



# TOOLCRAFT

Ⓟ Instrukcja użytkowania

## **Stacja lutownicza wysokiej energii**

Nr zamówienia: 1933086

CE

	Strona
1. Wprowadzenie .....	3
2. Objąsnienie symboli .....	3
3. Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem .....	4
4. Zakres dostawy .....	5
5. Cechy i funkcje .....	5
6. Zasady bezpieczeństwa .....	6
a) Ważne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa .....	6
b) Ogólne informacje .....	6
c) Kabel zasilający / napięcie sieciowe .....	7
d) Miejsce ustawienia .....	7
e) Eksploatacja .....	8
7. Przyłącza i części obsługowe .....	10
8. Podłączenie i ustawienie .....	11
9. Obsługa .....	13
a) Zakładanie/wymiana dyszy .....	13
b) Włączanie/wyłączanie .....	13
c) Elementy wskaźnikowe na wyświetlaczu .....	14
d) Ręczne ustawienie ilości powietrza i temperatury .....	14
e) Wybór ilości powietrza i temperatury za pomocą przycisków szybkiego wybierania .....	15
f) Stosowanie podciśnieniowego podnośnika ssącego .....	15
g) Uruchomienie/zatrzymanie zespołu gorącego powietrza .....	16
10. Menu systemowe i funkcyjne .....	17
a) Wywołanie menu .....	17
b) Ustawienia w menu systemowym .....	17
c) Ustawienia w menu funkcji .....	19
11. Tryb profilu .....	22
a) Wywołanie menu .....	23
b) Ustawienia w menu systemowym .....	23
c) Ustawienia w menu profilu .....	23
d) Uruchomienie/zatrzymanie profilu lub zespołu gorącego powietrza .....	26
12. Czyszczenie i konserwacja .....	26
13. Komunikaty o błędach na wyświetlaczu .....	27
14. Rozwiązywanie ogólnych problemów .....	28
15. Wymiana bezpiecznika .....	29
16. Utylizacja .....	30
Dane techniczne .....	30

# 1. Wprowadzenie

---

Szanowna Klientko, Szanowny Kliencie!

Dziękujemy za zakup naszego produktu.

Produkt jest zgodny z obowiązującymi ustawowymi wymogami krajowymi i europejskimi.

Aby utrzymać ten stan i zapewnić bezpieczną eksploatację, użytkownik musi przestrzegać niniejszej instrukcji obsługi!



Niniejsza instrukcja obsługi jest częścią tego produktu. Zawiera ona ważne wskazówki dotyczące uruchamiania i użytkowania. Należy o tym pamiętać, gdy produkt przekazywany jest osobom trzecim. Prosimy zachować niniejszą instrukcję obsługi do wykorzystania w przyszłości!

Wszystkie zawarte w instrukcji obsługi nazwy firm i produktów są znakami towarowymi należącymi do ich właścicieli. Wszelkie prawa zastrzeżone.

Potrzebujesz pomocy technicznej? Skontaktuj się z nami:

E-mail: [bok@conrad.pl](mailto:bok@conrad.pl)

Strona www: [www.conrad.pl](http://www.conrad.pl)

Dane kontaktowe znajdują się na stronie kontakt: <https://www.conrad.pl/kontakt>

Dystrybucja Conrad Electronic Sp. z o.o, ul. Książnica 12, 31-637 Kraków, Polska

## 2. Objaśnienia symboli

---



Symbol błyskawicy w trójkącie jest stosowany, gdy istnieje ryzyko dla zdrowia, np. na skutek porażenia prądem.



Symbol z wykrzyknikiem w trójkącie wskazuje na ważne wskazówki w tej instrukcji użytkowania, których należy bezwzględnie przestrzegać.



Symbol strzałki można znaleźć przy specjalnych poradach i wskazówkach związanych z obsługą.



Produkt można użytkować wyłącznie w suchych pomieszczeniach i nie wolno dopuścić do jego zawilgocenia bądź zamoczenia!



Przestrzegaj instrukcji obsługi

### 3. Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

---

Produkt służy do wykonywania prac lutowniczych w połączeniu z odpowiednimi rodzajami miękkiego lutu (ołów / lut srebrny) za pomocą gorącego powietrza.

Temperatura lutowania i ilość powietrza są regulowane, dysza jest wymienna.

Duży wyświetlacz służy do wyświetlania i obsługi wszystkich funkcji. Stacja lutownicza ma trzy przyciski szybkiego wybierania, które można zaprogramować własnymi wartościami temperatury i ilości powietrza, aby możliwa była szybka zmiana.

Dysza gorącego powietrza może być umieszczona z boku urządzenia w uchwycie (np. podczas przerw). Przełącznik zintegrowany w uchwycie automatycznie wyłącza strumień gorącego powietrza.

Ponadto w stacji zintegrowany jest podciśnieniowy podnośnik ssący, dzięki czemu element konstrukcyjny można łatwo usunąć po podgrzaniu (i stopieniu cyny lutowniczej) z płytki.

Produkt przeznaczony jest do pracy z napięciem sieciowym (patrz rozdział „Dane techniczne”).

Produkt jest przeznaczony do użytku wewnątrz pomieszczeń, korzystanie na otwartej przestrzeni nie jest dozwolone. Należy koniecznie unikać kontaktu z wilgocią, np. w łazience itp.

Ze względów bezpieczeństwa oraz certyfikacji produktu nie można go w żaden sposób przebudowywać i/lub zmieniać. W przypadku korzystania z produktu w celach innych niż opisane może on ulec uszkodzeniu. Niewłaściwe użytkowanie może ponadto spowodować zagrożenia, takie jak zwarcie, pożar, oparzenia, toksyczne opary, porażenie prądem itp.

Dokładnie przeczytać instrukcję obsługi i zachować ją do późniejszego wykorzystania. Produkt można przekazywać osobom trzecim wyłącznie z załączoną instrukcją obsługi.

## 4. Zakres dostawy

---

- Stacja lutownicza
- Zespół gorącego powietrza z wężem
- Uchwyt do zespołu gorącego powietrza
- Metalowa podstawa z szufladą
- Podciśnieniowy podnośnik ssący z wężem
- 12 gumowych przysawek
- 4 końcówki ssące (2 proste, 2 wygięte)
- Klucz sześciokątny
- 2 śrubki
- Kabel spiralny z wtyczkami jack
- Kabel RS232
- Kabel USB - RS232
- Dysza rozpylająca
- Instrukcja obsługi oprogramowania
- Kabel zasilający
- Instrukcja obsługi

### Aktualne instrukcje użytkowania

Pobierz aktualne instrukcje użytkowania za pomocą łącza [www.conrad.com/downloads](http://www.conrad.com/downloads) lub przeskanuj widoczny kod QR. Należy przestrzegać instrukcji przedstawionych na stronie internetowej.



## 5. Cechy i funkcje

---

- Duży, podświetlany wyświetlacz LC
- Menu dla różnych ustawień; dostęp do menu można zabezpieczyć hasłem
- Dwa przełączane tryby pracy (tryb temperatury / ilości powietrza i tryb profilu)
- Trzy programowalne przyciski szybkiego wybierania
- Wskaźnik temperatury z możliwością przełączania °C lub °F
- Uchwyt mocowany z boku do bezpiecznego odkładania dyszy gorącego powietrza podczas przerw w pracy
- Zintegrowany w uchwycie styk przełączający automatycznie wyłącza element grzewczy / dmuchawę
- Wymienna dysza (w zestawie znajdują się 3 dysze o różnych średnicach)
- Zintegrowany podciśnieniowy podnośnik ssący
- Możliwe połączenie z komputerem poprzez RS232
- Funkcja studzenia (element grzewczy zostaje wyłączony, wentylator nadal pracuje)

## 6. Zasady bezpieczeństwa



W przypadku uszkodzeń spowodowanych nieprzestrzeganiem niniejszej instrukcji obsługi następuje utrata rękojmi/gwarancji. Nie ponosimy odpowiedzialności za szkody następcze!



Nie ponosimy odpowiedzialności za obrażenia oraz straty materialne spowodowane nieprawidłową obsługą lub nieprzestrzeganiem wskazówek bezpieczeństwa! W takich przypadkach wygasa rękojmia/gwarancja.

### a) Ważne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

- Ze względów bezpieczeństwa, dzieci i młodzież poniżej 16 roku życia oraz osoby, które nie są zaznajomione z niniejszą instrukcją, nie mogą używać tego urządzenia. Dzieci nie mogą bawić się urządzeniem.
- To urządzenie nie jest przeznaczone do użytku przez osoby (w tym dzieci) o ograniczonych zdolnościach fizycznych, sensorycznych lub umysłowych bądź osoby bez odpowiedniego doświadczenia i/lub wiedzy. Trzymaj innych ludzi z dala od miejsca pracy.
- Pobyt dzieci i osób nieupoważnionych w obszarze roboczym jest niedozwolony. Nie pozwalaj innym osobom dotykać urządzenia ani gorących części.

