przekręć śrubę ustalającą (22) w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, obracając jednocześnie ręcznie koło pasowe noży (8), aż ostrze (26) przebiega pośrodku.
- Jeśli ostrze (26) ma tendencję do przesuwania się do przedniej krawędzi koła pasowego ostrza (8), obróć śrubę ustalającą (22) w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.
- Po ustawieniu górnego koła pasowego noży (8) należy sprawdzić położenie ostrza (26) na dolnym kółku noży (7). Ostrze (26) powinno przebiegać pośrodku koła pasowego noży (7), jak powyżej. Jeśli tak się nie stanie, będziesz musiał ponownie wyregulować nachylenie górnego koła pasowego ostrza (8).
- Obróć kilka razy górne koło pasowe ostrza, aż regulacja górnego koła pasowego ostrza (8) będzie miała wpływ na położenie ostrza dolnego koła pasowego ostrza (7).
- Po dokonaniu wszelkich ustawień osłony boczne (12) należy ponownie zamknąć i ponownie zabezpieczyć za pomocą elementów mocujących (13).

6.4. Ustawianie prowadnicy ostrza (Rys. 7 - 10)

Przy każdej wymianie ostrza należy ponownie ustawić zarówno łożyska podporowe (30 + 31), jak i kołki prowadzące (28 + 29).

- Odkręcić mocowania (13) i otworzyć pokrywę boczną (12).

6.4.1. Łożysko podporowe górne (30)

- Odkręcić śrubę (33).
- Przesuń łożysko oporowe (30) tak, aby nie dotykało już ostrza (26). Maksymalna szczelina powinna wynosić 0,5 mm.
- Dokręcić ponownie śrubę (33).

6.4.2. Regulacja dolnego łożyska podporowego (31)

- Zdjąć stół piły (15) lub przechylić go o 45°.
- Odchylić osłonę tarczy (34).
- Wyregulować w taki sam sposób, jak górne łożysko podporowe. Podczas cięcia ostrze (26) opiera się wyłącznie na łożyskach podporowych (30 + 31). Na biegu jałowym ostrze nie powinno dotykać łożyska kulkowego.

6.4.3. Regulacja górnych sworzni prowadzących (28)

- Odkręcić śrubę imbusową (35)
- Przesunąć mocowanie (36) kołków prowadzących (28) tak, aby powstała szczelina ok. 1 mm pomiędzy przednią krawędzią kołków prowadzących (28) a wrębem ostrza z przodu.
- Dokręcić ponownie śrubę imbusową (35).
- OSTROŻNOŚĆ! Ostrze stanie się bezużyteczne, jeśli zęby dotkną kołków prowadzących podczas pracy ostrza.
- Odkręcić śruby imbusowe (37).
- Przesuń kołki prowadzące (28) w stronę ostrza, tak aby odstęp wynosił ok. 0,5 mm pomiędzy kołkami prowadzącymi (28) a ostrzem (26). Ostrze nie może się zacinać.
- Dokręcić ponownie śruby imbusowe (37).
- Kilkakrotnie obróć górne koło pasowe ostrza (8) w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.
- Sprawdź ponownie ustawienie kołków prowadzących (28) i w razie potrzeby wyreguluj je ponownie.

6.4.4. Regulacja dolnych sworzni prowadzących (29)

- Zdemontować stół piły (15).
- Odkręcić śrubę (48).
- Przesunąć mocowanie (32) kołków prowadzących (29) tak, aby odstęp wynosił ok. 1 mm pomiędzy przednią krawędzią kołków prowadzących (29) a wrębem ostrza z przodu.

