

**OMNIMATE Data - gniazda RJ45
RJ45C5 S1V 2.7E4N RL****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

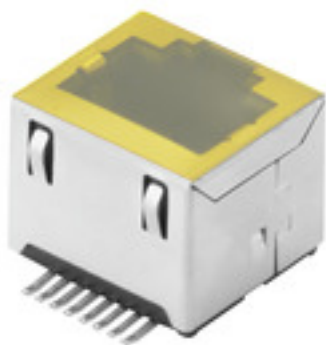
D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Asortyment produktów obejmuje następujące konstrukcje:

- 90°, leżąca (pozioma) oraz 180°, stojąca (pionowa)
- górny zatrzask / dolny zatrzask
- Procesy lutowania THT, THR lub SMD
- Szeroki wybór różnorodnych konstrukcji, także z wbudowanymi kontrolkami LED oraz zaciskami ekranu
- Klasa parametrów Kat. 3 do Kat. 6
- Pakowane albo na tacy (TY) lub na rolce (taśma na szpuli, RL)

Właściwości i zalety:

- Rozszerzony zakres temperatur od -40°C do +85°C umożliwiające użytkowanie w różnorodnych warunkach
- Wzmocniona warstwa złota (30µm) dla lepszego zabezpieczenia przed korozją
- Odstęp minimum 3 mm zapewnia idealne rezultaty lutowania.

Ogólne dane do zamówienia

Typ	RJ45C5 S1V 2.7E4N RL
Nr zam.	2514600000
Wykonanie	Złącze wtykowe do druku, Gniazda RJ45, Cat. 5 , Przyłącze lutowane SMD, 180°, Zaciski ekranu: 4 tabs, LED: Nie, Liczba biegunów: 8, Tape
GTIN (EAN)	4050118528268
J. op.	300 Szt.
opakowanie	Tape

**OMNIMATE Data - gniazda RJ45
RJ45C5 S1V 2.7E4N RL****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com

Dane techniczne**Wymiary i ciężary**

Szerokość	16,1 mm	Szerokość (cale)	0,634 inch
Wysokość	13,1 mm	Wysokość (cale)	0,516 inch
Najmniejsza wysokość montażu	13,1 mm	Głębokość	14,7 mm
Głębokość (cale)	0,579 inch	Masa netto	3,41 g

Temperatury

Temperatura magazynowania, max.	85 °C	Temperatura magazynowania, min.	-40 °C
Temperatura pracy, max.	85 °C	Temperatura pracy, min.	-40 °C

Zgodność produktu z wymogami środowiska naturalnego

REACH SVHC	Lead 7439-92-1
------------	----------------

Specyfikacje systemu

Cykle wpinania	750	Długość pinu do lutowania (l)	2,65 mm
Ekranowanie	Tak	Kategoria	Cat. 5
LED	Nie	Liczba biegunów	8
Materiał ekranu	mosiadz	Okablowanie	8-żyłowy
Powierzchnia ekranu	niklowany	Raster w mm (P)	1,27 mm
Raster w calach(P)	0,05 inch	Rodzaj przyłącza	złącze żeńskie
Rodzina produktów	OMNIMATE Data - gniazda RJ45	Stopień ochrony	IP20
Tolerancja długości kołka lutowniczego	+0,15 / -0,15 mm	Zaciski ekranu	4 tabs
kąt odejścia	180°	liczba kołków lutowanych na biegun	1
montaż na płytce drukowanej	Przyłącze lutowane SMD		

Właściwości elektryczne

Prąd znamionowy	1,5 A	Wytrzymałość izolacji	1000 MΩ at 500 V DC
Wytrzymałość napięciowa styk / styk	1000 V AC	napięcie znamionowe	125 V AC RMS

Dane materiałowe

Materiał izolacyjny	PA 9T	Barwny	czarny
Tabela kolorów (podobny)	RAL 9011	grupa materiałów izolacyjnych	II
CTI	≥ 500	Wytrzymałość izolacji	1000 MΩ at 500 V DC
Moisture Level (MSL)	1	Klasa palności wg UL 94	V-0
podstawowy materiał styku	Fosforo-brąz	Powierzchnia styku	Złoto na niklu
Temperatura magazynowania, min.	-40 °C	Temperatura magazynowania, max.	85 °C
Temperatura pracy, min.	-40 °C	Temperatura pracy, max.	85 °C

Opakowanie

opakowanie	Tape	Długość VPE	0 m
Szerokość VPE	0 m	Wysokość VPE	0 m
Średnica rolki taśmy Ø (A)	330 mm	Odporność powierzchni	Rs = 10 ⁹ - 10 ¹² Ω

Klasyfikacje

ETIM 6.0	EC002637	eClass 6.2	27-25-05-04
eClass 9.0	27-44-04-02	eClass 9.1	27-44-04-02

OMNIMATE Data - gniazda RJ45 RJ45C5 S1V 2.7E4N RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com