### b) Ogólne informacje

- Ze względów bezpieczeństwa oraz certyfikacji nieautoryzowane przebudowywanie i/lub modyfikacje produktu są zabronione. Nigdy go nie demontuj.
- Produkt nie jest zabawką. Przechowuj go w miejscu niedostępnym dla dzieci i zwierząt.
- Nie pozostawiaj materiałów opakowaniowych bez nadzoru. Mogą one stać się niebezpieczną zabawką dla dzieci. Istnieje ryzyko uduszenia!
- W szkołach, ośrodkach szkoleniowych, klubach i warsztatach obsługa produktu musi być nadzorowana przez wykwalifikowany personel.
- W zakładach prowadzących działalność gospodarczą należy przestrzegać przepisów o zapobieganiu nieszczęśliwym wypadkom stowarzyszenia branżowego, dotyczących urządzeń elektrycznych i środków technicznych.
- Z produktem obchodzić się ostrożnie. Wstrząsy, uderzenia lub upadek produktu nawet z niewielkiej wysokości spowodują jego uszkodzenie.
- Jeśli istnieją wątpliwości w kwestii zasad działania, bezpieczeństwa lub podłączania produktu, należy zwrócić się do wykwalifikowanego fachowca.



- Prace konserwacyjne, regulacyjne i naprawy przeprowadzać może wyłącznie specjalista lub specjalistyczny warsztat.
- Jeśli pojawiają się jakiegokolwiek pytania, na które nie ma odpowiedzi w niniejszej instrukcji, prosimy o kontakt z naszym biurem obsługi klienta lub z innym specjalistą.

### **c) Kabel zasilający / napięcie sieciowe**

- Budowa zasilacza odpowiada klasie ochrony I. Do zasilania produktu należy korzystać z odpowiedniego ochronnego gniazdka wtykowego.
- Gniazdo elektryczne, do którego podłączany jest kabel zasilający, musi być łatwo dostępne.
- Przed podłączeniem produktu upewnij się, że napięcie sieciowe w Twoim regionie jest zgodne z podanym na tabliczce znamionowej. Produkt należy podłączać do gniazdka elektrycznego tylko wtedy, gdy jest wyłączony.
- Nigdy nie wyciągaj wtyczki z gniazdka, ciągnąc za kabel.
- Jeśli kabel zasilający lub stacja lutownicza są uszkodzone, nie należy ich dotykać, istnieje bowiem zagrożenie dla życia na skutek porażenia prądem elektrycznym!
- Najpierw należy odłączyć zasilanie gniazdka zasilającego, do którego podłączony jest kabel zasilający (wyłączyć połączony z nim automatyczny bezpiecznik lub wykręcić bezpiecznik, a następnie wyłączyć wyłącznik różnicowo-prądowy, aby gniazdko zasilające było całkowicie odłączone od napięcia sieciowego).
- Dopiero wtedy wyciągnij wtyczkę z gniazdka zasilającego.
- Jeśli stacja lutownicza jest uszkodzona, nie należy jej już używać. Uszkodzony kompletny produkt należy zanieść do specjalistycznego warsztatu lub utylizować go w sposób przyjazny dla środowiska.
- Uszkodzony kabel zasilający należy wymienić na identyczny nowy kabel zasilający. Odłącz uszkodzony kabel zasilający i utylizuj go w sposób przyjazny dla środowiska. Naprawa uszkodzonego kabla zasilającego nie jest dozwolona!

### **d) Miejsce ustawienia**

- Stacja lutownicza może być używana wyłącznie w suchych, zamkniętych pomieszczeniach. Nie może ona zostać zawilgocona ani zamoczona. Jeśli kabel zasilający/wtyczka w stacji lutowniczej jest wilgotna/mokra istnieje zagrożenie dla życia wskutek porażenia prądem elektrycznym!
- Unikaj bezpośredniego promieniowania słonecznego, ekstremalnego gorąca lub zimna. Chroń system lutowania/rozlutowywania gorącym powietrzem przed kurzem i zabrudzeniami.
- Stację lutowniczą należy umieścić na stabilnej, równej, czystej i odpowiednio dużej powierzchni. Chroń stację lutowniczą przed wibracjami. Nigdy nie ustawiaj stacji lutowniczej na łatwopalnych powierzchniach (np. na dywanach, obrusach). Zawsze używaj odpowiedniej, niepalnej i odpornej na ciepło podkładki.
- Trzymaj stację lutowniczą z dala od palnych lub łatwopalnych materiałów (np. zasłon).
- Zwróć uwagę, aby była wystarczająco duża ilość miejsca w kierunku wydmuchiwania dyszy gorącego powietrza. Ze względu na wydmuchiwane gorące powietrze istnieje niebezpieczeństwo pożaru!



- Wybierz takie miejsce ustawienia, aby pasowało ergonomicznie do wymaganej pracy.
- Nigdy nie zakrywaj szczelin wentylacyjnych; istnieje wówczas ryzyko przegrzania lub pożaru. Zadbaj o wystarczającą wentylację podczas pracy. Szczeliny wentylacyjne służą również do zasysania powietrza wymaganego do pracy.
- Nie wkładaj przedmiotów w szczeliny wentylacyjne stacji lutowniczej, istnieje zagrożenie dla życia wskutek porażenia prądem elektrycznym! Stacja lutowniczej nie należy stawiać bez odpowiedniej osłony na powierzchniach wartościowych mebli. W przeciwnym razie mogą pojawić się rysy, odciski, przebarwienia lub ślady zapalenia.
- Produkt należy ustawiać, użytkować lub przechowywać w miejscach niedostępnych dla dzieci. Dzieci powinny pozostawać pod nadzorem, aby nie bawiły się urządzeniem. Niebezpieczeństwo oparzenia!
- Unikaj ustawienia w bezpośrednim sąsiedztwie silnych pól magnetycznych lub elektromagnetycznych, anten nadawczych lub generatorów wysokiej częstotliwości. Mogą one wpłynąć na elektroniczny układ sterowania.
- Upewnij się, że kable/węże nie zostaną zgniecione ani uszkodzone przez ostre krawędzie. Nie stawiaj na kablach/wężach żadnych przedmiotów. Trzymaj kable/węże z dala od oleju lub chemikaliów.
- Na stacji lutowniczej lub kablu zasilającym ani w ich pobliżu nie stawiaj pojemników, wazonów wypełnionych cieczami, ani roślin.

Jeśli ciecz dostanie się do stacji lutowniczej, stacja zostanie zniszczona; poza tym istnieje wysokie ryzyko niebezpiecznego dla życia porażenia prądem elektrycznym lub pożaru.

- Jeśli ciecz dostała się do stacji lutowniczej, najpierw należy odłączyć gniazdko zasilające, do którego podłączona jest stacja lutownicza (wyłącz połączony z nią automatyczny bezpiecznik lub wykręć bezpiecznik, a następnie wyłącz wyłącznik różnicowo-prądowy, aby gniazdko zasilające było całkowicie odłączone od napięcia sieciowego). Następnie odłącz wtyczkę zasilacza od gniazdka zasilającego.

Nie używaj produktu, lecz oddaj go do specjalistycznego warsztatu lub go zutylizuj w sposób przyjazny dla środowiska.

## e) Eksploatacja

- Nie należy użytkować stacji lutowniczej w pomieszczeniach lub warunkach, które mogą wiązać się z obecnością łatwopalnych gazów, oparów lub pyłów! Istnieje niebezpieczeństwo wybuchu!
- Do stacji lutowniczej nie wolno wkładać żadnych przedmiotów i nigdy nie wolno jej przykrywać - powoduje to ryzyko pożaru!
- Nie przemieszczaj stacji lutowniczej przez przewód zasilający lub wąż.
- Nie pracuj z produktem, jeśli nie jesteś skoncentrowany. Nigdy nie pracuj pod wpływem alkoholu lub leków.
- Jeśli jedna z dostarczonych dysz jest przymocowana do końcówki dyszy gorącego powietrza, upewnij się, że jest ona prawidłowo/całkowicie nałożona i nie może się poluzować.





- Stacja lutownicza przeznaczona jest do pracy z napięciem sieciowym (patrz rozdział „Dane techniczne”). Stację lutowniczą należy podłączać poprzez kabel zasilający tylko do właściwego gniazdka zasilającego z uziemieniem publicznej sieci zasilającej.
- Nigdy nie stosuj stacji lutowniczej do podgrzewania płynów lub gazów.
- Nigdy nie kieruj strumienia gorącego powietrza w stronę stacji lutowniczej, przewodu zasilającego, węża itp. Nigdy nie kieruj strumienia gorącego powietrza na osoby lub zwierzęta, niebezpieczeństwo poparzenia!
- Nie obrabiaj ani nie lutuj nigdy części lub elementów konstrukcyjnych, które są pod napięciem. Zawsze wcześniej wyłączaj napięcia.