- Dokręcić ponownie śrubę (40).
- OSTROŻNOŚĆ! Ostrze stanie się bezużyteczne, jeśli zęby dotkną kołków prowadzących podczas pracy ostrza.
- Odkręcić śruby (38).
- Przesuń kołki prowadzące (29) w stronę ostrza, tak aby odstęp wynosił ok. 0,5 mm pomiędzy kołkami prowadzącymi (29) a ostrzem (26). Ostrze nie może się zacinać.
- Dokręcić ponownie śruby imbusowe (38).
- Kilkakrotnie obróć dolne koło pasowe ostrza (7) w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.
- Sprawdź ponownie ustawienie kołków prowadzących (29) i w razie potrzeby wyreguluj je ponownie.

OSTROŻNOŚĆ! Po zakończeniu regulacji osłona ostrza (34) musi zostać ponownie zamknięta.

6.5.1 Regulacja górnej prowadnicy ostrza (11) (Rysunek 2, 9)

- Odkręcić uchwyt mocujący (20).
- Obróć pokrętło regulacyjne (19), aby opuścić prowadnicę ostrza (11) jak najbliżej ciętego przedmiotu. Szczelina powinna wynosić ok. 2-3 mm.
- Ponownie dokręcić uchwyt mocujący (20).
- Przed każdym cięciem sprawdź ustawienie i w razie potrzeby wyreguluj je ponownie.

6.5.2 Regulacja prędkości ostrza (rys. 10, 11)

Piła taśmowa może pracować z dwoma prędkościami ostrza. Aby zmienić pozycję, wykonaj następujące czynności:

- Poluzować pasek napędowy (A) obracając pokrętło (43) w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
- Przesuń pasek do żądanej pozycji na kole pasowym (B) i dolnym kole pasowym ostrza (7).
- Naciągnij ponownie pasek napędowy (A), obracając pokrętło (43) w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara. Ważne: Paski napędowe nie mogą być zbyt mocno napięte.

6.6. Ustawianie stołu maszyny (15) na 90° (12/13)

- Przesuń górną prowadnicę ostrza (11) do góry.
- Odkręcić uchwyty mocujące (18).
- Umieścić kątownik (d) pomiędzy ostrzem (26) a stołem (15). Kąt (d) nie jest objęty dostawą.
- Obróć pokrętło regulacyjne (19), aby przechylić stół piły (15) tak, aby znalazł się pod kątem dokładnie 90° względem brzości ostrza (26).
- Dokręcić ponownie uchwyt mocujący (18).
- Odkręcić nakrętkę (49).
- Wyreguluj śrubę imbusową (50) tak, aby zetknęła się z ramą maszyny.

- Ponownie dokręć nakrętkę, aby dokręcić śrubę imbusową. Ważne: Nigdy nie używaj wypaczonych lub poszarpanych ostrzy!

6.7. Wymiana ostrza (rys. 14)

- Przesuń prowadnicę brzeszczotu (11) do pozycji mniej więcej w połowie odległości między stołem piły (15) a obudową maszyny (25).
- Odkręć mocowania (13) i otwórz pokrywę boczną (12).
- Wykręć śrubę (4)
- Obróć śrubę napinającą (9) w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby usunąć napięcie z ostrza (26).
- Zdjąć ostrze (26) z kół pasowych noży (7, 8) i wyjąć przez szczelinę w stole (15).
- Zamontuj nowy nóż (26), ustawiony centralnie na kołach pasowych noży (7, 8). Zęby ostrza (26) muszą być skierowane w dół, w stronę stołu.
- Naciągnij ostrze (26) (patrz 6.2)
- Zamknąć ponownie pokrywę boczną (12).
- Zamontuj śrubę (4)

6.8. Wymiana gumowych opon kół pasowych ostrzy (Rysunek 15)

Po pewnym czasie gumowe opony (3) na kołach pasowych ostrzy (7/8) ulegną zużyciu przez ostre zęby ostrzy i należy je wymienić.

- Otwórz pokrywę boczną (12).
- Zdjąć ostrze (26) (patrz 6.7).
- Podnieś krawędź opony (3) małym śrubokrętem (Z) i zdejmij ją z koła pasowego (8).
- Powtórzyć dla dolnego koła pasowego ostrza (7).
- Załóż nową oponę (3), wymień ostrze (26) i zamknij pokrywę boczną (12).