Dane techniczne

certyfikaty

Dopuszczenia



ROHS

Zgodny

Pobieranie

Dane projektowe

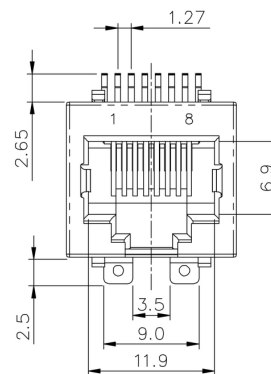
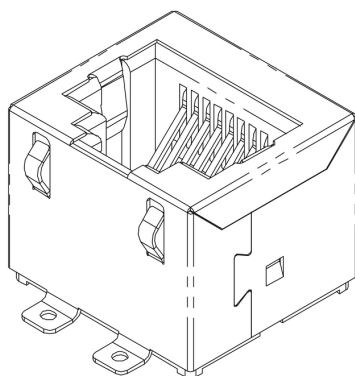
[STEP](#)

OMNIMATE Data - gniazda RJ45 RJ45C5 S1V 2.7E4N RL

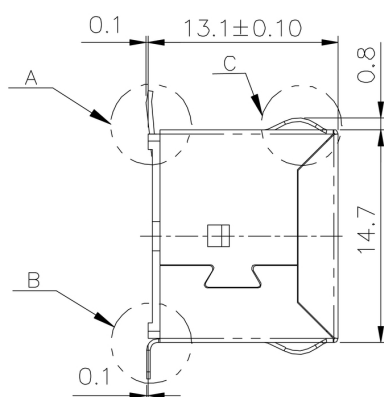
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Rysunki