### **Ostrożnie!**

W przypadku dotknięcia lub w trakcie lutowania kondensatorów (lub podobnych elementów) lub z nimi połączonych przewodów/przewodników, może dojść do zagrażającego życiu porażenia prądem! Kondensatory mogą być naładowane jeszcze kilka godzin po odłączeniu ich od zasilania!

- W zależności od obrabianego przedmiotu lub procesu lutowania/rozlutowywania, można obrabiany przedmiot zamocować przy pomocy urządzeń mocujących. Dzięki temu masz wolne obie ręce do procesu lutowania/rozlutowywania.
- Dyszę gorącego powietrza należy zawsze odkładać do uchwytu, gdy nie jest używana.
- Stanowisko pracy należy utrzymywać w czystości.
- Pracuj wyłącznie przy odpowiednim oświetleniu miejsca pracy.
- W trakcie lutowania zapewnij dostateczną wentylację. Opary luty i topnika mogą być szkodliwe dla zdrowia.

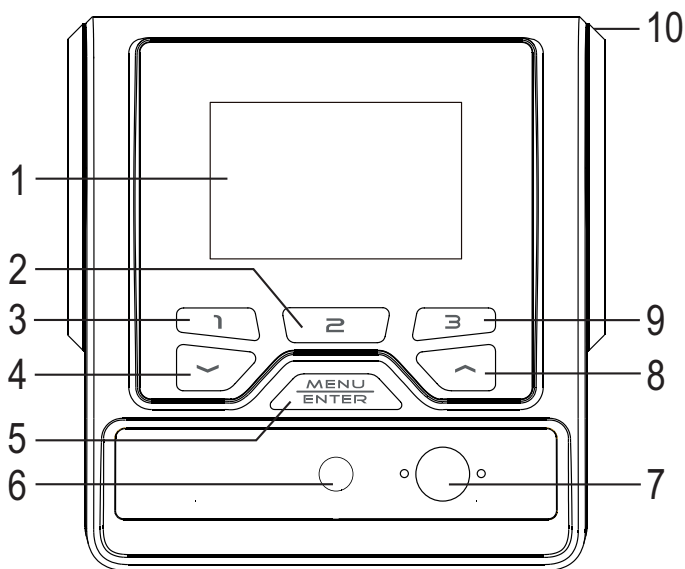
To samo obowiązuje, jeśli produkt jest używany jako dmuchawa gorącego powietrza (np. do obkurczania rurek termokurczliwych); również tutaj mogą wytwarzać się toksyczne lub szkodliwe dla zdrowia gazy.

- Po pracy z cyną lutowniczą dokładnie umyj ręce.
- Nie bierz cyny lutowniczej do ust, nie jedz ani nie pij w trakcie prac lutowniczych.
- W trakcie lutowania/rozlutowywania noś odpowiednią odzież ochronną i okulary ochronne. Płynna cyna lutownicza, odpryski lutownicze itp. mogą prowadzić do poparzeń lub zranienia oczu!
- Nie używaj do lutowania smarów ani kwasów lutowniczych, ani podobnych środków pomocniczych. Prowadzą one do złego połączenia lutowanego. Zaleca się stosowanie drutu lutowniczego z rdzeniem topnikowym (tak zwanym lutowskiem rurowym) lub odpowiednią cynę lutowniczą SMD.
- Nie dotykaj dyszy gorącego powietrza na końcówce, ryzyko poparzenia!
- Dyszę zmieniaj tylko wtedy, gdy dysza gorącego powietrza całkowicie ostygła.
- Lutuj wyłącznie na niepalnych powierzchniach. Zwróć uwagę na materiały znajdujące się w pobliżu, gdyż mogą one zostać uszkodzone przez wysoką temperaturę.
- Z produktu korzystaj wyłącznie w klimacie umiarkowanym, nigdy nie używaj go w klimacie tropikalnym. Przestrzegaj dopuszczalnych warunków otoczenia opisanych w rozdziale „Dane techniczne”.
- Nigdy nie używaj produktu bezpośrednio po tym, jak został przeniesiony z zimnego pomieszczenia do ciepłego. Powstała kondensacja może w pewnych okolicznościach prowadzić do nieprawidłowego działania lub uszkodzenia! Dodatkowo istnieje możliwość porażenia prądem elektrycznym zagrażającym życiu z powodu wilgoci na stacji lutowniczej, kablu zasilającym lub wtyczce!



- Przed uruchomieniem produktu należy pozostawić go do chwili osiągnięcia przez niego temperatury pokojowej. Może to potrwać kilka godzin!
- Jeśli bezpieczna praca nie jest już możliwa, przerwać użytkowanie i zabezpieczyć produkt przed ponownym użyciem. Bezpieczna praca nie jest zapewniona, jeśli produkt:
  - posiada widoczne uszkodzenia,
  - nie działa prawidłowo,
  - był przechowywany przez dłuższy czas w niekorzystnych warunkach lub
  - został nadmiernie obciążony podczas transportu.
- Uszkodzony bezpiecznik musi zostać wymieniony na nowy bezpiecznik tego samego typu (patrz rozdział „Wymiana bezpiecznika”). Naprawianie lub mostkowanie uszkodzonego bezpiecznika jest niedozwolone, ponieważ może to spowodować pożar lub zagrażające życiu porażenie prądem elektrycznym.

## 7. Przyłącza i części obsługowe



1 Wyświetlacz

2 Przycisk „2”:

3 Przycisk „1”:

4 Przycisk „▼”

5 Przycisk „MENU/ENTER

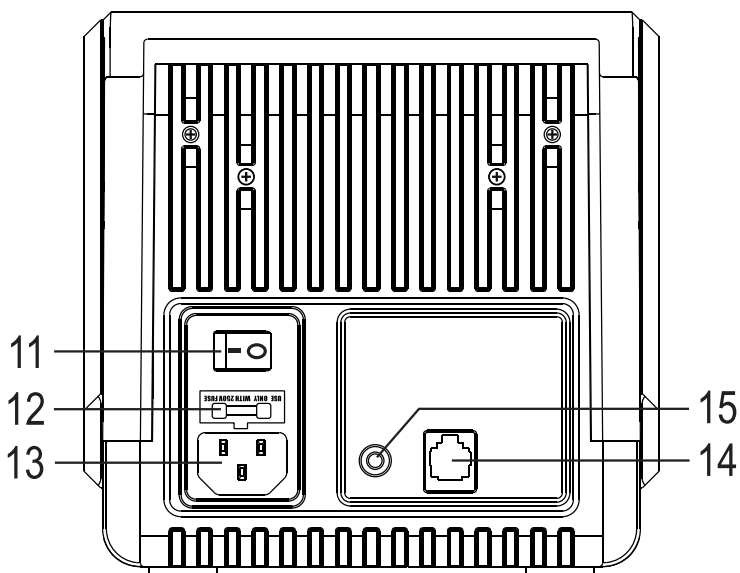
6 Przyłącze podciśnieniowego podnośnika ssącego

7 Przyłącze dyszy gorącego powietrza

8 Przycisk „▲”

9 Przycisk „3”:

10 Otwór do zawieszenia uchwytu dyszy gorącego powietrza



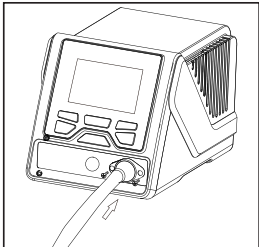
- 11 Włącznik zasilania
- 12 Uchwyt bezpiecznika
- 13 Gniazdo zasilania
- 14 Gniazdo do podłączenia kabla RS232
- 15 Gniazdo jack do dołączonego kabla jack (do połączenia styku przełączającego w uchwycie)

## 8. Podłączenie i ustawienie

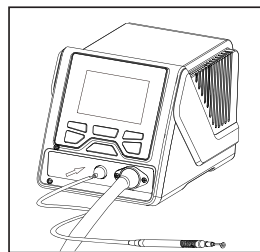


Przestrzegaj informacji zawartych w rozdziale „Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa użytkownika”!

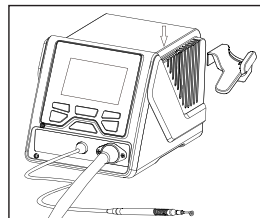
- Podłącz wąż dyszy gorącego powietrza do odpowiedniego otworu (7); zwróć uwagę na prawidłową orientację wtyczki i gniazda. Nie używaj przy tym nadmiernej siły.
- Przymocuj wąż do stacji lutowniczej za pomocą dwóch dołączonych śrub; pasujący klucz sześciokątny jest dołączony do zestawu.



- Podłącz podciśnieniowy podnośnik ssący do odpowiedniego gniazda (6). Może to wymagać pewnego wysiłku, ponieważ uszczelka musi być dobrze osadzona. Jeśli cienki wąż ssący przeszkadza podczas mocowania, można go ostrożnie wyciągnąć.