6.9. Wymiana wkładki stołowej (Rysunek 16)

Aby zapobiec zwiększonemu prawdopodobieństwu obrażeń, wkładkę stołową (17) należy wymieniać za każdym razem, gdy jest zużyta lub uszkodzona.

- Zdemontować stół (15) (patrz 6.1).
- Wyjmij zużyta wkładkę stołową (17).
- Zamontuj zamienną wkładkę stołową, wykonując powyższe czynności w odwrotnej kolejności.

6.10. Nasadki ekstraktorowe (rys. 2)

Piła taśmowa wyposażona jest w nasadki odsysające (6) służące do odsysania trocin i wiórów.

6.11. Uchwyt do pchania (rys. 6)

- Gdy nieużywany przycisk należy zawsze trzymać w uchwycie.

7. Elementy sterujące

7.1. Włącznik/wyłącznik (rysunek 17)

- Aby włączyć maszynę, naciśnij zielony przycisk „1”.
- Aby ponownie wyłączyć maszynę, naciśnij czerwony przycisk „0”.
- Twoja piła taśmowa posiada wyłącznik z wyzwaczem pod napięciem. Po awarii zasilania należy ponownie włączyć przełącznik.

7.2. Ogranicznik równoległy (Rysunek 18a, 18b)

- Przesunąć zacisk (21) ogranicznika równoległego (24) do góry.
- Przesuń ogranicznik równoległy (24) wzdłuż stołu (15) z prawej lub lewej strony ostrza (26) i ustaw zgodnie z wymaganiami.
- Naciśnij dźwignię zaciskową (21), aby zabezpieczyć ogranicznik równoległy (24). Jeśli siła docisku dźwigni zaciskowej (21) nie zapewnia wystarczającego przytrzymania, obróć dźwignię zaciskową (21) o kilka obrotów w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, aż ogranicznik równoległy zostanie odpowiednio mocno zamocowany.
- Należy zawsze zwracać uwagę na to, aby ogranicznik równoległy (24) był ustawiony równolegle do ostrza (26).
- Ogranicznik równoległy można ustawić w pozycji wysokiej (rys. 18a) lub niskiej (rys. 18b) w zależności od wysokości obrabianego przedmiotu.

7.3. Cięcia kątowe (skrót 2, 19)

Aby umożliwić wykonywanie cięć pod kątem równoległe do ostrza (26), stół (15) można przechylić do przodu w zakresie od 0° do 45°.

- Odkręcić uchwyty mocujące (18).
- Pochylić stół piły (15) do przodu, aż na skali zegarowej (16) zostanie ustawiona żądana wartość kąta.
- Dokręcić ponownie uchwyty mocujące (18).
- Ważne: Gdy stół (15) jest pochylony, umieść ogranicznik równoległy (24) po prawej stronie ostrza (26) patrząc w kierunku pracy, stroną skierowaną w dół (pod warunkiem, że obrabiany przedmiot jest wystarczająco szeroki), aby zapobiec zsuwaniu się obrabianego przedmiotu.

8. Działanie

Ostrożność! Po każdej nowej regulacji zalecamy wykonanie cięcia próbnego w celu sprawdzenia nowych ustawień.

- Przy wszystkich operacjach cięcia ważne jest, aby ustawić prowadnicę ostrza (11) jak najbliżej obrabianego przedmiotu (patrz 6.5).
- Zawsze prowadź obrabiany przedmiot obiema rękami, trzymając go płasko na stole (15), aby zapobiec zakleszczeniu się ostrza (26).
- Podawaj obrabiany przedmiot ze stałą prędkością, która umożliwi ostrzu przecięcie materiału bez trudności i blokowania.
- Zawsze używaj ogranicznika równoległego (24) przy wszystkich cięciach, do których jest przeznaczony.
- Zawsze staraj się wykonać pełne cięcie w jednym przejściu, a nie w trybie zatrzymuj się i ruszaj, wymagającym wycofania obrabianego przedmiotu. Jeśli musisz wycofać obrabiany przedmiot, najpierw wyłącz piłę taśmową i poczekaj, aż ostrze (26) zatrzyma się, zanim uwolnisz obrabiany przedmiot.
- Podczas cięcia przedmiot obrabiany musi być zawsze prowadzony dłuższą stroną.