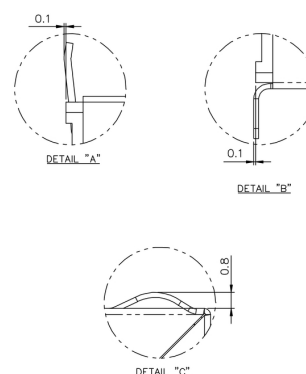
Rysunek wymiarowy



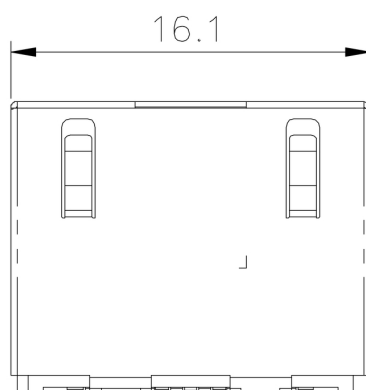
Rysunek wymiarowy



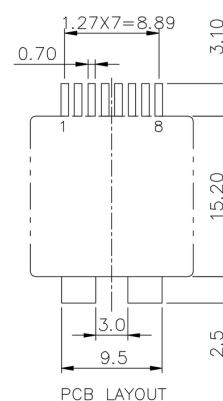
Rysunek wymiarowy



Rysunek wymiarowy



Układ płytek obwodu drukowanego

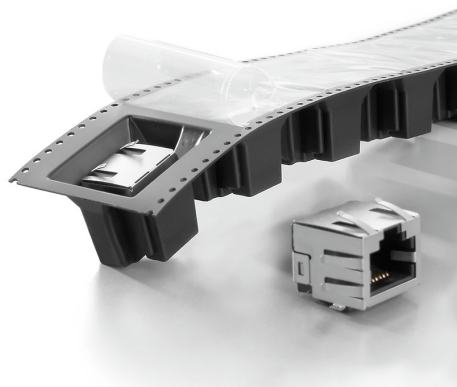


**OMNIMATE Data - gniazda RJ45
RJ45C5 S1V 2.7E4N RL**

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Rysunki

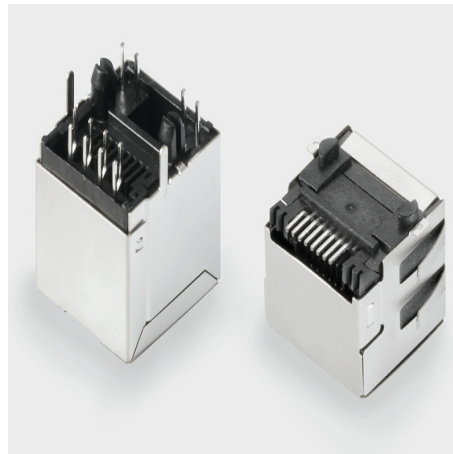
Zaleta produktu



Process-optimised packaging
Tape-on-reel or tray

Zaleta produktu

Zaleta produktu



Trouble-free assembly
Short, chamfered solder pins



Suitable for all soldering processes
SMT, THT or THR

OMNIMATE Data - gniazda RJ45

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Rysunki

Legenda

RJ45	G	I	R	I	U	3.2	E	A	4	GY/GY	T	J45G I R U 3.2EAY/GYT Y
										Packaging	TY RL	Tray in box (manual assembly) Tape on Reel (automated assembly)
										LED	Y/G G/Y GY/GY O/G R/O ... N	Yellow/Green Green/Yellow (standard) Green/Yellow/Green-Yellow Orange/Green Red/Orange ... (further combinations possible) without LED
										Contact surface thickness	4	1 = 3µ", 2 = 6µ", 3 = 15µ", 4 = 30µ", 5 = 50µ"
										EMI tabs (ground fingers)	E N	E = with EMI tabs N = without EMI tabs
										Solder Pin length	3.2 1.6 D	3.2 mm 1.6 mm SMD
										Direction, latch style	U D V Y	Horizontal (90°, side entry), latch up Horizontal (90°, side entry), latch down Vertical (180°, top entry) Diagonal (45°), latch up
										Number of Ports	1 12; 14; ... 2; 4; 1;	1 Port multi ports side by side, Multiport multi ports about each other, Multilevel
										Assembly on PCB	R S T	Through Hole Reflow - THR Soldering process: Wave or Reflow soldering Surface Mount Technology - SMT Soldering process: Reflow soldering Through Hole Technology - THT Soldering process: Wave
										Performance Category	C5 C6 CSA CSe M G1 G10 U NP MP+	Category 5 Category 6 Category 6A Category 5e 10/100 Mbit 10/100/1000 Mbit 10 Gbit Unshielded 10/100 Mbit with POE 10/100 Mbit with POE+

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

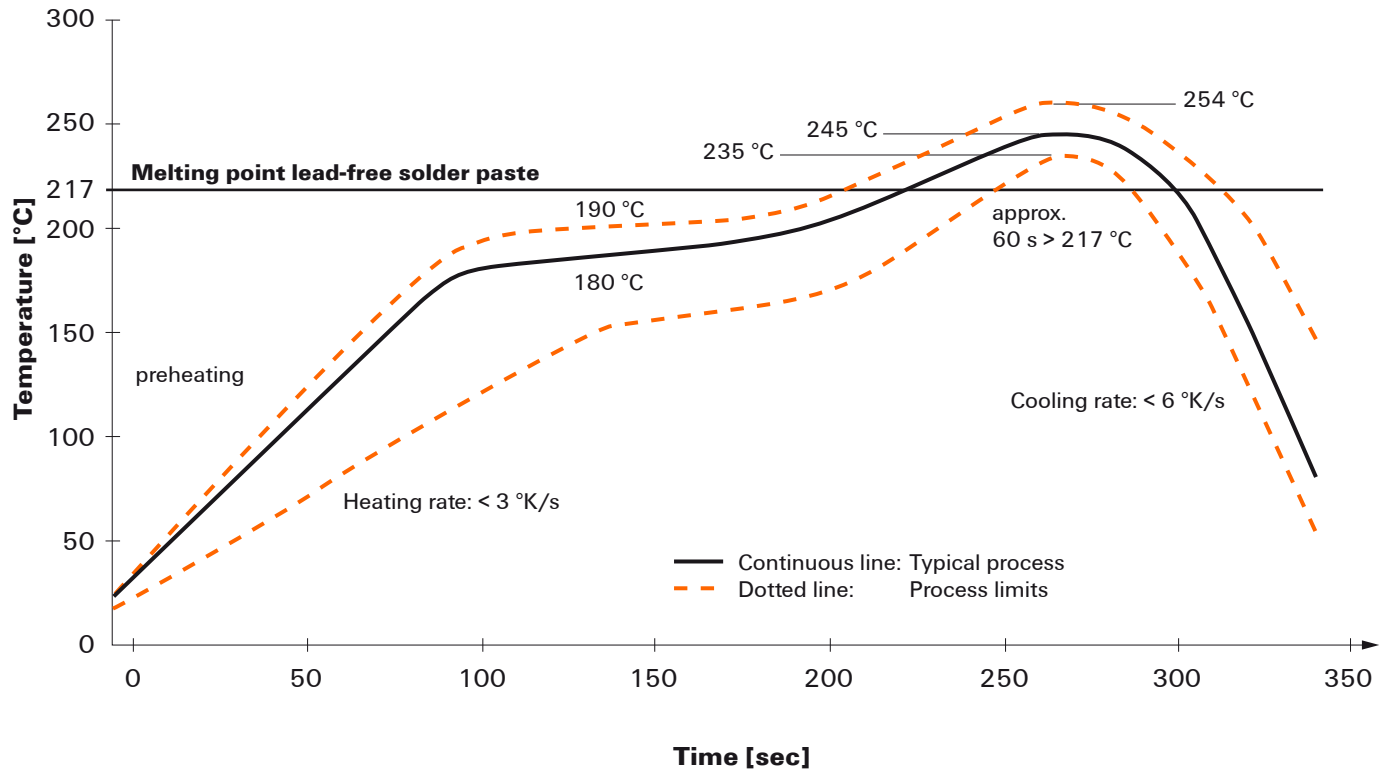
D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.