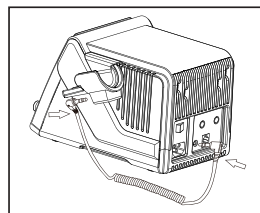


- Podłącz uchwyt po prawej stronie stacji lutowniczej do odpowiedniego otworu (10).

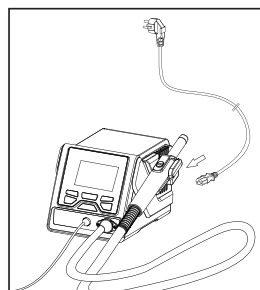


- Podłącz gniazdo jack w uchwycie za pomocą dostarczonego kabla spiralnego do odpowiedniego gniazda (15) z tyłu stacji lutowniczej.

→ W uchwycie znajduje się styk przełączający. Prawidłowe włożenie dyszy gorącego powietrza do uchwytu (np. na przerwę) powoduje automatyczne wyłączenie ogrzewania i dmuchawy. To służy nie tylko bezpieczeństwu, ale także oszczędza energię.



- Włóż dyszę gorącego powietrza do uchwytu. Przycisk w dyszy gorącego powietrza jest skierowany do góry.
- Dostarczoną metalową podstawkę można umieścić pod stacją lutowniczą. Wyciągana szuflada jest podzielona na kilka przedziałów; możesz w niej przechowywać wszystkie dostarczone małe części.
- Wyłącz stację lutowniczą (ustaw włącznik zasilania w pozycji „0”).
- Za pomocą dołączonego kabla zasilającego podłącz stację lutowniczą do odpowiedniego ochronnego gniazdka wtykowego publicznej sieci zasilającej (gniazdka ściennie).
- Włącz stację lutowniczą (ustaw włącznik zasilania w pozycji „I”). Wyświetlacz włączy się i wyświetli przez kilka sekund komunikat powitalny. Następnie pojawi się normalny ekran.



## 9. Obsługa

---



Przeznaczaj informacje zawarte w rozdziale „Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa”!

### a) Zakładanie/wymiana dyszy

Założ wymagana dyszę (3 dysze o różnych średnicach do wylotu powietrza są zawarte w dostawie) aż do ogranicznika na dyszę gorącego powietrza. Im mniejsza dysza, tym dokładniej można pracować (np. na ściśle dopasowanej płytce drukowanej).



#### **Ważne, ostrożnie!**

Dysza nagrzewa się podczas pracy stacji lutowniczej, niebezpieczeństwo poparzenia! Nigdy nie wymieniaj gorącej dyszy, lecz poczekaj przed jej wymianą, aż dysza i cała dysza gorącego powietrza całkowicie ostygną.

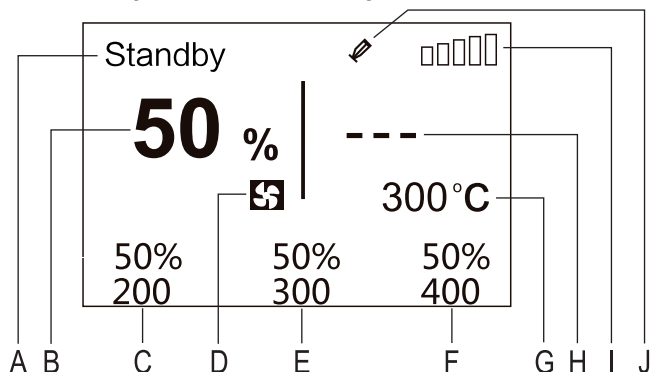
Do wymiany nie należy stosować żadnych narzędzi, ponieważ mogłyby to uszkodzić dyszę.

W zależności od zastosowania dyszy gorącego powietrza można pracować również bez założonej dyszy, np. kiedy mają być ogrzewane większe obszary.

### b) Włączanie/wyłączanie

Stacja lutownicza może zostać włączona włącznikiem zasilania (11) z tyłu stacji lutowniczej (pozycja włącznika „I”) lub wyłączona (pozycja włącznika „O”). Po włączeniu wyświetlacz aktywuje się i wyświetli przez kilka sekund komunikat powitalny. Następnie pojawi się normalny ekran.

### c) Elementy wskaźnikowe na wyświetlaczu



- A Aktualny stan lub tryb pracy
- B Ilość powietrza
- C Ilość powietrza i temperatura dla przycisku „1”
- D Symbol regulacji ilości powietrza
- E Ilość powietrza i temperatura dla przycisku „2”
- F Ilość powietrza i temperatura dla przycisku „3”
- G Aktualnie wstępnie ustawiona temperatura
- H Zmierzona temperatura (w trybie gotowości wyświetla się „- - -”)
- I Pasek wskaźnika ogrzewania (im więcej pasków, tym mocniejsze ogrzewanie)
- J Symbol aktywowanej pompy podciśnieniowej do podnośnika ssącego

### d) Ręczne ustawienie ilości powietrza i temperatury

- Krótkie naciśnięcie przycisku „MENU/ENTER” umożliwia przełączanie między ustawieniem ilości powietrza i temperaturą. Regulowana wartość jest podświetlona na wyświetlaczu na biało.
- Wartość można zmniejszyć za pomocą przycisku „▼” i zwiększyć za pomocą przycisku „▲”. Przytrzymanie naciśniętego przycisku pozwala na szybkie zmienianie ustawienia.

Regulacja ilości powietrza: 25 - 99%

Regulacja temperatury: 100 - 480 °C

→ W menu funkcji można ustawić własną górną lub dolną granicę temperatury. Ponadto można tam aktywować blokadę temperatury.

## e) Wybór ilości powietrza i temperatury za pomocą przycisków szybkiego wybierania

Krótkie naciśnięcie przycisku „1”, „2” lub „3” umożliwi ponadto aktywację ustawienia ilości powietrza/temperatury na wyświetlaczu.

→ Wartości fabryczne można zmienić w menu funkcji i dostosować je do własnych potrzeb.

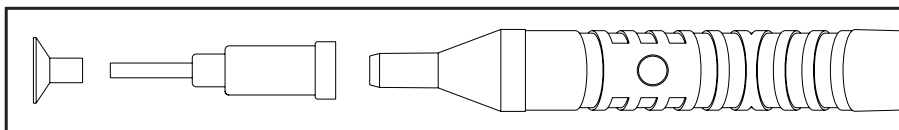
Wstępne ustawienie przycisku „1”: ilość powietrza 50%, temperatura 200 °C

Wstępne ustawienie przycisku „2”: ilość powietrza 50%, temperatura 300 °C

Wstępne ustawienie przycisku „3”: ilość powietrza 50%, temperatura 400 °C


## f) Stosowanie podciśnieniowego podnośnika ssącego

### Montaż

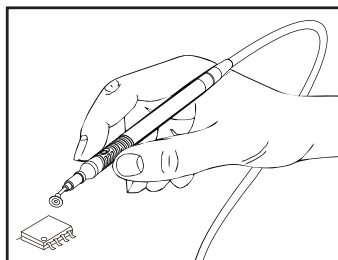
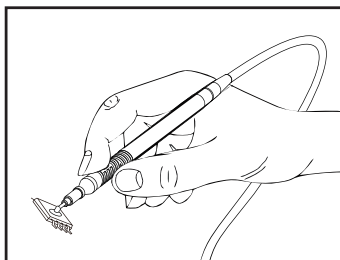


Na podciśnieniowy podnośnik ssący należy najpierw założyć jedną z końcówek ssących (prostą lub kątową), a następnie samą gumową przyssawkę.

### Włączanie/wyłączanie

Przytrzymaj przez dwie sekundy naciśnięty przycisk „2”, aby włączyć lub wyłączyć pompę podciśnieniową. Praca pompy próżniowej jest słyszalna, a na wyświetlaczu pojawia się symbol „”.

### Podnoszenie/opuszczanie elementu



W uchwycie podciśnieniowego podnośnika ssącego znajduje się po jednej stronie otwór. Przyciśnij gumową przyssawkę do elementu, który ma zostać podniesiony, a następnie zamknij otwór. Z powodu podciśnienia gumowa przyssawka odkształca się, element można usunąć.

Jeśli zdejmiesz palec z otworu, podciśnienie nie odkształca gumowej przyssawki i element się oderwie.

## **g) Uruchomienie/zatrzymanie zespołu gorącego powietrza**


- Wyjmij dyszę gorącego powietrza z uchwytu.
  - Naciśnij krótko przycisk na zespole gorącego powietrza, aby go uruchomić lub zatrzymać.
- W uchwycie znajduje się styk przełączający. Prawidłowe włożenie dyszy gorącego powietrza do uchwytu (np. na przerwę) powoduje automatyczne wyłączenie ogrzewania i dmuchawy.