8.1. Cięcia wzdłużne (Rysunek 20)

Cięcie wzdłużne polega na cięciu piłą wzdłuż słojów drewna.

- Umieścić ogranicznik równoległy (24) po lewej stronie ostrza (25) tak daleko, jak to możliwe, dla wymaganej szerokości.
- Opuścić prowadnicę ostrza (11) w dół do przedmiotu obrabianego (patrz 6.5).
- Włączyć piłę.
- Prawą ręką docisnąć krawędź obrabianego przedmiotu, aby mocno przytrzymać go przy ograniczniku równoległym (24) i płasko na stole (15).
- Prowadź przedmiot wzdłuż ogranicznika równoległego (24) i przez ostrze (26) ze stałą prędkością.
- Uwaga: Długie elementy należy na końcu cięcia zabezpieczyć przed wypadaniem (np. stojakiem rolkowym itp.)

Ważny! Podczas manipulowania węższymi przedmiotami konieczne jest użycie popychacza. Popychacz (41) należy zawsze trzymać pod ręką, na przeznaczonym do tego haku (42) z boku piły.

8.2. Wykonywanie cięć pod kątem (ryc. 19)

- Ustaw stół piły pod żądanym kątem (patrz 7.3).
- Wykonaj cięcie zgodnie z opisem w 8.1.

8.3. Cięcia odręczne (Rysunek 21)

Jedną z najbardziej wyjątkowych cech piły taśmowej jest łatwość, z jaką umożliwia wykonywanie zakrzywionych cięć i promieni.

- Opuścić prowadnicę ostrza (11) na obrabiany przedmiot (patrz 6.5).
- Włączyć piłę.

- Przytrzymaj obrabiany przedmiot na stole (15) i powoli przeprowadź go przez ostrze (26).
- Cięcia z wolnej ręki należy wykonywać z małą prędkością posuwu, tak aby można było prowadzić ostrze (26) wzdłuż wymaganej linii.
- Często opłaca się najpierw odciąć nadmiar zaokrągleń i narożników w odległości do około 6 mm od linii cięcia.
- W przypadku krzywizn, które są zbyt ciasne, aby ostrze mogło prawidłowo ciąć, pomocne może być wykonanie serii blisko położonych cięć pod kątem prostym do linii krzywizny. Kiedy zobaczysz promień, materiał po prostu odpadnie.

9. Transport

Uwaga: Podczas przenoszenia maszyny należy wziąć pod uwagę ciężar maszyny i zatrudnić co najmniej jedną osobę do pomocy! Aby transportować piłę taśmową, należy jedną ręką trzymać stopę podporową (5), a drugą ręką ramę (25). Ważny! Nigdy nie używaj osłon do podnoszenia lub transportu urządzenia.

10. Czyszczenie, konserwacja i zamawianie części zamiennych

Niebezpieczeństwo!

Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac związanych z czyszczeniem należy zawsze wyciągnąć wtyczkę z gniazdka.

10.1 Czyszczenie

- Wszystkie urządzenia zabezpieczające, otwory wentylacyjne i obudowę silnika należy w miarę możliwości chronić przed brudem i kurzem. Wytrzyj urządzenie czystą szmatką lub przedmuchaj sprężonym powietrzem pod niskim ciśnieniem.
- Zalecamy czyszczenie urządzenia natychmiast po zakończeniu jego używania.
- Regularnie czyść urządzenie wilgotną szmatką i delikatnym mydłem. Nie używaj środków czyszczących ani rozpuszczalników; mogą one uszkodzić plastikowe części urządzenia. Upewnij się, że do urządzenia nie może przedostać się woda. Przedostanie się wody do narzędzia elektrycznego zwiększa ryzyko porażenia prądem.