# 10. Menu systemowe i funkcyjne

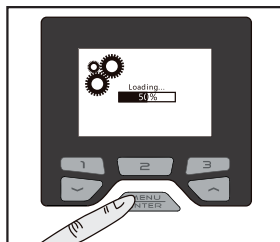
## a) Wywołanie menu

Przytrzymaj naciśnięty przycisk „MENU/ENTER”. Pojawi się wskaźnik słupkowy, przebiegający od 0% do 100 %. Następnie pojawi się menu systemowe i możesz ponownie zwolnić przycisk.

→ Jeśli funkcja hasła jest włączona, musisz najpierw wprowadzić hasło, aby uzyskać dostęp do ustawień. Wartość można zmienić za pomocą przycisku „

Jeśli zostało wprowadzone poprawne hasło, po wprowadzeniu trzeciego znaku pojawi się menu systemowe; w przeciwnym razie, komunikat o błędzie.

Naciśnięcie przycisku „3” spowoduje anulowanie wprowadzania hasła.



## b) Ustawienia w menu systemowym

Po wywołaniu menu, jako pierwsze zawsze jest wyświetlane menu systemowe. Krótkie naciśnięcie przycisku „3” powoduje przejście do menu funkcji, a przycisku „2”, ponowne pojawienie się menu systemowego.

Jeśli nie naciśniesz przycisku przez kilka sekund, wprowadzone ustawienia zostaną zapisane, a menu systemowe lub funkcji zostanie automatycznie opuszczone.

Za pomocą przycisku „

Naciśnij krótko przycisk „MENU/ENTER”, aby wywołać tryb ustawiania i zmienić ustawienie przyciskiem „



### Dostępne są następujące punkty menu:

Angielski	Funkcja
Unit	Przełączenie jednostki temperatury (°C lub °F)
Password	Ustawianie hasła
Keypad Tone	Włączanie/wyłączanie dźwięku potwierdzenia przycisków
LCM Contrast	Ustawienie kontrastu wyświetlacza
Mode	Są 3 tryby: <b>Nor</b> (normalny), <b>MA</b> (GŁÓWNY), <b>SLA</b> (SLAVE) normalny: Wyłączenie komunikacji z komputerem GŁÓWNY: Brak funkcji SLAVE: Podłączenie do oprogramowania komputerowego
Net Address	Jeśli więcej niż jedna stacja lutownicza jest podłączona do komputera, należy tutaj ustawić inny adres dla każdej stacji lutowniczej
Factory Default	Przewrócenie ustawienia podstawowego
Exit	Opuszczenie menu

## „Unit“

Tutaj jednostka temperatury może być przełączana między °C (stopnie Celsjusza, ustawienie podstawowe) i °F (stopnie Fahrenheita).

## „Password“

Po wybraniu tego punktu menu należy wprowadzić trójpozycyjne hasło (000 ... 999). Zmień wartość za pomocą przycisku „” lub „”; przełącz pozycję wprowadzania, naciskając krótko przycisk „MENU/ENTER”. Po wprowadzeniu trzeciej pozycji hasło zostanie zapisane.

→ Zapisz starannie hasło, w przeciwnym razie nie można już wywoływać menu!

Aby ponownie wyłączyć funkcję hasła, musisz ponownie wprowadzić hasło w menu. Rozpoczynając od normalnego ekranu, wywołaj menu (patrz rozdział 10. a); tutaj wymagane jest hasło. Następnie wywołaj funkcję hasła w menu systemowym i wprowadź ponownie to samo hasło. Funkcja hasła jest następnie wyłączana.

→ Aby zmienić hasło (np. z „111” na „999”), najpierw, jak opisano powyżej, wyłącz funkcję hasła za pomocą starego hasła. Następnie można wprowadzić nowe hasło.

## „Keypad Tone“

Przy naciśnięciu przycisku, w ustawieniu podstawowym emitowany jest krótki dźwięk. Jeśli ten dźwięk przycisku przeszkadza, możesz ją tutaj wyłączyć.

## „LCM Contrast“

W zależności od oświetlenia otoczenia lub kąta odczytu wyświetlacza, kontrast wyświetlacza można zwiększyć lub zmniejszyć.

## „Mode“

Są 3 tryby: **Nor** (normalny), **MA** (GŁÓWNY), **SLA** (SLAVE)

normalny: Wyłączenie komunikacji z komputerem

GŁÓWNY: Brak funkcji

SLAVE: Podłączenie do oprogramowania komputerowego

## „Net Address“

Jeśli więcej niż jedna stacja lutownicza o tej samej konstrukcji jest podłączona do komputera, należy tutaj ustawić inny adres dla każdej stacji lutowniczej.

## „Factory Default“

Po wybraniu tego punktu menu i naciśnięciu przycisku „MENU/ENTER” pojawi się zapytanie kontrolne, czy chcesz przywrócić ustawienia podstawowe, czy nie. Jeśli zapytanie kontrolne zostanie potwierdzone za pomocą „YES”, wszystkie ustawienia zostaną przywrócone do domyślnych ustawień fabrycznych.



## „Exit“

Ten punkt menu pozwala wyjść z menu systemowego (lub poczekać kilka sekund bez naciskania przycisku).

## c) Ustawienia w menu funkcji

Po wywołaniu menu, jako pierwsze zawsze jest wyświetlane menu systemowe. Krótkie naciśnięcie przycisku „3” powoduje przejście do menu funkcji, a przycisku „2”, ponowne pojawienie się menu systemowego.

Za pomocą przycisku „” lub „” można wybrać wymagany punkt menu (patrz poniższa tabela).

Naciśnij krótko przycisk „MENU/ENTER”, aby wywołać tryb ustawiania i zmienić ustawienie przyciskiem „” lub „”. Naciśnij krótko przycisk „MENU/ENTER”, aby zakończyć tryb ustawień.

Jeśli nie naciśniesz przycisku przez kilka sekund, wprowadzone ustawienia zostaną zapisane, a menu systemowe lub funkcji zostanie automatycznie opuszczone.

### Dostępne są następujące punkty menu:

Angielski	Funkcja
UI Mode	Przełączenie trybu pracy (temperatura/ilość powietrza lub tryb profilu)
Temp Offset	Ustawienie przesunięcia temperatury, aby skalibrować temperaturę gorącego powietrza
Timing Work	Ustawianie czasu, po którym gorące powietrze zostanie automatycznie wyłączone (początek okresu czasu za pomocą przycisku na dyszy gorącego powietrza)
Shortcut Temp 1	Wstępne ustawienie temperatury dla przycisku szybkiego wyboru „1”
Shortcut Air 1	Wstępne ustawienie ilości powietrza dla przycisku szybkiego wyboru „1”
Shortcut Temp 2	Wstępne ustawienie temperatury dla przycisku szybkiego wyboru „2”
Shortcut Air 2	Wstępne ustawienie ilości powietrza dla przycisku szybkiego wyboru „2”
Shortcut Temp 3	Wstępne ustawienie temperatury dla przycisku szybkiego wyboru „3”
Shortcut Air 3	Wstępne ustawienie ilości powietrza dla przycisku szybkiego wyboru „3”
Temp Upper	Ustawienie górnej granicy temperatury
Temp Lower	Ustawienie dolnej granicy temperatury
Temp Lock	Włączanie/wyłączanie blokady temperatury
Exit	Opuszczenie menu

### „UI Mode“

Tutaj możesz określić tryb pracy stacji lutowniczej.

W normalnym trybie pracy (ustawienie „Normal”) gorące powietrze jest sterowane przez ustawienie temperatury i ilości powietrza, patrz wskaźnik wyświetlacza w rozdziale 9. c).

W trybie profilu (ustawienie „Profile”) stacja lutownicza działa z regulowanym profilem czasu/temperatury (krzywa temperatury z przypisaną ilością powietrza).

→ Po przełączeniu wyświetlane są inne punkty menu. Opis tych nowych punktów menu i trybu profilu znajduje się w rozdziale 11.

## **„Temp Offset“**

Temperatura gorącego powietrza dostarczanego przez stację lutowniczą jest monitorowana przez czujnik. Różne wpływy zewnętrzne oraz tolerancje elementów mogą prowadzić do odchyłki rzeczywistej temperatury. Z tego względu można tutaj ustawić temperaturę za pomocą wartości korekty.

Możliwa jest korekta wynosząca -50 .... + 50 °C lub -90 .... + 90 °F.

Dodatnia wartość korekty zwiększa temperaturę gorącego powietrza, wartość ujemna zmniejsza ją.

## **„Timing Work“**

Tutaj możesz ustawić czas trwania w zakresie 10 - 900 sekund.

Gdy na wyświetlaczu pojawi się ponownie normalny wskazanie (patrz rozdział 9. c), wyjmij dyszę gorącego powietrza z uchwytu. Po krótkim naciśnięciu przycisku na dyszy gorącego powietrza, stacja lutownicza rozpoczyna pracę z ustawioną temperaturą i ilością powietrza.

Pozostały czas jest wyświetlany w lewym górnym rogu wyświetlacza (przy odliczaniu emitowany jest krótki sygnał dźwiękowy w ciągu 10 sekund, aby zasignalizować wcześniejsze wyłączenie).

W razie potrzeby, temperaturę lub ilość powietrza można zmienić podczas odliczania (ręcznie lub za pomocą trzech przycisków szybkiego wybierania).

Jeśli funkcja ma zostać przerwana, umieść prawidłowo dyszę gorącego powietrza w uchwycie, aby aktywować przełącznik zintegrowany w uchwycie.

Aby wyłączyć tę funkcję, należy ustawić na menu funkcji „OFF”.

## **„Shortcut Temp 1”**

Ustaw żadaną temperaturę dla przycisku szybkiego wybierania „1”.

## **„Shortcut Air 1”**

Ustaw żadaną ilość powietrza dla przycisku szybkiego wybierania „1”.

## **„Shortcut Temp 2”**

Ustaw żadaną temperaturę dla przycisku szybkiego wybierania „2”.

## **„Shortcut Air 2”**

Ustaw żadaną ilość powietrza dla przycisku szybkiego wybierania „2”.

## **„Shortcut Temp 3”**

Ustaw żadaną temperaturę dla przycisku szybkiego wybierania „3”.

## **„Shortcut Air 3”**

Ustaw żadaną ilość powietrza dla przycisku szybkiego wybierania „3”.

### **„Temp Upper“**

Aby zapobiec przegrzaniu elementów, można tutaj ustawić górną granicę temperatury. W późniejszej eksploatacji nie można ustawić wyższej temperatury.

→ Jeśli zaprogramowałeś wyższą temperaturę na jednym z przycisków szybkiego wybierania (np. górna granica temperatury = 300 °C, przycisk szybkiego wybierania 3 = 400 °C), stacja lutownicza automatycznie użyje wartości ograniczenia temperatury, a nie ustawienia przycisku szybkiego wybierania.

### **„Temp Lower“**

Dzięki temu np. lutowanie elementów może być wykonane poprawnie, tutaj można ustawić minimalną temperaturę. W późniejszej eksploatacji nie można ustawić niższej temperatury.

→ Jeśli zaprogramowałeś niższą temperaturę na jednym z przycisków szybkiego wybierania (np. dolna granica temperatury = 200 °C, przycisk szybkiego wybierania 3 = 150 °C), stacja lutownicza automatycznie użyje wartości ograniczenia temperatury, a nie ustawienia przycisku szybkiego wybierania.

### **„Temp Lock“**

Tutaj możesz ustawić określoną temperaturę, której nie można później zmienić. Wraz z aktywowaną ochroną hasłem zapobiega się samowolnej zmianie określonego ustawienia temperatury.

Aby wyłączyć tę funkcję, należy ustawić „OFF”.

### **„Exit“**

Ten punkt menu pozwala opuścić menu funkcji (lub poczekać kilka sekund bez naciskania przycisku).

## 11. Tryb profilu

W trybie profilu stacja lutownicza działa z regulowanym profilem czasu/temperatury (krzywa temperatury z przypisaną ilością powietrza).

→ Tryb profilu można aktywować w menu funkcji, patrz rozdział 10. c). Przestrzegaj opisu w punkcie menu „UI Mode”; wybierz „Profile”.

W trybie profilu przyciski na stacji lutowniczej mają inną funkcję:

Przycisk „1”: Przycisk szybkiego wybierania dla profilu 1

Przycisk „2”: Przycisk szybkiego wybierania dla profilu 2

Przycisk „3”: Przycisk szybkiego wybierania dla profilu 3

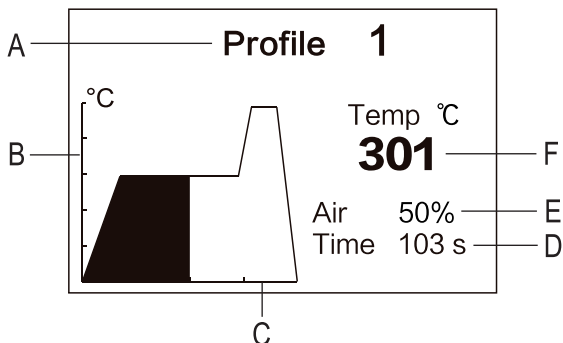
Przycisk „ $\sphericalangle$ ”: Przejście do poprzedniego profilu

Przycisk „ $\sphericalangle$ ”: Przejście do następnego profilu

Przycisk „MENU/ENTER”: Naciśnij krótko, aby zastosować wybrany profil (jeśli wybrany profil jest zajęty, tym przyciskiem można uruchomić/zatrzymać zespół gorącego powietrza)

Naciśnij i przytrzymaj, aby otworzyć menu systemowe

Wyświetlacz w trybie profilu wygląda następująco:



A Aktualny numer profilu

B Oś temperatury (każda kreska na skali oznacza 100 °C)

C Oś czasu (maks. 600 sekund)



D Pozostały czas odliczania dla aktualnego profilu

E Aktualna ilość powietrza

F Aktualna temperatura

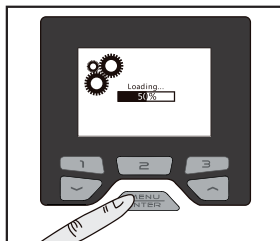
## a) Wywołanie menu

Przytrzymaj naciśnięty przycisk „MENU/ENTER”. Pojawi się wskaźnik słupkowy, przebiegający od 0 % do 100 %. Następnie pojawi się menu systemowe i możesz ponownie zwolnić przycisk.

→ Jeśli funkcja hasła jest włączona, musisz najpierw wprowadzić hasło, aby uzyskać dostęp do ustawień. Wartość można zmienić za pomocą przycisku „” lub „”, a pozycję wprowadzania można przesunąć przyciskiem „MENU/ENTER”.

Jeśli zostało wprowadzone poprawne hasło, po wprowadzeniu trzeciego znaku pojawi się menu systemowe; w przeciwnym razie, komunikat o błędzie.

Naciśnięcie przycisku „3” spowoduje anulowanie wprowadzania hasła.



## b) Ustawienia w menu systemowym

Po wywołaniu menu, jako pierwsze zawsze jest wyświetlane menu systemowe. Krótkie naciśnięcie przycisku „3” powoduje przejście do menu profilu, a przycisku „2”, ponowne pojawienie się menu systemowego.

Ustawienia w menu systemowym można znaleźć w rozdziale 10. b), w trybie profilu nie ma zmian.

## c) Ustawienia w menu profilu

Po wywołaniu menu, jako pierwsze zawsze jest wyświetlane menu systemowe. Krótkie naciśnięcie przycisku „3” powoduje przejście do menu profilu, a przycisku „2”, ponowne pojawienie się menu systemowego.

Za pomocą przycisku „” lub „” można wybrać wymagany punkt menu (patrz poniższa tabela). Naciśnij krótko przycisk „MENU/ENTER”, aby potwierdzić wybór.

Jeśli nie naciśniesz żadnego przycisku przez kilka sekund, menu zostanie automatycznie opuszczone.

Dostępne są następujące punkty menu w menu profilu:

Angielski	Funkcja
UI Mode	Przełączenie trybu pracy (temperatura/ilość powietrza lub tryb profilu)
Edit Profile	Utworzenie nowego profilu lub zmiana istniejącego profilu
Copy Profile	Kopiowanie istniejącego profilu do innego (pustego)
Delete Profile	Usunięcie profilu (i wszystkich zawartych w nim danych)
Exit	Opuszczenie menu

## „UI Mode“

Tutaj możesz określić tryb pracy stacji lutowniczej.



W normalnym trybie pracy (ustawienie „Normal”) gorące powietrze jest sterowane przez ustawienie temperatury i ilości powietrza, patrz wskaźnik wyświetlacza w rozdziale 9. c).

W trybie profilu (ustawienie „Profile”) stacja lutownicza działa wg regulowanego profilu czasu/temperatury (krzywa temperatury z przypisaną ilością powietrza).

→ Po przełączeniu dla menu funkcji lub profilu wyświetlane są inne punkty menu.

## „Edit Profile“

Po wybraniu tego punktu menu naciśnij krótko przycisk „MENU/ENTER”.



Wybierz przyciskiem „” lub „” jedną z 25 pamięci profili, w których ma zostać utworzony nowy profil lub zmieniony istniejący profil. Jeśli w profilu są już dane, pojawia się odpowiednia krzywa profilu.

→ Pierwsze 3 profile są wstępnie przypisane fabrycznie, ale można je usunąć lub zmienić.

Jeśli stacja lutownicza zostanie zresetowana do ustawień podstawowych, pierwsze 3 profile będą ponownie dostępne.

Naciśnij krótko przycisk „MENU/ENTER”, aby potwierdzić wybór pamięci profilu.

Jeśli istnieje pusty profil, to nie ma w nim jeszcze danych i można je wprowadzić jedno po drugim. W przypadku profilu z danymi, istniejące dane można zmienić lub uzupełnić.