10.2 Konserwacja

Wewnątrz urządzenia nie ma żadnych części wymagających dodatkowej konserwacji.

10.3 Zamawianie części zamiennych:

Przy zamawianiu części zamiennych prosimy o podanie następujących danych:

- Typ maszyny
- Numer artykułu maszyny

- Numer identyfikacyjny maszyny
- Numer części zamiennej wymaganej części

Najnowsze ceny i informacje można znaleźć na stronie www.isc-gmbh.info

11. Utylizacja i recykling

Sprzęt dostarczany jest w opakowaniu zabezpieczającym przed uszkodzeniem w transporcie. Surowce zawarte w tym opakowaniu można ponownie wykorzystać lub poddać recyklingowi. Sprzęt i jego akcesoria wykonane są z różnego rodzaju materiałów, takich jak metal i plastik. Nigdy nie wyrzucaj wadliwego sprzętu do śmieci domowych. Sprzęt należy przekazać do odpowiedniego punktu zbiórki w celu właściwej utylizacji. Jeśli nie znasz lokalizacji takiego punktu zbiórki, powinieneś zapytać w urzędach lokalnych władz.

12. Przechowywanie

Przechowuj sprzęt i akcesoria poza zasięgiem dzieci, w ciemnym i suchym miejscu o temperaturze powyżej zera. Idealna temperatura przechowywania wynosi od 5 do 30°C. Przechowuj elektronarzędzie w oryginalnym opakowaniu.

**Tylko dla krajów UE**

Nigdy nie wyrzucaj żadnych elektronarzędzi do śmieci domowych. Aby zachować zgodność z Dyrektywą Europejską 2012/19/UE dotyczącą starego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz jej wdrożeniem do prawa krajowego, stare elektronarzędzia należy oddzielać od innych odpadów i utylizować w sposób przyjazny dla środowiska, np. poprzez utylizację, poprzez oddanie do punktu recyklingu.

Recykling alternatywny dla żądania zwrotu:

Zamiast zwrócić sprzęt producentowi, właściciel sprzętu elektrycznego musi upewnić się, że sprzęt zostanie odpowiednio zutylizowany, jeśli nie chce go już zatrzymywać. Stary sprzęt można zwrócić do odpowiedniego punktu zbiórki, który zutylizuje sprzęt zgodnie z krajowymi przepisami dotyczącymi recyklingu i usuwania odpadów. Nie dotyczy to akcesoriów i pomocy niezawierających elementów elektrycznych dostarczonych ze starym sprzętem. Przedruk lub reprodukcja w jakikolwiek inny sposób, w całości lub w części, dokumentacji i dokumentów towarzyszących produktom jest dozwolona wyłącznie za wyraźną zgodą iSC GmbH.

Zastrzega się zmiany techniczne. Niniejsza przesyłka zawiera akumulatory litowo-jonowe. Zgodnie z przepisem szczególnym 188 przesyłka ta nie podlega przepisom ADR. Ostrożnie. Niebezpieczeństwo zapłonu w przypadku uszkodzenia przesyłki. Jeżeli opakowanie przesyłki jest uszkodzone: Sprawdź i w razie potrzeby przepakuj. Więcej informacji można uzyskać pod numerem: 0049 1807 10 20 20 66 (sieć stacjonarna 14 ct/min, telefon komórkowy maks. 42 ct/min) Poza granicami Niemiec obowiązują opłaty za zwykłe połączenia z numerem stacjonarnym w Niemczech.