Przyciskiem „” lub „” wybierz ustawienie, które chcesz zmienić lub wprowadzić. Naciśnij krótko przycisk „MENU/ENTER”, aby zmienić wartości. Potwierdź wartość ponownie przyciskiem „ENTER/START”. Regulowana wartość jest podświetlona na wyświetlaczu na białą.

Można wprowadzić następujące ustawienia:

- „Step“

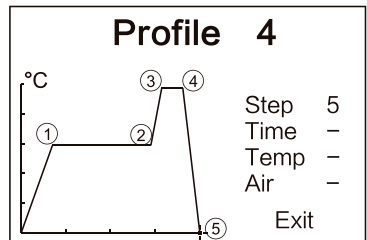
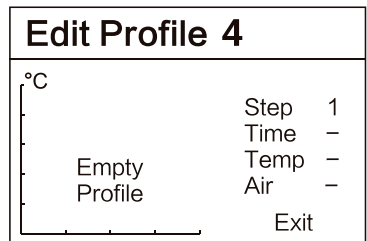
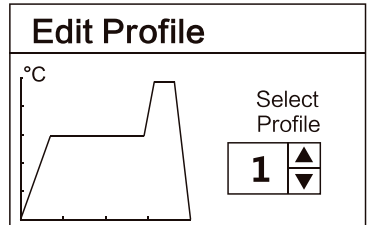
Każdy profil może być zbudowany z maksymalnie 9 różnych pozycji (5 jest widocznych po prawej stronie).

→ Dodanie nowej pozycji jest możliwe tylko po aktualnej ostatniej pozycji.

- „Time“

Tutaj ustawia się czas trwania odpowiedniej pozycji. Należy pamiętać, że całkowity czas trwania profilu może wynosić maksymalnie 600 sekund.

→ Ostatnia pozycja może zostać usunięta, jeśli ustawisz „0” sekund jako czas.





- „Temp.“

Dla każdej z 9 pozycji można ustawić żądaną temperaturę docelową.

- „Air“

Dla każdej z 9 pozycji można ustawić żądaną ilość powietrza.

- „Exit“

Po wybraniu „Exit“ pojawia się zapytanie kontrolne, czy profil powinien zostać zapisany, czy nie. Potwierdź żądany wybór za pomocą odpowiedniego przycisku ze strzałką („◀“ = nie zapisuj, anuluj lub „▶“ = zapisz).

## „Copy Profile“

Istniejący profil można tutaj skopiować, aby np. utworzyć kilka podobnych profili. Oszczęda to czas, ponieważ nie trzeba ponownie wprowadzać pełnego profilu.

Po wybraniu tego punktu menu naciśnij krótko przycisk „MENU/ENTER“.

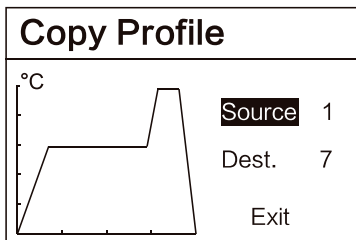
Przyciskiem „◀“ lub „▶“ wybierz między „Source“ a „Dest.“

- „Source“ = profil, który powinien zostać skopiowany
- „Dest.“ = profil, który powinien zostać nadpisany

Naciśnij krótko przycisk „MENU/ENTER“, następnie przyciskiem „◀“ lub „▶“ możesz wybrać numer profilu.

Jeśli profil jest zapisany w odpowiedniej pamięci, zostanie wyświetlony po lewej stronie wyświetlacza.

Po wybraniu „Exit“ pojawia się zapytanie kontrolne, czy profil powinien zostać skopiowany, czy nie. Potwierdź żądany wybór za pomocą odpowiedniego przycisku ze strzałką („◀“ = nie kopiuje, anuluj lub „▶“ = kopiuje).



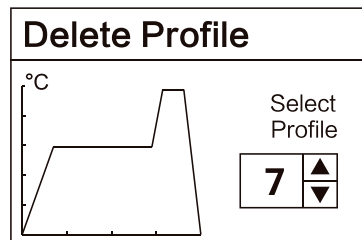
## „Delete Profile“

Tutaj możesz usunąć profil, który nie jest już potrzebny.

Po wybraniu tego punktu menu naciśnij krótko przycisk „MENU/ENTER“.

Przyciskiem „◀“ lub „▶“ wybierz jedną z 25 pamięci profili, którą chcesz usunąć. Odpowiednia krzywa profilu jest wyświetlana po lewej stronie wyświetlacza.



Jeśli naciśniesz krótko przycisk „MENU/ENTER“, pojawi się zapytanie kontrolne, czy chcesz usunąć profil, czy nie. Potwierdź żądany wybór za pomocą odpowiedniego przycisku ze strzałką („◀“ = nie usuwaj, anuluj lub „▶“ = usuń).



## „Exit“

Ten punkt menu pozwala opuścić menu profilu (lub poczekać kilka sekund bez naciskania przycisku).

## d) Uruchomienie/zatrzymanie profilu lub zespołu gorącego powietrza

- Najpierw wybierz żądany profil (za pomocą trzech przycisków szybkiego wybierania lub za pomocą przycisku „” lub „”).
- Wyjmij dyszę gorącego powietrza z uchwytu.
- Naciśnij krótko przycisk „MENU/ENTER”, aby uruchomić lub ponownie zatrzymać zespół gorącego powietrza.

→ Jest to możliwe tylko wtedy, gdy dane dotyczące temperatury / ilości powietrza są dostępne w wybranym profilu.

W uchwycie znajduje się styk przełączający. Prawidłowe włożenie dyszy gorącego powietrza do uchwytu (np. na przerwę) powoduje automatyczne wyłączenie ogrzewania i dmuchawy. W takim przypadku zespół gorącego powietrza nie może zostać aktywowane za pomocą przycisku „MENU/ENTER”.

## 12. Czyszczenie i konserwacja

---

Produkt nie wymaga konserwacji. Konserwację i naprawę może wykonywać tylko specjalista.

Przed czyszczeniem produktu należy go wyłączyć od zasilania elektrycznego, wyciągając wtyczkę z gniazdka elektrycznego.

Przed przystąpieniem do czyszczenia produktu należy pozostawić do całkowitego ostygnięcia.

Produkt należy przecierać czystą, miękką i suchą szmatką. Kurz może zostać łatwo usunięty za pomocą czystego, miękkiego pędzla i odkurzacza.



Nie należy używać agresywnych środków czyszczących ani roztworów chemicznych, gdyż mogą one powodować zniszczenie obudowy (przebarwienia) lub szkodzić działaniu produktu.

## 13. Komunikaty o błędach na wyświetlaczu

Wskazania na wyświetlaczu, rodzaj błędu	Opis
Błąd „E0”, problemem działania wentylatora	Wentylator nie działa, czujnik wentylatora jest uszkodzony lub istnieje problem ze stykiem wentylatora. Przekaż produkt specjalście do sprawdzenia!
Błąd „E1”, problemem działania elementu grzewczego	Element grzewczy jest uszkodzony lub przynależący czujnik jest uszkodzony. Wymień kompletną dyszę gorącego powietrza z wężem/wtyczką na nowy zespół lub zleć sprawdzenie produktu przez specjalistę!
Błąd „E2”, Problem ze stykiem w czujniku	Wystąpił problem ze stykiem między dyszą gorącego powietrza a stacją lutowniczą. Odłącz połączenie wtykowe między dyszą gorącego powietrza a stacją lutowniczą i podłącz ją ponownie. Jeśli to nie pomoże, zleć sprawdzenie produktu przez specjalistę!
Błąd „E3”, nieprawidłowy czujnik przejścia przez zero napięcia zasilającego	Częstotliwość napięcia zasilania wykracza poza parametry robocze (patrz „Dane techniczne”) lub produkt jest obsługiwany przez generator prądu, a nie przez publiczną sieć energetyczną. Jeśli tak jest, zleć sprawdzenie produktu przez specjalistę!
Błąd „E5”, nadmierny prąd / zwarcie w elemencie grzewczym	Element grzewczy jest uszkodzony (zwarcie). Wymień kompletną dyszę gorącego powietrza z wężem/wtyczką na nowy zespół lub zleć sprawdzenie produktu przez specjalistę!
Błąd „E7”, zwarcie w czujniku temperatury	Czujnik temperatury w dyszy gorącego powietrza ma zwarcie. Wymień kompletną dyszę gorącego powietrza z wężem/wtyczką na nowy zespół lub zleć sprawdzenie produktu przez specjalistę!
Błąd „E8”, nadmierna temperatura	Wyłącz produkt i pozostaw do całkowitego ostygnięcia, następnie ponownie go uruchom. Nie umieszczaj przedmiotów na wężu powietrznym, nie zginiataj go ani nie załamuj! Możliwe, że czujnik temperatury w dyszy gorącego powietrza ma zwarcie. Wymień kompletną dyszę gorącego powietrza z wężem/wtyczką na nowy zespół lub zleć sprawdzenie produktu przez specjalistę!
Błąd „E9”, dysza gorącego powietrza nieprawidłowa/nienormalna praca	Dysza gorącego powietrza nie pasuje do stacji lutowniczej. Należy stosować wyłącznie oryginalne części zamienne. Wewnętrzna elektronika jest uszkodzona, zleć sprawdzenie produktu przez specjalistę!

## 14. Rozwiązywanie ogólnych problemów

Problem	Rozwiązanie
Brak wskazania na wyświetlaczu	<ul style="list-style-type: none"><li>• Czy produkt jest podłączony do napięcia zasilającego i włączony?</li><li>• Czy zadziałał bezpiecznik? Sprawdź bezpiecznik lub wymień go (patrz rozdział 15)</li></ul>
Cyna lutownicza nie jest płynna	<ul style="list-style-type: none"><li>• Ustawiona temperatura jest za niska.</li><li>• Ciepło jest zbyt szybko odprowadzane (np. podczas pracy przy większych obrabianych przedmiotach). Zmniejsz odległość między dyszą a obrabianą częścią. Ustaw wyższą temperaturę lub użyj dyszy o mniejszej średnicy.</li><li>• Produkt jest nieodpowiedni do prac lutowniczych (np. lutowanie zbyt dużych elementów).</li><li>• Produkt jest przeznaczony tylko do pracy z miękkimi lutami.</li></ul>
Ustawiona temperatura nie jest prawidłowa	<ul style="list-style-type: none"><li>• Gorące powietrze ochładza się w drodze między czujnikiem temperatury a otworem dyszy. Ponadto gorące powietrze jest rozpraszane w zależności od wielkości dyszy i odległości od obrabianego przedmiotu.</li><li>• Skalibruj temperaturę w menu systemowym.</li></ul>
Dysza gorącego powietrza nie wyłącza się po włożeniu jej do uchwytu	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sprawdź połączenie kablowe między uchwytem a odpowiednim gniazdem z tyłu stacji lutowniczej.</li><li>• Umieść prawidłowo dyszę gorącego powietrza w uchwycie.</li></ul>
Dysza gorącego powietrza nie wyłącza się podczas pracy	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sprawdź ustawienie w menu funkcji, punkt menu „Timing Work”.</li><li>• Czy stacja lutownicza jest w trybie profilu?</li></ul>
Brak możliwości ustawienia temperatury	<ul style="list-style-type: none"><li>• Blokada temperatury w menu funkcji jest aktywowana.</li></ul>
Zakres regulacji temperatury jest zbyt mały	<ul style="list-style-type: none"><li>• W menu funkcji zaprogramowano górną i/lub dolną granicę temperatury</li></ul>
Wartość temperatury na przycisku szybkiego wybierania nie zostaje osiągnięta	<ul style="list-style-type: none"><li>• W menu funkcji zaprogramowano górną i/lub dolną granicę temperatury</li></ul>

## 15. Wymiana bezpiecznika

---

Bezpiecznik chroni urządzenie przed przeciążeniem. Przy normalnym użytkowaniu bezpiecznik nie powinien zadziałać.

Wyzwolenie bezpiecznika może jednak nastąpić w przypadku uszkodzonej dyszy gorącego powietrza lub zwarcia w kablu między dyszą gorącego powietrza a stacją lutowniczej. Bezpiecznik może również zadziałać w przypadku uszkodzenia w stacji lutowniczej.

**W celu wymiany uszkodzonego bezpiecznika należy postępować w następujący sposób:**

- Wyłącz stację lutowniczą. Pozostaw dyszę gorącego powietrza do całkowitego ostygnięcia.
- Odłącz stację lutowniczą od zasilania zasilającego, wyjmując wtyczkę całkowicie z gniazdka zasilającego. Następnie odłącz kabel zasilający całkowicie od stacji lutowniczej.
- Wymij oprawkę bezpiecznika (patrz ilustracje w rozdziale 7, poz. 12) nad gniazdem zasilającym. Można ją ostrożnie podważyć np. płaskim śrubokrętem.
- Wymij bezpiecznik z oprawki.
- Sprawdź przewodzenie elektryczne bezpiecznika np. za pomocą odpowiedniego miernika (uniwersalny miernik cyfrowy).
- Jeśli bezpiecznik jest uszkodzony, należy go wymienić na nowy tej samej konstrukcji (typ bezpiecznika, patrz rozdział „Dane techniczne” na końcu niniejszej instrukcji obsługi).



Nigdy nie używaj bezpieczników o innych specyfikacjach. Nigdy nie mostkuj uszkodzonego bezpiecznika!

Istnieje zagrożenie pożarem, poza tym zagrożenie dla życia wskutek porażenia prądem elektrycznym!

- Włóż nowy bezpiecznik do oprawki. Włóż oprawkę bezpiecznika, zachowując prawidłową orientację, do stacji lutowniczej tak, aby się zatrzasnęła.
- Uruchom ponownie stację lutowniczą (podłącz do napięcia zasilania i włącz).



Jeśli bezpiecznik po włączeniu ponownie wyzwoli, należy odłączyć stację lutowniczą od napięcia zasilającego i zlecić sprawdzenie urządzenia specjalście.

## 16. Utylizacja



Wszystkie urządzenia elektryczne i elektroniczne wprowadzane na rynek europejski muszą być oznaczone tym symbolem. Ten symbol oznacza, że po zakończeniu okresu użytkowania urządzenie to należy usunąć i utylizować oddzielnie od niesortowanych odpadów komunalnych.

Każdy posiadacz zużytego sprzętu jest zobowiązany do przekazania zużytego sprzętu do selektywnego punktu zbiórki odrębnie od niesegregowanych odpadów komunalnych. Przed przekazaniem zużytego sprzętu do punktu zbiórki użytkownicy końcowi są zobowiązani do wyjęcia zużytych baterii i akumulatorów, które nie są zabudowane w zużytych sprzęcie, a także lamp, które można wyjąć ze zużytego sprzętu, nie niszcząc ich.

Dystrybutorzy urządzeń elektrycznych i elektronicznych są prawnie zobowiązani do nieodpłatnego odbioru zużytego sprzętu. Conrad oferuje następujące **możliwości bezpłatnego zwrotu** (więcej informacji na naszej stronie internetowej):

- w naszych filiach Conrad
- w punktach zbiórki utworzonych przez Conrad
- w punktach zbiórki publiczno-prawnych zakładów utylizacji lub w systemach zbiórki utworzonych przez producentów i dystrybutorów w rozumieniu ElektroG (niemiecki system postępowania ze złomem elektrycznym i elektronicznym).

Użytkownik końcowy jest odpowiedzialny za usunięcie danych osobowych ze zużytego sprzętu przeznaczonego do utylizacji. Należy pamiętać, że w krajach poza Niemcami mogą obowiązywać inne obowiązki dotyczące zwrotu i recyklingu zużytego sprzętu.

## 17. Dane techniczne

Napięcie robocze .....	230 V/AC, 50 Hz
Pobór mocy .....	maks. 1000 W
Klasa ochrony .....	I
Typ bezpiecznika .....	czuły bezpiecznik 20 x 5 mm, 250 V, 6,3 A, charakterystyka powolnego wyzwalania
Ilość powietrza .....	regulowana 30 - 120 l/min
Zakres temperatury gorącego powietrza .....	+100 °C do +480 °C (212 - 896 °F)
Podciśnienie do podnośnika ssącego .....	~80 kPa
Korekta temperatury .....	tak, ±50 °C (±90 °F)
Regulowane granice temperatury .....	tak
Warunki eksploatacji .....	temperatura 0 °C do +40 °C, względna wilgotność powietrza 0% - 80%, bez kondensacji
Warunki przechowywania .....	temperatura -20 °C do +40 °C, względna wilgotność powietrza 0% - 80%, bez kondensacji
Wymiary .....	193 x 150 x 226 mm (w tym uchwyt)
Długość węża do dyszy gorącego powietrza .....	ok. 100 cm
Długość węża do podciśnieniowego podnośnika ssącego .....	ok. 100 cm
Ciężar .....	ok. 3,62 kg



PL To publikacja została opublikowana przez Conrad Electronic SE, Klaus-Conrad-Str. 1, D-92240 Hirschau, Niemcy ([www.conrad.com](http://www.conrad.com)).

Wszelkie prawa odnośnie tego tłumaczenia są zastrzeżone. Reprodukowanie w jakiegokolwiek formie, kopiowanie, tworzenie mikrofilmów lub przechowywanie za pomocą urządzeń elektronicznych do przetwarzania danych jest zabronione bez pisemnej zgody wydawcy. Powielanie w całości lub w części jest zabronione. Publikacja ta odpowiada stanowi technicznemu urządzeń w chwili druku.

Copyright 2023 by Conrad Electronic SE.