Recykling alternatywny do wniosku o zwrot:

Jako alternatywę dla zwrotu sprzętu do producenta, właściciel sprzętu elektrycznego musi upewnić się, że sprzęt został odpowiednio zutylizowany, jeśli nie chce go dłużej przechowywać. Stary sprzęt można zwrócić do odpowiedniego punktu zbiórki, który zutylizuje sprzęt zgodnie z krajowymi przepisami dotyczącymi recyklingu i utylizacji odpadów. Nie dotyczy to żadnych akcesoriów ani pomocy bez elementów elektrycznych dostarczanych ze starym sprzętem.

Przedruk lub powielanie w jakikolwiek inny sposób, w całości lub w części, dokumentacji i dokumentów towarzyszących produktom jest dozwolone tylko za wyraźną zgodą firmy iSC GmbH. Z zastrzeżeniem zmian technicznych

Informacje serwisowe

Posiadamy kompetentnych partnerów serwisowych we wszystkich krajach wymienionych w certyfikacie gwarancyjnym, których dane kontaktowe znajdują się również w certyfikacie gwarancyjnym. Partnerzy ci pomogą we wszystkich zgłoszeniach serwisowych, takich jak naprawy, zamówienia części zamiennych i zużywających się lub zakup materiałów eksploatacyjnych. Należy pamiętać, że następujące części tego produktu podlegają normalnemu lub naturalnemu zużyciu i dlatego są one również wymagane do użytku jako materiały eksploatacyjne.

Kategoria	Przykład
Części eksploatacyjne*	Wirnik
Materiały eksploatacyjne*	
Brakujące części	

* Niekoniecznie objęte zakresem dostawy!

W przypadku wad lub usterek prosimy o zgłoszenie problemu w internecie pod adresem www.isc-gmbh.info. Upewnij się, że dokładnie opisujesz problem i we wszystkich przypadkach odpowiadasz na następujące pytania:

- Czy sprzęt w ogóle działał, czy od początku był wadliwy?
- Czy zauważyłeś coś (objaw lub usterkę) przed awarią?
- Jaką awarię ma Twoim zdaniem sprzęt (główny objaw)?

Opisz tę usterkę.

Certyfikat gwarancji

Szanowny Kliencie,

Wszystkie nasze produkty przechodzą rygorystyczne kontrole jakości, aby upewnić się, że dotrą do Ciebie w idealnym stanie. W mało prawdopodobnym przypadku wystąpienia usterki w urządzeniu prosimy o kontakt z naszym działem serwisowym pod adresem podanym na karcie gwarancyjnej. Możesz również skontaktować się z nami telefonicznie, korzystając z podanego numeru serwisowego. Proszę zwrócić uwagę na następujące warunki, na jakich można zgłaszać roszczenia gwarancyjne:

1. Niniejsze warunki gwarancji dotyczą wyłącznie konsumentów, tj. osób fizycznych, które nie zamierzają używać tego produktu ani do działalności komercyjnej, ani do jakiegokolwiek innej działalności na własny rachunek. Niniejsze warunki gwarancji regulują dodatkowe usługi gwarancyjne, które wymieniony poniżej producent obiecuje nabywcom swoich nowych produktów w uzupełnieniu ich ustawowych praw gwarancyjnych. Niniejsza gwarancja nie ma wpływu na ustawowe roszczenia gwarancyjne. Nasza gwarancja jest dla Ciebie bezpłatna.

2. Usługi gwarancyjne obejmują wyłącznie wady wynikające z wad materiałowych lub produkcyjnych produktu zakupionego u producenta wymienionego poniżej i ograniczają się do usunięcia wspomnianych wad produktu lub wymiany produktu, w zależności od tego, co preferujemy. Należy pamiętać, że nasze urządzenia nie są przeznaczone do zastosowań komercyjnych, handlowych lub profesjonalnych. Umowa gwarancyjna nie zostanie zawarta, jeśli urządzenie było używane w działalności komercyjnej, handlowej lub przemysłowej lub było narażone na podobne obciążenia w okresie gwarancyjnym.

3. Nasza gwarancja nie obejmuje:

- Uszkodzenia urządzenia spowodowane nieprzestrzeganiem instrukcji montażu lub nieprawidłowej instalacji, nieprzestrzeganiem instrukcji obsługi (np. instrukcji lub narażając urządzenie na działanie nietypowych warunków środowiskowych lub przez brak dbałości i konserwacji).
- Uszkodzenia urządzenia spowodowane nadużyciem lub nieprawidłowym użytkowaniem (np. przeciążeniem urządzenia lub użyciem lub niezatwierdzonymi narzędziami lub akcesoriami), przedostaniem się do urządzenia ciał obcych (takich jak piasek, kamienie lub kurz, uszkodzenia transportowe), użyciem siły lub uszkodzeń spowodowanych siłami zewnętrznymi (na przykład przez upuszczenie).
- Uszkodzenia urządzenia lub jego części spowodowane normalnym lub naturalnym zużyciem lub normalnym użytkowaniem urządzenia.

4. Gwarancja obowiązuje przez okres 24 miesięcy licząc od daty zakupu urządzenia. Roszczenia gwarancyjne należy zgłaszać przed upływem okresu gwarancyjnego w ciągu dwóch tygodni od zauważenia wady. Po upływie okresu gwarancyjnego żadne roszczenia gwarancyjne nie będą uwzględniane. Pierwotny okres gwarancji pozostaje ważny dla urządzenia nawet po przeprowadzeniu naprawy lub wymianie części. W takich przypadkach wykonane prace lub zamontowane części nie spowodują przedłużenia okresu gwarancji, a nowa gwarancja nie będzie aktywna na wykonaną pracę lub zamontowane części. Dotyczy to również korzystania z usługi na miejscu.

5. W celu zgłoszenia reklamacji w ramach gwarancji należy zarejestrować wadliwe urządzenie na stronie: www.isc-gmbh.info. Zachowaj rachunek lub inny dowód zakupu nowego urządzenia. Urządzenia zwrócone bez dowodu zakupu lub bez tabliczki znamionowej nie będą objęte gwarancją, ponieważ prawidłowa identyfikacja nie będzie możliwa. Jeśli wada jest objęta naszą gwarancją, przedmiot zostanie natychmiast naprawiony i zwrócony do Ciebie lub wyślemy Ci nowy zamiennik.

Oczywiście z przyjemnością oferujemy również odpłatną naprawę wszelkich usterek, które nie są objęte zakresem niniejszej gwarancji lub urządzeń, które nie są już objęte gwarancją. Aby skorzystać z tej usługi, prosimy o przesłanie urządzenia na nasz adres serwisowy. Należy również zapoznać się z ograniczeniami niniejszej gwarancji dotyczącymi części zużywających się, materiałów

eksploatacyjnych i brakujących części, jak określono w informacjach serwisowych w niniejszej instrukcji obsługi.

Informacje dotyczące utylizacji

a) Produkt



Urządzenie elektroniczne są odpadami do recyklingu i nie wolno wyrzucać ich z odpadami gospodarstwa domowego. Pod koniec okresu eksploatacji, dokonaj utylizacji produktu zgodnie z odpowiednimi przepisami ustawowymi. Wyjmij włożony akumulator i dokonaj jego utylizacji oddzielnie

b) Akumulatory



Ty jako użytkownik końcowy jesteś zobowiązany przez prawo (rozporządzenie dotyczące baterii i akumulatorów) aby zwrócić wszystkie zużyte akumulatory i baterie.

Pozbywanie się tych elementów w odpadach domowych jest prawnie zabronione.

Zanieczyszczone akumulatory są oznaczone tym symbolem, aby wskazać, że unieszkodliwianie odpadów w domowych jest zabronione. Oznaczenia dla metali ciężkich są następujące: Cd = kadm, Hg = rtęć, Pb = ołów (nazwa znajduje się na akumulatorach, na przykład pod symbolem kosza na śmieci po lewej stronie).

<http://www.conrad.pl>